



MERLETT

Made in Italy

Entra nel Mondo Merlett

Entrando nel mondo Merlett potrai constatare ed apprezzare che la nostra missione è quella di soddisfare le esigenze del Cliente, partendo dalla progettazione e da un attento controllo di ogni singola fase del processo produttivo del prodotto.

I nostri clienti, affidandosi al marchio Merlett, sono certi e sicuri di poter coprire tutte le opportunità che il mercato offre.

Enter the world of MERLETT

As you enter the world of Merlett, you will see and appreciate our mission: to satisfy our customers' needs through our design work and meticulous checks on every single stage of the product manufacturing process.

Our customers know that they can count on Merlett to help them cover the various opportunities presented by the market.

Storia

Credere nel prodotto

Una storia di famiglia fatta di uomini, idee, successi, sacrifici, ma soprattutto di una varietà di tubi flessibili in materiali plastici.

Un lungo cammino partito da un piccolo comune della Lombardia per arrivare in tutto il mondo.

Un viaggio nel tempo iniziato negli anni 50, affascinante, ricco di informazioni e curiosità.

L'avventura di una famiglia semplice, geniale e tenace, che ha portato il nome Merlett in ogni continente.

Mèrlett Tecnoelastic è oggi produttore leader di tubi flessibili tecnici in materiali plastici.

Presente sul mercato dal 1952, nel corso del tempo ha saputo rinnovarsi mantenendosi ai vertici del mercato. I materiali utilizzati, già idonei e certificati al momento della lavorazione, sono uno dei punti di forza di Merlett, che dall'originaria produzione esclusivamente in PVC ha diversificato le lavorazioni in PP, EVA, PU e gomme termoplastiche.

History

Belief in the products

This is a family story of people, ideas, success, sacrifice and above all a range of flexible plastic hoses.

It involves a long journey that began in a small town in Lombardy and spread all over the world.

It is a fascinating voyage through time that began in the 1950s and is packed with interesting tales and information.

The adventures of a simple, ingenious and tenacious family have taken the name Merlett across all of the continents.

Today, Mèrlett Tecnoelastic is a leading manufacturer of flexible plastic technical hoses.

It has been around since 1952 and it has successfully moved with the times and stayed at the top of the market. Among Merlett's strengths are the materials that it uses, which are already suitable and certified at the time of their processing. In addition to its original PVC-only output, the company has expanded its range to include PP, EVA, PU and thermoplastic elastomers.





Gruppo

Una presenza capillare

La strategia dell'Azienda è sempre stata fin dall'inizio quella di dare al cliente un ottimo servizio e nei tempi più brevi. Per questo motivo la Merlett ha aperto, negli anni '80, la sua prima filiale con deposito in Europa e continuato negli anni successivi fino all'attuale struttura composta da 9 filiali + 1 deposito.

Attualmente i siti produttivi sono 3: Daverio, il principale (circa 43.000 mq), Varano Borghi (circa 23.000 mq) e Rancate (CH) Noviteck SA (circa 3.200 mq) a partire dal 2007. A questi si aggiungono circa 40.000 mq scoperti. La struttura industriale è composta da circa 130 linee produttive, 20 estrusori e 20 presse, per una produzione giornaliera intorno ai 450.000 mt.

Group

A widespread presence

The corporate strategy has always been to provide customers with outstanding service as quickly as possible. This is why Merlett opened its first European branch with its own warehouse in the 1980s and it has continued along this path in the following years, leading to the current set-up of nine branches and one warehouse in other countries.

At present, there are three production sites: the main premises in Daverio (approximately 43,000 m²), a location in Varano Borghi (approximately 23,000 m²) and – since 2007 – Noviteck SA in Rancate, Switzerland (approximately 3,200 m²). On top of this, there are also approximately 40,000 m² of outdoor areas. The industrial structure has approximately 130 production lines, 20 extruders and 20 presses. It has a daily output of around 450,000 metres.



Innovazione

L'innovazione genera sviluppo

La continua ricerca di nuovi materiali, tecnologie e mercati ha permesso alla Merlett di perseguire, negli anni, una politica di miglioramento dei prodotti esistenti e creazione di nuovi.

La gamma di prodotti Merlett, attualmente la più ampia nel settore, è in continua evoluzione grazie allo sviluppo di nuovi materiali e tecnologie di produzione, elemento necessario, oggi più che nel passato, per rispondere alle nuove esigenze che il mercato continuamente chiede.

Nel nostro laboratorio vengono testate continuamente nuove tipologie di materiali e la loro interazione con l'ambiente, al fine di avere sempre pronta al "momento giusto" la "giusta ricetta" per il "giusto utilizzo" per la totale soddisfazione del cliente.

Innovation

Innovation leads to development

Over the years, an ongoing search for new materials, technologies and markets has allowed Merlett to improve its existing products and create new ones.

Merlett currently has the largest product range in the field and it is continually evolving thanks to the development of new materials and production technologies. Now more than ever, it is necessary to take this approach in order to cater to the constant stream of new demands from the market.

In our laboratory, we are continually testing new types of materials and their interaction with the environment, so that we always have the "right recipe" for the "right purpose" at the "right time", thus giving total customer satisfaction.



Ricerca

Laboratorio e ricerca

Nel laboratorio Merlett si sperimentano la garanzia del ciclo di vita e si effettuano prove sulle caratteristiche tecniche del prodotto, quali flessibilità/curvatura, tenuta alla pressione, caratteristiche elettriche, e resistenze al calore/freddo, ai raggi UV, agli urti, alle sostanze chimiche, alla fiamma, alla flessibilità e allo schiacciamento.

Il laboratorio, oltre ad avere ovviamente un ambiente climatizzato, possiede inoltre un'apposita cella climatizzata costantemente a 23° C ed una tra i -10° C e i -35°C, a seconda delle temperature che i test da effettuare richiedono.

Research

Laboratory and research

In the Merlett laboratory, experiments are carried out on the guaranteed lifespan of products and tests are conducted on their technical features, such as their flexibility/curving; resistance to pressure; electrical characteristics; and resistance to heat/cold, UV rays, knocks, chemical substances, flames, bending and crushing.

In addition to an air conditioning system, the laboratory also has a room that is kept at a constant temperature of 23°C and another that ranges between -10°C and -35°C, depending on the required temperatures for the tests.



Ambiente

Il rispetto per l'ambiente

Oggi più che mai il problema ambientale è di estrema attualità.

E noi di Merlett siamo in prima linea, in quanto produttori leader del mercato di tubi flessibili in materiale plastico, nel contenere al massimo l'impatto degli effetti del nostro agire sull'ambiente che ci circonda.

Contribuire a preservare il nostro ecosistema è dunque un obiettivo che abbiamo ben chiaro.

Da sempre sensibile alle tematiche ambientali, utilizzando prodotti non nocivi all'ambiente e alla salute dell'uomo, la Merlett opera quotidianamente nel pieno rispetto delle normative vigenti.

Environment

Environmental friendliness

The environment has never been higher on the agenda than it is today. At Merlett, we are at the forefront of the green movement. As leading manufacturers of flexible plastic hoses, we do our utmost to minimize the impact of our actions on the surrounding environment.

Helping to preserve our ecosystem is a clear objective for us.

Merlett has always taken a green approach and used products that are not harmful to the environment or human health. It complies fully with the applicable regulations in its daily operations.





Missione

Soddisfazione del cliente

Accurata selezione delle migliori materie prime, formulazione e produzione interna del granulo, progettazione e sviluppo dei macchinari e delle tecnologie nel proprio laboratorio, attenta cura di ogni fase del processo produttivo, qualità in uscita elevatissima, massima soddisfazione del cliente in termini di prodotto e tempi di consegna, servizio e qualità: ecco le “parole chiave” e i valori Merlett, che hanno, dai suoi esordi ad oggi, reso noti ed apprezzati in Italia e all'estero i tubi flessibili tecnici in materiali plastici.

Mission

Customer satisfaction

Meticulous selection of the best raw materials, in-house formulation and production of the granules, design and development of machinery and technology in the company laboratory, great care in every stage of the production process, extremely high quality output, and maximum customer satisfaction with the products, delivery times, service and quality: these are Merlett's “key words” and values. Ever since the very start, they have brought about widespread renown and acclaim in Italy and further afield for the company's flexible plastic technical hoses.



Produzione

Produzione integrata e rintracciabilità del prodotto

In Merlett tutto il processo produttivo viene controllato in ogni sua fase: la parola chiave è FILIERA PRODUTTIVA. Per filiera produttiva si intende la catena di passaggi produttivi esistenti dall'acquisizione della materia prima, all'arrivo della merce al cliente finale. L'obiettivo ultimo della Merlett è salvaguardare la qualità del prodotto dall'acquisto della materia prima, attraverso la produzione rigorosamente interna del semilavorato, sino alla consegna del prodotto finito al destinatario finale.

Grazie ad un sistema di marchiatura che Merlett ha sviluppato, è possibile identificare ogni singolo metro di prodotto e risalire alla data precisa della sua produzione.

Production

Integrated production and product traceability

In Merlett the whole production process is monitored in every phase: the key word is PRODUCTION CHAIN. By production chain we mean the chain of production stages existing from the purchase of the raw material until the goods reach the end customer. The ultimate objective of Merlett is to safeguard the quality of the product from the purchase of the raw material, through strictly in-house production of the semi finished product, until the end product is delivered to its final destination.

Merlett has developed a branding system which permits to identify every single meter of product and to trace the exact production date.



Distribuzione

Rapidità di consegna

L'ampia gamma di prodotti è messa a disposizione dei clienti tramite un'efficace ed efficiente rete distributiva e depositi periferici.

Ad oggi la Merlett TecnoPlastic, con sede produttiva in Italia a Daverio, possiede 9 filiali in Europa e 1 deposito permanente in Spagna.

Obiettivo primario della nascita di tali depositi, è la possibilità di offrire un servizio di consegna immediata al cliente e di assistenza in loco, permettendo alla rete distributiva Merlett di raggiungere non solo i grandi clienti costruttori/produttori di apparecchiature in genere (OEM), ma anche e soprattutto il distributore, cliente principe al quale la Merlett vuole indirizzare la sua offerta.

Distribution

Quick deliveries

An effective, efficient distribution and warehouse network ensures that Merlett's wide range of products reaches its customers.

In addition to its production headquarters in Daverio, Italy, Merlett TecnoPlastic currently has nine branches in other European countries and a permanent warehouse in Spain.

Our main reason for opening these warehouses is so that we can offer rapid deliveries and on-site customer service. This allows Merlett to gain access to Original Equipment Manufacturers (OEM's) and our distribution network.



Certificazioni

Garanzia sul nostro prodotto

In Merlett, l'obiettivo ultimo è sempre quello di garantire il consumatore finale. Per questo motivo, tutti i nostri prodotti sono costantemente controllati affinché siano sempre in linea con le certificazioni ottenute e con le specifiche riportate sui cataloghi di vendita e sulle schede tecniche rilasciate.

Cerification

Further warranty on our product

In Merlett our aim is to ensure that the purchaser user does so with the confidence that our production is constantly monitored and checked for compliance to the certifications obtained and as published in our current sales catalogues and our data sheets.



AGRICOLTURA
AGRICULTURE



GIARDINAGGIO
GARDENING



INDUSTRIA
INDUSTRY



EDILIZIA
BUILDING



NAUTICA
NAUTICAL



TRASPORTI
TRANSPORTS



CASA
HOUSE



APERTURA FACILITATA
EASY OPENING



PER ALIMENTI
FOR FOOD



SENZA FTALATI
PHTHALATE FREE



ANTISTATICO
ANTISTATIC



ANTI UV
ANTI UV



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE



RESISTENZA SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE



AUTOESTINGUENZA
SELF-EXTINGUISHING



CONDUTTIVO
CONDUCTIVE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



ATTENZIONE
CAUTION



SENZA SILICONE
SILICON FREE



SENZA ALOGENI
HALOGEN FREE



DIAMETRI CALIBRATI
CALIBRATED DIAMETERS



RESISTENZA ALLE MUFFE
MOULD RESISTANCE



RESISTENZA MICRORGANISMI
MICROORGANISMS RESISTANCE



RESISTENZA AL CLORO
CHLORINE RESISTANCE



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



CARICO A COMPRESIONE
COMPRESSION LOAD



RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE



METODO DI CALCOLO
METHOD OF CALCULATION



RESISTENZA ALLO STRAPPO
TEAR RESISTANCE



RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE
PERFORATION RESISTANCE



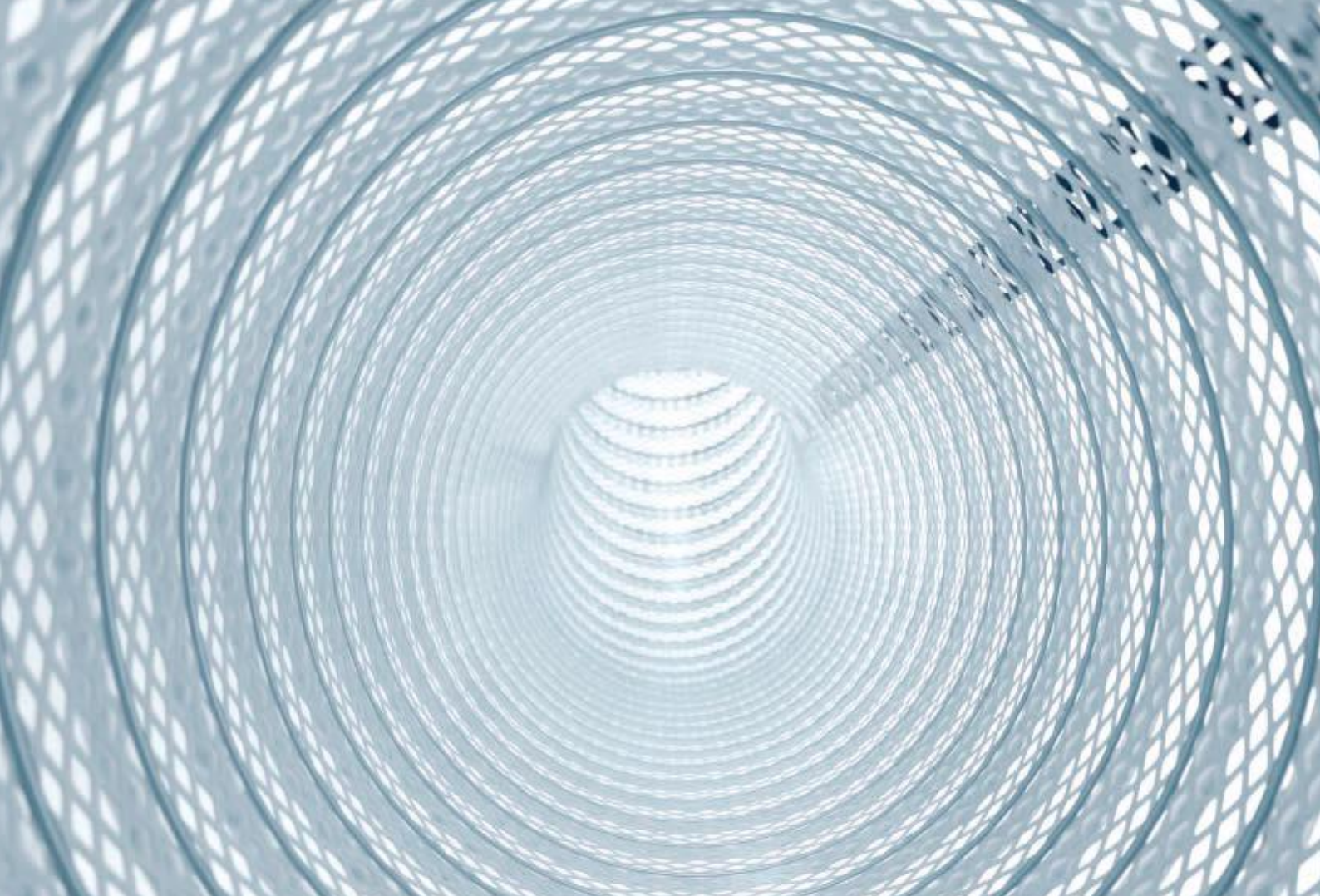
VERSIONE COMPATTATA
COMPACTED VERSION



RESISTENZA ALL'IDROLISI
HYDROLYSIS RESISTANCE



SISTEMA DI SCARICO ACQUE NERE
WASTE WATER TANK SYSTEM



Vacupress

| | | |
|------------------|------------------------|----|
| Vacupress | Vacupress FLEX | 14 |
| | Vacupress SUPERELASTIC | 15 |
| | Vacupress ENO PHF | 16 |
| | Vacupress CRISTAL | 17 |
| | Vacupress OIL | 18 |
| | Vacupress OIL PU | 19 |
| | Vacupress FOOD | 20 |
| | Vacupress CHEMI | 21 |
| | Vacupress SUPERCHEMI | 22 |
| | Vacupress MARINE WASTE | 23 |



Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata liquidi.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<160 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
ANTI UV
 ANTI UV ***

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/4 | 19 | 28 | 475 | 70 | 20 | 60 | 9 | 60 |
| 1 | 25 | 35,5 | 680 | 80 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| | 30 | 40,5 | 770 | 90 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| 1 1/4 | 32 | 42,5 | 800 | 100 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| | 35 | 48 | 1100 | 115 | 14 | 42 | 9 | 60 |
| 1 1/2 | 38 | 51 | 1200 | 125 | 14 | 42 | 9 | 30 |
| | 40 | 53 | 1220 | 130 | 14 | 42 | 9 | 30 |
| 1 3/4 | 45 | 58 | 1400 | 140 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| | 50 | 64 | 1600 | 150 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| 2 1/2 | 60 | 74 | 2000 | 180 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| | 63 | 77 | 2100 | 190 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| 3 | 75 | 91 | 2950 | 190 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| | 76 | 92 | 2970 | 210 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| 4 | 80 | 96 | 3020 | 220 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 90 | 107 | 3500 | 250 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| 5 | 100 | 117 | 4050 | 300 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 102 | 119 | 4150 | 300 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| 6 | 120 | 138 | 5430 | 350 | 8 | 24 | 9 | 20 |
| | 127 | 145 | 5950 | 370 | 7 | 21 | 9 | 20 |
| 8 | 150 | 169 | 7000 | 480 | 5 | 15 | 9 | 20 |
| | 152 | 171 | 7050 | 480 | 5 | 15 | 9 | 20 |
| | 200* | 222 | 10300 | 650 | 3 | 9 | 9 | 12 |
| | 203* | 225 | 10500 | 650 | 3 | 9 | 9 | 12 |

* COD. 912805 VACUPRESS FLEX PLUS





Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<160 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

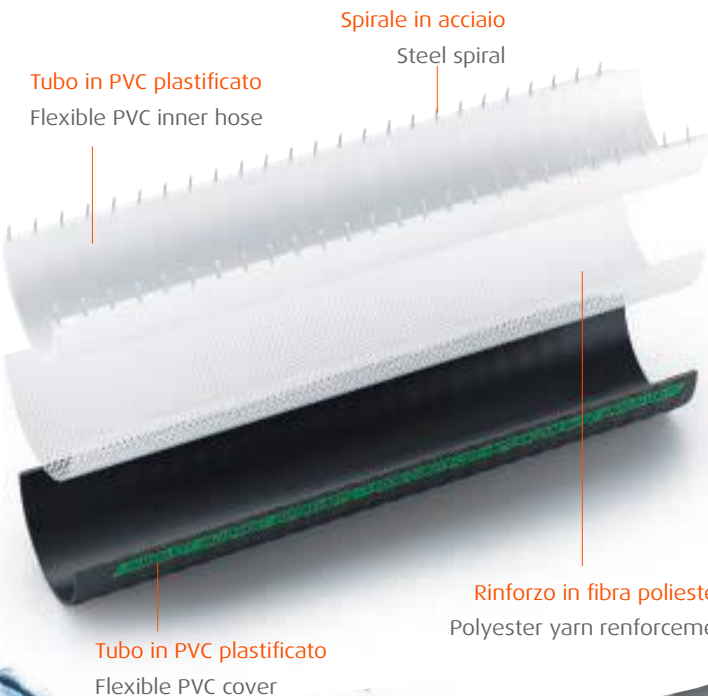
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
ANTI UV
 ANTI UV **

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/4 | 19 | 28 | 475 | 70 | 20 | 60 | 9 | 60 |
| 1 | 25 | 35,5 | 680 | 80 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| | 30 | 40,5 | 770 | 90 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| | 32 | 42,5 | 800 | 100 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| 1 1/4 | 35 | 47 | 1100 | 115 | 14 | 42 | 9 | 60 |
| | 38 | 51 | 1200 | 125 | 14 | 42 | 9 | 30 |
| 1 1/2 | 40 | 53 | 1220 | 130 | 14 | 42 | 9 | 30 |
| | 45 | 58 | 1400 | 140 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| 1 3/4 | 50 | 64 | 1600 | 150 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| | 60 | 74 | 2000 | 180 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| | 63 | 77 | 2100 | 190 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| 2 1/2 | 75 | 91 | 2850 | 190 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| | 76 | 92 | 2900 | 210 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| 3 | 80 | 96 | 2950 | 220 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 90 | 107 | 3500 | 250 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 100 | 117 | 3950 | 295 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 102 | 119 | 4000 | 300 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| 4 | 120 | 138 | 5300 | 350 | 8 | 24 | 9 | 20 |
| | 127 | 145 | 5800 | 370 | 7 | 21 | 9 | 20 |
| 5 | 152 | 171 | 6850 | 480 | 5 | 15 | 9 | 20 |





Tubo in PVC-PHF plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per mandata e aspirazione liquidi alimentari, vino ed alcoolici fino a 20%.

Two-layer plasticized PVC-PHF hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids, wine and alcoholic food liquids up to 20%.

- SUPERFICI LISCE**
 SMOOTH SURFACE *****

- FLESSIBILITÀ**
 FLEXIBILITY *****

- RESISTENZA ALL'ABRASIONE**
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<160 mm³

- TEMPERATURA D'IMPIEGO**
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

- RESISTENZA CHIMICA**
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**
 CRUSHING RESISTANCE ***

- SENZA FTALATI**
 PHTHALATE FREE PHF *****

- IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/4 | 19 | 28 | 475 | 70 | 20 | 60 | 9 | 60 |
| 1 | 25 | 35,5 | 680 | 80 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| | 30 | 40,5 | 770 | 90 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| 1 1/4 | 32 | 42,5 | 800 | 100 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| | 35 | 47 | 1100 | 115 | 14 | 42 | 9 | 60 |
| 1 1/2 | 38 | 51 | 1200 | 125 | 14 | 42 | 9 | 30 |
| | 40 | 53 | 1220 | 130 | 14 | 42 | 9 | 30 |
| 1 3/4 | 45 | 58 | 1400 | 140 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| | 50 | 64 | 1600 | 150 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| | 60 | 74 | 2000 | 180 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| 2 1/2 | 63 | 77 | 2100 | 190 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| | 75 | 91 | 2850 | 190 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| 3 | 76 | 92 | 2900 | 210 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| | 80 | 96 | 2950 | 220 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 90 | 107 | 3500 | 250 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 100 | 117 | 3950 | 295 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| 4 | 102 | 119 | 4000 | 300 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 120 | 138 | 5300 | 350 | 8 | 24 | 9 | 20 |
| 5 | 127 | 145 | 5800 | 370 | 7 | 21 | 9 | 20 |
| | 150 | 169 | 6800 | 480 | 5 | 15 | 9 | 20 |
| | 152 | 171 | 6850 | 480 | 5 | 15 | 9 | 20 |

Tubo in PVC-PHF plastificato
Flexible PVC-PHF inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC-PHF plastificato
Flexible PVC-PHF cover



Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e passaggio liquidi alimentari.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<90 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

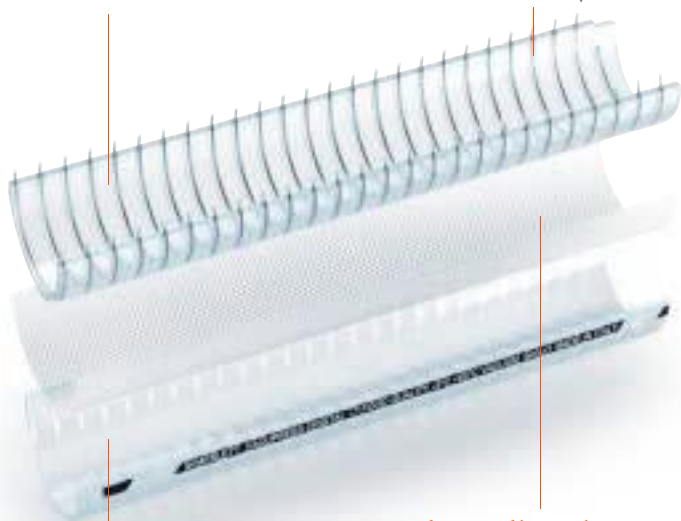
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/4 | 19 | 28 | 450 | 80 | 20 | 60 | 9 | 60 |
| 1 | 25 | 35,5 | 670 | 90 | 20 | 60 | 9 | 60 |
| | 30 | 40,5 | 770 | 105 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| | 32 | 42,5 | 800 | 110 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| 1 1/4 | 35 | 48 | 1100 | 125 | 14 | 42 | 9 | 60 |
| | 38 | 51 | 1150 | 135 | 14 | 42 | 9 | 30 |
| 1 1/2 | 40 | 53 | 1200 | 140 | 14 | 42 | 9 | 30 |
| | 45 | 58 | 1400 | 155 | 14 | 42 | 9 | 30 |
| | 50 | 63,5 | 1600 | 170 | 14 | 42 | 9 | 30 |
| 2 1/2 | 60 | 74 | 1980 | 200 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| | 63 | 77 | 2050 | 210 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| | 76 | 92 | 2800 | 250 | 12 | 36 | 9 | 30 |
| 3 | 80 | 96 | 2850 | 300 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 90 | 106,5 | 3300 | 350 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 102 | 119 | 3900 | 400 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 120 | 138 | 4800 | 480 | 8 | 24 | 9 | 20 |
| 4 | 127 | 145 | 5200 | 500 | 7 | 21 | 9 | 20 |
| | 152 | 171 | 6700 | 600 | 5 | 15 | 9 | 20 |

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement





Tubo in mescola termoplastica a base PVC,PU,GOMMA NITRILICA a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata oli, blue diesel, diesel e bio diesel.

Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.

- SUPERFICI LISCE**
 SMOOTH SURFACE *****

- FLESSIBILITÀ**
 FLEXIBILITY *****

- RESISTENZA ALL'ABRASIONE**
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<90 mm³

- TEMPERATURA D'IMPIEGO**
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- RESISTENZA CHIMICA**
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

- RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**
 CRUSHING RESISTANCE ***

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/4 | 19 | 28 | 450 | 70 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| 1 | 25 | 35,5 | 670 | 80 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| | 30 | 40,6 | 770 | 90 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| 1 1/4 | 32 | 42,5 | 800 | 100 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| | 35 | 48 | 1050 | 120 | 14 | 42 | 9 | 60 |
| 1 1/2 | 38 | 51 | 1200 | 125 | 14 | 42 | 9 | 40 |
| | 40 | 53 | 1200 | 130 | 14 | 42 | 9 | 40 |
| 1 3/4 | 45 | 58 | 1340 | 140 | 12 | 36 | 9 | 40 |
| | 50 | 64 | 1730 | 150 | 12 | 36 | 9 | 40 |
| | 60 | 74 | 1950 | 180 | 12 | 36 | 9 | 40 |
| 2 1/2 | 63 | 77 | 2030 | 190 | 12 | 36 | 9 | 40 |





Tubo in miscela termoplastica a base PVC, PU, GOMMA NITRILICA a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata, rinforzo in fibra poliestere e treccia in rame per la resa antistatica, rivestimento esterno in PU antiabrasivo, per aspirazione e mandata oli, blue diesel, diesel e bio diesel.

Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement with copper wire for an anti-static rendering, with outer cover made of anti-abrasive PU, for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<30 mm³

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

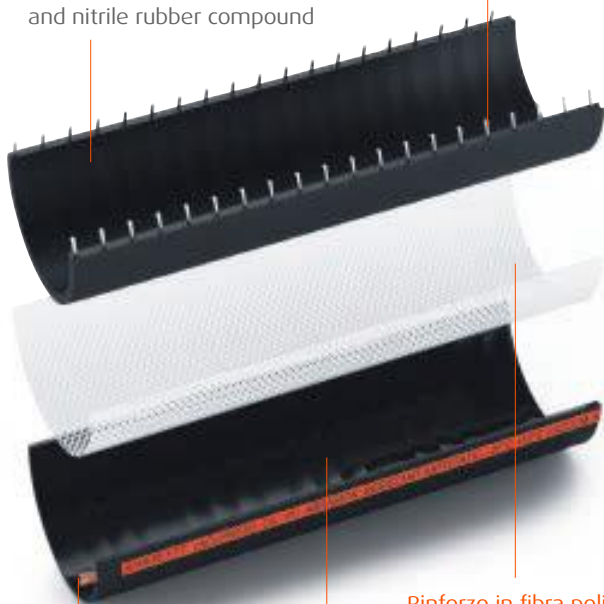
ANTISTATICO
ANTISTATIC Resistenza treccia 0,075 OHM/m

Tubo in miscela PVC-PU gomma nitrilica

Inner hose made of a PVC - PU and nitrile rubber compound

Spirale in acciaio

Steel spiral



Treccia in rame
Antistatic copper wire

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PU

Polyuretane outer cover

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3 | 76 | 90,5 | 2700 | 210 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 80 | 94,5 | 2800 | 220 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 90 | 106 | 3250 | 250 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| 4 | 102 | 117,5 | 3700 | 300 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 120 | 137 | 4750 | 450 | 8 | 24 | 9 | 20 |
| 5 | 127 | 144 | 5300 | 480 | 7 | 21 | 9 | 20 |
| | 150 | 167,5 | 6300 | 550 | 5 | 15 | 9 | 20 |
| 6 | 152 | 169,5 | 6350 | 550 | 5 | 15 | 9 | 20 |





Tubo in gomma termoplastica multistrato con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata latte.

Multi-layer thermoplastic rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of milk.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ★ ★ ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<150 mm³

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella TPV

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

Conforme a FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (alimenti acquosi).

Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (watery foodstuff).

Tubo in gomma termoplastica

Spirale in acciaio

Inner hose made of food quality thermoplastich rubber

Steel spiral

Rinforzo in fibra poliestere

Tubo in gomma termoplastica

Polyester yarn reinforcement

Cover made of food quality thermoplastich rubber

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | 20° 60° bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/4 | 19 | 28 | 380 | 70 | 16 12 | 48 | 9 | 60 |
| 1 | 25 | 35,5 | 580 | 80 | 16 12 | 48 | 9 | 60 |
| | 30 | 40,5 | 650 | 85 | 13 9 | 39 | 9 | 60 |
| 1 1/4 | 32 | 42,5 | 730 | 90 | 13 9 | 39 | 9 | 60 |
| | 35 | 47 | 850 | 95 | 13 9 | 39 | 9 | 60 |
| 1 1/2 | 38 | 50 | 920 | 100 | 13 7 | 39 | 9 | 30 |
| | 40 | 52 | 970 | 110 | 10 7 | 30 | 9 | 30 |
| 1 3/4 | 45 | 57 | 1100 | 120 | 10 7 | 30 | 9 | 30 |
| | 50 | 63 | 1280 | 130 | 10 7 | 30 | 9 | 30 |
| | 60 | 73 | 1550 | 160 | 10 7 | 30 | 9 | 30 |
| 2 1/2 | 63 | 76 | 1600 | 180 | 10 7 | 30 | 9 | 30 |
| | 76 | 91 | 2350 | 230 | 10 7 | 30 | 9 | 30 |
| 3 | 80 | 95,5 | 2400 | 250 | 10 7 | 30 | 9 | 30 |
| | 90 | 105,5 | 2750 | 280 | 10 7 | 30 | 9 | 30 |
| | 102 | 118,5 | 3100 | 310 | 10 6 | 30 | 9 | 30 |



Tubo in gomma termoplastica multistrato con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e passaggio liquidi aggressivi.

Multi-layer thermoplastic rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of aggressive liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<150 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella TPV

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | 20° 60° bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/4 | 19 | 28 | 380 | 70 | 15 8 | 45 | 9 | 60 |
| 1 | 25 | 35,5 | 580 | 80 | 14 6 | 42 | 9 | 60 |
| | 30 | 40,5 | 650 | 85 | 10 6 | 30 | 9 | 60 |
| 1 1/4 | 32 | 42,5 | 700 | 90 | 10 6 | 30 | 9 | 60 |
| | 35 | 47 | 850 | 95 | 10 6 | 30 | 9 | 60 |
| 1 1/2 | 38 | 50 | 920 | 100 | 10 6 | 30 | 9 | 30 |
| | 40 | 52 | 970 | 110 | 10 6 | 30 | 9 | 30 |
| 1 3/4 | 45 | 57 | 1100 | 120 | 10 6 | 30 | 9 | 30 |
| | 50 | 63 | 1280 | 130 | 10 5 | 30 | 9 | 30 |
| | 60 | 73 | 1550 | 160 | 9 4 | 27 | 9 | 30 |
| 2 1/2 | 63 | 76 | 1600 | 180 | 9 4 | 27 | 9 | 30 |
| | 3 | 76 | 91 | 2350 | 230 | 8 4 | 24 | 9 |
| 80 | | 95,5 | 2400 | 250 | 8 4 | 24 | 9 | 30 |
| 90 | | 105,5 | 2750 | 280 | 8 4 | 24 | 9 | 30 |
| 4 | 102 | 118,5 | 3100 | 310 | 7 3 | 21 | 9 | 30 |



Tubo in gomma termoplastica

Spirale in acciaio
Steel spiral

Inner hose made of thermoplastic rubber

Tubo in gomma termoplastica

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Cover made of thermoplastic rubber





Tubo in gomma termoplastica multistrato con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, sottostrato in poliolefina, per aspirazione e mandata liquidi aggressivi.

