



**THOR ESPAÑA**



*The hose makes  
the difference*





# INTRODUCCIÓN

Ibérica de Mangueras THOR, S.L. es filial de TUBITHOR, SpA, empresa italiana de gran prestigio y con una experiencia de más de 50 años, dedicada a la fabricación de Mangueras Industriales de caucho.

Nuestro objetivo es la distribución y venta en España, Portugal, Francia y países de América del Sur, de los productos elaborados en las distintas fábricas del grupo.



I.M.THOR, S.L. dispone de un almacén de 1700 m<sup>2</sup> a cuatro alturas de paletización con una completa gama de mangueras industriales de caucho y accesorios, desde donde se realizan suministros al día, asegurando un eficaz servicio a sus clientes y distribuidores.



Un preparado equipo de profesionales asegura una ágil y dinámica atención personalizada además de un certero asesoramiento técnico, que satisface un sinfín de aplicaciones en el exigente mundo industrial de nuestros días.



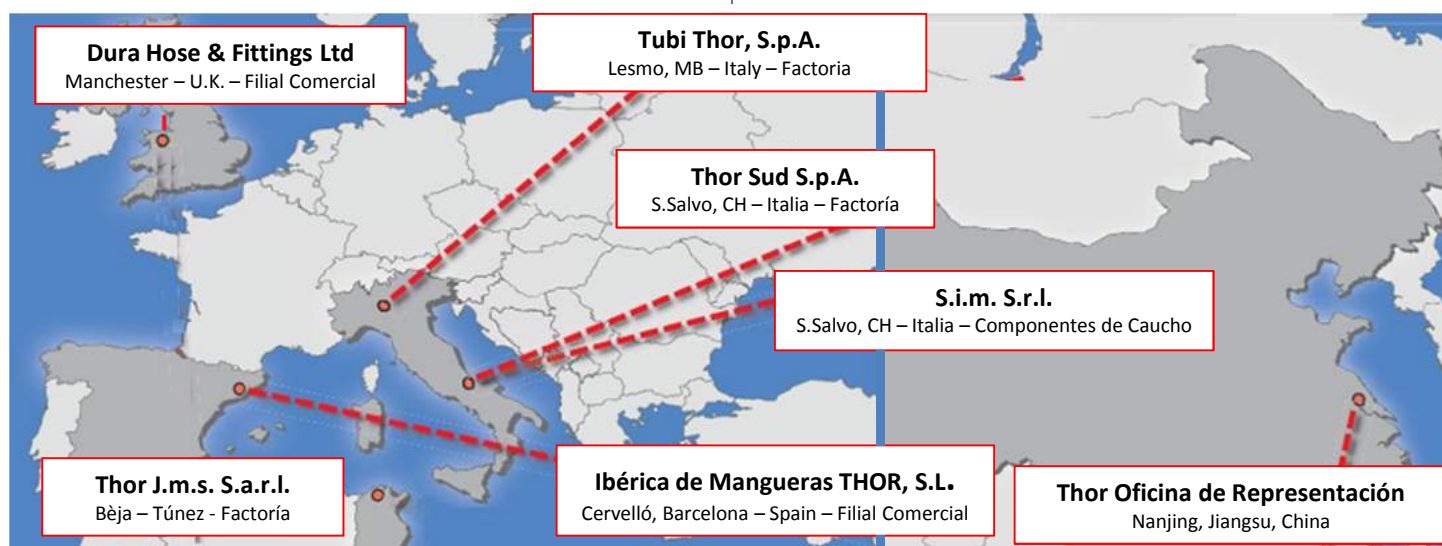
**THOR ESPAÑA**  
[comercial@iberthor.com](mailto:comercial@iberthor.com)  
[www.iberthor.com](http://www.iberthor.com)

# EL GRUPO THOR

La presencia en alrededor de cuarenta países y una tipología de mangueras con casi diez mil variantes entre mangueras fabricadas en mandrino y continuo, permiten al grupo THOR posicionarse como fabricante de calidad e innovación de mangueras desarrolladas en su propia oficina técnica y producción de mangueras según las más importantes normativas nacionales e internacionales.