Multi-layer thermoplastic rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, liner in polyethylene, for suction and delivery of aggressive liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY **

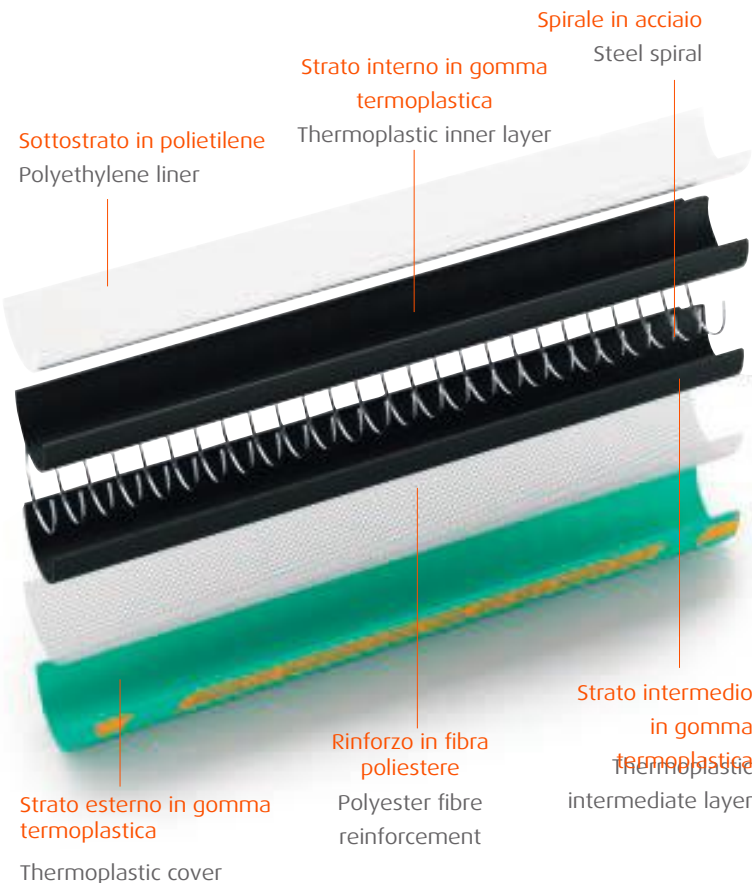
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<150 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella LLDPE

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | 20° 60° bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/4 | 19 | 27,5 | 340 | 100 | 25 14 | 80 | 9 | 60 |
| 1 | 25 | 33,5 | 430 | 120 | 25 14 | 77 | 9 | 60 |
| 1 1/4 | 32 | 41 | 590 | 150 | 18 14 | 56 | 9 | 60 |
| 1 1/2 | 38 | 48,5 | 800 | 200 | 17 13 | 53 | 9 | 30 |
| 2 | 51 | 63 | 1150 | 250 | 14 13 | 42 | 9 | 30 |
| 2 1/2 | 63 | 75 | 1450 | 300 | 12 11 | 40 | 9 | 30 |





Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata liquidi.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: mm³ <160

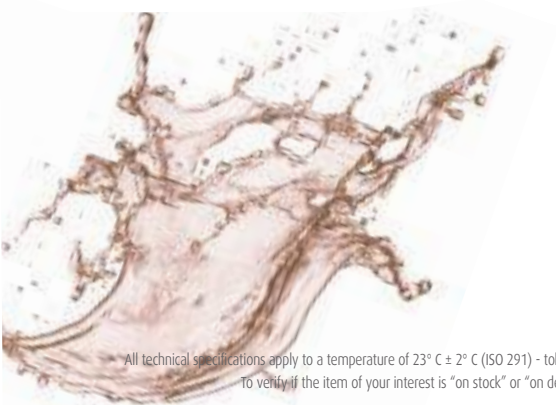
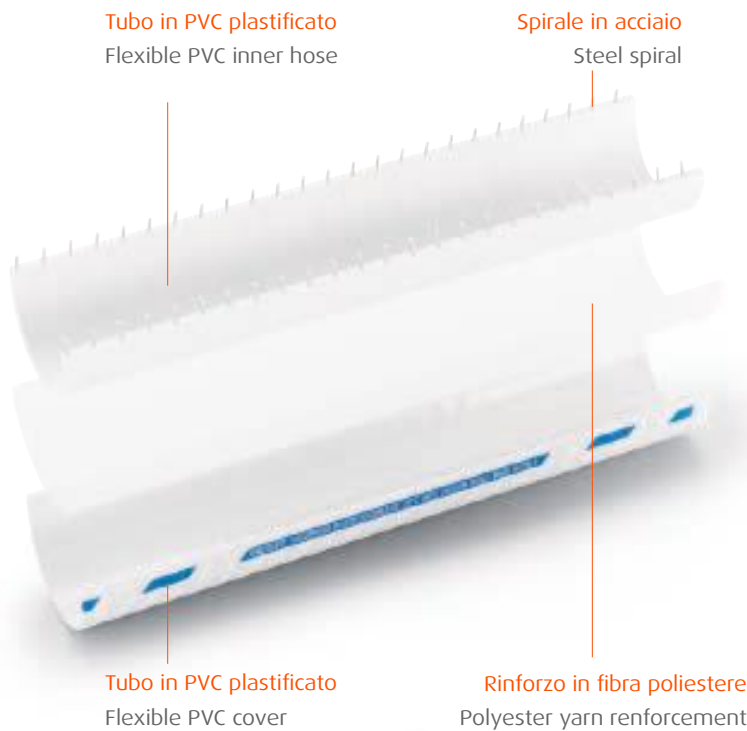
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
SISTEMA DI SCARICO ACQUE NERE
 WASTE WATER TANK SYSTEM *****

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | 20° 60° bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/4 | 19 | 28 | 475 | 70 | 20 16 | 70 | 9 | 60 |
| 1 | 25 | 35,5 | 640 | 80 | 16 12 | 52 | 9 | 60 |
| 1 1/4 | 32 | 42,5 | 800 | 100 | 16 12 | 48 | 9 | 60 |
| 1 1/2 | 38 | 51 | 1150 | 125 | 14 10 | 42 | 9 | 30 |
| 2 | 51 | 64 | 1600 | 150 | 12 10 | 41 | 9 | 30 |
| | 60 | 74 | 1980 | 180 | 12 10 | 40 | 9 | 30 |





Armorvin


Armorvin


| | |
|---------------------|----|
| Armorvin HNA | 26 |
| Armorvin HNP | 27 |
| Armorvin HNT | 28 |
| Armorvin PU OIL PHF | 29 |
| Metalflex I | 30 |
| Iberflex | 31 |
| Armorvinpress | 32 |
| Armorvinpress PU | 33 |





Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata, per aspirazione e mandata liquidi alimentari.


Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/8 | 10 | 16 | 155 | 20 | 7 | 21 | 8,5 | 60 |
| | 12 | 18 | 180 | 25 | 7 | 21 | 8,5 | 60 |
| | 14 | 20 | 200 | 30 | 6 | 18 | 8,5 | 60 |
| 5/8 | 16 | 22 | 225 | 35 | 6 | 18 | 8,5 | 60 |
| | 18 | 24,5 | 280 | 40 | 6 | 18 | 8,5 | 60 |
| | 20 | 27 | 340 | 50 | 5 | 15 | 8,5 | 60 |
| 7/8 | 22 | 29 | 360 | 55 | 5 | 15 | 8,5 | 60 |
| | 25 | 33 | 510 | 60 | 5 | 15 | 8,5 | 60 |
| | 30 | 39 | 600 | 70 | 4,5 | 13,5 | 8,5 | 60 |
| 1 1/4 | 32 | 41 | 650 | 75 | 4,5 | 13,5 | 8,5 | 60 |
| | 35 | 44,5 | 730 | 80 | 4 | 12 | 8,5 | 60 |
| 1 1/2 | 38 | 47 | 800 | 90 | 4 | 12 | 8,5 | 30 |
| | 40 | 49,5 | 870 | 95 | 3 | 9 | 8,5 | 30 |
| 1 3/4 | 45 | 55 | 1100 | 110 | 3 | 9 | 8 | 30 |
| | 50 | 60 | 1200 | 125 | 3 | 9 | 8 | 30 |
| | 60 | 72 | 1800 | 140 | 2,5 | 7,5 | 8 | 30 |
| | 70 | 83 | 2200 | 170 | 2 | 6 | 8 | 30 |
| | 75 | 89 | 2500 | 200 | 2 | 6 | 7 | 30 |
| | 80 | 94 | 2700 | 220 | 2 | 6 | 7 | 30 |
| | 100 | 114 | 3250 | 300 | 2 | 6 | 7 | 30 |



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral





Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata, per aspirazione e mandata liquidi.
Tipo pesante.

Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral for suction and delivery of liquids.
Heavy duty version.

- 
SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE * * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/8 | 10 | 16 | 155 | 20 | 8 | 24 | 9,5 | 60 |
| | 12 | 18 | 180 | 25 | 8 | 24 | 9,5 | 60 |
| | 14 | 20 | 200 | 30 | 8 | 24 | 9,5 | 60 |
| 5/8 | 16 | 22 | 225 | 35 | 8 | 24 | 9,5 | 60 |
| | 18 | 24,5 | 280 | 40 | 7 | 21 | 9,5 | 60 |
| | 20 | 27 | 340 | 50 | 7 | 21 | 9,5 | 60 |
| 7/8 | 22 | 29 | 360 | 55 | 6 | 18 | 9,5 | 60 |
| | 25 | 33 | 510 | 60 | 6 | 18 | 9,5 | 60 |
| | 30 | 39,5 | 680 | 70 | 5 | 15 | 9,5 | 60 |
| 1 1/4 | 32 | 41,5 | 730 | 75 | 5 | 15 | 9,5 | 60 |
| | 35 | 44 | 730 | 80 | 5 | 15 | 9,5 | 60 |
| 1 1/2 | 38 | 49 | 950 | 90 | 5 | 15 | 9,5 | 30 |
| | 40 | 53 | 1220 | 100 | 5 | 15 | 9,5 | 30 |
| 1 3/4 | 45 | 58 | 1400 | 110 | 5 | 15 | 9,5 | 30 |
| | 50 | 64 | 1600 | 125 | 5 | 15 | 9 | 30 |
| | 60 | 74 | 2050 | 140 | 5 | 15 | 9 | 30 |
| 2 1/2 | 63 | 77 | 2250 | 150 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| | 70 | 86 | 2600 | 180 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| | 75 | 91 | 2850 | 200 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| | 80 | 96 | 3150 | 220 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| | 90 | 107 | 3750 | 260 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| | 100 | 118 | 4400 | 300 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| | 105 | 122 | 4000 | 310 | 2 | 6 | 9 | 20 |
| | 110 | 128 | 4650 | 320 | 3 | 9 | 9 | 20 |
| 8 | 120 | 138 | 5200 | 340 | 2 | 6 | 9 | 20 |
| | 125 | 144 | 5400 | 350 | 2 | 6 | 9 | 20 |
| | 150 | 170 | 7200 | 450 | 2 | 6 | 9 | 20 |
| | 203 | 223 | 9900 | 900 | 2 | 6 | 9 | SPEZZONI |




Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose


Spirale in acciaio
Steel spiral





Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata a passo ridotto per aspirazione e mandata liquidi alimentari.


Soft PVC hose with embedded reduced pitch steel spiral for suction and delivery of food liquids.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/8 | 10 | 15,5 | 160 | 20 | 10 | 30 | 9 | 60 |
| | 12 | 17,5 | 185 | 25 | 10 | 30 | 9 | 60 |
| | 14 | 20 | 235 | 30 | 8 | 24 | 9 | 60 |
| 5/8 | 16 | 22 | 255 | 35 | 8 | 24 | 9 | 60 |
| | 18 | 24 | 275 | 40 | 7 | 21 | 9 | 60 |
| | 20 | 26 | 330 | 50 | 6 | 18 | 9 | 60 |
| 1 | 25 | 33,5 | 530 | 60 | 5 | 15 | 9 | 60 |
| | 30 | 38,5 | 620 | 70 | 5 | 15 | 9 | 60 |
| 1 1/4 | 32 | 40,5 | 650 | 75 | 5 | 15 | 9 | 60 |
| | 35 | 44 | 770 | 80 | 4,5 | 13,5 | 9 | 60 |
| 1 1/2 | 38 | 47 | 810 | 90 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| | 40 | 49,5 | 880 | 95 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| 1 3/4 | 45 | 55 | 1100 | 110 | 3,5 | 10,5 | 9 | 30 |
| | 50 | 61 | 1270 | 125 | 3,5 | 10,5 | 9 | 30 |
| | 60 | 72 | 1700 | 140 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| 2 1/2 | 63 | 75 | 1770 | 150 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| | 75 | 88 | 2300 | 200 | 2 | 6 | 9 | 30 |
| | 80 | 94 | 2600 | 220 | 2 | 6 | 9 | 30 |
| | 90 | 104 | 3000 | 260 | 2 | 6 | 9 | 30 |
| | 100 | 114 | 3350 | 300 | 2 | 6 | 9 | 30 |



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral





Tubo in PVC-PHF plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata e sottostrato in PU, per mandata e aspirazione liquidi, oli e sostanze grasse alimentari.

Soft PVC-PHF hose with embedded steel spiral with PU under layer, for delivery and suction of liquids, oils and fat food substances.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
SENZA FTALATI
 PHTHALATE FREE PHF * * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 20 | 28 | 400 | 80 | 5 | 15 | 8 | 30 |
| | 25 | 33,4 | 520 | 100 | 5 | 15 | 8 | 30 |
| | 30 | 39 | 600 | 120 | 4 | 12 | 8 | 30 |
| | 40 | 49,6 | 950 | 160 | 4 | 12 | 8 | 30 |
| | 50 | 60,2 | 1300 | 200 | 4 | 12 | 8 | 30 |
| | 60 | 71 | 1750 | 240 | 3 | 9 | 8 | 30 |
| | 70 | 82,4 | 2100 | 300 | 3 | 9 | 8 | 30 |
| | 75 | 87,4 | 2300 | 320 | 3 | 9 | 7 | 30 |
| | 80 | 94 | 2400 | 340 | 3 | 9 | 7 | 30 |
| | 100 | 115 | 3700 | 400 | 2 | 6 | 7 | 30 |





Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio incorporata per aspirazione e mandata liquidi industriali.

Soft PVC hose with embedded steel spiral for suction of industrial liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/8 | 10 | 15,5 | 140 | 25 | 7 | 21 | 8,5 | 60 |
| | 12 | 17,5 | 160 | 30 | 7 | 21 | 8,5 | 60 |
| | 14 | 19,5 | 175 | 35 | 6 | 18 | 8,5 | 60 |
| 5/8 | 16 | 21,5 | 190 | 40 | 6 | 18 | 8,5 | 60 |
| | 18 | 24 | 260 | 45 | 6 | 18 | 8,5 | 60 |
| | 20 | 26,5 | 280 | 55 | 5 | 15 | 8,5 | 60 |
| 1 | 25 | 32 | 450 | 65 | 5 | 15 | 8,5 | 60 |
| | 30 | 38 | 540 | 75 | 4,5 | 13,5 | 8,5 | 60 |
| 1 1/4 | 32 | 40 | 580 | 80 | 4,5 | 13,5 | 8,5 | 60 |
| | 35 | 43 | 630 | 85 | 4 | 12 | 8,5 | 60 |
| 1 1/2 | 38 | 46 | 685 | 95 | 4 | 12 | 8,5 | 30 |
| | 40 | 49 | 845 | 100 | 3 | 9 | 8,5 | 30 |
| 1 3/4 | 45 | 54 | 970 | 120 | 3 | 9 | 8 | 30 |
| | 50 | 59 | 1060 | 135 | 3 | 9 | 8 | 30 |
| | 60 | 71,5 | 1650 | 170 | 2 | 6 | 8 | 30 |



Tubo in PVC plastificato

Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio

Steel spiral





Tubo in PVC con spirale in acciaio zincato incorporata, a passo ridotto, per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

PVC hose with embedded reduced pitch galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-5° C + 65° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE

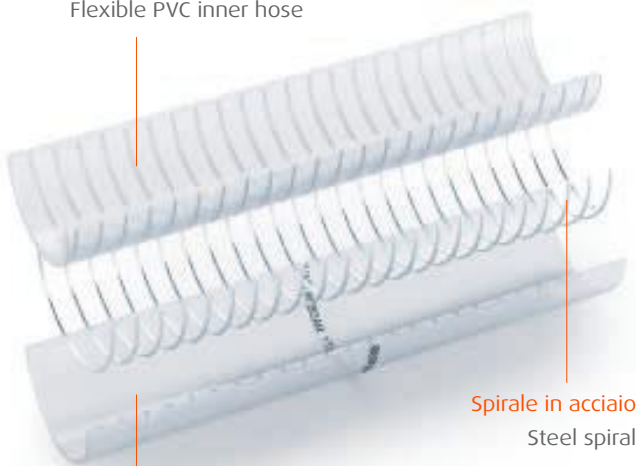


IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

PVC plastificato

Flexible PVC inner hose



Spirale in acciaio
Steel spiral

PVC plastificato

Flexible PVC inner hose



| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
|-------|-----|-------|------|-----|-----|------|--------------------|----|
| 3/8 | 10 | 16,2 | 180 | 40 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 12 | 18,2 | 190 | 48 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 13 | 19,2 | 210 | 52 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| 5/8 | 14 | 20,2 | 230 | 56 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 16 | 22,2 | 260 | 64 | 10 | 30 | 9 | 30 |
| | 18 | 25 | 295 | 72 | 9 | 27 | 9 | 30 |
| 1 | 20 | 27 | 340 | 80 | 9 | 27 | 9 | 30 |
| | 25 | 33 | 520 | 100 | 8,5 | 25,5 | 9 | 30 |
| | 30 | 38,4 | 630 | 120 | 8 | 24 | 9 | 30 |
| 1 1/4 | 32 | 40,4 | 660 | 128 | 8 | 24 | 9 | 30 |
| | 35 | 43,6 | 750 | 140 | 8 | 24 | 9 | 30 |
| 1 1/2 | 38 | 47 | 800 | 152 | 8 | 24 | 9 | 30 |
| | 40 | 49,6 | 950 | 160 | 8 | 24 | 9 | 30 |
| 1 3/4 | 45 | 54,8 | 1150 | 180 | 8 | 24 | 9 | 30 |
| | 50 | 60,8 | 1300 | 200 | 6 | 18 | 9 | 30 |
| 2 | 51 | 61,8 | 1330 | 204 | 6 | 18 | 9 | 30 |
| | 55 | 66 | 1500 | 220 | 5,5 | 16,5 | 9 | 30 |
| | 60 | 72 | 1750 | 240 | 5,5 | 16,5 | 9 | 30 |
| 2 1/2 | 63 | 74 | 1800 | 252 | 5,5 | 16,5 | 9 | 30 |
| | 70 | 83,4 | 2100 | 280 | 4,5 | 13,5 | 8,5 | 30 |
| | 75 | 88,4 | 2250 | 300 | 4,5 | 13,5 | 8,5 | 30 |
| | 80 | 92,6 | 2500 | 320 | 3,5 | 10,5 | 8,5 | 30 |
| | 90 | 103 | 2900 | 360 | 3,5 | 10,5 | 8,5 | 30 |
| | 100 | 116 | 3650 | 400 | 2,5 | 7,5 | 8,5 | 30 |
| | 110 | 126 | 3950 | 440 | 2,5 | 7,5 | 8 | 20 |
| | 120 | 136 | 4300 | 480 | 2,5 | 7,5 | 8 | 20 |
| 8 | 125 | 141,4 | 4600 | 500 | 2,5 | 7,5 | 8 | 20 |
| | 150 | 169,4 | 6500 | 600 | 2 | 6 | 8 | 20 |
| | 203 | 223 | 9000 | 812 | 1,5 | 4,5 | 8 | 10 |



Tubo in PVC con spirale in acciaio zincato incorporata a passo ridotto, per aspirazione e mandata liquidi e aria nell'industria pneumatica, idraulica, oleodinamica e chimica.

Hose in PVC with incorporated narrow-gauge steel coil, for suction and delivery of liquids and air in the pneumatic, hydraulic and chemical industry.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| inc | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| 3/16 | 5 | 10 | 85 | 20 | 20 | 60 | 9 | 60 | |
| | 6 | 11 | 100 | 23 | 18 | 54 | 9 | 60 | |
| 1/4 | 6,4 | 11,5 | 110 | 26 | 18 | 54 | 9 | 60 | |
| 5/16 | 8 | 13,5 | 140 | 32 | 16 | 48 | 9 | 60 | |
| 3/8 | 9,5 | 15,5 | 170 | 38 | 16 | 48 | 9 | 60 | |
| | 10 | 16 | 180 | 40 | 15 | 45 | 9 | 60 | |
| | 12 | 18 | 210 | 45 | 15 | 45 | 9 | 60 | |
| 1/2 | 12,7 | 19 | 230 | 50 | 12 | 36 | 9 | 60 | |
| | 14 | 20,5 | 260 | 56 | 12 | 36 | 9 | 60 | |
| 5/8 | 16 | 23 | 290 | 63 | 12 | 36 | 9 | 60 | |
| | 18 | 25 | 320 | 70 | 10 | 30 | 9 | 60 | |
| 3/4 | 19,1 | 26 | 350 | 76 | 10 | 30 | 9 | 60 | |
| | 20 | 27 | 365 | 80 | 10 | 30 | 9 | 60 | |



Tubo in PVC plastificato

Flexible PVC inner hose

Tubo in PVC plastificato

Steel spiral





Tubo in PVC con spirale in acciaio incorporata, a passo ridotto, strato interno in poliuretano, per aspirazione e mandata liquidi e aria nell'industria pneumatica, idraulica, oleodinamica e chimica.

PVC hose with embedded reduce pitch steel spiral, internal layer in polyurethane, for suction and delivery of liquids and air in pneumatic, hydraulic oil, and chemical industry.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ★ ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -20° C + 90° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

Conforme a FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"/"f" (alimenti acquosi, alimenti grassi).

Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"/"f" (watery foodstuff, fatty foodstuff).

Sottostrato in PU
Underlayer PU



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral

| Ø INTERNO Ø I.D. inc | Ø INTERNO Ø I.D. mm | Ø ESTERNO Ø O.D. mm | PESO WEIGHT g/m | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS mm | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. bar | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. bar | SOTTOVUOTO VACUUM m H ₂ O | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH mt |
|----------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------|--|---|--|--|-----------------------------------|
| 3/16 | 5 | 10 | 80 | 20 | 20 | 60 | 9 | 60 |
| | 6 | 11 | 95 | 23 | 20 | 60 | 9 | 60 |
| | 6,4 | 11,5 | 100 | 26 | 20 | 60 | 9 | 60 |
| 5/16 | 8 | 13,5 | 135 | 32 | 18 | 54 | 9 | 60 |
| 3/8 | 9,5 | 15,5 | 165 | 38 | 18 | 54 | 9 | 60 |
| | 10 | 16 | 180 | 40 | 17 | 51 | 9 | 60 |
| | 12 | 18 | 210 | 45 | 16 | 48 | 9 | 60 |
| 1/2 | 12,7 | 19 | 230 | 50 | 15 | 45 | 9 | 60 |
| | 14 | 20,5 | 240 | 56 | 14 | 42 | 9 | 60 |
| 5/8 | 16 | 23 | 290 | 63 | 14 | 42 | 9 | 60 |
| | 18 | 25 | 320 | 70 | 12 | 36 | 9 | 60 |
| 3/4 | 19 | 26 | 320 | 76 | 12 | 36 | 9 | 60 |
| | 20 | 27 | 340 | 80 | 12 | 36 | 9 | 60 |





Spiral

Spiralati

| | | | |
|----------------------------|----|------------------------------|----|
| Luisiana | 36 | Arizona EXTREME ELASTIC | 50 |
| Luisiana ANTISTATICO | 37 | Medium | 51 |
| Luisiana OL SUPERELASTIC | 38 | Alabama | 52 |
| Luisiana OM | 39 | America FLEX | 53 |
| Luisiana OM SUPERELASTIC | 40 | America FLEX PESANTE | 54 |
| Luisiana SUPERELASTIC | 41 | America OIL | 55 |
| Luisiana PU ANTISTATICO | 42 | America OIL ANTISTATICO RIC. | 56 |
| Florida | 43 | Agro Nevada | 57 |
| Nevada PHF | 44 | Colorado SUPERELASTIC | 58 |
| Multifood PHF NOV | 45 | Shark Hose | 59 |
| Arizona SUPERELASTIC | 46 | Idro Pool | 60 |
| Super Arizona PU | 47 | Idro Pool Marine Waste | 61 |
| Arizona ARCTIC | 48 | Quadra Pool | 62 |
| Arizona ARCTIC ANTISTATICO | 49 | Viniflex N | 63 |




Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi alimentari.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

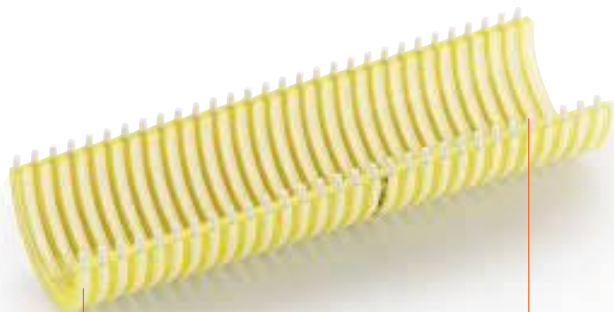
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 20 | 26,2 | 275 | 75 | 8 | 24 | 7 | 50 |
| | 25 | 31,6 | 330 | 120 | 8 | 24 | 7 | 50 |
| | 30 | 37 | 420 | 140 | 7 | 21 | 7 | 50 |
| 1 1/4 | 32 | 39,2 | 460 | 150 | 7 | 21 | 7 | 50 |
| | 35 | 41,8 | 500 | 160 | 7 | 21 | 7 | 50 |
| 1 1/2 | 38 | 45,4 | 550 | 170 | 6,5 | 19,5 | 7 | 50 |
| | 40 | 47,6 | 610 | 180 | 6,5 | 19,5 | 7 | 50 |
| 1 3/4 | 45 | 52,8 | 670 | 200 | 6,5 | 19,5 | 7 | 50 |
| | 50 | 58,2 | 810 | 220 | 6 | 18 | 7 | 50 |
| | 60 | 69 | 970 | 270 | 5 | 15 | 7 | 50 |
| 2 1/2 | 63 | 71,5 | 1040 | 290 | 5 | 15 | 7 | 50 |
| | 70 | 79,2 | 1200 | 320 | 4 | 12 | 7 | 50 |
| | 75 | 85,4 | 1380 | 350 | 4 | 12 | 7 | 50 |
| | 80 | 90,6 | 1560 | 360 | 4 | 12 | 7 | 25 |
| | 90 | 100,4 | 1800 | 430 | 4 | 12 | 7 | 25 |
| 4 | 100 | 112 | 2160 | 480 | 4 | 12 | 7 | 25 |
| | 102 | 114 | 2160 | 480 | 4 | 12 | 7 | 25 |
| | 110 | 122 | 2400 | 530 | 4 | 12 | 6 | 25 |
| | 120 | 132,4 | 2850 | 680 | 3 | 9 | 6 | 25 |
| | 125 | 137,6 | 3130 | 730 | 3 | 9 | 6 | 25 |
| | 150 | 164,4 | 4250 | 810 | 3 | 9 | 5 | 25 |
| | 200 | 218,2 | 6400 | 900 | 2 | 6 | 5 | 10 |



Tubo in PVC plastificato

Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto

PVC spiral





Tubo PVC con spirale in PVC rigido e treccia in rame per resa antistatica, per mandata e aspirazione liquidi alimentari.

PVC hose with rigid PVC spiral, with a copper wire for making the hose antistatic when needed, for delivery and suction of food liquids.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE * * * * *

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY * * *

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE * * * * *

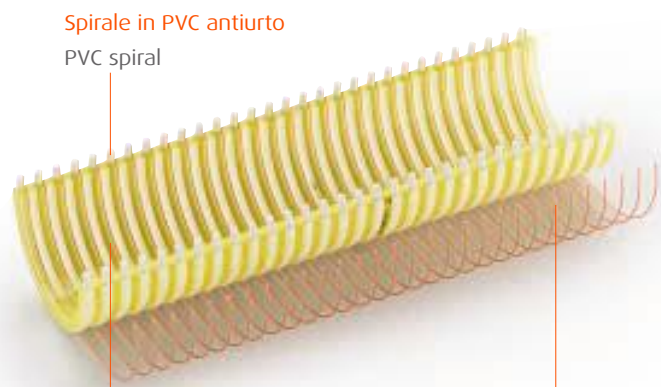
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE * * *

ANTISTATICO
ANTISTATIC Resistenza trefolo
0,075 OHM/m

IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY



Spirale in PVC antiurto
PVC spiral

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Trefolo in rame
Copper wire



| | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| | inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| | | 18 | 24 | 260 | 70 | 8 | 24 | 7 | 50 |
| | | 20 | 26,2 | 275 | 75 | 8 | 24 | 7 | 50 |
| | | 22 | 28,4 | 300 | 80 | 8 | 24 | 7 | 50 |
| 1 | | 25 | 31,6 | 330 | 120 | 8 | 24 | 7 | 50 |
| | | 30 | 37 | 420 | 140 | 7 | 21 | 7 | 50 |
| 1 1/4 | | 32 | 39,2 | 460 | 150 | 7 | 21 | 7 | 50 |
| | | 35 | 42,2 | 500 | 160 | 7 | 21 | 7 | 50 |
| 1 1/2 | | 38 | 45,4 | 550 | 170 | 6 | 18 | 7 | 50 |
| | | 40 | 47,6 | 610 | 180 | 6 | 18 | 7 | 50 |
| 1 3/4 | | 45 | 52,4 | 670 | 200 | 6 | 18 | 7 | 50 |
| | | 50 | 58,2 | 810 | 220 | 6 | 18 | 7 | 50 |
| | | 55 | 63,6 | 860 | 248 | 6 | 18 | 7 | 50 |
| 2 1/2 | | 60 | 68,4 | 970 | 270 | 5 | 15 | 7 | 50 |
| | | 63 | 71,5 | 1040 | 290 | 5 | 15 | 7 | 50 |
| | | 70 | 78,4 | 1200 | 320 | 4 | 12 | 7 | 50 |
| 4 | | 75 | 85,4 | 1380 | 350 | 4 | 12 | 7 | 50 |
| | | 80 | 90,6 | 1560 | 360 | 4 | 12 | 7 | 25 |
| | | 90 | 100,6 | 1850 | 430 | 4 | 12 | 7 | 25 |
| 5 | | 100 | 112 | 2200 | 480 | 4 | 12 | 7 | 25 |
| | | 102 | 114,2 | 2160 | 480 | 4 | 12 | 7 | 25 |
| | | 110 | 122 | 2500 | 530 | 4 | 12 | 5 | 25 |
| 6 | | 120 | 132,4 | 2850 | 680 | 3 | 9 | 5 | 25 |
| | | 125 | 137,6 | 3130 | 730 | 3 | 9 | 5 | 25 |
| | | 127 | 127 | 3130 | | 3 | 9 | 5 | 25 |
| | | 150 | 164,2 | 4250 | 810 | 3 | 9 | 5 | 25 |
| | | 152 | 167,2 | 4250 | | 3 | 9 | 5 | 25 |
| | | 200 | 218,2 | 6400 | 900 | 2 | 6 | 5 | 10 |



Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 1/2 | 38 | 45 | 480 | 115 | 3 | 9 | 7 | 50 |
| | 40 | 47.2 | 530 | 120 | 3 | 9 | 7 | 50 |
| 1 3/4 | 45 | 52.2 | 580 | 130 | 3 | 9 | 7 | 50 |
| | 50 | 58 | 700 | 150 | 3 | 9 | 7 | 50 |



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi alimentari. Tipo leggero.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids. Light duty version.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 20 | 24,8 | 210 | 110 | 6,5 | 19,5 | 7 | 50 |
| | 25 | 29,8 | 250 | 140 | 6,5 | 19,5 | 7 | 50 |
| | 30 | 35 | 330 | 175 | 6 | 18 | 7 | 50 |
| 1 1/4 | 32 | 37,2 | 350 | 180 | 6 | 18 | 7 | 50 |
| | 35 | 40,4 | 400 | 195 | 6 | 18 | 7 | 50 |
| 1 1/2 | 38 | 43,6 | 430 | 210 | 6 | 18 | 7 | 50 |
| | 40 | 46 | 480 | 220 | 5,5 | 16,5 | 7 | 50 |
| 1 3/4 | 45 | 52 | 640 | 255 | 5,5 | 16,5 | 7 | 50 |
| | 50 | 58,2 | 760 | 275 | 5,5 | 16,5 | 7 | 50 |
| | 60 | 68,6 | 900 | 330 | 4 | 12 | 7 | 50 |
| 2 1/2 | 63 | 71,2 | 970 | 350 | 4 | 12 | 7 | 50 |
| | 70 | 79 | 1125 | 450 | 3 | 9 | 7 | 50 |
| | 75 | 84,4 | 1200 | 500 | 3 | 9 | 7 | 50 |
| | 80 | 89,4 | 1450 | 550 | 3 | 9 | 7 | 25 |



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi alimentari. Tipo leggero.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids. Light duty version.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

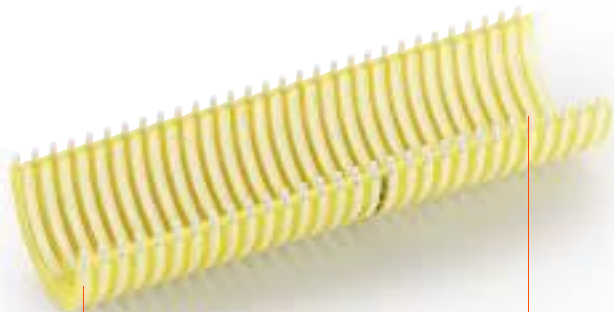
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

| | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt | |
| 1 | 20 | 24.8 | 210 | 80 | 6 | 18 | 6 | 50 | |
| | 25 | 29.8 | 250 | 100 | 5.5 | 16.5 | 6 | 50 | |
| | 30 | 35 | 330 | 120 | 5 | 15 | 6 | 50 | |
| 1 1/4 | 32 | 37.2 | 350 | 130 | 4.5 | 13.5 | 6 | 50 | |
| | 35 | 40.4 | 400 | 140 | 4.5 | 13.5 | 6 | 50 | |
| 1 1/2 | 38 | 43.6 | 430 | 150 | 4 | 12 | 6 | 50 | |
| | 40 | 46 | 480 | 160 | 4 | 12 | 6 | 50 | |
| 1 3/4 | 45 | 52 | 640 | 180 | 3.5 | 10.5 | 6 | 50 | |
| | 50 | 58.2 | 760 | 200 | 3.5 | 10.5 | 6 | 50 | |
| 2 | 51 | 59.5 | 760 | 205 | 3.5 | 10.5 | 6 | 50 | |
| | 55 | 63.6 | 860 | 220 | 3.5 | 10.5 | 6 | 50 | |
| | 60 | 68.6 | 900 | 240 | 3 | 9 | 6 | 50 | |
| 2 1/2 | 63 | 71.2 | 970 | 250 | 3 | 9 | 6 | 50 | |
| | 65 | 73.2 | 1030 | 260 | 3 | 9 | 6 | 50 | |
| | 70 | 79 | 1125 | 280 | 2.5 | 7.5 | 6 | 50 | |
| | 75 | 84.4 | 1200 | 300 | 2.5 | 7.5 | 6 | 50 | |
| | 80 | 89.4 | 1450 | 320 | 2.5 | 7.5 | 6 | 25 | |
| | 90 | 101.8 | 1850 | 360 | 2.5 | 7.5 | 6 | 25 | |
| 2 | 100 | 112.2 | 2200 | 400 | 2 | 6 | 6 | 25 | |
| | 110 | 122 | 2500 | 440 | 2 | 6 | 6 | 25 | |
| | 120 | 133.4 | 2800 | 500 | 2 | 6 | 4 | 25 | |



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 20 | 26,2 | 275 | 65 | 6,5 | 19,5 | 7 | 50 |
| | 25 | 31,6 | 330 | 100 | 6,5 | 19,5 | 7 | 50 |
| | 30 | 37 | 420 | 125 | 5,5 | 16,5 | 7 | 50 |
| 1 1/4 | 32 | 39,2 | 460 | 135 | 5,5 | 16,5 | 7 | 50 |
| | 35 | 41,8 | 500 | 145 | 5 | 15 | 7 | 50 |
| 1 1/2 | 38 | 45,4 | 550 | 155 | 4,5 | 13,5 | 7 | 50 |
| | 40 | 47,8 | 610 | 160 | 4,5 | 13,5 | 7 | 50 |
| 1 3/4 | 45 | 52,8 | 670 | 180 | 4 | 12 | 7 | 50 |
| | 50 | 58,2 | 810 | 200 | 3,5 | 10,5 | 7 | 50 |
| | 60 | 69 | 970 | 245 | 3,5 | 10,5 | 7 | 50 |
| 2 1/2 | 63 | 71,5 | 1040 | 260 | 3,5 | 10,5 | 7 | 50 |
| | 75 | 85,4 | 1380 | 315 | 2,5 | 7,5 | 7 | 50 |
| 3 | 76 | 86,2 | 1380 | 320 | 2,5 | 7,5 | 7 | 50 |
| | 80 | 90,6 | 1560 | 325 | 2,5 | 7,5 | 7 | 25 |
| 4 | 102 | 114 | 2160 | 430 | 2,5 | 7,5 | 7 | 25 |
| 5 | 127 | 140,6 | 3130 | 670 | 2 | 6 | 5 | 25 |
| 6 | 152 | 167,2 | 4250 | 750 | 2 | 6 | 5 | 25 |



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, sottostrato in PU e treccia in rame per una resa antistatica, adatto per convogliare e trasportare materiali abrasivi e granulosi.