Hace 50 años que TUBITHOR inició a pleno ritmo su producción. En este periodo la actividad de TUBITHOR estuvo orientada principalmente a la producción de mangueras oleodinámicas con trenzado en acero y textil.

El desarrollo en la utilización de nuevos polímeros y la necesidad de una mayor producción de mezclas a precios siempre más competitivos, establece la necesidad de la creación de una nueva sociedad dentro del grupo con el objetivo de producir mezclas y semi-elaborados. Así nace en 1987 S.I.M., S.p.A. Società Italiana Mescole, que es operativa al año siguiente. En los años 90 se entró en una fase principalmente de estudio de nuevas aplicaciones y nuevos productos, que servirían como base para desarrollos futuros siempre atentos a las tendencias del mercado.



Los años setenta marcaron un cambio en la sociedad: la actividad de la empresa se centra en la producción del tubo industrial sobre mandrino rígido, en continuo y tubos extrusionados.

En función de la continua renovación tecnológica y de una necesidad por una mayor presencia en el mercado internacional, TUBITHOR decide constituir una nueva sociedad gracias a la adquisición de un revolucionario y patentado proceso de producción para las mangueras de mandrino. Así nace, en 1975, THORSUD S.p.A. para fabricaciones de manguera de mandrino en longitudes máximas de 61 metros.

El recién nacido grupo THOR, es ahora una realidad que puede competir con las más importantes empresas mundiales del sector.

En el primer decenio de este siglo, se implantan las modificaciones necesarias para obtener una mejor flexibilidad de las mangueras que, gracias a un novedoso sistema electrónico, consiguen un más estable y constante control de calidad del producto.

La realidad del mundo THOR viene después ampliada con la creación en 2003 de la sociedad comercial IBERICA DE MANGUERAS THOR, S.L. en Barcelona y con la adquisición mayoritaria en el 2004 de la empresa DURA HOSE & FITTINGS LTD en Manchester.

Con el objetivo de alcanzar una mayor presencia en el mercado internacional en el 2009 se inicia la producción de mangueras de mandrino en unas nuevas instalaciones en Túnez, THOR JMS, S.A.R.L.

La continua búsqueda y experimentación ha permitido al grupo, que siempre ha tenido como punto estratégico la calidad de sus productos, producir mangueras con mejores precios y siempre respondiendo a las normativas nacionales e internacionales que regulan los diferentes sectores.

# TECNOLOGÍA Y CALIDAD

Thor tiene un sistema totalmente automático y regular para la producción de mangueras de caucho de alta calidad, con total automatización del ciclo productivo, control electrónico de cada fase operativa y los materiales son arrollados directamente sobre el mandrino evitando la posible contaminación por manipulación o por otros agentes extraños.



La alta tecnología del "PROCESO THOR" permite elevados niveles productivos y garantiza la fabricación de grandes cantidades de manguera en tiempo breve para cada uno de los diámetros, lo cual asegura un eficaz servicio de entregas.

Además de los productos standard en los diámetros más usuales, THOR fabrica una gran variedad de mangueras especiales para usos poco frecuentes, incluso en diámetros atípicos. Son de especial mención las mangueras para el sector náutico con una amplia gama, para la industria siderúrgica ofreciendo mangueras con protección térmica exterior en fibra de vidrio y fibra de sílice, mangueras para la industria petrolífera offshore con gran resistencia a la tracción, mangueras con bridas vulcanizadas en los extremos y otras muchas ejecuciones especiales.

Un gran número de certificaciones respalda la calidad técnica de nuestros productos, como las certificaciones LLOYD'S REGISTER, R.I.N.A., ISO 13363:2004 y SAE J2006:2003 para las mangueras relacionadas con la náutica, certificaciones de calidad para mangueras químicas según EN 12115, alimentarias según FDA, BGA, RAL, KTW, DWGV y para carburantes según TRbF, EN 1361, EN 1360 y BS.