PVC hose with rigid PVC spiral, under layer in PU and with a copper wire for making the hose antistatic when needed. Suitable for conveying and carrying abrasive and granular materials.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****

- 
ANTISTATICO
 ANTISTATIC Resistenza trefolo
0,075 OHM/m

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt | |
| 1 1/2 | 30 | 37,5 | 450 | 150 | 5 | 15 | 7 | 30 | |
| | 38 | 45 | 500 | 190 | 5 | 15 | 7 | 30 | |
| | 40 | 48 | 630 | 200 | 5 | 15 | 7 | 30 | |
| | 50 | 59,4 | 900 | 250 | 4 | 12 | 7 | 30 | |
| | 60 | 70,5 | 1100 | 300 | 4 | 12 | 7 | 30 | |
| 3 | 70 | 81 | 1200 | 350 | 4 | 12 | 7 | 30 | |
| | 76 | 87 | 1400 | 375 | 3,5 | 10,5 | 7 | 30 | |
| | 80 | 91 | 1500 | 400 | 3,5 | 10,5 | 7 | 30 | |
| | 90 | 101 | 1750 | 450 | 3,5 | 10,5 | 7 | 30 | |
| | 100 | 111 | 2000 | 500 | 3 | 9 | 7 | 30 | |





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 20 | 24,8 | 210 | 110 | 6,5 | 19,5 | 6 | 25 |
| | 25 | 29,8 | 250 | 140 | 6,5 | 19,5 | 6 | 25 |
| | 30 | 35 | 330 | 175 | 6 | 18 | 6 | 25 |
| 1 1/4 | 32 | 37,2 | 350 | 180 | 6 | 18 | 6 | 25 |
| | 35 | 40,4 | 400 | 195 | 6 | 18 | 6 | 25 |
| 1 1/2 | 38 | 43,6 | 430 | 210 | 6 | 18 | 6 | 25 |
| | 40 | 46 | 480 | 220 | 5,5 | 16,5 | 6 | 25 |
| 1 3/4 | 45 | 52 | 640 | 255 | 5,5 | 16,5 | 6 | 25 |
| | 50 | 58,4 | 760 | 275 | 5,5 | 16,5 | 6 | 25 |
| | 55 | 63,6 | 860 | 310 | 5,5 | 16,6 | 6 | 25 |
| | 60 | 68,6 | 900 | 330 | 4 | 12 | 6 | 25 |
| 2 1/2 | 63 | 71,2 | 970 | 350 | 4 | 12 | 6 | 25 |
| | 70 | 79 | 1125 | 450 | 3 | 9 | 6 | 25 |
| | 75 | 84,4 | 1200 | 500 | 3 | 9 | 6 | 25 |
| | 80 | 89,4 | 1450 | 550 | 3 | 9 | 6 | 25 |



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC-PHF con spirale in PVC rigido, per uso gravoso nel settore enologico, per aspirazione e mandata liquidi alimentari ed alcolici fino a 20%.

PVC-PHF hose with rigid PVC spiral, for heavy-duty use in the wine sector, for suction and delivery of food and alcoholic liquids up to 20%.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

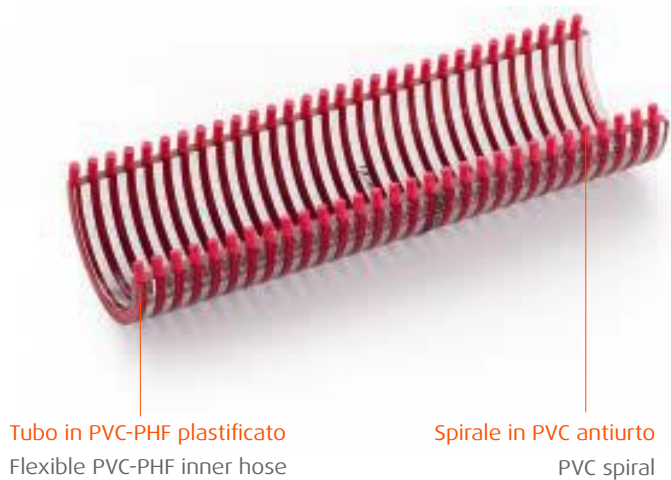
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *****

- 
SENZA FTALATI
 PHTHALATE FREE PHF *****

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 25 | 32,6 | 400 | 175 | 8 | 24 | 9 | 50 |
| | 30 | 37,6 | 500 | 210 | 8 | 24 | 9 | 50 |
| 1 1/4 | 32 | 40 | 520 | 220 | 8 | 24 | 9 | 50 |
| | 35 | 43 | 600 | 240 | 8 | 24 | 9 | 50 |
| 1 1/2 | 38 | 46,4 | 700 | 250 | 8 | 24 | 9 | 50 |
| | 40 | 49 | 750 | 260 | 8 | 24 | 9 | 50 |
| 1 3/4 | 45 | 54 | 900 | 290 | 8 | 24 | 9 | 50 |
| | 50 | 59 | 1000 | 325 | 8 | 24 | 9 | 50 |
| | 60 | 71 | 1450 | 380 | 7 | 21 | 9 | 50 |
| 2 1/2 | 63 | 75 | 1670 | 400 | 7 | 21 | 9 | 50 |
| | 70 | 82 | 1800 | 450 | 6 | 18 | 9 | 50 |
| | 75 | 87 | 1900 | 490 | 6 | 18 | 9 | 50 |
| | 80 | 93 | 2200 | 530 | 5 | 15 | 9 | 50 |
| | 90 | 104 | 2480 | 600 | 5 | 15 | 9 | 30 |
| | 100 | 115 | 3300 | 700 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| 4 | 102 | 117 | 3300 | 700 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| | 110 | 126 | 3450 | 800 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| | 120 | 136 | 3600 | 900 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| | 125 | 142 | 4200 | 980 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| | 150 | 170 | 6300 | 1350 | 3 | 9 | 9 | 30 |



Tubo in PVC-PHF plastificato
Flexible PVC-PHF inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC-PHF con spirale in PVC rigido e parete esterna azzurrata e stabilizzata alla luce. Sottostrato in HAYFOOD con formulazione idonea all'aspirazione e mandata di alimenti grassi e alcolici fino al 20%.

PVC-PHF hose with rigid PVC helix and blue-tinted outside surface, stabilized to the light. Inside surface in HAYFOOD compound suitable for transfer and suction of fatty foodstuffs, alcoholic liquids up to 20%.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE HAYFOOD * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 70° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
SENZA FTALATI
 PHTHALATE FREE PHF * * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt | |
| 1 | 20 | 28 | 330 | 120 | 8 | 24 | 9 | 50 | |
| | 25 | 32,6 | 400 | 150 | 8 | 24 | 9 | 50 | |
| | 30 | 39 | 500 | 180 | 8 | 24 | 9 | 50 | |
| 1 1/4 | 32 | 41 | 520 | 190 | 7 | 21 | 9 | 50 | |
| | 35 | 43,6 | 600 | 210 | 7 | 21 | 9 | 50 | |
| 1 1/2 | 38 | 47,8 | 700 | 230 | 7 | 21 | 9 | 50 | |
| | 40 | 50,5 | 780 | 240 | 7 | 21 | 9 | 50 | |
| 1 3/4 | 45 | 55,2 | 900 | 270 | 6 | 18 | 9 | 50 | |
| | 50 | 61,2 | 1000 | 300 | 6 | 18 | 9 | 50 | |
| | 60 | 73,7 | 1650 | 360 | 6 | 18 | 9 | 50 | |
| 2 1/2 | 63 | 76,4 | 1670 | 380 | 6 | 18 | 9 | 50 | |
| | 70 | 83,4 | 1850 | 420 | 5 | 15 | 9 | 50 | |
| | 75 | 89 | 1900 | 450 | 5 | 15 | 9 | 50 | |
| | 80 | 95 | 2200 | 480 | 4 | 12 | 9 | 50 | |
| | 90 | 105 | 2480 | 540 | 4 | 12 | 9 | 30 | |
| | 100 | 117 | 3300 | 600 | 4 | 12 | 9 | 30 | |
| | 110 | 127 | 3450 | 660 | 3 | 9 | 9 | 30 | |
| | 120 | 137 | 3600 | 720 | 3 | 9 | 9 | 30 | |
| | 125 | 143 | 4200 | 750 | 2 | 6 | 9 | 30 | |
| | 150 | 170 | 6300 | 900 | 2 | 6 | 9 | 30 | |

Tubo in HAYFOOD
HAYFOOD hose



Tubo in PVC-PHF plastificato
Flexible PVC-PHF inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

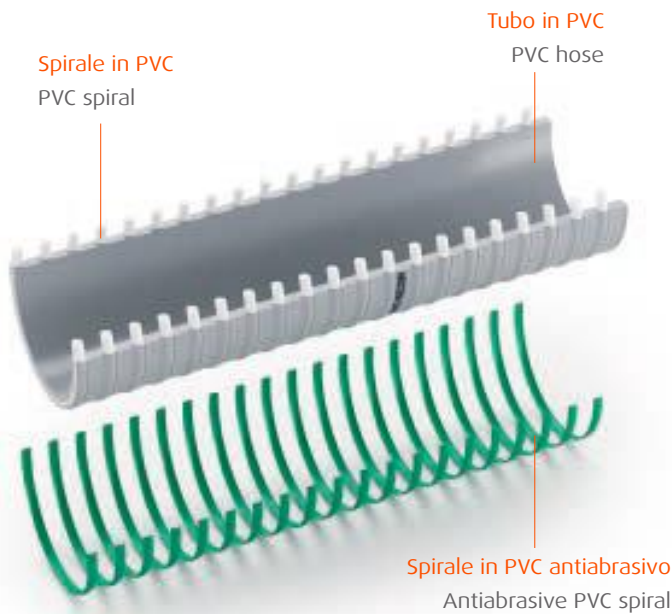
- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 57 *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****



| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 25 | 33,8 | 500 | 100 | 7 | 21 | 9 | 50 |
| 1 1/4 | 32 | 40,8 | 600 | 130 | 6 | 18 | 9 | 50 |
| 1 1/2 | 38 | 47 | 700 | 150 | 6 | 18 | 9 | 50 |
| | 40 | 49 | 740 | 160 | 6 | 18 | 9 | 50 |
| 1 3/4 | 45 | 55 | 900 | 180 | 5,5 | 16,5 | 9 | 50 |
| | 50 | 61 | 1050 | 200 | 5 | 15 | 9 | 50 |
| | 60 | 71,2 | 1250 | 240 | 4,5 | 13,5 | 9 | 50 |
| 2 1/2 | 63 | 75,5 | 1390 | 250 | 4,5 | 13,5 | 9 | 50 |
| | 75 | 88 | 1700 | 300 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| 3 | 76 | 88,8 | 1700 | 300 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| | 80 | 92,6 | 1850 | 320 | 3,5 | 10,5 | 9 | 30 |
| 3 1/2 | 89 | 102,3 | 2250 | 360 | 3,5 | 10,5 | 9 | 30 |
| | 90 | 103,7 | 2250 | 360 | 3,5 | 10,5 | 9 | 30 |
| | 100 | 114,8 | 2700 | 400 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| 4 | 102 | 116,4 | 2700 | 400 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| | 110 | 125,5 | 3100 | 440 | 3 | 9 | 9 | 20 |
| | 120 | 136 | 3600 | 480 | 2,5 | 7,5 | 9 | 20 |
| | 125 | 142,1 | 3900 | 500 | 2,5 | 7,5 | 9 | 20 |
| 5 | 127 | 143,6 | 3900 | 510 | 2,5 | 7,5 | 9 | 20 |
| | 130 | 147 | 4100 | 520 | 2,5 | 7,5 | 9 | 20 |
| | 133 | 150 | 4200 | 535 | 2,5 | 7,5 | 9 | 20 |
| | 150 | 168 | 5000 | 600 | 2 | 6 | 9 | 20 |
| 6 | 152 | 170,4 | 5000 | 610 | 2 | 6 | 9 | 20 |
| | 160 | 178,8 | 5600 | 640 | 2 | 6 | 9 | 20 |
| | 200 | 226 | 9500 | 800 | 1,5 | 4,5 | 9 | - |
| 8 | 203 | 229,2 | 9500 | 800 | 1,5 | 4,5 | 9 | - |
| 10 | 254 | 283 | 13500 | 1000 | 1,5 | 4,5 | 9 | - |
| 12 | 304 | 335,8 | 18000 | 1200 | 1,5 | 4,5 | 9 | - |





Tubo in PVC con rivestimento interno in poliuretano e spirale in PVC rigido per scarico e trasporto materiali abrasivi.

Soft PVC hose with polyurethane lining and rigid PVC spiral for suction and delivery of abrasive materials.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

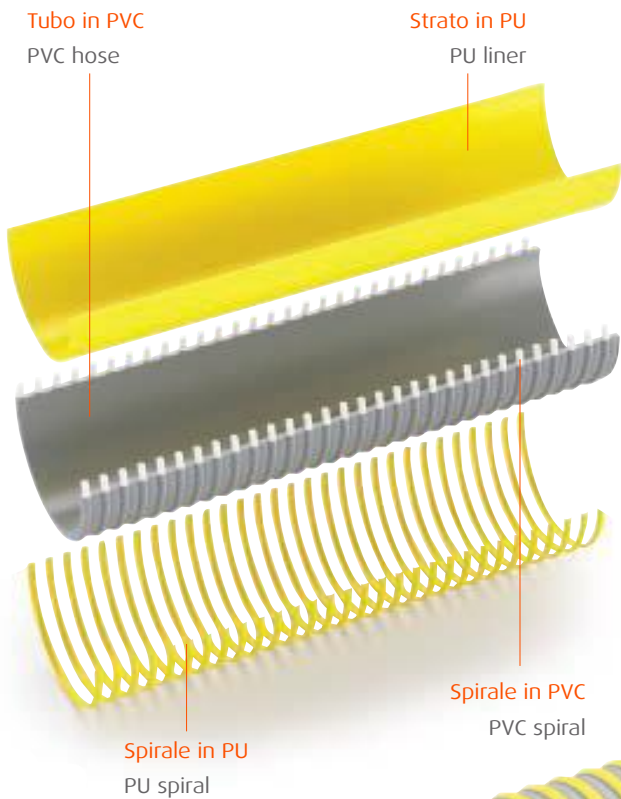
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 1/4 | 32 | 40,8 | 600 | 130 | 6 | 18 | 9 | 50 |
| 1 1/2 | 38 | 47,7 | 700 | 150 | 6 | 18 | 9 | 50 |
| 1 3/4 | 45 | 55 | 900 | 180 | 5 | 15 | 9 | 50 |
| 2 | 51 | 61,2 | 1050 | 200 | 5 | 15 | 9 | 50 |
| 2 1/2 | 63 | 74,5 | 1390 | 250 | 4 | 12 | 9 | 50 |
| 3 | 76 | 89,6 | 1900 | 300 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| 3 1/2 | 89 | 104,1 | 2250 | 360 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| 4 | 102 | 118,6 | 3100 | 400 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| 5 | 127 | 146 | 4450 | 510 | 2,5 | 7,5 | 9 | 20 |
| 6 | 152 | 174,4 | 6000 | 610 | 2 | 6 | 9 | 20 |





Tubo in PVC plastificato con spirale in PVC rigido, adatto a climi particolarmente rigidi, per mandata e aspirazione liquidi.

Soft PVC hose with rigid PVC, suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 48 *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

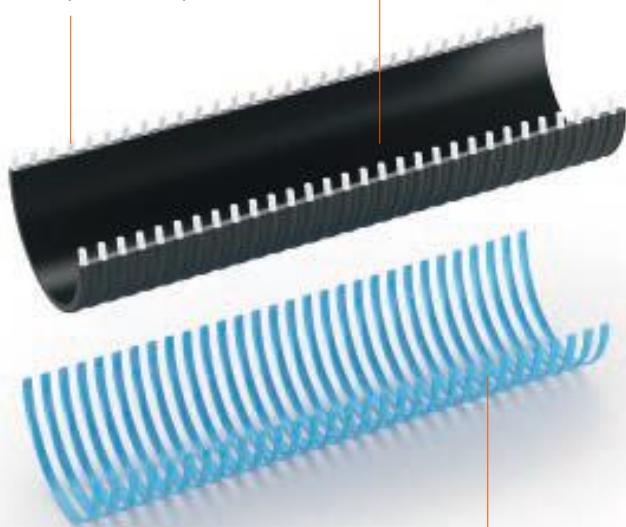
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 2 | 51 | 61,8 | 1100 | 165 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| 2 1/2 | 63 | 75,5 | 1450 | 205 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| 3 | 76 | 89,2 | 1800 | 260 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| | 80 | 94 | 1900 | 280 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| 3 1/2 | 89 | 102,9 | 2250 | 300 | 2,5 | 7,5 | 9 | 30 |
| 4 | 102 | 117 | 2800 | 330 | 2 | 6 | 9 | 30 |
| | 110 | 126,4 | 3400 | 360 | 1,5 | 4,5 | 9 | 20 |
| 5 | 127 | 144 | 4000 | 420 | 1 | 3 | 9 | 20 |
| 6 | 152 | 170,4 | 5000 | 510 | 1 | 3 | 9 | 20 |

Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose



Spirale in PVC antiabrasivo
Spiral abrasion resistant PVC hose





Tubo in PVC plastificato con spirale in PVC rigido e treccia in rame per resa antistatica, adatto a climi particolarmente rigidi, per mandata e aspirazione liquidi.

Soft PVC hose with PVC and cooper wire for making the hose antistatic when needed. Suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.



SUPERFICI LISCE

SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ

FLEXIBILITY

durezza SHORE A 48 *****



RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 45° C



RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC OIL



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

CRUSHING RESISTANCE

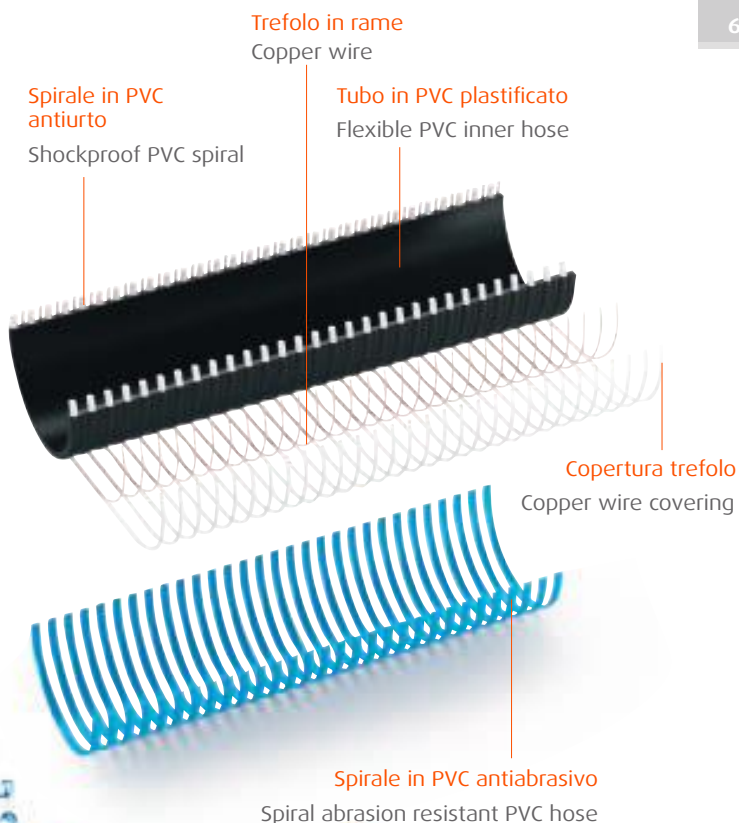


ANTISTATICO

ANTISTATIC

Resistenza trefolo
0,075 OHM/m

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 2 | 51 | 61,8 | 1100 | 165 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| 2 1/2 | 63 | 75,5 | 1450 | 205 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| 3 | 76 | 89,2 | 1800 | 260 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| | 80 | 94 | 1900 | 280 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| 3 1/2 | 89 | 102,9 | 2250 | 300 | 2,5 | 7,5 | 9 | 30 |
| 4 | 102 | 117 | 2800 | 330 | 2 | 6 | 9 | 30 |
| | 110 | 126,4 | 3400 | 360 | 1,5 | 4,5 | 9 | 20 |
| 5 | 127 | 144 | 4000 | 420 | 1 | 3 | 9 | 20 |
| 6 | 152 | 170,4 | 5000 | 510 | 1 | 3 | 9 | 20 |





Tubo in PVC plastificato con spirale in PVC rigido, adatto a climi particolarmente rigidi, per mandata e aspirazione liquidi.

Soft PVC hose with rigid PVC, suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***** durezza SHORE A 48

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

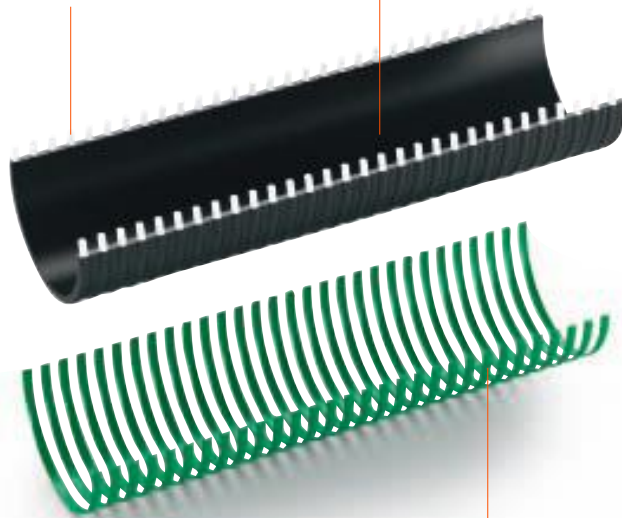
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****

Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose



Spirale in PVC antiabrasivo
Spiral abrasion resistant PVC hose

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 25 | 33.8 | 500 | 85 | 4 | 12 | 8 | 50 |
| 1 1/4 | 32 | 40.8 | 600 | 110 | 4 | 12 | 8 | 50 |
| 1 1/2 | 38 | 47 | 700 | 135 | 4 | 12 | 8 | 50 |
| | 40 | 49 | 740 | 140 | 3.5 | 10.5 | 8 | 50 |
| 1 3/4 | 45 | 55 | 900 | 155 | 3.5 | 10.5 | 8 | 50 |
| | 50 | 61 | 1050 | 175 | 3.5 | 10.5 | 8 | 50 |
| 2 | 51 | 61.8 | 1050 | 175 | 3 | 9 | 8 | 50 |
| | 60 | 71.2 | 1250 | 210 | 3 | 9 | 8 | 50 |
| 2 1/2 | 63 | 75.5 | 1390 | 220 | 3 | 9 | 8 | 50 |
| | 70 | 82 | 1650 | 245 | 3 | 9 | 8 | 30 |
| | 75 | 88 | 1700 | 260 | 3 | 9 | 8 | 30 |
| 3 | 76 | 89.2 | 1700 | 260 | 3 | 9 | 8 | 30 |
| | 80 | 93 | 1850 | 280 | 2 | 6 | 8 | 30 |
| 3 1/2 | 89 | 102.3 | 2250 | 310 | 2 | 6 | 8 | 30 |
| | 90 | 103.7 | 2250 | 315 | 2 | 6 | 8 | 30 |
| | 100 | 114.8 | 2700 | 350 | 2 | 6 | 8 | 30 |
| 4 | 102 | 116.2 | 2700 | 350 | 2 | 6 | 8 | 30 |
| | 110 | 125.5 | 3100 | 385 | 2 | 6 | 8 | 20 |
| | 120 | 136 | 3600 | 420 | 2 | 6 | 8 | 20 |
| | 125 | 142.1 | 3900 | 440 | 2 | 6 | 8 | 20 |
| 5 | 127 | 143.6 | 3900 | 445 | 1.5 | 4.5 | 8 | 20 |
| | 130 | 147 | 4100 | 455 | 1.5 | 4.5 | 8 | 20 |
| | 133 | 150 | 4200 | 465 | 1.5 | 4.5 | 8 | 20 |
| | 140 | 157.4 | 4550 | 490 | 1.5 | 4.5 | 8 | 20 |
| | 150 | 168 | 5000 | 525 | 1.5 | 4.5 | 7 | 20 |
| 6 | 152 | 170.4 | 5000 | 525 | 1 | 3 | 7 | 20 |
| | 160 | 178.8 | 5600 | 560 | 1 | 3 | 7 | 20 |
| | 200 | 226 | 9500 | 700 | 1 | 3 | 7 | - |
| 8 | 203 | 229.2 | 9500 | 700 | 1 | 3 | 7 | - |
| | 250 | 280 | 14000 | 875 | 1 | 3 | 7 | - |
| 10 | 254 | 284 | 13500 | 1000 | 1 | 3 | 7 | - |





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 57 * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 2 | 51 | 61.8 | 960 | 200 | 4.5 | 13.5 | 9 | 50 |
| 2 1/2 | 63 | 75.5 | 1300 | 250 | 4 | 12 | 9 | 50 |
| 3 | 76 | 88.6 | 1700 | 300 | 3.5 | 10.5 | 9 | 30 |
| | 80 | 93 | 1750 | 320 | 3.5 | 10.5 | 9 | 30 |
| | 90 | 103.4 | 2150 | 360 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| 4 | 102 | 116.2 | 2600 | 400 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| | 110 | 125 | 3000 | 440 | 2.7 | 8 | 9 | 20 |
| | 120 | 136 | 3400 | 480 | 2.5 | 7 | 9 | 20 |
| 5 | 127 | 143.6 | 3600 | 500 | 2.3 | 7 | 9 | 20 |
| | 133 | 150 | 4000 | 530 | 2 | 6 | 9 | 20 |
| 6 | 152 | 170.4 | 4700 | 600 | 1.8 | 5.5 | 9 | 20 |
| | 160 | 178.8 | 5300 | 650 | 1,5 | 4,5 | 9 | - |
| 8 | 203 | 229.2 | 9500 | 800 | 1.3 | 4 | 9 | - |

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

durezza SHORE A 57

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 2 | 51 | 58.8 | 850 | 220 | 5 | 15 | 9 | 50 |
| 2 1/2 | 63 | 71.4 | 1150 | 250 | 4 | 12 | 9 | 50 |
| 3 | 76 | 85.2 | 1450 | 330 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| | 80 | 89.6 | 1600 | 350 | 4 | 12 | 9 | 30 |
| 4 | 90 | 100 | 2000 | 400 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| | 102 | 111.6 | 2200 | 430 | 3 | 9 | 9 | 30 |
| 5 | 110 | 121.4 | 2700 | 480 | 2.5 | 7.5 | 9 | 20 |
| | 127 | 139 | 3200 | 550 | 2.5 | 7.5 | 9 | 20 |
| 6 | 152 | 166.4 | 4300 | 700 | 2 | 6 | 9 | - |
| 8 | 203 | 223.2 | 8500 | 900 | 1.5 | 4.5 | 9 | - |

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral





Tubo in PVC a speciale mescola modificata con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

Special mixture PVC hose with rigid PVC spiral extremely flexible for suction and delivery of liquids, irrigation, cleaning of sewers and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 48 * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 2 | 51 | 59,6 | 850 | 160 | 3 | 9 | 8 | 50 |
| 2 1/2 | 63 | 73,5 | 1100 | 200 | 3 | 9 | 8 | 50 |
| 3 | 76 | 87,2 | 1500 | 250 | 3 | 9 | 8 | 30 |
| | 80 | 91 | 1650 | 270 | 3 | 9 | 8 | 30 |
| 3 1/2 | 89 | 99,9 | 1900 | 290 | 2 | 6 | 8 | 30 |
| 4 | 102 | 113,6 | 2300 | 330 | 2 | 6 | 7 | 30 |
| 5 | 127 | 141 | 3300 | 410 | 2 | 6 | 7 | 20 |
| 6 | 152 | 167,4 | 4300 | 500 | 2 | 6 | 7 | 20 |



Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC
PVC spiral





Tubo in PVC a speciale mescola modificata con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

Special mixture PVC hose with rigid PVC spiral extremely flexible for suction and delivery of liquids, irrigation, cleaning of sewers and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 48 * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
ANTISTATICO
 ANTISTATIC Disponibile anche nella versione antistatica
Available also in antistatic version

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3 | 76 | 88,2 | 1700 | 270 | 3 | 9 | 8 | 25-30-50 |
| 4 | 102 | 115,6 | 2700 | 350 | 2 | 6 | 7 | 25-30-50 |



Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale PVC rigido interno liscio, per aspirazione e mandata oli industriali.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction industrial oils.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 25 | 34 | 480 | 90 | 6 | 18 | 9 | 50 |
| 1 1/4 | 32 | 41.4 | 580 | 115 | 5 | 15 | 9 | 50 |
| 1 1/2 | 38 | 47.6 | 680 | 135 | 5 | 15 | 9 | 50 |
| 2 | 51 | 61.8 | 1050 | 175 | 4.5 | 13.5 | 9 | 50 |
| 2 1/2 | 63 | 75.5 | 1390 | 220 | 4 | 12 | 9 | 50 |
| 3 | 76 | 89 | 1700 | 270 | 3.5 | 10.5 | 9 | 50 |
| 4 | 102 | 116.4 | 2700 | 360 | 2.5 | 7.5 | 9 | 30 |
| 6 | 152 | 170.4 | 5000 | 530 | 1.5 | 4.5 | 9 | 30 |



Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale PVC rigido e treccia in rame per resa antistatica, per aspirazione e mandata oli industriali.

PVC hose with rigid PVC spiral and copper wire for delivery and suction industrial oils.