Asimismo, TUBITHOR, SpA. y Thorsud, SpA regulan todos sus procedimientos según la norma ISO 9001.



# ALTA FLEXIBILIDAD

Tubithor ofrece al mercado la más completa gama de mangueras de alta flexibilidad con dos tipos de soluciones constructivas:

## **Terminación exterior convencional lisa – SERIE HF**

Esta particular estructura constructiva permite a la manguera, una vez doblada, ondularse en su capa exterior consiguiendo así radios de curvatura extremadamente reducidos y asegurando una serie de ventaja:

- Un racorado fácil y seguro gracias a su semiondulado con plano superior liso.
- Mejor resistencia de la manguera con el extremo del racor evitando así la formación de estrangulamiento, bultos o deformaciones.
- Posibilidad de trocear y racorar la manguera en toda su longitud, evitando así la necesidad de disponer de extremos lisos como en las mangueras onduladas tradicionales.
- Técnica productiva aplicable a todos los tipos de mangueras donde sea necesario un radio de curvatura pequeño o una manguera altamente flexible.
- Menor pérdida de carga respecto a las tradicionales mangueras onduladas interiores. La superficie interior completamente lisa favorece la poca resistencia de la manguera hacia el producto impulsado.
- Reducción del volumen de los rollos enteros en comparación con la fabricación standard.



## **Terminación exterior ondulada – SERIE THORFLEX**

Tubithor ha desarrollado en todas sus gamas de productos modelos de manguera con el exterior ondulado, con una especial construcción que asegura también radios de curvatura extremadamente reducidos y con las siguientes ventajas:

- Alta flexibilidad y resistencia frente a los mínimos radios de curvatura exigidos.
- Compatibilidad con la mayoría de sistemas de racorado. Por su especial terminación, el ondulado THOR posibilita tanto el uso de abrazaderas desmontables, tipo DIN 2817, como el de campanas de prensado.
- Menor pérdida de carga que las tradicionales mangueras onduladas interiormente. Nuestro interior completamente liso asegura un perfecto rendimiento.
- Gran reducción del volumen de los rollos para almacenar o transportar.



### **Ejemplo de flexibilidad**

Manguera-alambre interior -10 bar-51 mm

Radio de curvatura

- |                       |               |
|-----------------------|---------------|
| - Estructura normal   | 300 mm aprox. |
| - Estructura HF       | 100 mm aprox. |
| - Estructura THORFLEX | 100 mm aprox. |



# POLIVALENCIA

Nuestra filosofía de búsqueda de soluciones para todas las problemáticas originadas en la utilización de mangueras industriales de caucho, ha hecho posible la fabricación de mangueras técnicas multiuso que permiten solventar las principales necesidades que nos encontramos en las aplicaciones industriales.

Tal solución se ha obtenido encontrando, para cada diámetro, el resultado de combinar las propiedades mecánicas y los espesores de los caucho; las características de los alambres y el diámetro y relativo ángulo de inclinación de las espirales metálicas.

Ejemplos de Polivalencia:



Manguera con alambre interior y cubierta ondulada.

Modelo **MULTIFLEX** - Multipurpose 120°C – antillama según TRbF.

Aplicaciones

- Agua caliente
- Hidrocarburos



Mangueras con alambre interior y cubierta ondulada.

Interiores en BUTILO, EPDM, NBR y UPE.

Colores rojo, azul y verde

Modelos **CANTINA, IGIENOIL y ALIGREEN**



Mangueras Alimentarias de alta calidad  
Versiones lisa exterior **HF** y ondulada exterior **THORFLEX**.



# GAMA

THOR dispone de una amplia gama de modelos para satisfacer cualquier necesidad de mangueras industriales .