SUPERFICI LISCE

SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ

FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 55° C



RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC OIL



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

CRUSHING RESISTANCE

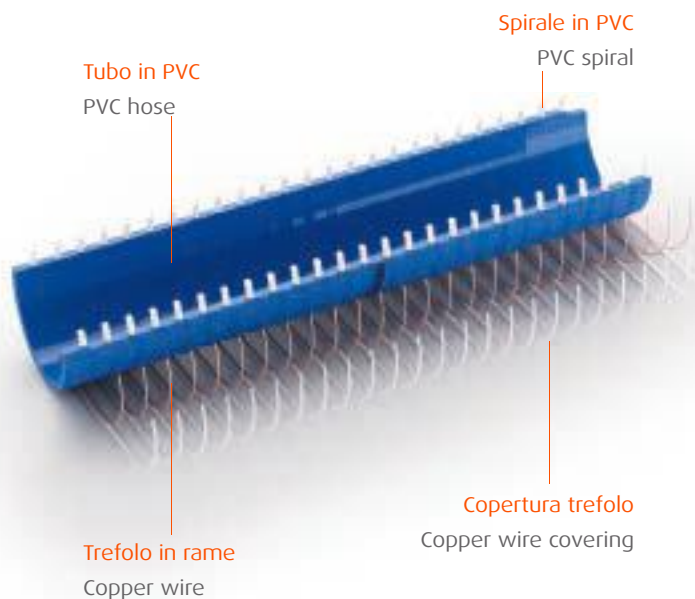


ANTISTATICO

ANTISTATIC

Resistenza trefolo
0,075 OHM/m

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 25 | 34 | 480 | 90 | 6 | 18 | 9 | 50 |
| 1 1/4 | 32 | 41,4 | 580 | 115 | 5 | 15 | 9 | 50 |
| 1 1/2 | 38 | 47,6 | 680 | 135 | 5 | 15 | 9 | 50 |
| 2 | 51 | 61,8 | 1050 | 175 | 4,5 | 13,5 | 9 | 50 |
| 2 1/2 | 63 | 75,5 | 1390 | 220 | 4 | 12 | 9 | 50 |
| 3 | 76 | 89 | 1700 | 270 | 3,5 | 10,5 | 9 | 50 |
| 4 | 102 | 116,4 | 2700 | 360 | 2,5 | 7,5 | 9 | 30 |
| 6 | 152 | 170,4 | 5000 | 530 | 1,5 | 4,5 | 9 | 30 |





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per uso gravoso per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

PVC hose with rigid PVC spiral, for heavy-duty use for suction and delivery of food liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| | inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 2 1/2 | 50 | 59 | 1000 | 325 | 8 | 24 | 9 | 50 | |
| | 60 | 71 | 1450 | 380 | 7 | 21 | 9 | 50 | |
| | 63 | 75 | 1670 | 400 | 7 | 21 | 9 | 50 | |
| | 70 | 82 | 1800 | 450 | 6 | 18 | 9 | 50 | |
| | 75 | 87 | 1900 | 490 | 6 | 18 | 9 | 50 | |
| | 80 | 93 | 2200 | 530 | 5,5 | 15 | 9 | 50 | |
| | 90 | 104 | 2480 | 600 | 4 | 15 | 9 | 30 | |
| 4 | 100 | 116 | 3300 | 700 | 4 | 12 | 9 | 30 | |
| | 102 | 118 | 3300 | 700 | 4 | 12 | 9 | 30 | |
| | 110 | 126 | 3450 | 800 | 4 | 12 | 9 | 30 | |
| | 120 | 136 | 3600 | 900 | 4 | 12 | 9 | 30 | |
| | 125 | 142 | 4200 | 980 | 4 | 12 | 9 | 30 | |
| | 150 | 170 | 6300 | 1350 | 3 | 9 | 9 | 30 | |
| | 200 | 224 | 8500 | 1800 | 2 | 6 | 9 | 30 | |



PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC rigido
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

Flexible PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 2 | 51 | 62 | 1200 | 290 | 7 | 21 | 9 | 30 |
| 2 1/2 | 63 | 76,5 | 1700 | 360 | 7 | 21 | 9 | 30 |
| 3 | 76 | 89,6 | 2000 | 450 | 6 | 18 | 9 | 30 |
| | 80 | 93,4 | 2200 | 500 | 6 | 18 | 9 | 30 |
| | 90 | 103,6 | 2500 | 560 | 6 | 18 | 9 | 30 |
| | 100 | 115 | 3300 | 620 | 4,5 | 13,5 | 9 | 30 |
| 4 | 102 | 116,6 | 3300 | 640 | 45 | 13,5 | 9 | 30 |
| 5 | 127 | 143,8 | 4200 | 860 | 4,5 | 13,5 | 9 | 30 |
| 6 | 152 | 171,6 | 5900 | 1100 | 2,5 | 7,5 | 9 | 20 |
| | 200 | 226 | 10500 | 1200 | 2 | 6 | 9 | 15 |
| 8 | 203 | 229,4 | 10500 | 1300 | 2 | 6 | 9 | 15 |



PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC rigido
PVC spiral





Tubo in PVC trasparente con spirale in PVC rigido antiurto, per acquacoltura e veicolazione prodotti ittici.

Transparent PVC hose with shock-resistant rigid PVC spiral, for fish farming and carrying fish products and heavy duty applications.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

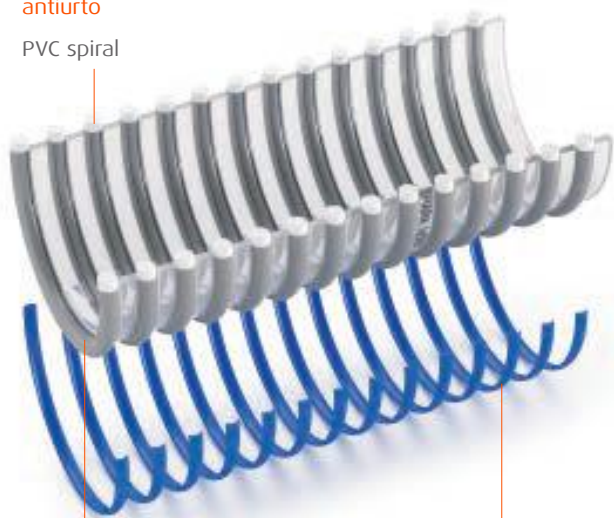
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

Spirale in PVC antiurto

PVC spiral



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiabrasivo
Spiral abrasion resistant PVC hose

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 4 | 102 | 121,6 | 2.900 | 200 | 2,5 | 7,5 | 10 | 5 |
| 5 | 127 | 149 | 3.600 | 300 | 2,5 | 7,5 | 9,5 | 5 |
| 6 | 152 | 175,4 | 5.600 | 350 | 2 | 6 | 9,5 | 5 |
| 8 | 203 | 230,2 | 9.200 | 600 | 2 | 6 | 9,5 | 5 |
| 10 | 254 | 290 | 14.500 | 1000 | 1,5 | 4,5 | 9,5 | 5 |
| 12 | 305 | 344,8 | 19.000 | 1500 | 1,5 | 4,5 | 9,5 | 5 |
| 14 | 355 | 396 | 22.000 | 2200 | 1,25 | 3,75 | 9 | 5 |
| 16 | 407 | 449,4 | 28.000 | 3000 | 1 | 3 | 9 | 5 |





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per vasche idromassaggio, impianti di alimentazione e riciclo piscine in sostituzione dei comuni tubi rigidi.

PVC hose with PVC spiral, spa-bath, swimming-pool supply and recirculation as a substitute or alternative to the rigid hoses.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

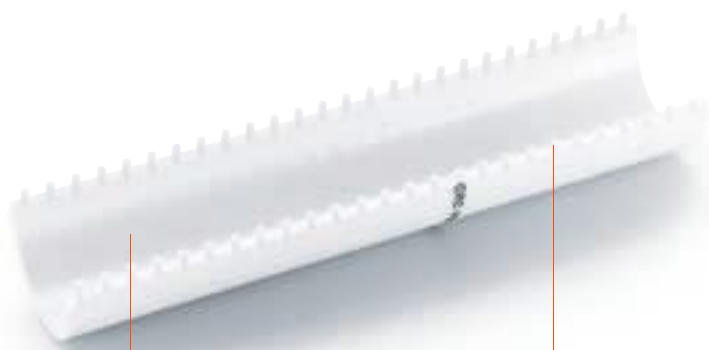
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
DIAMETRI CALIBRATI
 CALIBRATE DIAMETERS

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 5/8 | 14 | 20 | 210 | 60 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| | 15 | 20,2 | 180 | 60 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| | 16 | 21,5 | 210 | 65 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| | 20 | 25 | 250 | 80 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| | 20 | 25,5 | 250 | 80 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| 1 | 25 | 32 | 395 | 100 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| 1 | 25 | 33 | 480 | 100 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| 1 | 25 | 33,9 | 500 | 100 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| 1 1/4 | 27 | 33,8 | 400 | 110 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| | 32 | 40 | 600 | 128 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| | 35 | 42,3 | 550 | 140 | 6 | 18 | 7 | 30 |
| | 40 | 48 | 720 | 160 | 6 | 18 | 7 | 30 |
| | 40 | 48,5 | 730 | 160 | 6 | 18 | 7 | 30 |
| | 40 | 48,9 | 790 | 160 | 6 | 18 | 7 | 30 |
| | 40 | 50,3 | 930 | 160 | 6 | 18 | 7 | 30 |
| | 42 | 50 | 785 | 160 | 6 | 18 | 7 | 30 |
| | 43 | 50 | 680 | 175 | 5 | 15 | 7 | 30 |
| | 50 | 60 | 1060 | 200 | 5 | 15 | 7 | 30 |
| 2 | 51 | 63 | 1380 | 210 | 5 | 15 | 7 | 30 |
| | 55 | 63 | 1000 | 220 | 5 | 15 | 7 | 30 |
| | 65 | 75 | 1400 | 260 | 5 | 15 | 7 | 30 |



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral



Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per vasche idromassaggio, impianti di alimentazione e riciclo piscine in sostituzione dei comuni tubi rigidi.

PVC hose with PVC spiral, spa-bath, swimming-pool supply and recirculation as a substitute or alternative to the rigid hoses.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****

- 
DIAMETRI CALIBRATI
 CALIBRATE DIAMETERS

- 
SISTEMA DI SCARICO ACQUE NERE
 WASTE WATER TANK SYSTEM *****

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3/4 | 16 | 21.8 | 220 | 60 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| | 19 | 25.4 | 280 | 90 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| | 20 | 26.4 | 300 | 100 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| 1 | 25 | 32.6 | 460 | 110 | 7 | 21 | 7 | 30 |
| 1 1/2 | 38 | 45.6 | 670 | 180 | 6 | 18 | 7 | 30 |



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose


Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido a sezione quadrata, sottostrato in HAYCLOR, per aspirazione e mandata liquidi per alimentazione e riciclo piscine.


PVC hose with square section rigid PVC spiral, liner in HAYCLOR, for suction and delivery of liquids for supply and pool recirculation.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE HAYCLOR * * * * *


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *


- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
RESISTENZA ALLE MUFFE
 MOULD RESISTANCE Testata secondo ASTM G21 Test method ASTM G21 * * * * *

- 
RESISTENZA AL CLORO
 CHLORINE RESISTANCE 10.000 PPM * * * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 42 | 50 | 4,2 | 750 | 160 | 7 | 21 | 7 | 30/50 |
| 43 | 50 | 3,7 | 680 | 170 | 7 | 21 | 7 | 30/50 |
| 55 | 63 | 4,1 | 1000 | 220 | 5 | 15 | 7 | 30/50 |

Tubo in HAYCLOR
HAYCLOR hose

Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC a sezione quadrata
Square section rigid PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido.

PVC hose with PVC spiral.

| | | |
|--|--|--------------|
| | SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE | **** |
| | FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY | **** |
| | RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE | *** |
| | TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE | -5° C + 60°C |
| | RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE | tabella PVC |
| | RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE | *** |
| | AUTOESTINGUENZA SELF-EXTINGUISHING | UL 94 V2 |

| | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| | inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1/2 | | 8 | 12 | 50 | 8 | - | - | - | 30 |
| | | 10 | 14.6 | 70 | 10 | - | - | - | 30 |
| | | 12 | 16.4 | 75 | 12 | - | - | - | 30 |
| | | 14 | 18.8 | 90 | 14 | - | - | - | 30 |
| | | 15 | 19.6 | 95 | 15 | - | - | - | 30 |
| 3/4 | | 16 | 20.6 | 100 | 16 | - | - | - | 30 |
| | | 18 | 22.6 | 110 | 18 | - | - | - | 30 |
| | | 19 | 23.6 | 118 | 19 | - | - | - | 30 |
| | | 20 | 24.6 | 125 | 20 | - | - | - | 30 |
| | | 22 | 27.6 | 150 | 22 | - | - | - | 30 |
| 1 | | 25 | 30.6 | 180 | 25 | - | - | - | 30 |
| | | 28 | 33.6 | 210 | 28 | - | - | - | 30 |
| | | 30 | 36 | 230 | 30 | - | - | - | 25 |
| 1 1/4 | | 32 | 38 | 240 | 32 | - | - | - | 25 |
| | | 35 | 41 | 280 | 35 | - | - | - | 25 |
| 1 1/2 | | 38 | 44.4 | 310 | 38 | - | - | - | 25 |
| | | 40 | 46.6 | 330 | 40 | - | - | - | 25 |
| 1 3/4 | | 45 | 51.8 | 380 | 45 | - | - | - | 25 |
| | | 50 | 57.2 | 430 | 50 | - | - | - | 25 |
| | | 60 | 68 | 560 | 60 | - | - | - | 25 |



Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Air

| | | |
|-------------|-----------------------------|----|
| Aria | Oregon | 66 |
| | Oregon PESANTE SUPERELASTIC | 67 |
| | Oregon PE - PE AS | 68 |
| | Oregon PU ET | 69 |
| | Oregon PU EST | 70 |
| | Oregon PU ET ANTISTATICO | 71 |
| | Oregon PU P EST ANTISTATICO | 72 |
| | Beta G2 mopen | 73 |
| | Detroit | 74 |
| | Detroit 200° C | 75 |
| | Eva Industrial - MANICOTTI | 76 |



Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per aspirazione e passaggio aria, fumi, trucioli, polveri, filamenti tessili e ventilazione.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and ducting of air, fumes, chips, dusts, textile filaments and ventilation.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
AUTOESTINGUENZA
 SELF-EXTINGUISHING UL 94 V2

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | mm | g/m | mm | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 20 | 26 | 0,9 | 170 | 20 | - | 5 | 50 |
| | 25 | 30,6 | 0,7 | 185 | 25 | - | 5 | 50 |
| | 30 | 35,6 | 0,7 | 225 | 30 | - | 5 | 50 |
| 1 1/4 | 32 | 38,2 | 0,8 | 255 | 32 | - | 5 | 50 |
| | 35 | 41,4 | 0,8 | 300 | 35 | - | 5 | 50 |
| 1 1/2 | 38 | 44,4 | 0,8 | 310 | 38 | - | 5 | 50 |
| | 40 | 46,6 | 0,9 | 330 | 40 | - | 4 | 50 |
| 1 3/4 | 45 | 51,6 | 0,9 | 370 | 45 | - | 4 | 50 |
| | 50 | 57,4 | 1 | 440 | 50 | - | 4 | 50 |
| 2 1/2 | 60 | 68 | 1 | 560 | 60 | - | 4 | 50 |
| | 63 | 71 | 1 | 600 | 63,5 | - | 4 | 50 |
| | 70 | 78,2 | 1 | 640 | 70 | - | 4 | 50 |
| | 75 | 84,4 | 1,1 | 730 | 75 | - | 4 | 50 |
| | 80 | 89,4 | 1,1 | 790 | 80 | - | 4 | 30 |
| | 90 | 100,2 | 1,1 | 950 | 90 | - | 4 | 30 |
| | 100 | 109,4 | 1 | 980 | 100 | - | 4 | 30 |
| | 110 | 120 | 1,2 | 1120 | 110 | - | 4 | 30 |
| | 120 | 131 | 1,3 | 1300 | 120 | - | 4 | 30 |
| | 125 | 136,5 | 1,2 | 1360 | 125 | - | 4 | 30 |
| 130 | 141,4 | 1,2 | 1440 | 130 | - | 4 | 30 | |
| 140 | 152,5 | 1,2 | 1600 | 140 | - | 4 | 30 | |
| 150 | 163 | 1,3 | 1760 | 150 | - | 4 | 30 | |
| 160 | 173 | 1,3 | 1930 | 160 | - | 4 | 20 | |
| 180 | 194 | 1,3 | 2300 | 180 | - | 4 | 20 | |
| 200 | 213,2 | 1,3 | 2650 | 200 | - | 4 | 20 | |
| 250 | 265,4 | 1,3 | 3600 | 250 | - | 4 | 15 | |
| 300 | 320 | 1,5 | 4500 | 300 | - | 4 | 10 | |



Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC antiurto
Shock resistant PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per aspirazione e passaggio aria, fumi, trucioli, polveri, filamenti tessili e ventilazione.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and ducting of air, fumes, chips, dusts, textile filaments and ventilation.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
AUTOESTINGUENZA
 SELF-EXTINGUISHING UL 94 V2

| | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| | inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| | | 18 | 23,6 | 0,8 | 130 | 18 | - | 5,5 | 50 |
| | | 19 | 24,6 | 0,8 | 135 | 19 | - | 5,5 | 50 |
| | | 20 | 25,6 | 0,8 | 140 | 20 | - | 5,5 | 50 |
| 1 | | 25 | 30,6 | 0,8 | 180 | 25 | - | 5,5 | 50 |
| | | 30 | 35,8 | 0,8 | 230 | 30 | - | 5,5 | 50 |
| 1 1/4 | | 32 | 38,4 | 0,8 | 270 | 32 | - | 5,5 | 50 |
| | | 35 | 41,4 | 0,8 | 300 | 35 | - | 5,5 | 50 |
| 1 1/2 | | 38 | 44,4 | 0,9 | 340 | 38 | - | 5,5 | 50 |
| | | 40 | 46,6 | 0,9 | 360 | 40 | - | 5,5 | 50 |
| 1 3/4 | | 45 | 52 | 1 | 420 | 45 | - | 5,5 | 50 |
| | | 50 | 58 | 1 | 520 | 50 | - | 5,5 | 50 |
| 2 | | 51 | 58,8 | 1 | 520 | 50 | - | 5,5 | 50 |
| | | 60 | 69 | 1,1 | 640 | 60 | - | 4 | 50 |
| 2 1/2 | | 63 | - | - | 680 | 63.5 | - | 4 | 50 |
| | | 70 | 79,4 | 1,2 | 760 | 70 | - | 4 | 50 |
| 3 | | 75 | 84,6 | 1,2 | 850 | 75 | - | 4 | 50 |
| | | 76 | - | - | 850 | 76 | - | 4 | 30 |
| 4 | | 80 | 90 | 1,3 | 970 | 80 | - | 4 | 30 |
| | | 90 | 100,2 | 1,3 | 1120 | 90 | - | 4 | 30 |
| | | 100 | 110,4 | 1,4 | 1270 | 100 | - | 4 | 30 |
| | | 102 | - | - | 1270 | 101 | - | 4 | 30 |
| | | 110 | 121 | 1,4 | 1440 | 110 | - | 3 | 30 |
| | | 120 | 132 | 1,4 | 1580 | 120 | - | 3 | 30 |
| | | 125 | 137 | 1,4 | 1670 | 125 | - | 3 | 30 |
| | | 130 | 142,4 | 1,4 | 1770 | 130 | - | 3 | 30 |
| | 140 | 152,6 | 1,4 | 2040 | 140 | - | 3 | 30 | |
| | 150 | 163 | 1,5 | 2150 | 150 | - | 3 | 30 | |
| | 160 | 173,4 | 1,5 | 2280 | 160 | - | 3 | 20 | |
| | 200 | 214,6 | 1,6 | 2950 | 200 | - | 3 | 20 | |
| | 250 | 265,2 | 1,8 | 4000 | 250 | - | 3 | 15 | |



Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC antiurto
Shock resistant PVC spiral





Tubo in POLIETILENE (PE) con spirale di rinforzo in POLIPROPILENE (PP), per aspirazione e mandata di polveri, materiali abrasivi, fumi, gas, prodotti chimici, liquidi aggressivi e materiali isolanti, rimozione dell'amianto.

POLYETHYLENE (PE) hose with reinforcing POLYPROPYLENE (PP) spiral for suction and transportation of dusts, abrasive materials, fumes, gases, chemical solutions, aggressive liquids and insulation materials, asbestos removal.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE *****

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY *****

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ISO 4649: ≤45 mm³ *****

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 65° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella LLDPE

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE *****

ANTISTATICO Disponibile anche nella versione antistatica
ANTISTATIC Available also in antistatic version

SENZA FTALATI
PHTHALATE FREE PHF *****

ESENTE DA ALOGENI
HALOGEN FREE HF *****

RESISTENZA AI MICROORGANISMI
MICROORGANISMS RESISTANCE *****

IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Conforme a FDA 21 CFR 177.1520 par. "c" point 3.1.a
Produced according to FDA 21 CFR 177.1520 par. "c" point 3.1.a

| | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| | inch | mm | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | | 20 | 25,2 | 0,3 | 110 | 70 | 5,5 | 2,1 | 5,5 | 30 |
| | | 25 | 30,6 | 0,3 | 130 | 75 | 4 | 1,5 | 4 | 30 |
| | | 30 | 35,8 | 0,3 | 150 | 90 | 4 | 1,5 | 4 | 30 |
| 1 1/4 | | 32 | 38 | 0,4 | 160 | 100 | 4 | 1,5 | 4 | 30 |
| | | 35 | 41,2 | 0,4 | 185 | 105 | 4 | 1,5 | 4 | 30 |
| 1 1/2 | | 38 | 44,4 | 0,4 | 190 | 115 | 4 | 1,5 | 4 | 30 |
| | | 40 | 46,6 | 0,4 | 210 | 120 | 3 | 1,2 | 3 | 30 |
| | | 45 | 52 | 0,5 | 240 | 135 | 3 | 1,2 | 3 | 30 |
| | | 50 | 57,8 | 0,5 | 290 | 150 | 3 | 1,2 | 3 | 30 |
| | | 51 | 58,6 | 0,5 | 300 | 150 | 3 | 1,2 | 3 | 30 |
| 2 | | 60 | 68,4 | 0,5 | 340 | 180 | 2,5 | 1,2 | 2,5 | 30 |
| | | 63 | 72,5 | 0,5 | 380 | 190 | 2,5 | 0,9 | 2,5 | 30 |
| 2 1/2 | | 70 | 79,4 | 0,5 | 450 | 210 | 2 | 0,9 | 2 | 30 |
| | | 75 | 85 | 0,6 | 520 | 225 | 2 | 0,9 | 2 | 30 |
| | | 76 | 86 | 0,6 | 530 | 230 | 2 | 0,9 | 2 | 30 |
| 3 | | 80 | 90,4 | 0,6 | 550 | 230 | 1,5 | 0,8 | 1,5 | 30 |
| | | 90 | 101,4 | 0,6 | 650 | 270 | 1 | 0,6 | 1 | 30 |
| | | 100 | 112 | 0,6 | 750 | 300 | 1 | 0,6 | 1 | 30 |
| 4 | | 102 | 113,6 | 0,6 | 750 | 305 | 1 | 0,6 | 1 | 30 |
| | | 110 | 122,6 | 0,6 | 825 | 330 | - | - | - | 30 |
| | | 120 | 133 | 0,6 | 900 | 360 | - | - | - | 30 |
| | | 125 | 138,4 | 0,7 | 920 | 375 | - | - | - | 30 |
| 5 | | 127 | 141 | 0,7 | 930 | 380 | - | - | - | 30 |
| | | 130 | 145 | 0,8 | 975 | 390 | - | - | - | 30 |
| | | 140 | 155 | 0,8 | 1050 | 420 | - | - | - | 30 |
| | | 150 | 165,6 | 0,8 | 1125 | 450 | - | - | - | 30 |
| | | 160 | 176 | 0,9 | 1200 | 480 | - | - | - | 20 |
| | | 180 | 197 | 0,9 | 1350 | 540 | - | - | - | 20 |
| 200 | | 218 | 0,9 | 1500 | 600 | - | - | - | - | 20 |
| | | 250 | 270 | 1 | 2250 | 750 | - | - | - | 10 |
| | | 300 | 320 | 1 | 2250 | 900 | - | - | - | 10 |



Spirale PP
PP Spiral



Tubo in PE
PE hose



Tubo in poliuretano polietere con spirale in PVC, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi ed alimenti secchi.

Polyurethane polyether hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

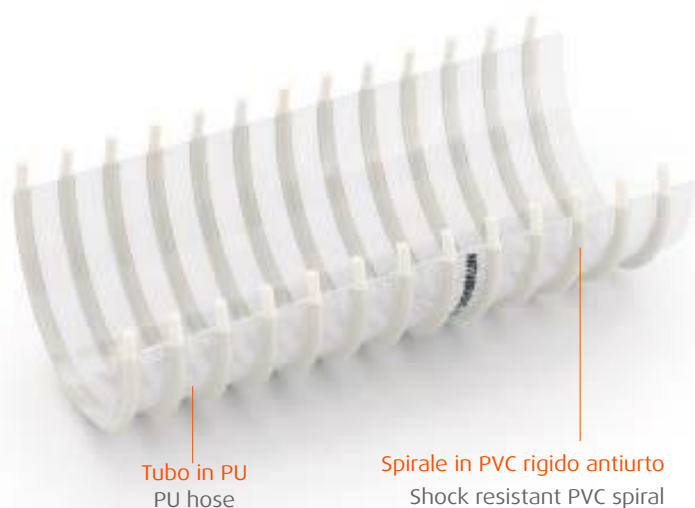
- 
IDROLISI
 HYDROLYSIS Resistente a idrolisi in acqua calda a 60° C.
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.

- 
RESISTENZA MICRORGANISMI
 MICROORGANISMS RESISTANCE * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 25 | 30,8 | 0,6 | 160 | 25 | 0,6 | 1,8 | 4 | 20 |
| | 30 | 35,8 | 0,6 | 190 | 30 | 0,6 | 1,8 | 4 | 20 |
| 1 1/4 | 32 | 38 | 0,6 | 195 | 32 | 0,6 | 1,8 | 4 | 20 |
| | 35 | 41 | 0,6 | 210 | 35 | 0,4 | 1,2 | 4 | 20 |
| 1 1/2 | 38 | 44,4 | 0,6 | 250 | 38 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| | 40 | 46 | 0,6 | 280 | 40 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| 1 3/4 | 45 | 51,6 | 0,6 | 320 | 45 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| | 50 | 57,4 | 0,7 | 390 | 50 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| 2 1/2 | 60 | 68 | 0,7 | 440 | 60 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| | 63 | 71,5 | 0,7 | 470 | 63 | 0,3 | 0,9 | 3 | 20 |
| | 70 | 78,4 | 0,7 | 600 | 70 | 0,3 | 0,9 | 3 | 20 |
| | 75 | 83,4 | 0,7 | 600 | 75 | 0,3 | 0,9 | 3 | 20 |
| | 80 | 89 | 0,7 | 650 | 80 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |
| | 90 | 99,6 | 0,8 | 750 | 90 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |
| | 100 | 109,6 | 0,8 | 850 | 100 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |
| | 110 | 121 | 0,8 | 1050 | 110 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |
| | 120 | 131,5 | 0,8 | 1100 | 120 | 0,15 | 0,45 | 3 | 20 |
| | 125 | 136,5 | 0,8 | 1170 | 125 | 0,15 | 0,45 | 3 | 20 |
| | 130 | 142 | 0,8 | 1280 | 130 | 0,15 | 0,45 | 3 | 20 |
| | 140 | 152 | 0,9 | 1400 | 140 | 0,1 | 0,3 | 3 | 20 |
| | 150 | 162 | 0,9 | 1500 | 150 | 0,1 | 0,3 | 3 | 20 |
| | 160 | 172,4 | 0,9 | 1700 | 160 | 0,1 | 0,3 | 3 | 20 |
| | 180 | 193 | 0,9 | 2000 | 180 | 0,1 | 0,3 | 3 | 10 |
| | 200 | 214 | 0,9 | 2180 | 200 | 0,1 | 0,3 | 3 | 10 |
| | 250 | 265 | 1 | 2960 | 250 | 0,1 | 0,3 | 3 | 10 |
| | 300 | 320 | 1 | 3700 | 300 | 0,1 | 0,3 | 3 | 10 |





Tubo in poliuretano poliestere con spirale in PVC antiurto, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi.

Polyurethane polyester hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 25 | 30,8 | 0,6 | 160 | 25 | 0,6 | 1,8 | 4 | 20 |
| | 30 | 35,8 | 0,6 | 190 | 30 | 0,6 | 1,8 | 4 | 20 |
| 1 1/4 | 32 | 38 | 0,6 | 195 | 32 | 0,6 | 1,8 | 4 | 20 |
| | 35 | 41 | 0,6 | 210 | 35 | 0,4 | 1,2 | 4 | 20 |
| 1 1/2 | 38 | 44,4 | 0,6 | 250 | 38 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| | 40 | 46 | 0,6 | 280 | 40 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| 1 3/4 | 45 | 51,6 | 0,6 | 320 | 45 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| | 50 | 57,4 | 0,7 | 390 | 50 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| 2 1/2 | 60 | 68 | 0,7 | 440 | 60 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| | 63 | 71,5 | 0,7 | 470 | 63 | 0,3 | 0,9 | 3 | 20 |
| 2 1/2 | 70 | 78,4 | 0,7 | 600 | 70 | 0,3 | 0,9 | 3 | 20 |
| | 75 | 83,4 | 0,7 | 600 | 75 | 0,3 | 0,9 | 3 | 20 |
| 2 1/2 | 80 | 89 | 0,7 | 650 | 80 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |
| | 90 | 99,6 | 0,8 | 750 | 90 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |
| 2 1/2 | 100 | 109,6 | 0,8 | 850 | 100 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |
| | 110 | 121 | 0,8 | 1050 | 110 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |
| 2 1/2 | 120 | 131,5 | 0,8 | 1100 | 120 | 0,15 | 0,45 | 3 | 20 |
| | 125 | 136,5 | 0,8 | 1170 | 125 | 0,15 | 0,45 | 3 | 20 |
| 2 1/2 | 130 | 142 | 0,8 | 1280 | 130 | 0,15 | 0,45 | 3 | 20 |
| | 140 | 152 | 0,9 | 1400 | 140 | 0,1 | 0,3 | 3 | 20 |
| 2 1/2 | 150 | 162 | 0,9 | 1450 | 150 | 0,1 | 0,3 | 3 | 20 |
| | 160 | 172,4 | 0,9 | 1700 | 160 | 0,1 | 0,3 | 3 | 20 |
| 2 1/2 | 180 | 193 | 0,9 | 2000 | 180 | 0,1 | 0,3 | 3 | 10 |
| | 200 | 214 | 0,9 | 2180 | 200 | 0,1 | 0,3 | 3 | 10 |
| 2 1/2 | 250 | 265 | 1 | 2960 | 250 | 0,1 | 0,3 | 3 | 10 |
| | 300 | 320 | 1 | 3700 | 300 | 0,1 | 0,3 | 3 | 10 |



Tubo in PU
PU hose

Spirale in PVC rigido antiurto
Shock resistant PVC spiral





Tubo in poliuretano polietere con spirale in PVC, treccia in rame per resa antistatica, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi ed alimenti secchi.

Polyurethane polyether hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
ANTISTATICO
 ANTISTATIC Resistenza trefolo
0,075 OHM/m

- 
IDROLISI
 HYDROLYSIS Resistente a idrolisi in acqua calda a 60° C.
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.