Mangueras para agua  
Mangueras para agua caliente y vapor  
Mangueras para aire comprimido  
Mangueras para gases  
Mangueras para hidrocarburos

Mangueras para náutica  
Mangueras para productos abrasivos  
Mangueras para productos químicos  
Mangueras para productos alimentarios  
Mangueras para aplicaciones varias



Podemos ofrecer otra gama no standard pero a medida de las necesidades del cliente. Es decir, mangueras fabricadas para una aplicación sencilla o singular que obligue a disponer de un diámetro especial, color especial, características mecánicas distintas a lo habitual, presiones o temperaturas diferentes, etc. También realizamos racorados de calidad en tramos a medida.





Thor fabrica sus mangueras con marcados de calidad y reflejando normas de fabricación, en aquellos modelos que las cumplan.



# APLICACIONES

Las mangueras THOR tienen una alta calidad lo que lleva al mundo industrial a utilizarlas en multiples aplicaciones donde se requieren buenas prestaciones, aplicación de normas internacionales de fabricación y sobre todo, innovación y tecnología.



# NUESTRAS MANGUERAS

## AGUA

|               |                |            |                           |
|---------------|----------------|------------|---------------------------|
| CORTUB-10     | Impul.10 bar   | -20°/+70°C |                           |
| IRRIGUO-20    | Impul.10 bar   | -20°/+80°C | Aplanable                 |
| AERTUB-15     | Impul.15 bar   | -20°/+70°C |                           |
| FANGO-5/10    | Impul.5/10 bar | -20°/+70°C | Bombas de achique         |
| SI-2321-10    | Asp/Imp 10 bar | -20°/+70°C |                           |
| SI-2311-3     | Asp/Imp 3 bar  | -20°/+70°C |                           |
| IRRIGUO-SPC15 | Asp/Imp 15 bar | -20°/+70°C | Minería                   |
| SI-2311-10    | Asp/Imp 10 bar | -20°/+80°C | Mangotes contra-incendios |
| RIVOLO-SPL10  | Asp/Imp 10 bar | -20°/+80°C |                           |



## AGUA CALIENTE



|                 |                  |             |                     |
|-----------------|------------------|-------------|---------------------|
| IDROTHERM-10    | Impul.10 bar     | -40°/+120°C |                     |
| IDRORAD-HF      | Impul. 7 bar     | -40°/+120°C |                     |
| IDROFLEX        | Asp/Imp 5 bar    | -35°/+120°C | Greca               |
| VIBROFLEX-A 40N | Asp/Imp 10/7 bar | -40°/+120°C |                     |
| CASER-10        | Impul. 10 bar    | -30°/+160°C | FDA                 |
| MULTITHOR-10    | Impul. 10 bar    | -30°/+120°C | Continuo            |
| CASER-15        | Impul. 15 bar    | -35°/+110°C | Continuo - FDA      |
| CASER-15BL C3B  | Impul. 15 bar    | -30°/+100°C | Continuo - FDA- BfR |
| CASER-15NL      | Impul. 15 bar    | -35°/+110°C | Continuo - FDA      |

## VAPOR

|                 |               |             |                 |
|-----------------|---------------|-------------|-----------------|
| VAP-170         | Impul. 7 bar  | -40°/+170°C | BS 5122.1986.A2 |
| VAP-170 EX      | Impul. 6 bar  | -40°/+164°C | FDA             |
| MAINE           | Impul. 17 bar | -40°/+232°C | BS 5342 Type 2A |
| SATURVAP-EX 232 | Impul. 17 bar | -40°/+232°C | BS 5342 Type 2A |



## AIRE



|                 |               |                     |                      |
|-----------------|---------------|---------------------|----------------------|
| AERTUB-15       | Impul. 15 bar | -20°/+70°C          |                      |
| AERTUB-20       | Impul. 20 bar | -20°/+70°C          | ISO 2398-BS5118/2    |
| MINNESOTA       | Impul. 40 bar | -20°/+70°C          | ISO 2398-BS5118/3    |
| NEBRASKA-SPL    | Imp/Asp 8 bar | -40°/+170°C         | Hot Air Blower       |
| NEBRASKA-240SPC | Imp/Asp 8 bar | -40°/+180°C (240°C) | Hot air Blower - FDA |
| AIRTOR-20NL     | Impul. 20 bar | -20°/+80°C          | Continuo             |
| IGIENOIL-SP10C  | Impul. 10 bar | -20°/+80°C          | FDA - TRbF           |

## GASES Y SOLDADURA

|                  |                |             |                        |
|------------------|----------------|-------------|------------------------|
| OXEN-20          | Impul. 20 bar  | -20°/+80°C  | Continuo - ISO 3821    |
| ACEN-20          | Impul. 20 bar  | -20°/+80°C  | Continuo - ISO 3821    |
| TWINEN-20        | Impul. 20 bar  | -20°/+80°C  | Continuo - ISO 3821    |
| DIN-GLP25        | Impul. 25 bar  | -30°/+45°C  | EN 1762                |
| DIN-GLP40        | Impul. 40 bar  | -30°/+45°C  | EN 1762                |
| CNG-LPG 10NL     | Impul. 4,5bar  | -20°/+125°C | Continuo - Motores LPG |
| PETROL-GPL25 SPL | Imp/Asp 25 bar | -30°/+45°C  | EN 1762                |



## HIDROCARBUROS



|                  |                  |                   |                                 |
|------------------|------------------|-------------------|---------------------------------|
| FANGOIL-10       | Impul. 10 bar    | -20°/+70°C        |                                 |
| CARBOPOMP-15     | Impul. 15 bar    | -20°/+70°C        |                                 |
| CARBOPOMP-15EX   | Impul.15 bar     | -20°/+120°C       | Alta temperatura                |
| CARBOPOMP-10NL   | Impul. 10 bar    | -20°/+70°C        | Continuo                        |
| CARBOPOMP-20NL   | Impul. 20 bar    | -20°/+70°C        | Continuo                        |
| CARBUP-SP10L     | Imp/Asp 10 bar   | -20°/+70°C        | TRbF                            |
| MULTIFLEX        | Imp/Asp 13 bar   | -25°/+120°/+100°C | Multiusos - Ondulada            |
| ASPOPOMP-20      | Impul. 18 bar    | -30°/+70°C        | EN1761 - TRbF - Enrolladores    |
| CARBOPOMP-EC10NL | Impul.           | -20°/+120°C       | Continuo - Motores              |
| CARBOPOMP-M10M   | Impul. S/N       | -20°/+80°C        | ISO 7840 - A1                   |
| CARBOPOP-M IIT   | Impul. S/N       | -20°/+80°C        | ISO 7840 - A1                   |
| CARBOPOMP-M IIN  | Impul. S/N       | -20°/+80°C        | ISO 7840 - A1                   |
| CARBOPOMP-SP5C   | Imp/Asp 8 bar    | -20°/+80°C        | Ondulada                        |
| NAFTAFLEX-10     | Imp/Asp 15/5 bar | -25°/+80°C        | Greca                           |
| NAFTA-13         | Imp/Asp 10 bar   | -20°/+65°C        | EN 12115 type M - TRbF          |
| NAFTA-16EN       | Imp/Asp 16 bar   | -30°/+70°C        | EN1761 - en 12115 type M - TRbF |
| NAFTA-SP13C      | Imp/Asp 10 bar   | -30°/+70°C        | EN 12115 type Q - TRbF          |
| SAE 100 R4       | Imp/Asp s/d      | -40°/+100°C       |                                 |
| PETROL-15        | Impul. 15 bar    | -20°/+82°C        | BS EN 1765:2005 L15             |
| PETROL-SP15      | Imp/Asp 15 bar   | -20°/+82°C        | BS EN 1765:2005 S15             |
| DRENO-SPL        |                  | -20°/+80°C        | Techos flotantes                |
| CARBOPOMP-M60    | Impul. 60 bar    | -40°/+80°C        | Perforación                     |
| BITUME-01KSPL    | Descarga 10 bar  | -25°/+185°C       | Betunes calientes               |