- 
RESISTENZA MICRORGANISMI
 MICROORGANISMS RESISTANCE * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

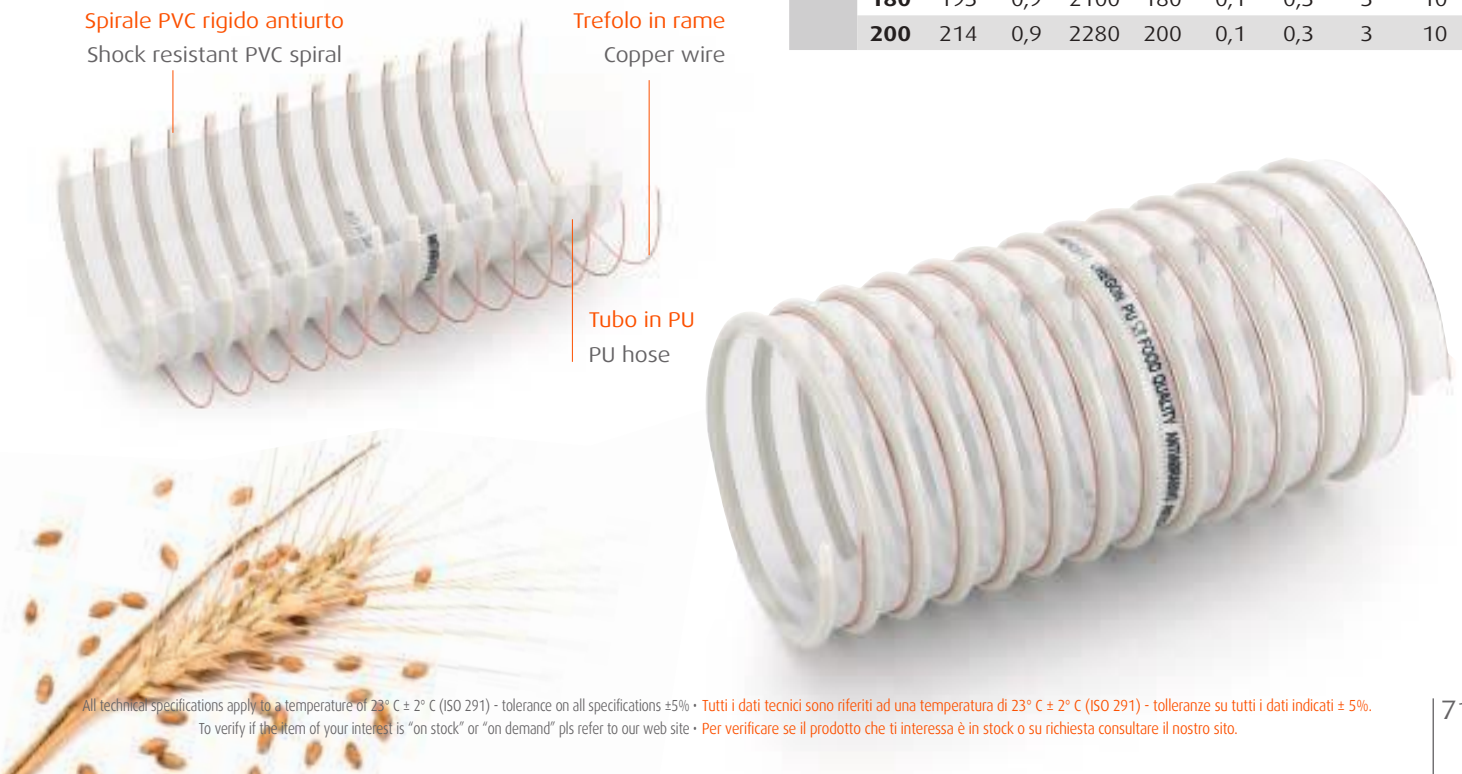
- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 | 25 | 30,9 | 0,5 | 190 | 25 | 0,6 | 1,8 | 4 | 20 |
| | 30 | 35,8 | 0,6 | 210 | 30 | 0,6 | 1,8 | 4 | 20 |
| 1 1/4 | 32 | 38 | 0,6 | 240 | 32 | 0,6 | 1,8 | 4 | 20 |
| | 35 | 41 | 0,6 | 250 | 35 | 0,4 | 1,2 | 4 | 20 |
| 1 1/2 | 38 | 44,4 | 0,6 | 310 | 38 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| | 40 | 46 | 0,6 | 330 | 40 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| 1 3/4 | 45 | 51,6 | 0,6 | 370 | 45 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| | 50 | 57,4 | 0,7 | 440 | 50 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| 2 1/2 | 60 | 68 | 0,7 | 500 | 60 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| | 63 | 71,5 | 0,7 | 530 | 63 | 0,3 | 0,9 | 3 | 20 |
| | 70 | 78,4 | 0,7 | 660 | 70 | 0,3 | 0,9 | 3 | 20 |
| | 75 | 83,4 | 0,7 | 660 | 75 | 0,3 | 0,9 | 3 | 20 |
| | 80 | 89,5 | 0,7 | 740 | 80 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |
| | 90 | 99,6 | 0,8 | 810 | 90 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |
| | 100 | 109,6 | 0,8 | 920 | 100 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |
| | 110 | 121 | 0,8 | 1120 | 110 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |
| | 120 | 131,5 | 0,8 | 1180 | 120 | 0,15 | 0,45 | 3 | 20 |
| | 125 | 136,5 | 0,8 | 1250 | 125 | 0,15 | 0,45 | 3 | 20 |
| | 130 | 142 | 0,8 | 1350 | 130 | 0,1 | 0,3 | 3 | 20 |
| | 140 | 152 | 0,9 | 1500 | 140 | 0,1 | 0,3 | 3 | 20 |
| | 150 | 162 | 0,9 | 1600 | 150 | 0,1 | 0,3 | 3 | 20 |
| | 160 | 172,4 | 0,9 | 1780 | 160 | 0,1 | 0,3 | 3 | 20 |
| | 180 | 193 | 0,9 | 2100 | 180 | 0,1 | 0,3 | 3 | 10 |
| | 200 | 214 | 0,9 | 2280 | 200 | 0,1 | 0,3 | 3 | 10 |

Spirale PVC rigido antiurto
Shock resistant PVC spiral

Trefolo in rame
Copper wire


Tubo in PU
PU hose







Tubo in poliuretano poliestere con spirale in PVC, treccia in rame per resa antistatica, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi.


Polyurethane polyester hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for transport, suction and delivery of abrasive materials.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *


- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
ANTISTATICO
 ANTISTATIC Resistenza trefolo 0,075 OHM/m

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| | 40 | 47 | 0,7 | 420 | 80 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| | 50 | 58 | 0,8 | 550 | 100 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| | 60 | 69 | 0,8 | 630 | 120 | 0,4 | 1,2 | 3 | 20 |
| | 70 | 80 | 0,9 | 850 | 140 | 0,3 | 0,9 | 3 | 20 |
| 3 | 76 | 86,2 | 0,9 | 900 | 150 | 0,3 | 0,9 | 3 | 20 |
| | 80 | 90,5 | 0,9 | 950 | 160 | 0,3 | 0,9 | 3 | 20 |
| | 90 | 101 | 0,9 | 1050 | 180 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |
| | 100 | 111 | 1 | 1150 | 200 | 0,2 | 0,6 | 3 | 20 |

Spirale PVC rigido antiurto
Shock resistant PVC spiral



Tubo in PU
PU hose

Trefolo in rame
Copper wire





Tubo in polipropilene, corrugato senza armatura, per aspirazione polveri e fumi nell'industria.

Blow moulded corrugated hose in polypropylene for light suction of dusts and fumes in industry.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

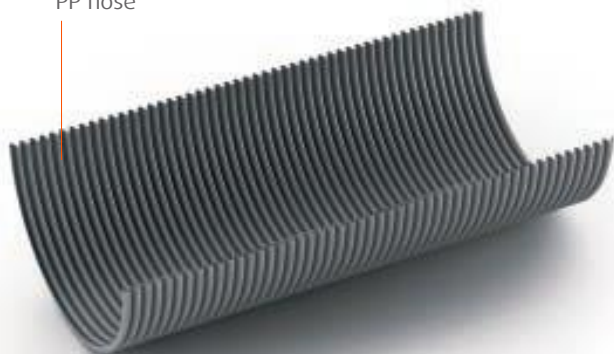
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 100°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE PP

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Tubo in PP
PP hose



| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inc | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 1 1/4 | 16 | 21,5 | 50 | 20 | - | - | - | 100 |
| | 20 | 25 | 65 | 25 | - | - | - | 100 |
| | 26 | 31 | 70 | 31 | - | - | - | 50 |
| | 28 | 34 | 75 | 34 | - | - | - | 100 |
| | 32 | 38 | 105 | 38 | - | - | - | 100 |
| | 35 | 41 | 110 | 41 | - | - | - | 100 |
| 1 3/4 | 40 | 46 | 125 | 46 | - | - | - | 100 |
| | 45 | 52 | 150 | 52 | - | - | - | 100 |
| | 50 | 57 | 195 | 57 | - | - | - | 100 |
| | 60 | 67 | 240 | 67 | - | - | - | 50 |
| | 70 | 77 | 280 | 77 | - | - | - | 50 |
| | 80 | 88 | 350 | 88 | - | - | - | 50 |
| | 90 | 99 | 400 | 99 | - | - | - | 25 |
| | 100 | 109 | 440 | 109 | - | - | - | 25 |
| | 120 | 129 | 555 | 129 | - | - | - | 25 |





Tubo in gomma termoplastica spalmata su supporto tessile in poliestere, con spirale resistente allo schiacciamento in PA6, per aspirazione gas auto sia a pavimento che su arrotolatori sospesi.

Thermoplastic rubber hose with crush-resistant in spiral PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

**SUPERFICI LISCE**

SMOOTH SURFACE

**FLESSIBILITÀ**

FLEXIBILITY

**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**

ABRASION RESISTANCE

**

**TEMPERATURA D'IMPIEGO**

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 150° C
con punte di utilizzo fino a + 170° C
briefly up to +170° C**RESISTENZA CHIMICA**

CHEMICAL RESISTANCE

tabella TPV

**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**

CRUSHING RESISTANCE

**ATTENZIONE**

CAUTION

Non avvolgere il tubo ancora caldo dopo l'uso.
The coil is not to be coiled when it is still warm.

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | mm | g/m | mm | bar | m H ₂ O | mt |
| 50 | 52 | 68 | 0,8 | 520 | 120 | - | 5 | 30 |
| 60 | 64 | 80 | 0,8 | 630 | 150 | - | 3,5 | 30 |
| 75 | 77 | 93 | 0,8 | 750 | 180 | - | 1,5 | 30 |
| 100 | 103 | 120 | 0,8 | 1000 | 230 | - | 1 | 30 |
| 125 | 128 | 145 | 0,8 | 1250 | 280 | - | 0,8 | 30 |
| 150 | 153 | 172 | 0,8 | 1500 | 330 | - | 0,6 | 30 |
| 200 | 205 | 224 | 0,8 | 1950 | 440 | - | 0,5 | 20 |

Tubo in TPV
TPV hose



Spirale antischiacciamento
Crush resistant spiral





Tubo in PU termoresistente spalmato su supporto tessile in poliestere con spirale resistente allo schiacciamento in PA 6, per aspirazione gas auto sia a pavimento che su arrotolatori sospesi.

PU hose with crush-resistant spiral in PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★★★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ★★★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ★★

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 200° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★★★★★

ATTENZIONE
CAUTION Non avvolgere il tubo ancora caldo dopo l'uso.
The coil is not to be coiled when it is still warm.

AUTOESTINGUENZA
SELF-EXTINGUISHING **M1 e V0 UL 94**

Supporto tessile in poliestere spalmato in PU
Polyester textile covered with special PU



Spirale antischacciamento
Crush resistant spiral



| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | mm | g/m | mm | bar | m H ₂ O | mt |
| 50 | 52 | 63 | 0,35 | 330 | 80 | - | 5,0 | 30 |
| 60 | 64 | 75 | 0,35 | 400 | 90 | - | 3,5 | 30 |
| 75 | 77 | 88 | 0,35 | 480 | 100 | - | 1,5 | 30 |
| 100 | 103 | 114 | 0,35 | 700 | 150 | - | 1,0 | 30 |
| 125 | 128 | 139 | 0,35 | 850 | 200 | - | 0,8 | 30 |
| 150 | 153 | 164 | 0,35 | 1200 | 230 | - | 0,6 | 30 |
| 200 | 205 | 216 | 0,35 | 1600 | 300 | - | 0,5 | 20 |





Tubo in EVA, senza armatura, per aspirazione aria, polveri, fumi di saldatura e gas di scarico

Hose made of EVA, a unreinforced, for extraction of air, dusts, welding smokes and gases and exhaust gas.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -30° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE EVA

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE **

Tubo flessibile in EVA

EVA flexible hose



| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 25 | 33 | - | 200 | 66 | - | - | 5 | 30 |
| 29 | 36 | - | 220 | 76 | - | - | 5 | 30 |
| 32 | 41 | - | 270 | 82 | - | - | 5 | 30 |
| 38 | 48 | - | 360 | 93 | - | - | 5 | 30 |
| 45 | 55 | - | 470 | 110 | - | - | 5 | 30 |
| 50 | 61 | - | 560 | 122 | - | - | 5 | 30 |
| 60 | 72 | - | 700 | 146 | - | - | 4 | 30 |
| 75 | 88 | - | 900 | 155 | - | - | 4 | 15 |
| 80 | 94 | - | 1000 | 170 | - | - | 4 | 15 |





Superflex

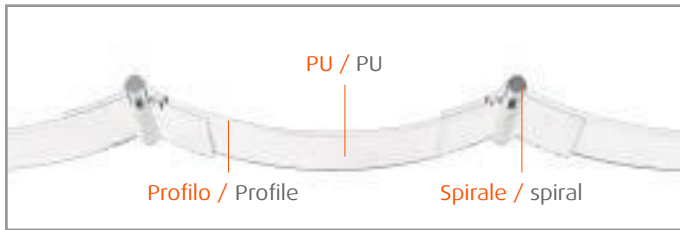
Superflex

| | | | |
|------------------------------|----|---------------------------|----|
| • Superflex PU L | 79 | • Superflex PU PLUS HPR | 92 |
| • Superflex PU L compattato | 80 | Superflex CALOR | 93 |
| • Superflex PU LR | 81 | Termoresistente KLL 125 | 94 |
| • Superflex PU LR compattato | 82 | Termoresistente PU 200° C | 95 |
| Superflex PU CHR | 83 | Termoflex 150° C | 96 |
| Superflex PU MR soffietto | 84 | Termoflex 150° C Double | 97 |
| • Superflex PU | 85 | Termoflex 300° C | 98 |
| • Superflex PU R | 86 | Termoflex 300° C Double | 99 |
| • Superflex PU R (hk) | 87 | | |
| • Superflex PU HLR | 88 | | |
| • Superflex PU PLUS H | 89 | | |
| • Superflex PU PLUS HMR | 90 | | |
| Superflex PU PLUS DX HMR | | | |
| CONDUTTIVO | 91 | | |

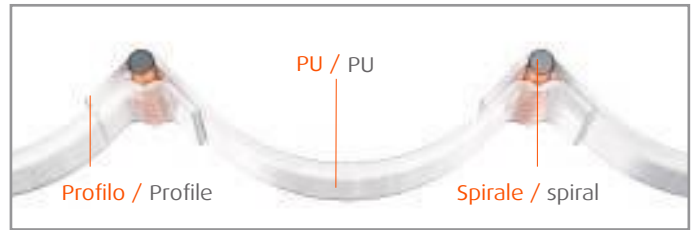
• A RICHIESTA Dal ø 60 disponibile nella versione autoestinguente a norma DIN 4102-B1.

• ON DEMAND From ø 60 available in the self-extinguishing version according to DIN 4102-B1

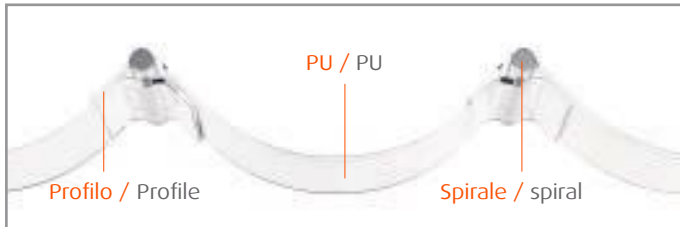
SUPERFLEX PU L



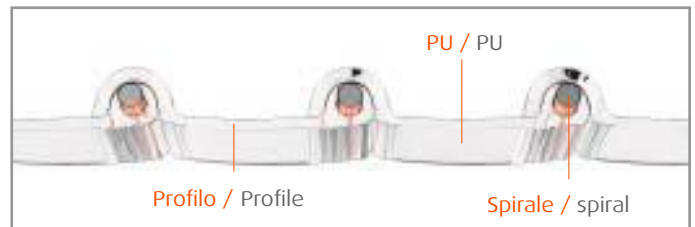
SUPERFLEX PU MR SOFFIETTO



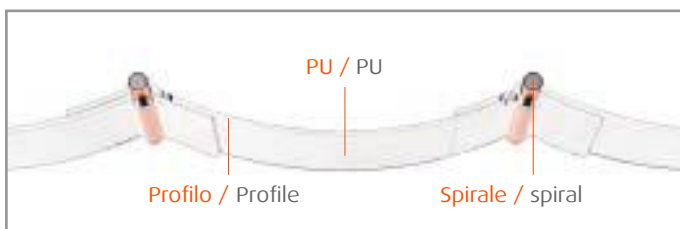
SUPERFLEX PU L COMPATTATO



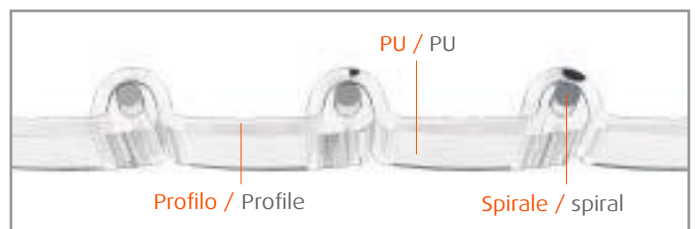
SUPERFLEX PU HLR



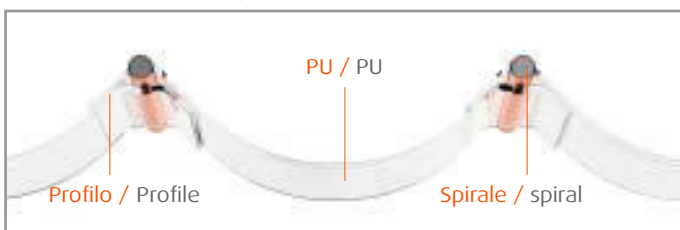
SUPERFLEX PU L/R



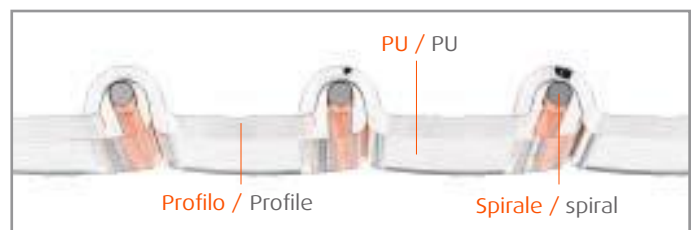
SUPERFLEX PU PLUS H



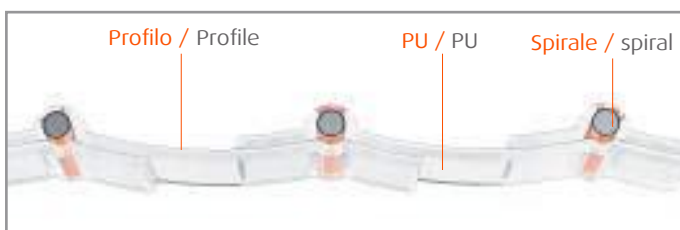
SUPERFLEX PU L/R COMPATTATO



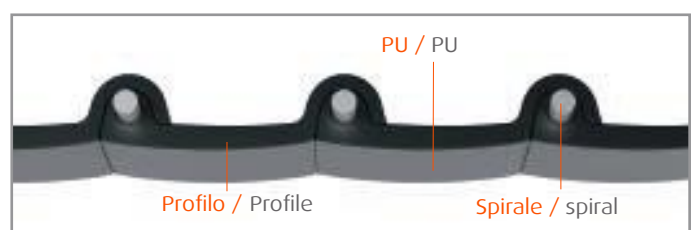
SUPERFLEX PU PLUS HMR



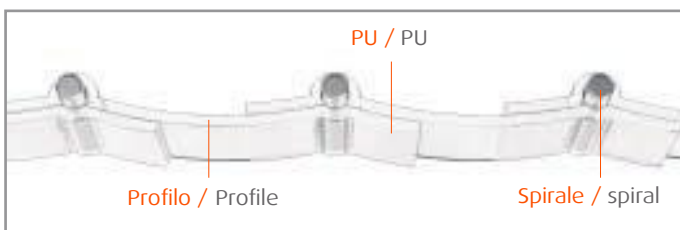
SUPERFLEX PU CHR



SUPERFLEX PU PLUS DX HMR CONDUTTIVO



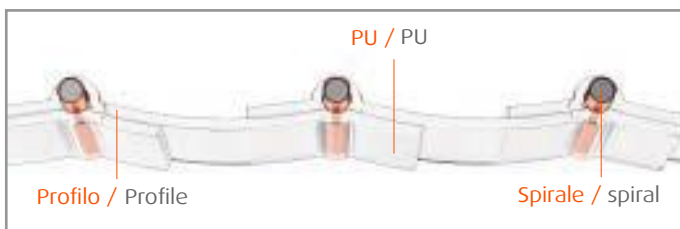
SUPERFLEX PU



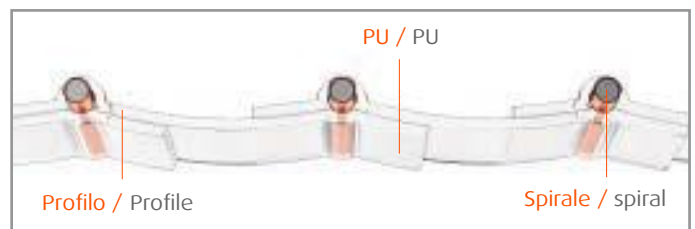
SUPERFLEX PU PLUS HPR



SUPERFLEX PU R



SUPERFLEX PU R DIN 4102-B1





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

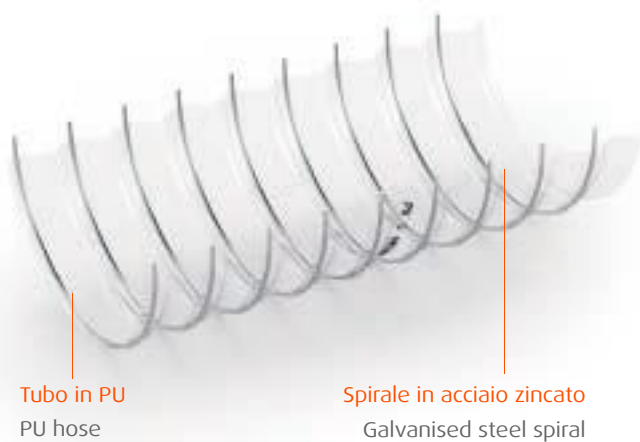
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE **

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 30 | 31 | 0,4 | 130 | 7 | 0,60 | 14 | 1,0 | 0,30 | 30 |
| 35 | 36 | 0,4 | 140 | 8 | 0,55 | 14 | 1,0 | 0,28 | 30 |
| 40 | 41 | 0,4 | 150 | 10 | 0,50 | 14 | 1,0 | 0,25 | 30 |
| 45 | 46 | 0,4 | 170 | 12 | 0,48 | 14 | 1,0 | 0,23 | 30 |
| 50 | 51 | 0,4 | 185 | 13 | 0,45 | 18 | 1,2 | 0,20 | 15 |
| 60 | 61 | 0,4 | 220 | 15 | 0,40 | 18 | 1,2 | 0,16 | 15 |
| 63 | 64 | 0,4 | 230 | 16 | 0,38 | 18 | 1,2 | 0,15 | 15 |
| 70 | 71 | 0,4 | 330 | 18 | 0,35 | 18 | 1,4 | 0,14 | 15 |
| 76 | 76 | 0,4 | 350 | 19 | 0,30 | 18 | 1,4 | 0,10 | 15 |
| 80 | 81 | 0,4 | 370 | 20 | 0,27 | 18 | 1,4 | 0,10 | 15 |
| 90 | 91 | 0,4 | 420 | 22 | 0,23 | 18 | 1,4 | 0,10 | 15 |
| 100 | 102 | 0,4 | 480 | 20 | 0,20 | 23 | 1,6 | 0,09 | 15 |
| 110 | 112 | 0,4 | 520 | 22 | 0,20 | 23 | 1,6 | 0,09 | 15 |
| 120 | 122 | 0,4 | 550 | 24 | 0,19 | 23 | 1,6 | 0,09 | 15 |
| 125 | 127 | 0,4 | 590 | 25 | 0,19 | 23 | 1,6 | 0,08 | 15 |
| 130 | 132 | 0,4 | 610 | 26 | 0,18 | 23 | 1,6 | 0,08 | 15 |
| 140 | 142 | 0,4 | 660 | 28 | 0,15 | 23 | 1,6 | 0,08 | 15 |
| 150 | 153 | 0,5 | 700 | 30 | 0,11 | 30 | 1,8 | 0,06 | 15 |
| 160 | 163 | 0,5 | 750 | 32 | 0,10 | 30 | 1,8 | 0,06 | 15 |
| 170 | 173 | 0,5 | 780 | 34 | 0,09 | 30 | 1,8 | 0,06 | 15 |
| 180 | 183 | 0,5 | 830 | 36 | 0,09 | 30 | 1,8 | 0,06 | 15 |
| 200 | 203 | 0,5 | 920 | 40 | 0,08 | 30 | 1,8 | 0,05 | 15 |
| 220 | 223 | 0,5 | 1070 | 45 | 0,07 | 30 | 1,8 | 0,05 | 15 |
| 250 | 254 | 0,6 | 1250 | 50 | 0,05 | 36 | 2,0 | 0,04 | 15 |
| 300 | 304 | 0,6 | 1500 | 60 | 0,03 | 36 | 2,0 | 0,03 | 10 |
| 350 | 354 | 0,6 | 1750 | 70 | 0,02 | 36 | 2,0 | 0,03 | 10 |
| 400 | 405 | 0,6 | 2000 | 80 | 0,02 | 36 | 2,0 | 0,02 | 10 |
| 450 | 455 | 0,6 | 2300 | 90 | 0,01 | 36 | 2,0 | 0,01 | 10 |
| 500 | 505 | 0,6 | 2500 | 100 | 0,01 | 36 | 2,0 | 0,01 | 10 |
| 600 | 605 | 0,6 | 3000 | 120 | 0,01 | 36 | 2,0 | 0,01 | 10 |



SUPERFLEX PU L COMPATTATO

913008



MERLETT

Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

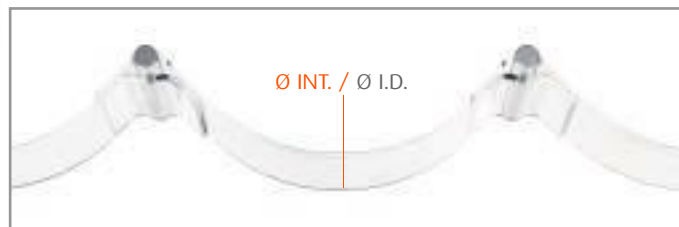
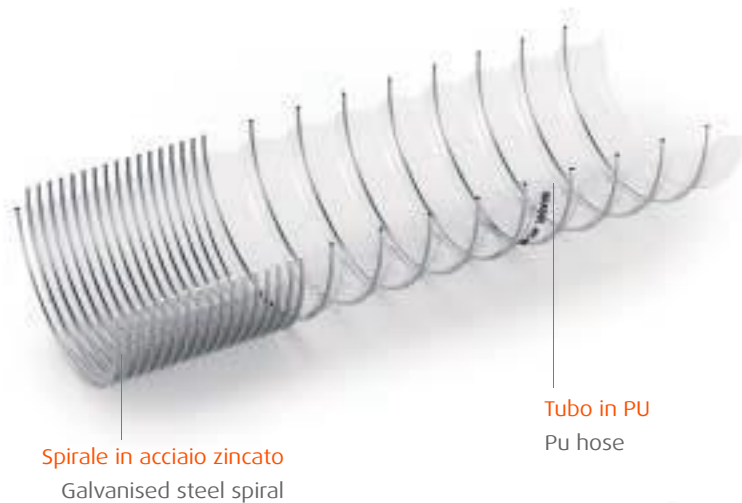
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE **

- 
VERSIONE COMPATTATA
COMPACTED VERSION 6 mt

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
EASY OPENING *****

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. SPEZZONI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 40 | 41 | 0,4 | 150 | 10 | 0.50 | 14 | 1,0 | 0,25 | 6 |
| 45 | 46 | 0,4 | 170 | 12 | 0.48 | 14 | 1,0 | 0,23 | 6 |
| 50 | 51 | 0,4 | 185 | 13 | 0.45 | 18 | 1,2 | 0,20 | 6 |
| 60 | 61 | 0,4 | 220 | 15 | 0.40 | 18 | 1,2 | 0,16 | 6 |
| 63 | 64 | 0,4 | 230 | 16 | 0.38 | 18 | 1,2 | 0,15 | 6 |
| 70 | 71 | 0,4 | 330 | 18 | 0.35 | 18 | 1,4 | 0,14 | 6 |
| 76 | 76 | 0,4 | 350 | 19 | 0.30 | 18 | 1,4 | 0,10 | 6 |
| 80 | 81 | 0,4 | 370 | 20 | 0.27 | 18 | 1,4 | 0,10 | 6 |
| 90 | 91 | 0,4 | 420 | 22 | 0.23 | 18 | 1,4 | 0,10 | 6 |
| 100 | 102 | 0,4 | 480 | 20 | 0.20 | 23 | 1,6 | 0,09 | 6 |
| 110 | 112 | 0,4 | 520 | 22 | 0.20 | 23 | 1,6 | 0,09 | 6 |
| 120 | 122 | 0,4 | 550 | 24 | 0.19 | 23 | 1,6 | 0,09 | 6 |
| 125 | 127 | 0,4 | 590 | 25 | 0.19 | 23 | 1,6 | 0,08 | 6 |
| 130 | 132 | 0,4 | 610 | 26 | 0.18 | 23 | 1,6 | 0,08 | 6 |
| 140 | 142 | 0,4 | 660 | 28 | 0.15 | 23 | 1,6 | 0,08 | 6 |
| 150 | 153 | 0,5 | 700 | 30 | 0.11 | 30 | 1,8 | 0,06 | 6 |
| 160 | 163 | 0,5 | 750 | 32 | 0.10 | 30 | 1,8 | 0,06 | 6 |
| 170 | 173 | 0,5 | 780 | 34 | 0.09 | 30 | 1,8 | 0,06 | 6 |
| 180 | 183 | 0,5 | 830 | 36 | 0.09 | 30 | 1,8 | 0,06 | 6 |
| 200 | 203 | 0,5 | 920 | 40 | 0.08 | 30 | 1,8 | 0,05 | 6 |
| 220 | 223 | 0,5 | 1070 | 45 | 0.07 | 30 | 1,8 | 0,05 | 6 |
| 250 | 254 | 0,6 | 1250 | 50 | 0.05 | 36 | 2,0 | 0,04 | 6 |
| 300 | 304 | 0,6 | 1500 | 60 | 0.03 | 36 | 2,0 | 0,03 | 6 |
| 350 | 354 | 0,6 | 1750 | 70 | 0.02 | 36 | 2,0 | 0,03 | 6 |
| 400 | 405 | 0,6 | 2000 | 80 | 0.02 | 36 | 2,0 | 0,02 | 6 |
| 450 | 455 | 0,6 | 2300 | 90 | 0.01 | 36 | 2,0 | 0,01 | 6 |
| 500 | 505 | 0,6 | 2500 | 100 | 0.01 | 36 | 2,0 | 0,01 | 6 |
| 600 | 605 | 0,6 | 3000 | 120 | 0.01 | 36 | 2,0 | 0,01 | 6 |






Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.


Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE **


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

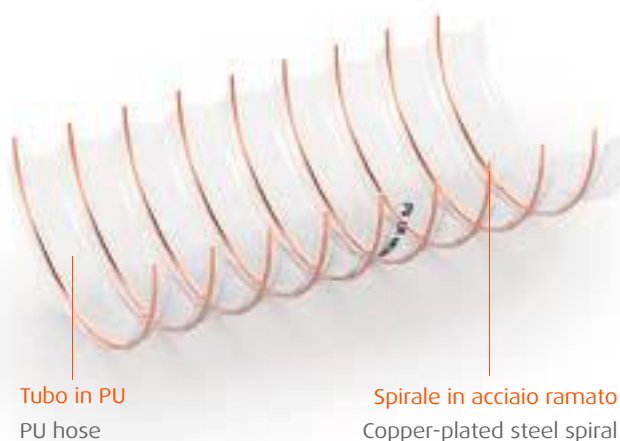
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE **

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 20 | 21,5 | 0,4 | 100 | 5 | 0,70 | 9,5 | 1,0 | 0,40 | 30 |
| 25 | 26 | 0,4 | 115 | 6 | 0,60 | 9,5 | 1,0 | 0,40 | 30 |
| 30 | 31 | 0,4 | 130 | 7 | 0,60 | 14 | 1,0 | 0,30 | 30 |
| 35 | 36 | 0,4 | 140 | 8 | 0,55 | 14 | 1,0 | 0,28 | 30 |
| 40 | 41 | 0,4 | 150 | 10 | 0,50 | 14 | 1,0 | 0,25 | 30 |
| 45 | 46 | 0,4 | 170 | 12 | 0,48 | 14 | 1,0 | 0,23 | 30 |
| 50 | 51 | 0,4 | 185 | 13 | 0,45 | 18 | 1,2 | 0,20 | 15 |
| 60 | 61 | 0,4 | 220 | 15 | 0,40 | 18 | 1,2 | 0,16 | 15 |
| 63 | 64 | 0,4 | 230 | 16 | 0,38 | 18 | 1,2 | 0,15 | 15 |
| 70 | 71 | 0,4 | 330 | 18 | 0,35 | 18 | 1,4 | 0,14 | 15 |
| 76 | 76 | 0,4 | 350 | 19 | 0,30 | 18 | 1,4 | 0,10 | 15 |
| 80 | 81 | 0,4 | 370 | 20 | 0,27 | 18 | 1,4 | 0,10 | 15 |
| 90 | 91 | 0,4 | 420 | 22 | 0,23 | 18 | 1,4 | 0,10 | 15 |
| 100 | 102 | 0,4 | 480 | 20 | 0,20 | 23 | 1,6 | 0,09 | 15 |
| 110 | 112 | 0,4 | 520 | 22 | 0,20 | 23 | 1,6 | 0,09 | 15 |
| 120 | 122 | 0,4 | 550 | 24 | 0,19 | 23 | 1,6 | 0,09 | 15 |
| 125 | 127 | 0,4 | 590 | 25 | 0,19 | 23 | 1,6 | 0,08 | 15 |
| 130 | 132 | 0,4 | 610 | 26 | 0,18 | 23 | 1,6 | 0,08 | 15 |
| 140 | 142 | 0,4 | 660 | 28 | 0,15 | 23 | 1,6 | 0,08 | 15 |
| 150 | 153 | 0,5 | 700 | 30 | 0,11 | 30 | 1,8 | 0,06 | 15 |
| 160 | 163 | 0,5 | 750 | 32 | 0,10 | 30 | 1,8 | 0,06 | 15 |
| 170 | 173 | 0,5 | 780 | 34 | 0,09 | 30 | 1,8 | 0,06 | 15 |
| 180 | 183 | 0,5 | 830 | 36 | 0,09 | 30 | 1,8 | 0,06 | 15 |
| 200 | 203 | 0,5 | 920 | 40 | 0,08 | 30 | 1,8 | 0,05 | 15 |
| 220 | 223 | 0,5 | 1070 | 45 | 0,07 | 30 | 1,8 | 0,05 | 15 |
| 250 | 254 | 0,6 | 1250 | 50 | 0,05 | 36 | 2,0 | 0,04 | 15 |
| 300 | 304 | 0,6 | 1500 | 60 | 0,03 | 36 | 2,0 | 0,03 | 10 |
| 350 | 354 | 0,6 | 1750 | 70 | 0,02 | 36 | 2,0 | 0,03 | 10 |
| 400 | 405 | 0,6 | 2000 | 80 | 0,02 | 36 | 2,0 | 0,02 | 10 |
| 450 | 455 | 0,6 | 2300 | 90 | 0,01 | 36 | 2,0 | 0,01 | 10 |
| 500 | 505 | 0,6 | 2500 | 100 | 0,01 | 36 | 2,0 | 0,01 | 10 |
| 600 | 605 | 0,6 | 3000 | 120 | 0,01 | 36 | 2,0 | 0,01 | 10 |



SUPERFLEX PU LR COMPATTATO

912905



MERLETT

Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

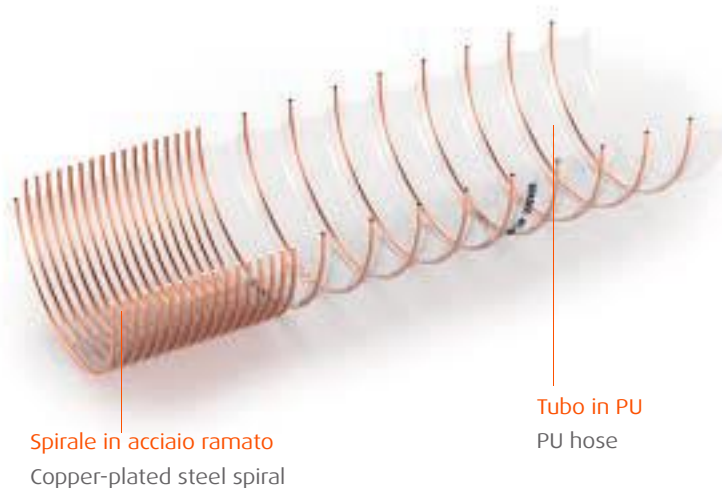
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE **

- 
VERSIONE COMPATTATA
COMPACTED VERSION 6 /10 mt

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
EASY OPENING *****

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. SPEZZONI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 50 | 51 | 0,4 | 185 | 13 | 0.45 | 18 | 1,2 | 0,20 | 6/10 |
| 55 | 56 | 0,4 | 200 | 14 | 0.43 | 18 | 1,2 | 0,18 | 6/10 |
| 60 | 61 | 0,4 | 220 | 15 | 0.40 | 18 | 1,2 | 0,16 | 6/10 |
| 63 | 64 | 0,4 | 230 | 16 | 0.38 | 18 | 1,2 | 0,15 | 6/10 |
| 70 | 71 | 0,4 | 330 | 18 | 0.35 | 18 | 1,4 | 0,14 | 6/10 |
| 76 | 76 | 0,4 | 350 | 19 | 0.30 | 18 | 1,4 | 0,10 | 6/10 |
| 80 | 81 | 0,4 | 370 | 20 | 0.27 | 18 | 1,4 | 0,10 | 6/10 |
| 90 | 91 | 0,4 | 420 | 22 | 0.23 | 18 | 1,4 | 0,10 | 6/10 |
| 100 | 102 | 0,4 | 480 | 20 | 0.20 | 23 | 1,6 | 0,09 | 6/10 |
| 110 | 112 | 0,4 | 520 | 22 | 0.20 | 23 | 1,6 | 0,09 | 6/10 |
| 120 | 122 | 0,4 | 550 | 24 | 0.19 | 23 | 1,6 | 0,09 | 6/10 |
| 125 | 127 | 0,4 | 590 | 25 | 0.19 | 23 | 1,6 | 0,08 | 6/10 |
| 130 | 132 | 0,4 | 610 | 26 | 0.18 | 23 | 1,6 | 0,08 | 6/10 |
| 140 | 142 | 0,4 | 660 | 28 | 0.15 | 23 | 1,6 | 0,08 | 6/10 |
| 150 | 153 | 0,5 | 700 | 30 | 0.11 | 30 | 1,8 | 0,06 | 6/10 |
| 160 | 163 | 0,5 | 750 | 32 | 0.10 | 30 | 1,8 | 0,06 | 6/10 |
| 170 | 173 | 0,5 | 780 | 34 | 0.09 | 30 | 1,8 | 0,06 | 6/10 |
| 180 | 183 | 0,5 | 830 | 36 | 0.09 | 30 | 1,8 | 0,06 | 6/10 |
| 200 | 203 | 0,5 | 920 | 40 | 0.08 | 30 | 1,8 | 0,05 | 6/10 |
| 220 | 223 | 0,5 | 1070 | 45 | 0.07 | 30 | 1,8 | 0,05 | 6/10 |
| 250 | 254 | 0,6 | 1250 | 50 | 0.05 | 36 | 2,0 | 0,04 | 6/10 |
| 300 | 304 | 0,6 | 1500 | 60 | 0.03 | 36 | 2,0 | 0,03 | 6/10 |
| 350 | 354 | 0,6 | 1750 | 70 | 0.02 | 36 | 2,0 | 0,03 | 6/10 |
| 400 | 405 | 0,6 | 2000 | 80 | 0.02 | 36 | 2,0 | 0,02 | 6/10 |
| 450 | 455 | 0,6 | 2300 | 90 | 0.01 | 36 | 2,0 | 0,01 | 6/10 |
| 500 | 505 | 0,6 | 2500 | 100 | 0.01 | 36 | 2,0 | 0,01 | 6/10 |
| 600 | 605 | 0,6 | 3000 | 120 | 0.01 | 36 | 2,0 | 0,01 | 6/10 |





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRAZIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 25 | 25.5 | 0,3 | 130 | 50 | 0,70 | 7 | 1,0 | 0,40 | 30 |
| 30 | 30.5 | 0,3 | 145 | 60 | 0,60 | 8 | 1,0 | 0,40 | 30 |
| 35 | 35.5 | 0,3 | 160 | 70 | 0,55 | 8 | 1,0 | 0,28 | 30 |
| 40 | 40.5 | 0,35 | 190 | 80 | 0,48 | 8,5 | 1,0 | 0,23 | 30 |
| 45 | 45.5 | 0,35 | 200 | 90 | 0,45 | 9,5 | 1,0 | 0,20 | 30 |
| 50 | 50.5 | 0,35 | 210 | 100 | 0,43 | 9,5 | 1,0 | 0,18 | 30 |
| 55 | 55.5 | 0,35 | 240 | 110 | 0,38 | 9,5 | 1,0 | 0,15 | 30 |
| 60 | 60.5 | 0,35 | 250 | 120 | 0,35 | 10,5 | 1,0 | 0,14 | 30 |
| 63 | 63.5 | 0,35 | 260 | 125 | 0,30 | 10,5 | 1,0 | 0,10 | 30 |
| 70 | 70.5 | 0,35 | 320 | 140 | 0,23 | 12,5 | 1,3 | 0,10 | 30 |
| 76 | 76.5 | 0,35 | 360 | 155 | 0,20 | 12,5 | 1,3 | 0,09 | 30 |
| 80 | 81 | 0,4 | 400 | 160 | 0,20 | 14 | 1,3 | 0,09 | 30 |
| 90 | 91 | 0,4 | 420 | 180 | 0,19 | 14 | 1,3 | 0,09 | 30 |
| 100 | 101 | 0,4 | 430 | 200 | 0,19 | 15 | 1,3 | 0,08 | 30 |
| 110 | 111 | 0,4 | 460 | 220 | 0,15 | 16 | 1,3 | 0,08 | 30 |
| 120 | 121 | 0,4 | 480 | 240 | 0,11 | 16 | 1,3 | 0,06 | 30 |
| 125 | 126 | 0,4 | 540 | 250 | 0,10 | 16 | 1,3 | 0,06 | 30 |
| 130 | 131 | 0,4 | 580 | 260 | 0,09 | 16 | 1,3 | 0,06 | 30 |
| 140 | 141 | 0,4 | 600 | 280 | 0,09 | 16 | 1,3 | 0,06 | 30 |
| 150 | 153 | 0,4 | 800 | 300 | 0,08 | 17 | 1,6 | 0,05 | 30 |
| 160 | 161 | 0,4 | 820 | 320 | 0,07 | 17 | 1,6 | 0,05 | 30 |
| 180 | 183 | 0,4 | 900 | 360 | 0,05 | 20 | 1,6 | 0,04 | 15 |
| 200 | 204 | 0,4 | 980 | 400 | 0,04 | 20 | 1,6 | 0,04 | 15 |
| 250 | 254 | 0,45 | 1460 | 500 | 0,03 | 22 | 1,8 | 0,03 | 15 |
| 300 | 306 | 0,45 | 1560 | 600 | 0,02 | 28 | 1,8 | 0,03 | 15 |



Tubo in PU
PU hose



SUPERFLEX PU MR SOFFIETTO

912810



MERLETT

Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with coil copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

| | | |
|--|--|----------------|
| | SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE | ** * |
| | FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY | * * * * * |
| | RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE | * * * * * |
| | TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE | -40° C + 90° C |
| | RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE | tabella PU |
| | RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE | * * * |
| | RESISTENZA ALL'OZONO OZONE RESISTANCE | * * * * * |
| | APERTURA FACILITATA EASY OPENING | * * * * * |

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 40 | 30 | 0,5 | 250 | 10 | 0.50 | 16 | 1,2x1,6 | 0,25 | 30 |
| 45 | 35 | 0,5 | 285 | 12 | 0.48 | 16 | 1,2x1,6 | 0,23 | 30 |
| 51 | 41 | 0,5 | 320 | 13 | 0.45 | 16 | 1,2x1,6 | 0,20 | 30 |
| 60 | 52 | 0,5 | 370 | 15 | 0.40 | 16 | 1,2x1,6 | 0,16 | 30 |
| 63 | 55 | 0,5 | 390 | 16 | 0.38 | 16 | 1,2x1,6 | 0,15 | 30 |
| 70 | 57 | 0,5 | 480 | 18 | 0.35 | 16 | 1,4x1,8 | 0,14 | 30 |
| 76 | 63 | 0,5 | 510 | 19 | 0.30 | 16 | 1,4x1,8 | 0,14 | 30 |
| 80 | 67 | 0,5 | 540 | 20 | 0.27 | 16 | 1,4x1,8 | 0,10 | 30 |
| 90 | 77 | 0,5 | 600 | 23 | 0.23 | 16 | 1,4x1,8 | 0,09 | 30 |
| 102 | 90 | 0,5 | 650 | 25 | 0.20 | 16 | 1,4x1,8 | 0,09 | 30 |
| 110 | 98 | 0,5 | 700 | 28 | 0.20 | 16 | 1,4x1,8 | 0,09 | 30 |
| 120 | 108 | 0,5 | 750 | 30 | 0.19 | 16 | 1,4x1,8 | 0,07 | 30 |
| 127 | 122 | 0,6 | 830 | 32 | 0.19 | 21 | 1,6x2,0 | 0,07 | 30 |
| 130 | 125 | 0,6 | 850 | 33 | 0.18 | 21 | 1,6x2,0 | 0,07 | 30 |
| 140 | 135 | 0,6 | 920 | 35 | 0.15 | 21 | 1,6x2,0 | 0,07 | 30 |
| 152 | 148 | 0,6 | 1020 | 38 | 0.11 | 21 | 1,6x2,0 | 0,05 | 30 |
| 160 | 156 | 0,6 | 1200 | 40 | 0.10 | 21 | 1,8x2,2 | 0,05 | 30 |
| 180 | 176 | 0,6 | 1300 | 45 | 0.09 | 21 | 1,8x2,2 | 0,05 | 30 |
| 203 | 197 | 0,6 | 1450 | 50 | 0.08 | 21 | 1,8x2,2 | 0,05 | 30 |
| 228 | 223 | 0,6 | 1600 | 58 | 0.06 | 21 | 1,8x2,2 | 0,05 | 30 |
| 254 | 250 | 0,6 | 2000 | 64 | 0.05 | 21 | 2,0x2,5 | 0,04 | 30 |
| 279 | 274 | 0,6 | 2200 | 70 | 0.04 | 21 | 2,0x2,5 | 0,04 | 15 |
| 305 | 300 | 0,6 | 2450 | 76 | 0.03 | 21 | 2,0x2,5 | 0,03 | 15 |
| 356 | 350 | 0,6 | 2850 | 88 | 0.02 | 21 | 2,0x2,5 | 0,03 | 15 |
| 406 | 400 | 0,6 | 3250 | 102 | 0.01 | 21 | 2,0x2,5 | 0,02 | 15 |



Tubo in PU
PU hose

Spirale in acciaio ramato
Copper-plated steel spiral





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

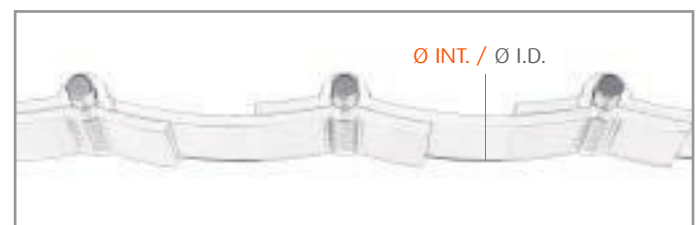
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 40 | 41 | 0,5 | 180 | 40 | 1.4 | 10 | 1,0 | 4,50 | 30 |
| 45 | 46 | 0,5 | 200 | 45 | 1.3 | 10 | 1,0 | 4,00 | 30 |
| 50 | 51 | 0,55 | 260 | 50 | 1.2 | 12 | 1,2 | 3,50 | 30 |
| 60 | 61 | 0,55 | 300 | 60 | 1.0 | 12 | 1,2 | 3,00 | 30 |
| 63 | 64 | 0,55 | 320 | 63 | 0.9 | 12 | 1,2 | 2,50 | 30 |
| 70 | 71 | 0,6 | 420 | 70 | 0.8 | 14 | 1,4 | 2,50 | 30 |
| 75 | 76 | 0,6 | 440 | 75 | 0.8 | 14 | 1,4 | 2,00 | 30 |
| 80 | 81 | 0,6 | 480 | 80 | 0.7 | 14 | 1,4 | 2,00 | 30 |
| 90 | 91 | 0,6 | 520 | 90 | 0.7 | 14 | 1,4 | 2,00 | 30 |
| 100 | 101 | 0,65 | 660 | 100 | 0.6 | 16 | 1,6 | 1,50 | 30 |
| 110 | 111 | 0,65 | 720 | 110 | 0.6 | 16 | 1,6 | 1,50 | 30 |
| 120 | 121 | 0,65 | 780 | 120 | 0.5 | 16 | 1,6 | 1,50 | 30 |
| 125 | 126 | 0,65 | 800 | 125 | 0.5 | 16 | 1,6 | 1,50 | 30 |
| 130 | 131 | 0,65 | 840 | 130 | 0.5 | 16 | 1,6 | 1,50 | 30 |
| 140 | 141 | 0,65 | 900 | 140 | 0.5 | 16 | 1,6 | 1,50 | 30 |
| 150 | 151 | 0,7 | 1100 | 150 | 0.4 | 18 | 1,8 | 1,00 | 30 |
| 160 | 161 | 0,7 | 1160 | 160 | 0.4 | 18 | 1,8 | 1,00 | 30 |
| 170 | 171 | 0,7 | 1240 | 170 | 0.4 | 18 | 1,8 | 1,00 | 30 |
| 180 | 181 | 0,7 | 1300 | 180 | 0.4 | 18 | 1,8 | 1,00 | 30 |
| 200 | 201 | 0,7 | 1440 | 200 | 0.3 | 18 | 1,8 | 1,00 | 30 |
| 220 | 221 | 0,7 | 1580 | 220 | 0.3 | 18 | 1,8 | 0,50 | 15 |
| 250 | 252 | 0,8 | 1880 | 250 | 0.2 | 22 | 2,0 | 0,50 | 15 |
| 300 | 302 | 0,8 | 2250 | 300 | 0.2 | 22 | 2,0 | 0,40 | 15 |
| 350 | 352 | 0,8 | 2600 | 350 | 0.1 | 22 | 2,0 | 0,40 | 15 |





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
AUTOESTINGUENZA
 SELF-EXTINGUISHING COD. 913006 SUPERFLEX PU R DIN 4102-B1:
Dal ø 60 autoestinguento a norma
DIN 4102-B1 SCHWERENTFLAMMBAR.
COD. 913006 From ø 60 self-extinguishing versione
according to DIN 4102-B1 SCHWERENTFLAMMBAR.

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 38 | 39 | 0,5 | 166 | 38 | 1.5 | 10 | 1,00 | 4,80 | 30 |
| 40 | 41 | 0,5 | 180 | 40 | 1.4 | 10 | 1,00 | 4,50 | 30 |
| 45 | 46 | 0,5 | 200 | 45 | 1.3 | 10 | 1,00 | 4,00 | 30 |
| 50 | 51 | 0,55 | 260 | 50 | 1.2 | 12 | 1,20 | 3,50 | 30 |
| 60 | 61 | 0,55 | 300 | 60 | 1.0 | 12 | 1,20 | 3,00 | 30 |
| 63 | 64 | 0,55 | 320 | 63 | 0.9 | 12 | 1,20 | 2,50 | 30 |
| 70 | 71 | 0,6 | 420 | 70 | 0.8 | 14 | 1,20 | 2,50 | 30 |
| 75 | 76 | 0,6 | 440 | 75 | 0.8 | 14 | 1,40 | 2,00 | 30 |
| 80 | 81 | 0,6 | 480 | 80 | 0.7 | 14 | 1,40 | 2,00 | 30 |
| 90 | 91 | 0,6 | 520 | 90 | 0.7 | 14 | 1,40 | 2,00 | 30 |
| 100 | 101 | 0,65 | 660 | 100 | 0.6 | 16 | 1,60 | 1,50 | 30 |
| 110 | 111 | 0,65 | 720 | 110 | 0.6 | 16 | 1,60 | 1,50 | 30 |
| 120 | 121 | 0,65 | 780 | 120 | 0.5 | 16 | 1,60 | 1,50 | 30 |
| 125 | 126 | 0,65 | 800 | 125 | 0.5 | 16 | 1,60 | 1,50 | 30 |
| 130 | 131 | 0,65 | 840 | 130 | 0.5 | 16 | 1,60 | 1,50 | 30 |
| 140 | 141 | 0,65 | 900 | 140 | 0.5 | 16 | 1,60 | 1,50 | 30 |
| 150 | 151 | 0,7 | 1100 | 150 | 0.4 | 18 | 1,80 | 1,00 | 30 |
| 160 | 161 | 0,7 | 1160 | 160 | 0.4 | 18 | 1,80 | 1,00 | 30 |
| 170 | 171 | 0,7 | 1240 | 170 | 0.4 | 18 | 1,80 | 1,00 | 30 |
| 180 | 181 | 0,7 | 1300 | 180 | 0.4 | 18 | 1,80 | 1,00 | 30 |
| 200 | 201 | 0,7 | 1440 | 200 | 0.3 | 18 | 1,80 | 1,00 | 30 |
| 220 | 221 | 0,7 | 1580 | 220 | 0.3 | 18 | 1,80 | 0,50 | 15 |
| 250 | 252 | 0,8 | 1880 | 250 | 0.2 | 22 | 2,00 | 0,50 | 15 |
| 300 | 302 | 0,8 | 2250 | 300 | 0.2 | 22 | 2,00 | 0,40 | 15 |
| 350 | 352 | 0,8 | 2600 | 350 | 0.1 | 22 | 2,00 | 0,40 | 10 |
| 400 | 402 | 0,8 | 3000 | 400 | 0.1 | 22 | 2,00 | 0,40 | 10 |



Tubo in PU
Pu hose

Spirale in acciaio ramato
Copper-plated steel spiral





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

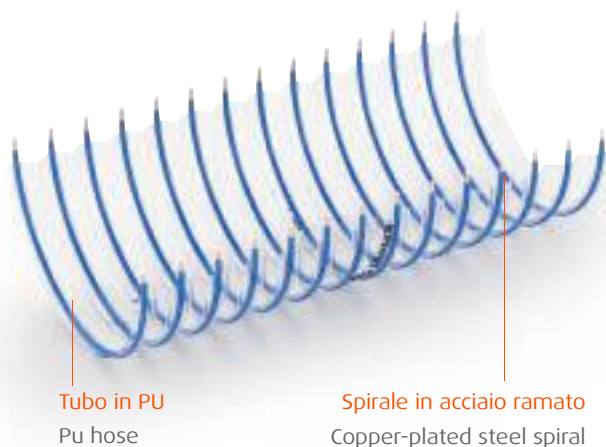
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 38 | 39 | 0,55 | 230 | 45 | 1.5 | 12 | 1.2x1.6 | 4.8 | 30 |
| 45 | 46 | 0,55 | 250 | 55 | 1.3 | 12 | 1.2x1.6 | 4.0 | 30 |
| 51 | 52 | 0,55 | 290 | 60 | 1.2 | 12 | 1.2x1.6 | 3.5 | 30 |
| 63 | 64 | 0,55 | 340 | 70 | 0.9 | 12 | 1.2x1.6 | 2.5 | 30 |
| 76 | 77 | 0,65 | 470 | 85 | 0.8 | 16 | 1.4x1.8 | 2.0 | 30 |
| 82 | 83 | 0,65 | 510 | 90 | 0.7 | 16 | 1.4x1.8 | 2.0 | 30 |
| 90 | 91 | 0,65 | 530 | 100 | 0.7 | 16 | 1.4x1.8 | 2.0 | 30 |
| 102 | 103 | 0,65 | 620 | 110 | 0.6 | 16 | 1.4x1.8 | 1.5 | 30 |
| 110 | 111 | 0,65 | 650 | 120 | 0.6 | 16 | 1.4x1.8 | 1.5 | 30 |
| 115 | 116 | 0,70 | 850 | 125 | 0.6 | 18 | 1.8x2.2 | 1.5 | 30 |
| 120 | 121 | 0,70 | 900 | 130 | 0.6 | 18 | 1.8x2.2 | 1.5 | 30 |
| 127 | 128 | 0,70 | 950 | 135 | 0.5 | 18 | 1.8x2.2 | 1.5 | 30 |
| 140 | 141 | 0,70 | 1050 | 150 | 0.5 | 18 | 1.8x2.2 | 1.5 | 30 |
| 152 | 153 | 0,70 | 1150 | 160 | 0.4 | 18 | 1.8x2.2 | 1.0 | 30 |
| 160 | 161 | 0,70 | 1200 | 170 | 0.4 | 18 | 1.8x2.2 | 1.0 | 30 |
| 180 | 181 | 0,70 | 1350 | 190 | 0.4 | 18 | 1.8x2.2 | 1.0 | 30 |
| 203 | 204 | 0,80 | 1600 | 220 | 0.3 | 22 | 2.0x2.5 | 1.0 | 30 |
| 229 | 230 | 0,80 | 1800 | 240 | 0.3 | 22 | 2.0x2.5 | 0.5 | 15 |
| 254 | 255 | 0,80 | 2000 | 270 | 0.2 | 22 | 2.0x2.5 | 0.5 | 15 |
| 305 | 306 | 0,80 | 2400 | 320 | 0.2 | 22 | 2.0x2.5 | 0.4 | 15 |
| 315 | 316 | 0,80 | 2480 | 330 | 0.2 | 22 | 2.0x2.5 | 0.4 | 15 |





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY
Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING * * * * *

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 70 | 70.5 | 0,9 | 650 | 140 | 0.91 | 14 | 1,6x2,0 | 2,4 | 30 |
| 75 | 75.5 | 0,9 | 720 | 150 | 0.86 | 14 | 1,6x2,0 | 2,3 | 30 |
| 80 | 80.5 | 0,9 | 740 | 160 | 0.80 | 14 | 1,6x2,0 | 2,0 | 30 |
| 90 | 90.5 | 0,9 | 830 | 180 | 0.72 | 14 | 1,6x2,0 | 1,8 | 30 |
| 100 | 100.5 | 0,9 | 1100 | 200 | 0.65 | 14 | 1,8x2,2 | 1,4 | 30 |
| 110 | 110.5 | 0,9 | 1200 | 220 | 0.58 | 14 | 1,8x2,2 | 1,3 | 30 |
| 115 | 115.5 | 0,9 | 1250 | 230 | 0.55 | 14 | 1,8x2,2 | 1,2 | 30 |
| 120 | 120.5 | 0,9 | 1300 | 240 | 0.53 | 14 | 1,8x2,2 | 1,2 | 30 |
| 125 | 125.5 | 0,9 | 1350 | 250 | 0.51 | 14 | 1,8x2,2 | 1,0 | 30 |
| 130 | 130.5 | 0,9 | 1400 | 260 | 0.50 | 14 | 1,8x2,2 | 0,9 | 30 |
| 140 | 140.5 | 0,9 | 1550 | 280 | 0.46 | 14 | 1,8x2,2 | 0,9 | 30 |
| 150 | 151 | 0,9 | 1750 | 300 | 0.43 | 16 | 2,0x2,5 | 0,8 | 30 |
| 160 | 161 | 0,9 | 1850 | 320 | 0.40 | 16 | 2,0x2,5 | 0,8 | 30 |
| 175 | 176 | 0,9 | 2050 | 350 | 0.36 | 16 | 2,0x2,5 | 0,7 | 30 |
| 180 | 181 | 0,9 | 2100 | 360 | 0.35 | 16 | 2,0x2,5 | 0,7 | 30 |
| 200 | 201 | 0,9 | 2300 | 400 | 0.33 | 16 | 2,0x2,5 | 0,6 | 30 |
| 225 | 226 | 0,9 | 2300 | 450 | 0.29 | 18 | 2,0x2,5 | 0,5 | 15 |
| 250 | 251 | 0,9 | 2550 | 500 | 0.26 | 18 | 2,0x2,5 | 0,3 | 15 |
| 275 | 276 | 0,9 | 2780 | 550 | 0.24 | 18 | 2,0x2,5 | 0,3 | 15 |
| 280 | 281 | 0,9 | 2900 | 560 | 0.23 | 18 | 2,0x2,5 | 0,3 | 15 |
| 300 | 301 | 0,9 | 3100 | 600 | 0.22 | 18 | 2,0x2,5 | 0,2 | 15 |
| 315 | 316 | 0,9 | 3200 | 630 | 0.21 | 18 | 2,0x2,5 | 0,2 | 10 |
| 325 | 326 | 0,9 | 3300 | 650 | 0.20 | 18 | 2,0x2,5 | 0,2 | 10 |
| 350 | 351 | 0,9 | 3450 | 700 | 0.18 | 18 | 2,0x2,5 | 0,2 | 10 |



Tubo in PU
PU hose





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato ricoperta di PVC, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

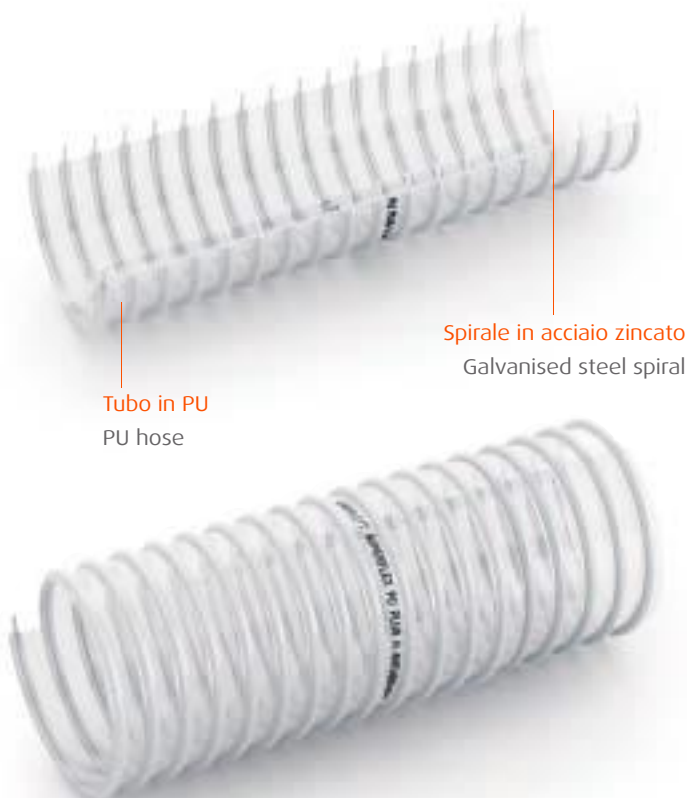
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY
Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING * * * * *

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 30 | 31 | 1 | 380 | 65 | 3 | 10 | 1,5x1,9 | 8,0 | 30 |
| 38 | 39 | 1 | 480 | 75 | 2.8 | 10 | 1,5x1,9 | 7,5 | 30 |
| 40 | 41 | 1 | 520 | 80 | 2.6 | 10 | 1,5x1,9 | 7,0 | 30 |
| 45 | 46 | 1 | 570 | 90 | 2.3 | 10 | 1,5x1,9 | 6,5 | 30 |
| 50 | 51 | 1 | 630 | 100 | 2 | 10 | 1,5x1,9 | 6,0 | 30 |
| 60 | 61 | 1 | 740 | 120 | 1.8 | 10 | 1,5x1,9 | 5,0 | 30 |
| 63 | 64 | 1 | 770 | 125 | 1.6 | 10 | 1,5x1,9 | 5,0 | 30 |
| 70 | 71 | 1,1 | 880 | 140 | 1.5 | 14 | 1,5x1,9 | 4,5 | 30 |
| 76 | 77 | 1,1 | 940 | 150 | 1.3 | 14 | 1,5x1,9 | 4,0 | 30 |
| 80 | 81 | 1,1 | 1000 | 160 | 1.2 | 14 | 1,5x1,9 | 4,0 | 30 |
| 90 | 91 | 1,1 | 1100 | 180 | 1.1 | 14 | 1,5x1,9 | 3,5 | 30 |
| 100 | 101 | 1,1 | 1250 | 200 | 1 | 14 | 2,0x2,5 | 3,0 | 30 |
| 120 | 121 | 1,1 | 1480 | 240 | 0.8 | 18 | 2,0x2,5 | 2,5 | 30 |
| 127 | 128 | 1,1 | 1580 | 250 | 0.8 | 18 | 2,0x2,5 | 2,5 | 30 |
| 130 | 131 | 1,1 | 1630 | 260 | 0.8 | 18 | 2,0x2,5 | 2,5 | 30 |
| 140 | 141 | 1,1 | 1750 | 280 | 0.7 | 18 | 2,0x2,5 | 2,0 | 30 |
| 150 | 151 | 1,1 | 1840 | 300 | 0.7 | 18 | 2,0x2,5 | 2,0 | 30 |
| 160 | 161 | 1,1 | 2000 | 320 | 0.6 | 18 | 2,0x2,5 | 1,8 | 30 |
| 200 | 201 | 1,1 | 2500 | 400 | 0.5 | 18 | 2,0x2,5 | 1,5 | 30 |
| 250 | 251 | 1,1 | 3800 | 500 | 0.4 | 18 | 2,5x3,0 | 1,0 | 15 |
| 300 | 301 | 1,1 | 4500 | 600 | 0.3 | 18 | 2,5x3,0 | 1,0 | 15 |



La direzione della freccia indica il senso del flusso.
The arrow indicates the direction of the flow.





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato ricoperta in poliuretano, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY **

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****

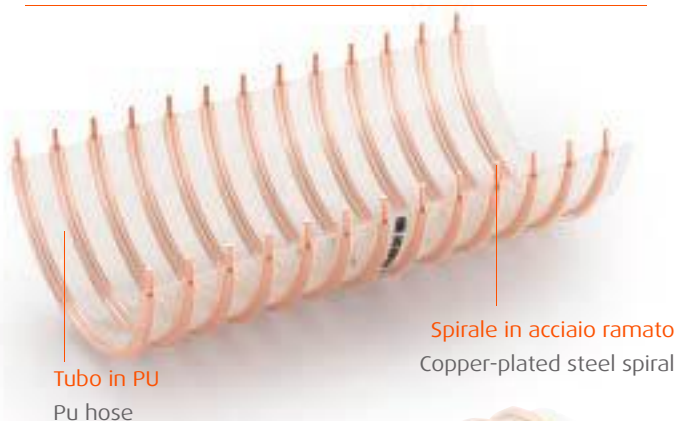
- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY
Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 32 | 32.5 | 1,3 | 350 | 65 | 3.1 | 13 | 1,4x1,8 | 9 | 20 |
| 38 | 38.5 | 1,3 | 440 | 75 | 2.7 | 13 | 1,4x1,8 | 9 | 20 |
| 40 | 40.5 | 1,3 | 460 | 80 | 2.6 | 13 | 1,4x1,8 | 8 | 20 |
| 45 | 45.5 | 1,3 | 560 | 90 | 2.4 | 13 | 1,4x1,8 | 8 | 20 |
| 50 | 50.5 | 1,4 | 620 | 100 | 2.2 | 14 | 1,6x2,0 | 8 | 20 |
| 60 | 60.5 | 1,4 | 720 | 120 | 1.8 | 14 | 1,6x2,0 | 7 | 20 |
| 63 | 63.5 | 1,4 | 750 | 130 | 1.7 | 14 | 1,6x2,0 | 7 | 20 |
| 70 | 70.5 | 1,45 | 950 | 140 | 1.6 | 15 | 1,8x2,2 | 5 | 20 |
| 76 | 76.5 | 1,45 | 1000 | 150 | 1.5 | 15 | 1,8x2,2 | 5 | 20 |
| 80 | 80.5 | 1,45 | 1050 | 160 | 1.4 | 15 | 1,8x2,2 | 5 | 20 |
| 90 | 90.5 | 1,45 | 1150 | 180 | 1.2 | 15 | 1,8x2,2 | 5 | 20 |
| 100 | 100.5 | 1,5 | 1350 | 200 | 1.1 | 16 | 2,0x2,5 | 4 | 15 |
| 110 | 110.5 | 1,5 | 1450 | 220 | 1.0 | 16 | 2,0x2,5 | 4 | 15 |
| 120 | 120.5 | 1,5 | 1630 | 240 | 0.9 | 16 | 2,0x2,5 | 4 | 15 |
| 127 | 127.5 | 1,5 | 1800 | 260 | 0.9 | 16 | 2,0x2,5 | 3 | 15 |
| 130 | 130.5 | 1,5 | 1850 | 270 | 0.8 | 16 | 2,0x2,5 | 3 | 15 |
| 140 | 140.5 | 1,5 | 1900 | 280 | 0.8 | 18 | 2,0x2,5 | 3 | 15 |
| 150 | 150.5 | 1,5 | 2050 | 300 | 0.8 | 18 | 2,0x2,5 | 3 | 10 |
| 160 | 160.5 | 1,5 | 2200 | 320 | 0.8 | 18 | 2,0x2,5 | 2 | 10 |
| 180 | 180.5 | 1,5 | 2450 | 360 | 0.7 | 18 | 2,0x2,5 | 2 | 10 |
| 200 | 201 | 1,6 | 3200 | 400 | 0.6 | 20 | 2,5x3,0 | 2 | - |
| 250 | 251 | 1,6 | 3800 | 500 | 0.5 | 20 | 2,5x3,0 | 2 | - |
| 300 | 301 | 1,6 | 4500 | 600 | 0.4 | 20 | 2,5x3,0 | 2 | - |

La direzione della freccia indica il senso del flusso.
 The arrow indicates the direction of the flow.