## HIDROCARBUROS - AVIACIÓN

|                |            |                            |                    |
|----------------|------------|----------------------------|--------------------|
| CARBOPOMP-AVIO | -25°/+70°C | EN 1825:2011 Tipos B,C,E,F | BSB, BSC, BSE, BSF |
|----------------|------------|----------------------------|--------------------|

# NUESTRAS MANGUERAS

## NAUTICA

|                  |                  |                      |                            |
|------------------|------------------|----------------------|----------------------------|
| CARBOPOMP-EC10NL | Impul.           | -20°/+120°C          | Continuo – Motores         |
| CARBOPOMP-M10M   | Impul. S/N       | -20°/+80°C           | ISO 7840 – A1              |
| CARBOPOMP-M IIT  | Impul. S/N       | -20°/+80°C           | ISO 7840 – A1              |
| CARBOPOMP-M IIC  | Imp/Asp S/N      | -20°/+80°C           | ISO 7840 – A1 - Ondulada   |
| CARBOPOMP-M IIN  | Impul. S/N       | -20°/+80°C           | ISO 7840 – A1              |
| EASYFLEX-7 541-R | 7 bar            | -30°/+100°C          | ISO 15540-15541 – Ondulada |
| SCAMO-A          | Impul. 3 bar     | -25°/+120°C          | Escapes                    |
| SCAMO-SP         | Imp/Asp 10/4 bar | -30°/+100°C          | Escapes                    |
| SANY-BOAT/3 6PW  |                  | -30°/+80°C           | Desagües – FDA             |
| SANY-BOAT/3 6RW  |                  | -30°/+80°C           | Desagües – FDA             |
| SI-2321-10       | Imp/Asp 10 bar   | -20°/+70°C           |                            |
| IDROTHERM-10     | Impul. 10 bar    | -40°/+120°C          | Agua Caliente              |
| CASER-15NL       | Impul. 15 bar    | -35°/+110°C          | Continuo – FDA             |
| STERIL-20        | Impul. 20 bar    | -25°/+80°C           | KTW-DVGW-FDA-BfR           |
| SICURSIL         | Funda            | 1200° / puntas 1700° | Fibra de Sílice            |



## ANTIABRASIÓN



|                |                 |             |                                 |
|----------------|-----------------|-------------|---------------------------------|
| DUNA-12        | Impul. 12 bar   | -40°/+70°C  |                                 |
| DUNA-20        | Impul. 20 bar   | -40°/+70°C  |                                 |
| DRAGA-40       | Impul. 35 bar   | -40°/+70°C  |                                 |
| DRAGA-M60      | Impul. 85 bar   | -40°/+70°C  | Bombeo hormigón – Rac Victaulic |
| DRAGA-M80      | Impul. 100 bar  | -40°/+70°C  | Bombeo hormigón – Rac Victaulic |
| SFUCEM-40N     | Impul. 6 bar    | -40°/+70°C  | Cemento polvo                   |
| SFUCEM-AL      | Impul. 5 bar    | -30°/+80°C  | FDA                             |
| SFUCEM-SPL     | Imp/Asp 5 bar   | -35°/+70°C  | FDA                             |
| SFUCEM-SPAL    | Imp/Asp 6 bar   | -30°/+80°C  | FDA                             |
| SFUCEM-SPC     | Imp/Asp 6/4 bar | -30°/+70°C  | Sand Suction – Ondulada         |
| SFUCEM-SPC 4SC | Imp/Asp 6/4 bar | -30°/+70°C  | Sand Suction – Ondulada Negra   |
| FLESMO-SP43N   | Imp/Asp 2 bar   | -30°/+60°C  | Aspiración polvo                |
| VACUMFLEX      | Imp/Asp 4 bar   | -30°/+70°C  | Greca                           |
| DUNA-SPC       | Imp/Asp 4 bar   | -20°/+60°C  | Industria Cerámica              |
| ANTARTIC       | Impul. 10 bar   | -50°/+100°C | Hielo seco                      |