Tubo in poliuretano conduttivo con spirale in acciaio ramato ricoperto in PU, per aspirazione e mandata di materiali in forma polverosa o granulare, liquidi, vapori. A corredo delle macchine che richiedono la normativa ATEX.

Polyurethane conductive hose with copper-plated steel spiral covered with PU, for suction and delivery of materials in dust or granular form, liquids, vapours supplied with machines required by the ATEX regulation.

- 
SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -30° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
CONDUTTIVO
CONDUCTIVE secondo ASTM D 257
Resistività superficiale ≤ 10⁵ Ohm
VALORE VARIABILE NEL TEMPO
According to the ASTM D 257
Surface resistance ≤ 10⁵ Ohm
Varying value with time.

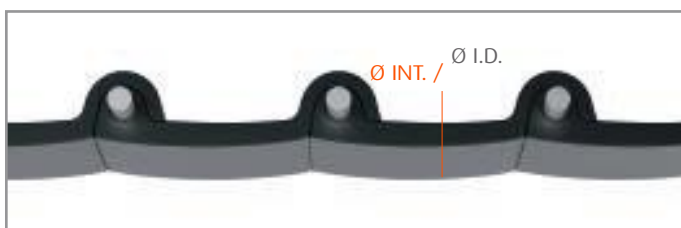
- 
RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE * * * * *

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 40 | 41 | 1,2 | 390 | 80 | 13 | 1,4x1,8 | 9,0 | 15 |
| 50 | 51 | 1,3 | 580 | 100 | 14 | 1,6x2,0 | 7,5 | 15 |
| 60 | 61 | 1,3 | 680 | 120 | 14 | 1,6x2,0 | 7,0 | 15 |
| 70 | 71 | 1,4 | 850 | 140 | 15 | 1,8x2,2 | 6,0 | 15 |
| 76 | 77 | 1,4 | - | 180 | 15 | 1,8x2,2 | 6,0 | 15 |
| 100 | 101 | 1,5 | 1250 | 200 | 16 | 2,0x2,5 | 5,0 | 15 |



Tubo in PU
PU hose

Spirale in acciaio ricoperta in PU
Steel spiral covered PU





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, ricoperta in poliuretano, per aspirazione e passaggio materiali abrasivi.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU for suction and transport of abrasive materials.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY **

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *****

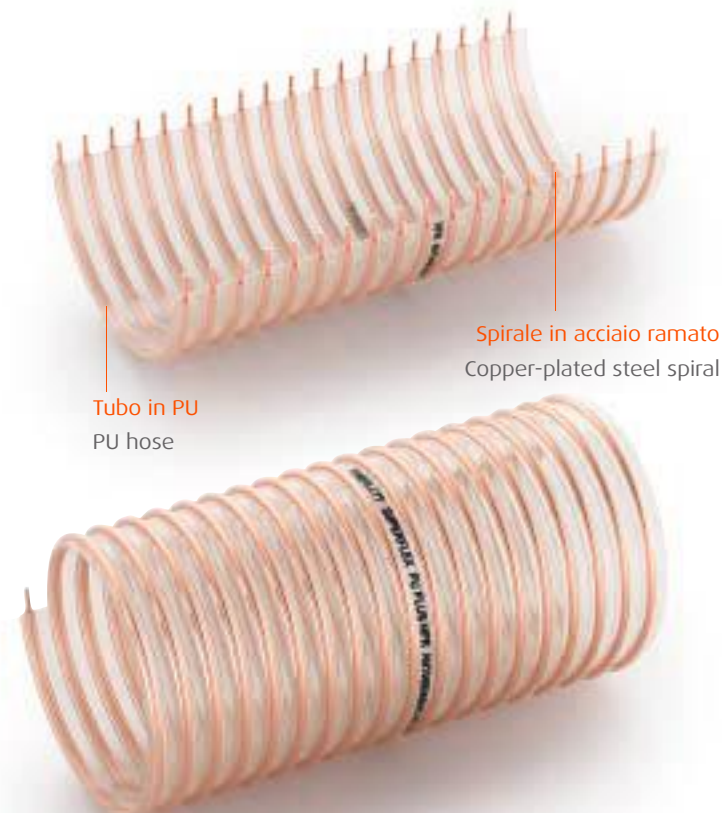
- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY
Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING

| Ø NOMINALE NOMINAL Ø | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 32 | 33 | 2 | 750 | 220 | 4,5 | 10 | 1,6x2,0 | 9 | 20 |
| 38 | 39 | 2 | 850 | 250 | 4,0 | 10 | 1,6x2,0 | 9 | 20 |
| 40 | 41 | 2 | 900 | 260 | 3,8 | 10 | 1,8x2,2 | 9 | 20 |
| 50 | 51 | 2 | 1100 | 300 | 3,3 | 10 | 1,8x2,2 | 9 | 20 |
| 60 | 61 | 2 | 1250 | 320 | 2,8 | 10 | 1,8x2,2 | 9 | 20 |
| 65 | 66 | 2 | 1350 | 350 | 2,6 | 10 | 1,8x2,2 | 9 | 20 |
| 70 | 71 | 2 | 1450 | 400 | 2,4 | 10 | 1,8x2,2 | 9 | 20 |
| 76 | 77 | 2 | 1550 | 450 | 2,2 | 10 | 1,8x2,2 | 9 | 20 |
| 80 | 81 | 2 | 1650 | 500 | 2,1 | 10 | 1,8x2,2 | 9 | 20 |
| 102 | 103 | 2,2 | 2450 | 580 | 1,7 | 11 | 2,0x2,5 | 9 | 20 |
| 110 | 111 | 2,2 | 2550 | 630 | 1,5 | 11 | 2,0x2,5 | 9 | 15 |
| 127 | 128 | 2,2 | 2850 | 700 | 1,4 | 11 | 2,0x2,5 | 9 | 15 |
| 152 | 153 | 2,2 | 3300 | 900 | 1,2 | 11 | 2,0x2,5 | 9 | 15 |
| 203 | 204 | 2,2 | 5100 | 1200 | 0,8 | 11 | 2,5x3,0 | 9 | 15 |
| 254 | 255 | 2,5 | 7800 | 1400 | 0,7 | 12 | 3,0x3,5 | 9 | - |
| 305 | 306 | 2,5 | 9000 | 1600 | 0,6 | 12 | 3,0x3,5 | 9 | - |

La direzione della freccia indica il senso del flusso.
 The arrow indicates the direction of the flow.





Tubo in gomma termoplastica con spirale in acciaio zincato per aspirazione, passaggio aria e vapori acidi.

Thermoplastic rubber hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of air and acid vapours.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE **

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 125° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella TPV

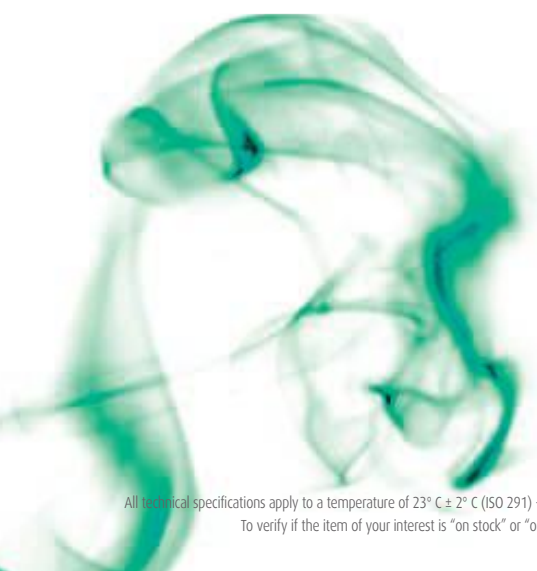
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

| Ø NOMINALE Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|----------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 40 | 41 | 0,7 | 200 | 40 | 10 | 1,0 | 3 | 30 |
| 45 | 46 | 0,7 | 230 | 45 | 10 | 1,0 | 3 | 30 |
| 50 | 51 | 0,7 | 280 | 50 | 12 | 1,2 | 2,5 | 30 |
| 60 | 61 | 0,7 | 320 | 60 | 12 | 1,2 | 2,5 | 30 |
| 63 | 64 | 0,7 | 340 | 63 | 12 | 1,2 | 2,5 | 30 |
| 70 | 71 | 0,7 | 420 | 70 | 14 | 1,4 | 2 | 30 |
| 75 | 76 | 0,7 | 440 | 75 | 14 | 1,4 | 2 | 30 |
| 80 | 81 | 0,7 | 480 | 80 | 14 | 1,4 | 1,7 | 30 |
| 90 | 91 | 0,7 | 520 | 90 | 14 | 1,4 | 1,7 | 30 |
| 100 | 101 | 0,7 | 660 | 100 | 16 | 1,6 | 1,4 | 30 |
| 110 | 111 | 0,7 | 720 | 110 | 16 | 1,6 | 1,4 | 30 |
| 120 | 121 | 0,7 | 780 | 120 | 16 | 1,6 | 1,2 | 30 |
| 125 | 126 | 0,7 | 800 | 125 | 16 | 1,6 | 1,2 | 30 |
| 130 | 131 | 0,7 | 840 | 130 | 16 | 1,6 | 1 | 30 |
| 140 | 141 | 0,7 | 900 | 140 | 16 | 1,6 | 1 | 30 |
| 150 | 151 | 0,7 | 1100 | 150 | 18 | 1,8 | 0,7 | 30 |
| 160 | 161 | 0,7 | 1160 | 160 | 18 | 1,8 | 0,7 | 30 |
| 170 | 171 | 0,7 | 1240 | 170 | 18 | 1,8 | 0,5 | 30 |
| 180 | 181 | 0,7 | 1300 | 180 | 18 | 1,8 | 0,5 | 30 |
| 200 | 201 | 0,7 | 1440 | 200 | 18 | 1,8 | 0,4 | 30 |
| 220 | 221 | 0,7 | 1600 | 220 | 18 | 1,8 | 0,4 | 15 |
| 250 | 252 | 0,8 | 1850 | 250 | 22 | 2,0 | 0,3 | 15 |
| 300 | 302 | 0,8 | 2300 | 300 | 22 | 2,0 | 0,2 | 15 |



Tubo in TPV
TPV hose

Spirale in acciaio zincato
Zinc-plated steel spiral





Tubo in tessuto poliestere spalmato di PVC, con spirale in acciaio zincato, inserita tra due strati di tessuto, per condizionamento, aspirazione fumi e aria calda.

Hose made of polyester textile covered with PVC with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for air-conditioning, suction of fumes and warm air.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ******

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY *********

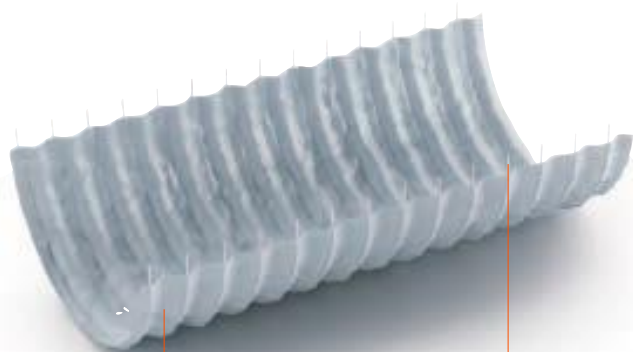
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ******

TEMPERATURA D'IMPIEGO **-5° C + 80° C**
TEMPERATURE RANGE per breve tempo fino a + 110° C
for a short period up to + 110° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PVC**

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE *******

AUTOESTINGUENZA
SELF-EXTINGUISHING **DM 26. 06.1984 con metodi di prova
UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1
26. 06.1984 with test methods
UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1**

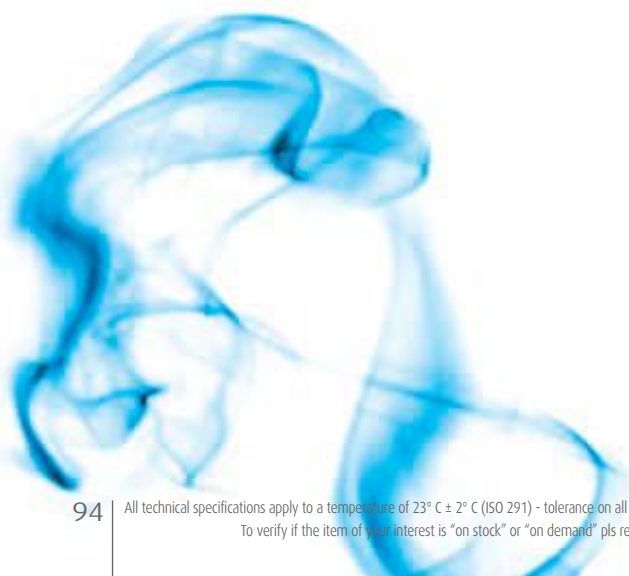


Tubo in Poliammide
additivo rivestito in PVC

Hose in Polyester tissue
PVC coated additive

Spirale in acciaio
Galvanised steel spiral

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 2 | 40 | 0,22 | 85 | 20 | 20 | 0,8 | 1 | 12 |
| 2 | 51 | 0,22 | 105 | 25 | 20 | 0,8 | 0,95 | 12 |
| 2 1/2 | 63 | 0,22 | 130 | 31 | 20 | 0,8 | 0,90 | 12 |
| | 70 | 0,22 | 145 | 35 | 20 | 0,8 | 0,85 | 12 |
| 3 | 76 | 0,22 | 155 | 36 | 20 | 0,8 | 0,80 | 12 |
| | 82 | 0,22 | 170 | 41 | 20 | 0,8 | 0,75 | 12 |
| 3 1/2 | 89 | 0,22 | 180 | 44 | 20 | 0,8 | 0,70 | 12 |
| 4 | 102 | 0,22 | 215 | 51 | 25 | 1,0 | 0,65 | 12 |
| | 114 | 0,22 | 240 | 57 | 25 | 1,0 | 0,55 | 12 |
| 5 | 127 | 0,22 | 265 | 63 | 25 | 1,0 | 0,45 | 12 |
| | 133 | 0,22 | 280 | 66 | 25 | 1,0 | 0,40 | 12 |
| | 140 | 0,22 | 295 | 70 | 25 | 1,0 | 0,38 | 12 |
| 6 | 152 | 0,22 | 380 | 76 | 32 | 1,4 | 0,35 | 12 |
| | 165 | 0,22 | 420 | 82 | 32 | 1,4 | 0,30 | 12 |
| | 178 | 0,22 | 450 | 89 | 32 | 1,4 | 0,25 | 12 |
| 8 | 203 | 0,22 | 510 | 101 | 32 | 1,4 | 0,20 | 12 |
| 9 | 228 | 0,22 | 570 | 114 | 32 | 1,4 | 0,15 | 12 |
| 10 | 254 | 0,22 | 640 | 127 | 40 | 1,6 | 0,12 | 12 |
| | 279 | 0,22 | 700 | 139 | 40 | 1,6 | 0,10 | 12 |
| 12 | 304 | 0,22 | 770 | 152 | 40 | 1,6 | 0,05 | 12 |
| | 330 | 0,22 | 830 | 165 | 40 | 1,6 | 0,03 | 12 |
| 14 | 355 | 0,22 | 890 | 177 | 40 | 1,6 | 0,02 | 12 |
| 16 | 406 | 0,22 | 1030 | 203 | 40 | 1,6 | 0,01 | 12 |
| 18 | 457 | 0,22 | 1300 | 228 | 40 | 1,8 | 0,0005 | 12 |
| 20 | 508 | 0,22 | 1450 | 254 | 40 | 1,8 | 0,0004 | 12 |
| 22 | 558 | 0,22 | 1580 | 279 | 40 | 1,8 | 0,0003 | 12 |
| 24 | 610 | 0,22 | 1730 | 305 | 40 | 1,8 | 0,0002 | 12 |





Tubo in tessuto poliestere spalmato di PU, con spirale in acciaio zincato inserita in due strati di tessuto, per aspirazione e passaggio aria calda.

Hose made of polyester textile covered with PU with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for suction and transport of warm air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 200°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

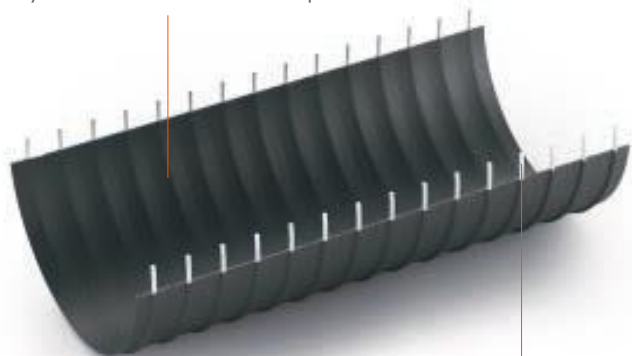
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
AUTOESTINGUENZA
 SELF-EXTINGUISHING
Reazione al fuoco M1 articolo 5 ordinanza del 21.11.2002 (normativa Francia)
 Fire class M1 according to article 5 ordinance 21.11.2002 (French rule).

- 
RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE
 PERFORATION RESISTANCE *****

- 
RESISTENZA ALLO STRAPPO
 TEAR RESISTANCE *****

Supporto tessile in poliestere spalmato in PU
 Polyester textile covered with special PU



Spirale in acciaio
 Galvanise steel spiral



| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | Ø FILO Ø SPIRAL | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | mm | mm | m H ₂ O | mt |
| 2 | 51 | 0,35 | 225 | 50 | 14 | 1,2 | 0,95 | 12 |
| 2 1/2 | 63 | 0,35 | 275 | 60 | 14 | 1,2 | 0,90 | 12 |
| | 70 | 0,35 | 300 | 70 | 14 | 1,2 | 0,85 | 12 |
| 3 | 76 | 0,35 | 320 | 75 | 14 | 1,2 | 0,80 | 12 |
| | 83 | 0,35 | 360 | 80 | 14 | 1,2 | 0,75 | 12 |
| 3 1/2 | 89 | 0,35 | 385 | 90 | 14 | 1,2 | 0,70 | 12 |
| 4 | 102 | 0,35 | 480 | 100 | 16 | 1,4 | 0,65 | 12 |
| | 114 | 0,35 | 540 | 110 | 16 | 1,4 | 0,55 | 12 |
| | 121 | 0,35 | 580 | 120 | 16 | 1,4 | 0,50 | 12 |
| 5 | 127 | 0,35 | 600 | 125 | 16 | 1,4 | 0,45 | 12 |
| | 140 | 0,35 | 660 | 140 | 16 | 1,4 | 0,38 | 12 |
| 6 | 152 | 0,35 | 780 | 150 | 18 | 1,6 | 0,35 | 12 |
| | 178 | 0,35 | 920 | 180 | 18 | 1,6 | 0,25 | 12 |
| 8 | 203 | 0,35 | 1050 | 200 | 18 | 1,6 | 0,20 | 12 |
| 9 | 230 | 0,35 | 1350 | 230 | 18 | 1,8 | 0,15 | 12 |
| 10 | 254 | 0,35 | 1500 | 250 | 18 | 1,8 | 0,12 | 12 |
| 12 | 305 | 0,35 | 1800 | 300 | 18 | 1,8 | 0,10 | 6 |



Tubo in tessuto di vetro spalmato di neoprene con spirale in acciaio zincato, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-50° C + 150° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

NEOPRENE



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE



spirale in acciaio galvanizzato
Galvanised steel spiral

Tubo in tessuto di vetro spalmato di neoprene
Hose made in neoprene coated fiberglass

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 2 | 51 | 55 | 250 | 26 | 1,2 | 3,6 | 4,4 | 4 |
| 2 1/2 | 63 | 67 | 300 | 32 | 1,1 | 3,3 | 4 | 4 |
| | 70 | 74 | 395 | 35 | 1,1 | 3,3 | 3,5 | 4 |
| 3 | 76 | 80 | 410 | 38 | 1 | 3 | 3,5 | 4 |
| | 83 | 87 | 470 | 42 | 1 | 3 | 3 | 4 |
| 3 1/2 | 89 | 93 | 495 | 45 | 0,9 | 2,7 | 3 | 4 |
| 4 | 102 | 106 | 570 | 51 | 0,9 | 2,7 | 2,6 | 4 |
| | 114 | 119 | 730 | 57 | 0,8 | 2,4 | 2,1 | 4 |
| | 121 | 126 | 760 | 61 | 0,8 | 2,4 | 1,9 | 4 |
| 5 | 127 | 132 | 805 | 64 | 0,8 | 2,4 | 1,7 | 4 |
| | 140 | 145 | 885 | 70 | 0,8 | 2,4 | 1,5 | 4 |
| 6 | 152 | 157 | 1050 | 76 | 0,6 | 1,8 | 1,4 | 4 |
| | 178 | 183 | 1210 | 89 | 0,6 | 1,8 | 1,1 | 4 |
| 8 | 203 | 208 | 1380 | 102 | 0,5 | 1,5 | 1,6 | 4 |
| 10 | 254 | 259 | 1650 | 127 | 0,4 | 1,2 | 0,45 | 4 |
| 12 | 305 | 310 | 2000 | 153 | 0,1 | 0,3 | 0,3 | 4 |





Tubo in tessuto di vetro spalmato di neoprene con spirale in acciaio zincato, inserita tra due strati di tessuto, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of neoprene, for suction of fumes and hot air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

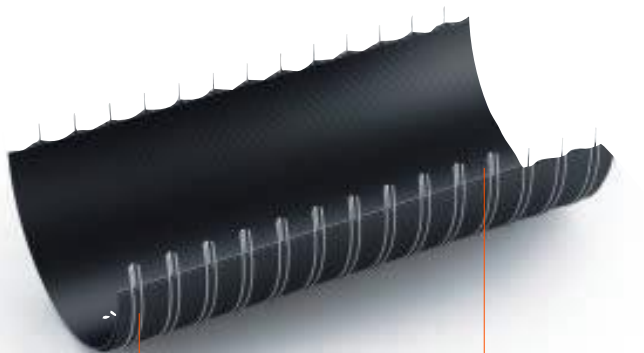
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -50° C + 150°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE NEOPRENE

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 2 | 51 | 56 | 360 | 51 | 2,6 | 7,8 | 5,2 | 4 |
| 2 1/2 | 63 | 68 | 485 | 63 | 2,4 | 7,2 | 4,5 | 4 |
| | 70 | 75 | 540 | 70 | 2,1 | 6,3 | 4,4 | 4 |
| 3 | 76 | 81 | 580 | 76 | 2,1 | 6,3 | 4,3 | 4 |
| | 83 | 87 | 630 | 83 | 2,1 | 6,3 | 4,1 | 4 |
| 3 1/2 | 89 | 94 | 690 | 89 | 2 | 6 | 4 | 4 |
| 4 | 102 | 107 | 770 | 102 | 1,9 | 5,7 | 3,5 | 4 |
| | 114 | 120 | 845 | 114 | 1,5 | 4,5 | 3 | 4 |
| | 121 | 127 | 885 | 121 | 1,5 | 4,5 | 2,4 | 4 |
| 5 | 127 | 133 | 925 | 127 | 1,4 | 4,2 | 2,3 | 4 |
| | 140 | 146 | 1000 | 140 | 1,3 | 3,9 | 2 | 4 |
| 6 | 152 | 158 | 1200 | 152 | 1,2 | 3,6 | 1,7 | 4 |
| | 178 | 189 | 1430 | 178 | 1 | 3 | 1,2 | 4 |
| 8 | 203 | 209 | 1650 | 203 | 0,7 | 2,1 | 0,9 | 4 |
| 10 | 254 | 260 | 2090 | 254 | 0,5 | 1,5 | 0,7 | 4 |
| 12 | 305 | 311 | 2610 | 305 | 0,3 | 0,9 | 0,5 | 4 |



Spirale in acciaio galvanizzato
Galvanised steel spiral

Tubo in tessuto di vetro spalmato di neoprene
Hose made in neoprene coated fiberglass





Tubo in tessuto di vetro spalmato in silicone con spirale in acciaio zincato, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

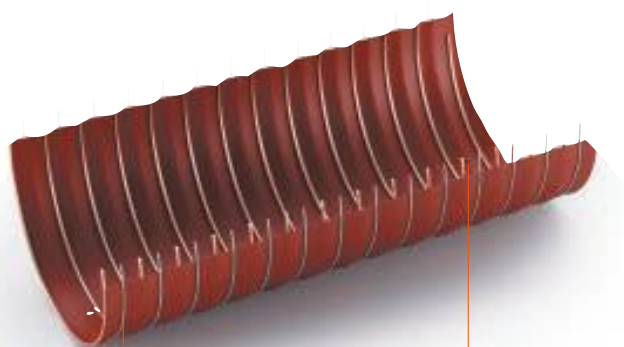
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -85° C + 300°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE SILICONE

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 2 | 51 | 55 | 250 | 26 | 1,5 | 4,5 | 5 | 4 |
| 2 1/2 | 63 | 67 | 290 | 32 | 1,3 | 3,9 | 5 | 4 |
| | 70 | 74 | 405 | 35 | 1,2 | 3,6 | 5 | 4 |
| 3 | 76 | 80 | 420 | 38 | 1,1 | 3,3 | 3,97 | 4 |
| | 83 | 87 | 486 | 42 | 1,1 | 3,3 | 3,97 | 4 |
| 3 1/2 | 89 | 93 | 525 | 45 | 1,1 | 3,3 | 3,85 | 4 |
| 4 | 102 | 106 | 650 | 51 | 1 | 3 | 3 | 4 |
| | 114 | 119 | 720 | 57 | 0,9 | 2,7 | 2,2 | 4 |
| | 121 | 126 | 790 | 61 | 0,9 | 2,7 | 2 | 4 |
| 5 | 127 | 132 | 800 | 64 | 0,8 | 2,4 | 1,7 | 4 |
| | 140 | 145 | 925 | 70 | 0,7 | 2,1 | 1,5 | 4 |
| 6 | 152 | 157 | 980 | 76 | 0,7 | 2,1 | 1,4 | 4 |
| | 178 | 183 | 1190 | 89 | 0,6 | 1,8 | 1,1 | 4 |
| 8 | 203 | 208 | 1330 | 102 | 0,5 | 1,5 | 0,7 | 4 |
| 10 | 254 | 259 | 1650 | 127 | 0,4 | 1,2 | 0,45 | 4 |
| 12 | 305 | 310 | 2000 | 153 | 0,3 | 0,9 | 0,3 | 4 |



Tubo in tessuto di vetro spalmato di silicone

Hose made in silicone coated fiberglass

Spirale in acciaio galvanizzato
Galvanised steel spiral



TERMOFLEX 300°C DOUBLE

912995



MERLETT

Tubo in tessuto di vetro spalmato di silicone con spirale in acciaio zincato, inserita tra due strati di tessuto, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of silicone, for suction of fumes and hot air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

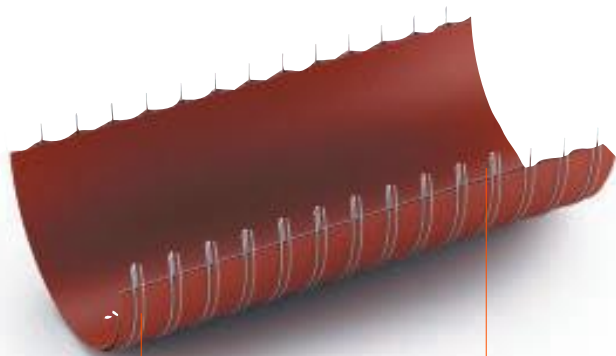
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -85° C + 300°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE **SILICONE**

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 2 | 51 | 56 | 331 | 51 | 2,5 | 7,5 | 5 | 4 |
| 2 1/2 | 63 | 68 | 415 | 63 | 2,4 | 7,2 | 4,5 | 4 |
| | 70 | 75 | 500 | 70 | 2,3 | 6,9 | 4,5 | 4 |
| 3 | 76 | 81 | 531 | 76 | 2,3 | 6,9 | 4 | 4 |
| | 83 | 87 | 590 | 83 | 2,1 | 6,3 | 4 | 4 |
| 3 1/2 | 89 | 94 | 610 | 89 | 2,1 | 6,3 | 3,95 | 4 |
| 4 | 102 | 107 | 710 | 102 | 1,9 | 5,7 | 3,05 | 4 |
| | 114 | 120 | 845 | 114 | 1,6 | 4,8 | 2,8 | 4 |
| | 121 | 127 | 980 | 121 | 1,5 | 4,5 | 2,7 | 4 |
| 5 | 127 | 133 | 925 | 127 | 1,4 | 4,2 | 2,2 | 4 |
| | 140 | 146 | 1020 | 140 | 1,8 | 5,4 | 1,8 | 4 |
| 6 | 152 | 158 | 1200 | 152 | 1,7 | 5,1 | 1,7 | 4 |
| | 178 | 189 | 1430 | 178 | 1,2 | 3,6 | 1,2 | 4 |
| 8 | 203 | 209 | 1650 | 203 | 0,9 | 2,7 | 0,9 | 4 |
| 10 | 254 | 260 | 1140 | 254 | 0,4 | 1,2 | 0,4 | 4 |
| 12 | 305 | 311 | 1580 | 305 | 0,2 | 0,6 | 0,3 | 4 |

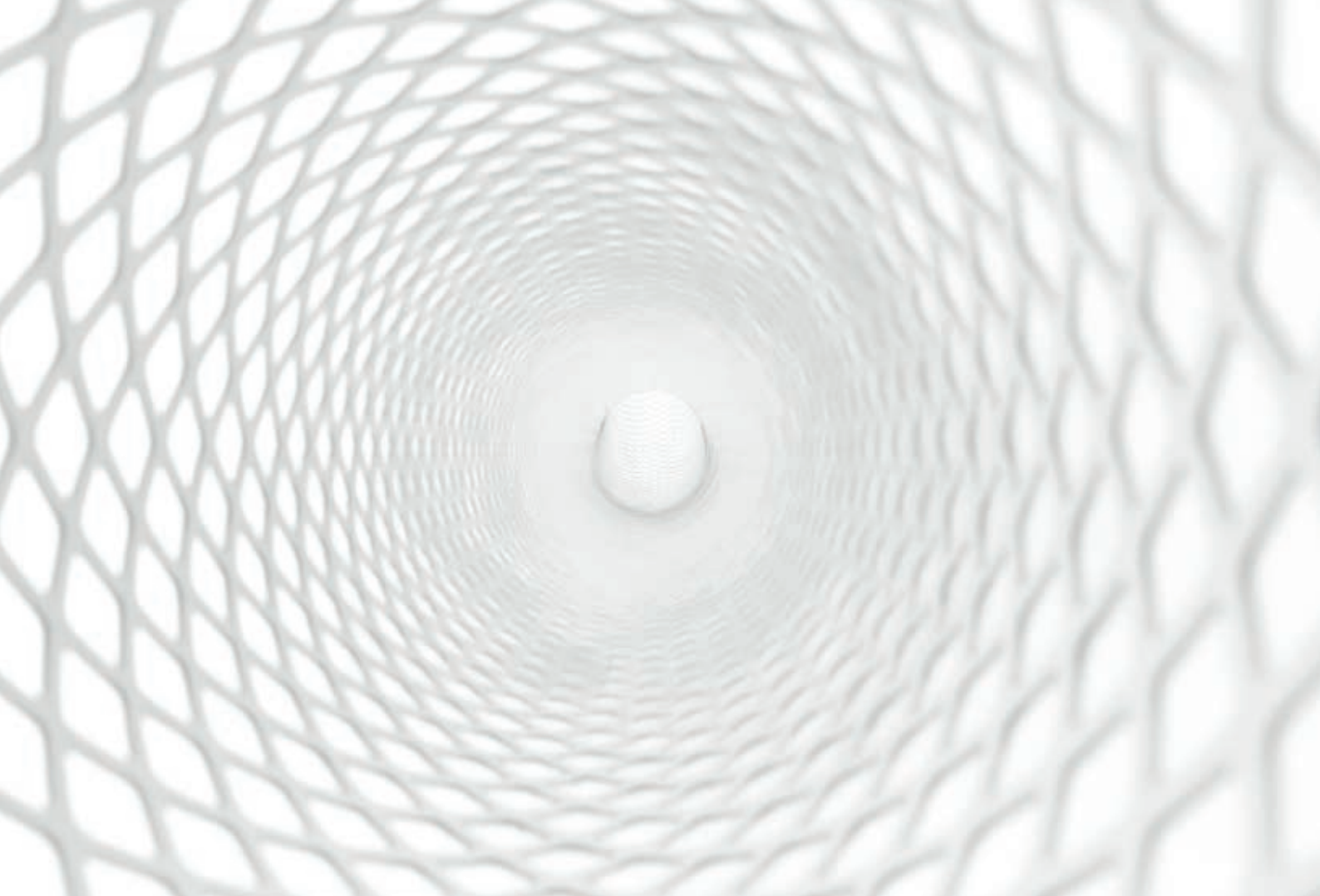


Spirale in acciaio galvanizzato
Galvanised steel spiral

Tubo in tessuto di vetro spalmato di silicone

Hose made in silicone coated fiberglass





Textile Reinforced Hoses

Retinati

| | | | |
|----------------------|-----|--------------------------|-----|
| Ragno Antigelo | 102 | Polipo 15 BAR OIL | 116 |
| Soleil new P TRICO | 103 | Ragno N 20 BAR | 117 |
| Cristallo | 104 | Ragno N 40 BAR | 118 |
| Tubo benzina | 105 | Super Ragno N 80 BAR | 119 |
| Ragno CR | 106 | Super Ragno CHEMI 80 BAR | 120 |
| Ragno CR B | 107 | Jamaica M | 121 |
| Ragno INDUSTRY | 108 | Jamaica L | 122 |
| Ragno AIR 20 BAR | 109 | Jamaica S | 123 |
| Ragno TOTAL PU ET | 110 | Jamaica S/L | 124 |
| Ragno TOTAL PU ROBOT | 111 | Jamaica HD | 125 |
| Ragno ACQUA 15 BAR | 112 | Jamaica AIR | 126 |
| Super Ragno N ACQUA | 113 | Jamaica FIRE | 127 |
| Ragno PU | 114 | Super Stone Hose | 128 |
| Ragno PU CONDUTTIVO | 115 | | |



Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per passaggio acqua in agricoltura e floricoltura.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement for water delivery in agriculture and flower-growing.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | mt |
| 3/8 | 10 | 15 | 2,5 | 125 | 54 | 8 | 24 | 50 |
| | 12 | 16 | 2 | 110 | 90 | 6 | 18 | 50 |
| 1/2 | 13 | 18 | 2,5 | 155 | 60 | 8 | 24 | 50 |
| 1/2 | 13 | 19 | 3 | 180 | 78 | 8 | 24 | 50 |
| | 15 | 18,5 | 1,75 | 125 | 52 | 6 | 18 | 50 |
| 5/8 | 16 | 21 | 2,5 | 190 | 96 | 8 | 24 | 50 |
| 5/8 | 16 | 22 | 3 | 230 | 90 | 8 | 24 | 50 |
| | 18 | 23,4 | 2,7 | 230 | - | 6 | 18 | 50 |
| 3/4 | 19 | 25 | 3 | 275 | - | 7 | 21 | 50 |
| 3/4 | 19 | 26 | 3,5 | 310 | 105 | 7 | 21 | 50 |
| | 22 | 29 | 3,5 | 370 | - | 7 | 21 | 50 |
| 1 | 25 | 32 | 3,5 | 400 | - | 6 | 18 | 50 |
| 1 | 25 | 33 | 4 | 460 | 310 | 6 | 18 | 50 |
| | 30 | 38 | 4 | 560 | - | 6 | 18 | 50 |
| | 35 | 45 | 5 | 700 | - | 5 | 15 | 50 |
| | 40 | 50 | 5 | 840 | 525 | 4 | 12 | 50 |
| | 50 | 60 | 5 | 1300 | - | 4 | 12 | 25 |

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner tube



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover





Tubo in PVC plastificato con inserto tessile tricotè, per passaggio acqua in floricoltura e agricoltura.