## QUÍMICA

|                     |                |                    |   |
|---------------------|----------------|--------------------|---|
| SUPERIOR-C HDN      | Imp. 16 bar    | -25°/+70°C(130°C)  | EN12115 type Ω - FDA – Atex             |
| SUPERIOR-C HF SDN   | Imp/Asp 16 bar | -25°/+70°C(130°C)  | FDA                                     |
| SUPERIOR-HBB        | Imp. 16 bar    | -25°/+70°C(130°C)  | FDA                                     |
| SUPERIOR-SA HF SBB  | Imp/Asp 16 bar | -25°/+70°C(130°C)  | FDA                                     |
| SUPERIOR-CHF SDN EN | Imp/Asp 16 bar | -25°/+70°C(130°C)  | EN 12115 type Ω - FDA – Atex            |
| SUPERIOR-C SPC      | Imp/Asp 16 bar | S/norma (130°C)    | EN 12115 type Ω - FDA – Atex – Ondulada |
| SUPERPHARM-HF       | Imp/Asp 16 bar | -30°/+100°C(130°C) | EN 12115 type Ω - FDA – Atex            |
| CORROSIV-AC EN      | Imp/Asp 16 bar | S/norma            | EN 12115 type Ω - Atex                  |
| CORROSIV-SPAC       | Imp/Asp 10 bar | -20°/+70°C         |   |
| CORROSIV-SPAC EN    | Imp/Asp 16 bar | S/norma            | EN 12115 type Ω – Atex                  |
| CORROSIV-SPLV       | Imp/Asp 10 bar | S/norma            |   |
| CORROSIV-SPC10AC    | Imp/Asp 10 bar | -20°/+70°C         | Ondulada                                |
| TORCHEM             | Imp. 20 bar    | -40°/+100°C        | Continuo                                |
| COLOR-SPL L1N       | Imp/Asp 10 bar |                    |   |



## ALIMENTACIÓN



|                    |                |                    |                               |
|--------------------|----------------|--------------------|-------------------------------|
| MILK-SPL6          | Imp/Asp 6 bar  | -20°/+70°C         | Lácteos – FDA – RAL F12 – BfR |
| IGIENOIL-10        | Imp. 10 bar    | -20°/+90°C(130°C)  | Grasos – FDA – RAL F11 – BfR  |
| IGIENOIL-HF10 S7B  | Imp/Asp 10 bar | -20°/+90°C(130°C)  | Grasos - FDA                  |
| IGIENOIL-SPL10 BRB | Imp/Asp 10 bar | -20°/+80°C(130°C)  | Agua potable – FDA- BfR       |
| IGIENOIL-SP10C BRC | Imp/Asp 10 bar | -20°/+90°C(150°C)  | FDA – BfR – Ondulada          |
| CANTINA-10         | Imp. 10 bar    | -20°/+70°C(100°C)  | Vino – FDA- RAL – BfR         |
| CANTINA-SPL10      | Imp/Asp 10 bar | -20°/+70°C(100°C)  | Vino – FDA- RAL – BfR         |
| CANTINA-SP10C BRC  | Imp/Asp 10 bar | -20°/+90°C(150°C)  | FDA – Ondulada                |
| SUPERIOR-HBB       | Imp. 16 bar    | -25°/+70°C(130°C)  | FDA                           |
| SUPERIOR-SA HF SBB | Imp/Asp 16 bar | -25°/+70°C(130°C)  | FDA                           |
| SUPERPHARM-HF      | Imp/Asp 16 bar | -30°/+100°C(130°C) | EN 12115 type Ω - FDA – Atex  |
| CASER-10           | Imp. 10 bar    | -30°/+160°C        | FDA                           |
| CASER-15           | Imp. 15 bar    | -35°/+110°C        | Continuo – FDA                |
| CASER-15BL C3B     | IMP. 15 BAR    | -30°/+100°C        | Continuo – FDA – BfR          |
| MULTITHOR-10       | Imp. 10 bar    | -30°/+120°C        | Continuo                      |
| CASER-15NL         | Imp. 15 bar    | -35°/+110°C        | Continuo – FDA                |
| SFUCEM-AL          | Impul. 5 bar   | -30°/+80°C         | FDA                           |
| SFUCEM-SPAL        | Imp/Asp 6 bar  | -30°/+80°C         | FDA                           |
| STERIL-20          | Imp. 20 bar    | -25°/+80°C         | KTW – DVGW – FDA – BfR        |
| NEBRASKA-SPL       | Imp. 6 bar     | -40°/+170°C        | Hot Air Blower                |
| NEBRASKA-240SPC    | Imp/Asp 8 bar  | -40°/+180°C(240°C) | Hot Air Blower – FDA – BfR    |
| IGIENOIL-SP10C     | Imp. 10 bar    | -20°/+80°C         | Aire respirable – FDA - TRBf  |

# NUESTRAS MANGUERAS

## SIDERURGIA

|                |                |                   |  |
|----------------|----------------|-------------------|--|
| AFI-20B        | Imp. 20 bar    | -35°/+100°C       | Fibra de vidrio – 450°C                    |
| AFI-10D        | Imp. 10 bar    | -35°/+120°C       | Fibra de vidrio – 450°C Anti-colapsamiento |
| AFI-10F        | Imp. 10 bar    | -35°/+100°C       | Fibra de vidrio – 450°C Forrada            |
| AFI-20B 3TG    | Imp. 20 bar    | -35°/+120°C       | Fibra de Sílice – 1700°C                   |
| SALDOGEN-40A   | Imp. 40 bar    | -30°/+100°C       | ASTM C542                                  |
| SALDOGEN-40 AW | Imp. 40/35 bar | -30°/+100°C       | Fibra de vidrio – ASTM C542                |
| SICURSIL       | Funda          | 1200° / puntas    | 1700°Fibra de Sílice                       |
| PROTEC-10      | 10 bar         | -25°/+80°C(110°C) | Refrigeración cables                       |
| PROTEC-10 FV   | 6 bar          | -25°/+80°C(110°C) | Fibra de vidrio - Refrigeración            |



|               |        |            |
|---------------|--------|------------|
| PROCAVI       |        | -25°/+80°C |
| PROTEC-5      |        | -25°/+80°C |
| PROTEC-SPIRAL |        | -10°/+70°C |
| VIBRATOR-10   | 10 bar | -20°/+80°C |

## APLICACIONES VARIAS

Protección cables  
Protección cables refrigerados  
Espiral PVC  
Vibradores de Cemento

## GAMA POWER THOR

|           |                |                              |            |
|-----------|----------------|------------------------------|------------|
| EN854 2TE | Imp. 75/40 bar | -40°/+100°C-125° discontinuo | Hidráulica |
|-----------|----------------|------------------------------|------------|



## FABRICACIONES ESPECIALES



## GRANDES DIÁMETROS



## EMBALAJES ESPECIALES



**Filial comercial en España**

**Ibérica de Mangueras THOR, S.L.**

C/ Masset del Grau, 29 Nv. 11

08758 Cervelló – Barcelona

Tlf. 0034-936842740 Fax 0034-936842656

E-Mail [comercial@iberthor.com](mailto:comercial@iberthor.com)

Web [www.iberthor.com](http://www.iberthor.com)

**Tubi Thor S.p.A.**

Via Caduti per la Patria, 83  
20855 Lesmo (MB) - Itàlia

**Thor sud, S.p.A.**

via M. Bellisario, 54  
66050 San salvo (CH) - Itàlia

**Thor J.m.s. S.a.r.l.**

Z.I. Beja Nord b.P. 385  
Tunez