Soft PVC hose with knitted textile reinforcement for water delivery in flower-growing and agriculture.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | mt |
| | 12 | 16 | 2 | 115 | 190 | 10 | 30 | 25/50 |
| 1/2 | 13 | 19 | 2,75 | 170 | 175 | 10 | 30 | 25/50 |
| | 15 | 19 | 2 | 140 | 220 | 10 | 30 | 25/50 |
| 5/8 | 16 | 22 | 3 | 235 | 207 | 10 | 30 | 25/50 |
| 3/4 | 19 | 25 | 3 | 250 | 280 | 8 | 24 | 25/50 |
| 3/4 | 19 | 26 | 3,5 | 310 | 250 | 8 | 24 | 25/50 |
| 1 | 25 | 32 | 3,5 | 390 | 330 | 8 | 24 | 25/50 |
| 1 | 25 | 33 | 3,7 | 410 | 315 | 8 | 24 | 25/50 |

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner tube



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover


Inserto tessile
Textile reinforcement








Tubo in PVC plastificato monostrato, per passaggio liquidi.


Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 3 | 6 | 1,5 | 25 | 24 | - | - | - | 200 |
| 4 | 6 | 1 | 19 | 32 | - | - | - | 200 |
| 4 | 7 | 1,5 | 32 | 32 | - | - | - | 200 |
| 5 | 8 | 1,5 | 35 | 40 | - | - | - | 200 |
| 6 | 9 | 1,5 | 44 | 48 | - | - | - | 200 |
| 7 | 10 | 1,5 | 50 | 56 | - | - | - | 100 |
| 8 | 12 | 2 | 85 | 64 | - | - | - | 100 |
| 10 | 14 | 2 | 95 | 80 | - | - | - | 100 |
| 12 | 17 | 2,5 | 140 | 120 | - | - | - | 100 |
| 13 | 19 | 3 | 190 | 130 | - | - | - | 100 |
| 14 | 19 | 2,5 | 160 | 140 | - | - | - | 100 |
| 16 | 21,5 | 3 | 215 | 160 | - | - | - | 100 |
| 18 | 25 | 3,5 | 290 | 180 | - | - | - | 50 |
| 20 | 27 | 3,5 | 320 | 200 | - | - | - | 50 |
| 22 | 30 | 4 | 380 | 220 | - | - | - | 50 |
| 25 | 34 | 4,5 | 500 | 250 | - | - | - | 50 |
| 30 | 40 | 5 | 680 | 300 | - | - | - | 30 |
| 35 | 45 | 5 | 760 | 350 | - | - | - | 30 |
| 40 | 50 | 5 | 900 | 400 | - | - | - | 30 |
| 50 | 60 | 5 | 1200 | 500 | - | - | - | 30 |

Monotubo in PVC plastificato
One soft PVC layer

TUBO BENZINA

926016



 **MERLETT**

Tubo in PVC plastificato monostrato, per passaggio liquidi.

Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.



SUPERFICI LISCE

SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ

FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC OIL



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

CRUSHING RESISTANCE

**

Monotubo in PVC plastificato

One soft PVC layer



| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | SOTTOVUOTO VACUUM | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| mm | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | m H ₂ O | mt |
| 4 | 7 | 1.5 | 32 | 32 | - | - | - | 200 |
| 5 | 9 | 2 | 40 | 40 | - | - | - | 200 |
| 6 | 10 | 2 | 55 | 50 | - | - | - | 200 |
| 7 | 12 | 2.5 | 85 | 60 | - | - | - | 100 |





Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliesteri, per mandata liquidi di raffreddamento, soluzioni chimiche, alimenti e aria compressa.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for the passage of cooling fluids, chemical solutions, food and compressed air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY


| | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|-------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| | inch | mm | mm | g/m | mm | 20° C | 40° C | 60° C | mt |
| | | 4 | 10 | 80 | 12 | 20 | 16 | 12 | 100 |
| 3/16 | | 5 | 11 | 90 | 15 | 20 | 16 | 13 | 100 |
| 1/4 | | 6 | 11 | 80 | 19 | 20 | 16 | 12 | 100 |
| 1/4 | | 6 | 12 | 105 | 17 | 20 | 16 | 12 | 100 |
| 1/4 | | 6 | 14 | 145 | 15 | 20 | 16 | 12 | 100 |
| | | 7 | 13 | 115 | 20 | 20 | 16 | 12 | 100 |
| 5/16 | | 8 | 13 | 105 | 28 | 18 | 13 | 9 | 100 |
| 5/16 | | 8 | 14 | 125 | 25 | 18 | 13 | 9 | 100 |
| 5/16 | | 8 | 17 | 120 | 22 | 18 | 13 | 9 | 100 |
| | | 9 | 15 | 135 | 32 | 18 | 13 | 9 | 100 |
| 3/8 | | 10 | 15 | 120 | 36 | 18 | 13 | 9 | 100 |
| 3/8 | | 10 | 16 | 150 | 30 | 18 | 13 | 9 | 100 |
| | | 12 | 17 | 130 | - | 12 | 9 | 6 | 50 |
| | | 12 | 18 | 180 | - | 12 | 9 | 6 | 50 |
| 1/2 | | 13 | 18 | 150 | 43 | 12 | 9 | 6 | 50 |
| 1/2 | | 13 | 19 | 175 | 52 | 12 | 9 | 6 | 50 |
| | | 15 | 21 | 215 | 60 | 10 | 7 | 4 | 50 |
| | | 15 | 23 | 280 | - | 10 | 7 | 4 | 50 |
| 5/8 | | 16 | 21 | 185 | 62 | 10 | 7 | 4 | 50 |
| 5/8 | | 16 | 22 | 210 | 60 | 10 | 7 | 4 | 50 |
| 3/4 | | 19 | 25 | 260 | - | 10 | 7 | 4 | 50 |
| 3/4 | | 19 | 26 | 300 | 70 | 10 | 7 | 4 | 50 |
| | | 22 | 30 | 320 | - | 8 | 5 | 3 | 50 |
| 1 | | 25 | 32 | 390 | 150 | 8 | 5 | 3 | 50 |
| 1 | | 25 | 33 | 450 | 110 | 8 | 5 | 3 | 50 |
| | | 30 | 38 | 560 | - | 8 | 5 | 3 | 50 |
| 1 1/4 | | 32 | 42 | 660 | 200 | 8 | 4 | 2 | 50 |
| | | 35 | 45 | 750 | - | 8 | 4 | 2 | 50 |
| 1 1/2 | | 38 | 48 | 870 | 300 | 8 | 4 | 2 | 50 |
| | | 40 | 50 | 880 | 350 | 8 | 4 | 2 | 50 |
| 1 3/4 | | 45 | 55 | 1000 | 420 | 8 | 4 | 2 | 50 |
| | | 50 | 62 | 1350 | 450 | 8 | 4 | 2 | 25 |








Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per mandata liquidi di raffreddamento, soluzioni chimiche, alimenti e aria compressa.


Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for the passage of cooling fluids, chemical solutions, food and compressed air.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | mt |
| 1/4 | 6 | 11 | 80 | - | 20 | 16 | 12 | 100 |
| 1/4 | 6 | 12 | 105 | - | 20 | 16 | 12 | 100 |
| 5/16 | 8 | 14 | 125 | - | 18 | 13 | 9 | 100 |
| 3/8 | 10 | 16 | 150 | - | 18 | 13 | 9 | 100 |
| | 12 | 18 | 180 | - | 15 | 9 | 6 | 50 |
| 1/2 | 13 | 18 | 150 | - | 15 | 9 | 6 | 50 |
| 1/2 | 13 | 19 | 175 | - | 15 | 9 | 6 | 50 |
| | 15 | 23 | 280 | - | 15 | 7 | 4 | 50 |
| 5/8 | 16 | 22 | 210 | - | 15 | 7 | 4 | 50 |
| 3/4 | 19 | 26 | 280 | - | 15 | 7 | 4 | 50 |
| 3/4 | 19 | 27 | 340 | - | 15 | 7 | 4 | 50 |
| 1 | 25 | 33 | 450 | - | 8 | 5 | 3 | 50 |
| | 30 | 38 | 560 | - | 8 | 5 | 3 | 50 |
| 1 1/4 | 32 | 42 | 660 | - | 8 | 4 | 2 | 50 |
| 1 1/2 | 38 | 48 | 870 | - | 8 | 4 | 2 | 50 |
| | 40 | 50 | 880 | - | 8 | 4 | 2 | 50 |
| | 50 | 62 | 1350 | - | 8 | 4 | 2 | 25 |





Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per passaggio liquidi industriali, soluzioni chimiche e aria compressa.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for transporting industrial liquids, chemical solutions and compressed air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | mt |
| 1/4 | 6 | 11 | 80 | 17 | 20 | 16 | 12 | 100 |
| 1/4 | 6 | 12 | 105 | 15 | 20 | 16 | 12 | 100 |
| 5/16 | 8 | 13 | 105 | 23 | 17 | 13 | 9 | 100 |
| 5/16 | 8 | 14 | 125 | 21 | 17 | 13 | 9 | 100 |
| 3/8 | 10 | 15 | 120 | 45 | 17 | 13 | 9 | 100 |
| 3/8 | 10 | 16 | 150 | 36 | 17 | 13 | 9 | 100 |
| | 12 | 17 | 130 | 55 | 12 | 9 | 5 | 50 |
| 1/2 | 13 | 18 | 150 | 45 | 12 | 9 | 5 | 50 |
| 5/8 | 16 | 21 | 185 | 65 | 10 | 7 | 4 | 50 |
| 3/4 | 19 | 25 | 260 | 100 | 10 | 7 | 4 | 50 |
| 1 | 25 | 32 | 390 | 150 | 8 | 5 | 3 | 50 |
| | 35 | 45 | 750 | 300 | 7 | 4 | 2 | 50 |
| | 40 | 50 | 880 | 350 | 7 | 4 | 2 | 50 |

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Soft PVC hose





Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante in PU per mandata a pressione di aria.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for passage of air under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | mt |
| 3/16 | 5 | 10,5 | 92 | 20 | 20 | 18 | 16 | 100 |
| 1/4 | 6 | 14 | 175 | 25 | 20 | 18 | 16 | 100 |
| 9/32 | 7 | 16 | 220 | 20 | 20 | 18 | 16 | 100 |
| 5/16 | 8 | 15 | 175 | 28 | 20 | 18 | 16 | 100 |
| 5/16 | 8 | 17 | 245 | 30 | 20 | 18 | 16 | 100 |
| 3/8 | 10 | 15 | 120 | 80 | 20 | 18 | 16 | 100 |
| 3/8 | 10 | 19 | 270 | 32 | 20 | 18 | 16 | 100 |
| 1/2 | 13 | 23 | 380 | 40 | 20 | 18 | 16 | 100 |
| 5/8 | 16 | 26 | 440 | 50 | 20 | 18 | 16 | 100 |
| 3/4 | 19 | 30 | 560 | 60 | 20 | 18 | 16 | 60 |
| 1 | 25 | 37 | 765 | 85 | 20 | 18 | 16 | 60 |

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU





Tubo in poliuretano antiabrasivo con rinforzo in fibra poliesteri per mandata aria compressa.

Antiabrasive polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for the passage of compressed air.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE * * * * *

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY * *

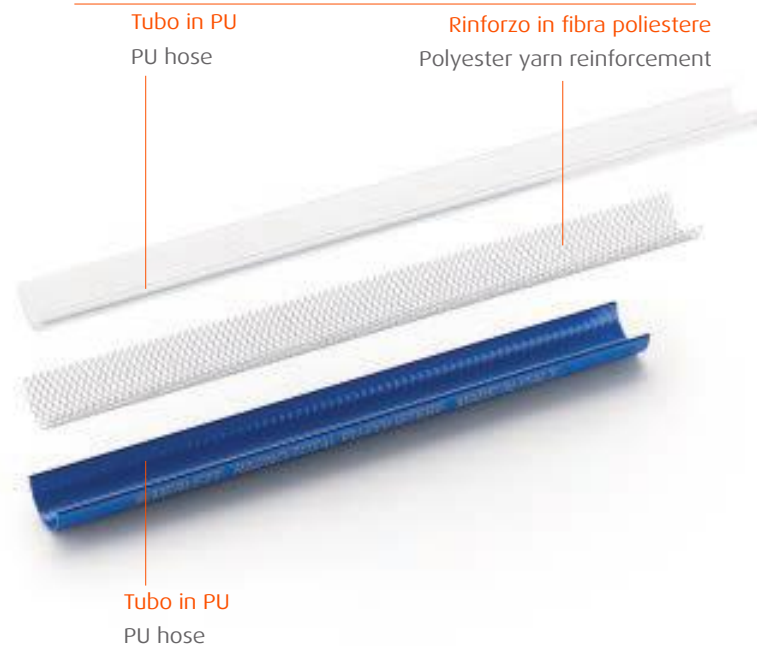
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE * * * * *

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -35° C + 80° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE * * * * *

IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY



| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | mt |
| 1/4 | 6 | 10 | 60 | 20 | 20 | - | - | 100 |
| 5/16 | 8 | 12 | 80 | 30 | 20 | - | - | 50 |
| 3/8 | 10 | 15 | 130 | 35 | 20 | - | - | 50 |





Tubo in poliuretano con rinforzo in fibra poliestere per robotica industriale.

Polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for industrial welding.



SUPERFICI LISCE

SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ

FLEXIBILITY

durezza SHORE A 85 ***



RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C



RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

tabella PU



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

CRUSHING RESISTANCE



RESISTENZA ALL'OZONO

OZONE RESISTANCE



SENZA SILICONE

SILICON FREE



IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Conforme a FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (alimenti acquosi).
Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (watery foodstuff).

PU

PU hose

Rinforzo in fibra poliestere

Polyester yarn reinforcement



PU

PU hose

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. SFILAMENTO SLIDING PRESS. bar 20° C | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. bar 20° C | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. bar 40° C | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. bar 60° C | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH mt |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|---|--|--|--|-----------------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | mt |
| 1/4 | 6,3 | 11,2 | 85 | 30 | 30 | 16 | 8 | 4 | 100 |
| 1/4 | 6,3 | 12,5 | 125 | 25 | 45 | 25 | 12 | 6 | 100 |
| 3/8 | 9,5 | 16 | 160 | 50 | 45 | 20 | 10 | 5 | 100 |
| 1/2 | 12,7 | 19 | 200 | 75 | 40 | 20 | 10 | 5 | 100 |
| 5/8 | 16 | 23 | 250 | 120 | 40 | 17 | 8 | 4 | 50 |
| 3/4 | 19 | 27 | 300 | 150 | 30 | 17 | 8 | 4 | 50 |





Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante in PU per mandata in pressione di liquidi alimentari.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for delivery of food liquids under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | mt |
| 5/8 | 15 | 21 | 210 | 60 | 15 | 7 | 4 | 50 |
| 3/4 | 19 | 26 | 325 | 70 | 15 | 7 | 4 | 50 |
| 1 | 25 | 33 | 465 | 110 | 15 | 5 | 3 | 50 |

PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU



Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante in PU per mandata in pressione di liquidi alimentari.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for delivery of food liquids under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

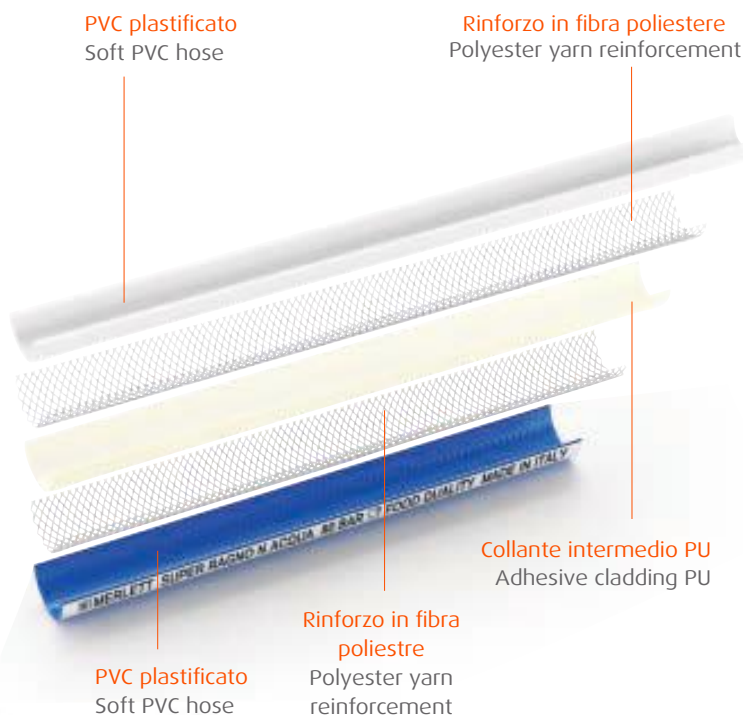
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 60° C | bar 80° C | mt |
| 1/2 | 13 | 23 | 340 | 45 | 80 | 40 | 20* | 50/100 |

* uso per pochi minuti
*use for a few minutes





Tubo in miscela poliuretano antiabrasivo e gomma termoplastica con rinforzo in fibra poliestere, per utensileria pneumatica in genere, aerografi, pistole per verniciatura.

Antiabrasive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement for pneumatic tools in general, airbrushes and water based paint sprayers.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -15° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY


| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | mt |
| 1/4 | 6 | 10 | 70 | 20 | 20 | 17 | 15 | 100 |
| 5/16 | 8 | 12 | 85 | 22 | 20 | 17 | 15 | 60 |
| 3/8 | 10 | 15 | 130 | 38 | 20 | 17 | 15 | 50 |
| 1/2 | 13 | 19 | 195 | 65 | 20 | 17 | 15 | 30 |
| 5/8 | 16 | 22,5 | 250 | 60 | 20 | 17 | 15 | 25 |








Tubo in miscela poliuretano antiabrasivo e gomma termoplastica con rinforzo in fibra poliestere a corredo delle macchine che richiedono la normativa ATEX, per utensileria pneumatica in genere, aerografi, pistole per verniciatura.


Antiabrasive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement supplied with machines required by the ATEX regulation, for pneumatic tools in general, airbrushes, paint sprayers.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -15° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
CONDUTTIVO
 CONDUCTIVE secondo ASTM D 257
Resistività superficiale ≤ 10⁴ Ohm
VALORE VARIABILE NEL TEMPO
According to the ASTM D 257
Surface resistance ≤ 10⁴ Ohm
Varying value with time.

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | mt |
| 1/4 | 6 | 10 | 70 | 20 | 20 | 17 | 15 | 100 |
| 5/16 | 8 | 12 | 85 | 22 | 20 | 17 | 15 | 60 |
| 3/8 | 10 | 15 | 130 | 38 | 20 | 17 | 15 | 50 |
| 1/2 | 13 | 19 | 195 | 65 | 20 | 17 | 15 | 30 |
| 5/8 | 16 | 23 | 250 | 60 | 20 | 17 | 15 | 25 |

Tubo in PU conduttivo
PU conductive hose

Tubo MIX PVC - gomma
MIX PVC hose - Rubber



Tubo in PVC - gomma
PVC hose - Rubber

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement





Tubo in formulazione plastica con sottostrato in poliuretano con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per passaggio in pressione di olio, gasolio, blue diesel, urea (ISO 22241).

Soft PVC hose with POLYURETHANE (PU) underlayer with polyester yarn reinforcement and PU adhesive middle layer, for pressurized transfer of oil, diesel oil, bio diesel, urea AD Blue (ISO 22241).

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

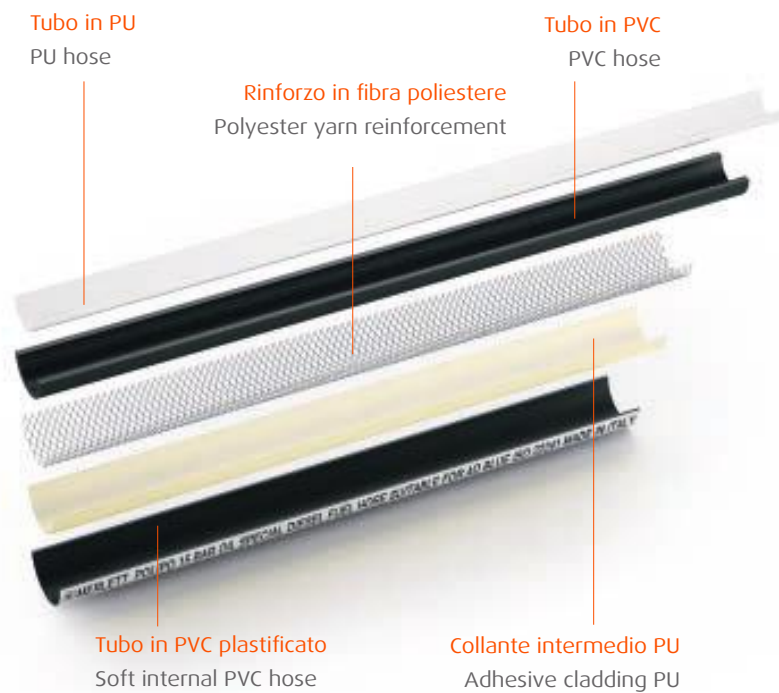
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | mt |
| 3/4 | 19 | 26 | 350 | 65 | 15 | 10 | 6 | 50 |
| 1 | 25 | 35 | 640 | 100 | 15 | 10 | 6 | 50 |





Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

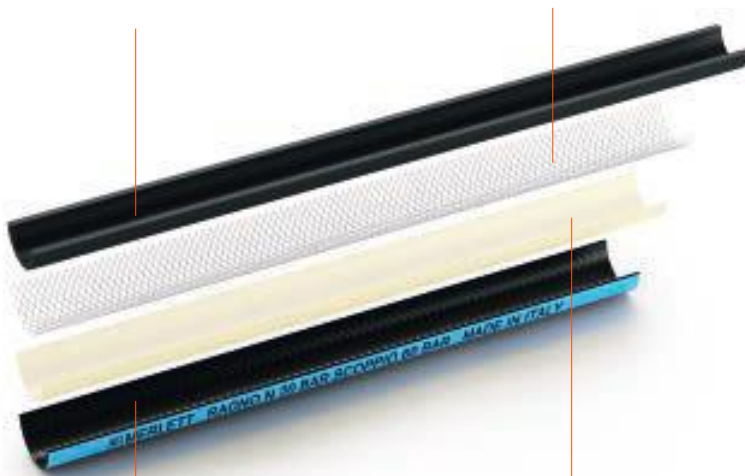
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | mt |
| 5/16 | 8 | 13 | 110 | 27 | 20 | 16 | 12 | 100 |
| 3/8 | 10 | 15 | 120 | 32 | 20 | 16 | 12 | 100 |
| 1/2 | 13 | 19 | 180 | 55 | 20 | 16 | 12 | 100 |
| 5/8 | 16 | 23 | 300 | 60 | 20 | 16 | 12 | 100 |
| 3/4 | 19* | 26 | 360 | 70 | 20 | 16 | 12 | 100 |
| 1 | 25* | 34 | 510 | 100 | 20 | 16 | 12 | 50 |

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU




* doppio rinforzo vedi super ragno 80 BAR
* double reinforcement - see Super Ragno 80 Bar








Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.


PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

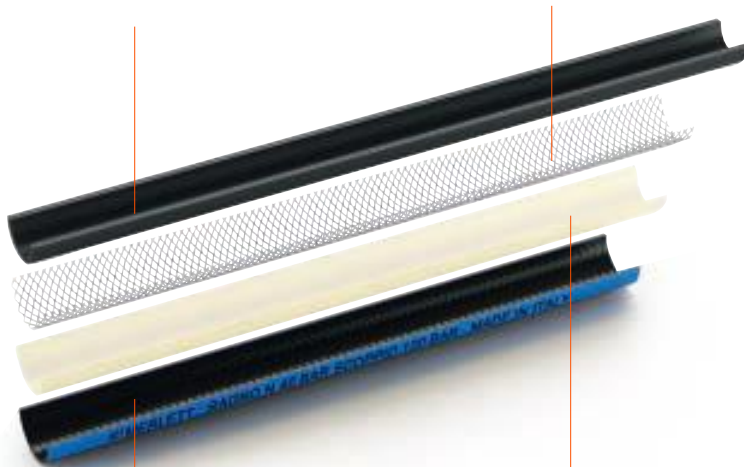
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | mt |
| 5/16 | 8 | 14 | 120 | 25 | 40 | 32 | 24 | 100 |
| 3/8 | 10 | 16 | 160 | 30 | 40 | 32 | 24 | 100 |
| 1/2 | 13* | 21 | 290 | 50 | 40 | 32 | 24 | 100 |

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU



* doppio rinforzo vedi super ragno 80 BAR
* double reinforcement - see Super Ragno 80 Bar





Tubo in PVC con doppio rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

PVC hose with double polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

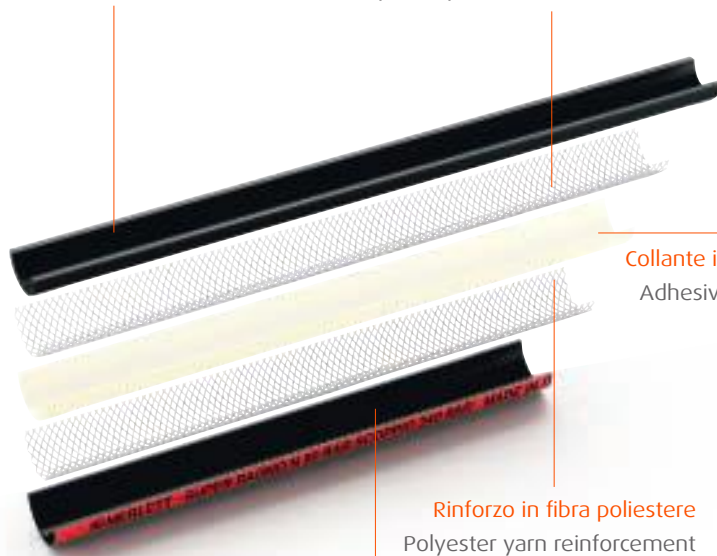
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | mt |
| 5/16 | 8 | 15 | 170 | 20 | 80 | 64 | 48 | 100 |
| 3/8 | 10 | 19 | 240 | 30 | 80 | 64 | 48 | 100 |
| 1/2 | 13 | 23 | 340 | 40 | 80 | 64 | 48 | 100 |

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose





Tubo in TPV/PE con rinforzo in fibra poliestere per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

TPV/PE hose with polyester yarn reinforcement for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY

**



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella LLDPE



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | mt |
| 5/16 | 8 | 15 | 130 | 30 | 80 | - | - | 100 |
| 3/8 | 10 | 19 | 180 | 40 | 80 | - | - | 100 |
| 1/2 | 13 | 23 | 290 | 50 | 80 | - | - | 100 |
| 3/4 | 19 | 29 | 380 | 70 | 50 | - | - | 50 |

Tubo in PE
PE hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in gomma sintetica
Hose synthetic rubber

Collante intermedio
Adhesive cladding PU

Rinforzo in fibra poliestere

Polyester yarn reinforcement

Tubo in gomma sintetica
Hose synthetic rubber





Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY

*



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE

*

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC hose



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover



| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | bar 20° C | mt |
| 1 | 20 | 24 | 150 | 10 | 7 | 4 | 30 | 50/100 |
| | 25 | 29 | 190 | 10 | 7 | 4 | 30 | 50/100 |
| | 30 | 34 | 220 | 10 | 7 | 4 | 30 | 50/100 |
| 1 1/4 | 32 | 36 | 240 | 10 | 7 | 4 | 30 | 50/100 |
| | 35 | 39 | 290 | 10 | 7 | 4 | 30 | 50/100 |
| 1 1/2 | 38 | 42 | 300 | 10 | 7 | 4 | 30 | 50/100 |
| | 40 | 44 | 320 | 10 | 7 | 4 | 30 | 50/100 |
| | 45 | 49 | 360 | 10 | 7 | 4 | 30 | 50/100 |
| 2 | 51 | 55 | 410 | 10 | 7 | 4 | 30 | 50/100 |
| | 60 | 65 | 550 | 8 | 5 | 3 | 24 | 50/100 |
| 2 1/2 | 63 | 68,5 | 570 | 8 | 5 | 3 | 24 | 50/100 |
| | 70 | 75 | 650 | 8 | 5 | 3 | 24 | 50/100 |
| 3 | 76 | 81 | 700 | 8 | 5 | 3 | 24 | 50/100 |
| | 80 | 85 | 750 | 8 | 5 | 3 | 24 | 50/100 |
| | 90 | 95 | 860 | 8 | 5 | 3 | 24 | 50/100 |
| 4 | 102 | 108 | 1000 | 8 | 5 | 3 | 24 | 50/100 |
| | 110 | 116 | 1150 | 8 | 5 | 3 | 24 | 50/100 |
| 5 | 127 | 133 | 1350 | 6 | 4 | 2 | 18 | 50/100 |
| 6 | 152 | 158 | 1600 | 4 | 3 | 1 | 12 | 50/100 |
| 8 | 204 | 210 | 2400 | 3 | 2 | 1 | 9 | 50 |



Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

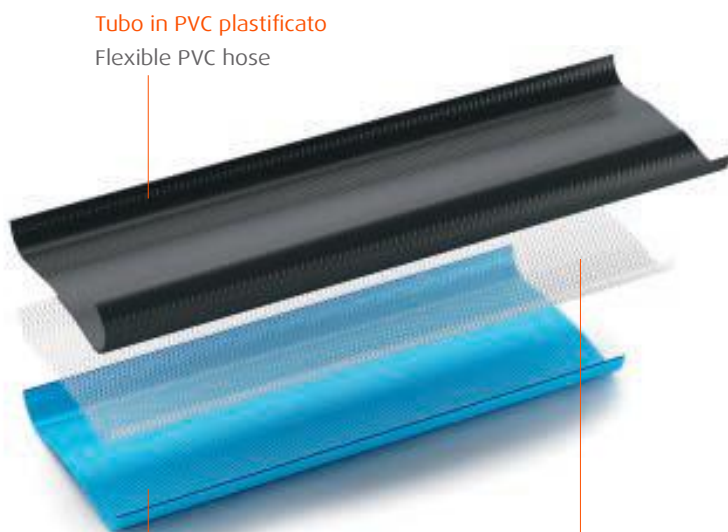
- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | bar 20° C | mt |
| 1 | 20 | 23 | 135 | 8,5 | 7 | 4 | 25,5 | 50/100 |
| 1 | 25 | 28 | 155 | 8,5 | 7 | 4 | 25,5 | 50/100 |
| 1 1/4 | 32 | 35 | 210 | 8,5 | 7 | 4 | 25,5 | 50/100 |
| 1 1/4 | 35 | 38 | 220 | 8,5 | 7 | 4 | 25,5 | 50/100 |
| 1 1/2 | 38 | 41 | 240 | 8,5 | 7 | 4 | 25,5 | 50/100 |
| 1 1/2 | 40 | 43 | 250 | 8,5 | 7 | 4 | 25,5 | 50/100 |
| 1 3/4 | 45 | 48 | 280 | 6,5 | 5 | 2,5 | 19,5 | 50/100 |
| 2 | 51 | 54 | 320 | 6,5 | 5 | 2,5 | 19,5 | 50/100 |
| 2 | 60 | 64 | 360 | 6,5 | 5 | 2,5 | 19,5 | 50/100 |
| 2 1/2 | 63 | 67,5 | 420 | 6,5 | 5 | 2,5 | 19,5 | 50/100 |
| 2 1/2 | 70 | 74 | 450 | 5,5 | 4 | 2 | 16,5 | 50/100 |
| 3 | 76 | 80 | 520 | 5,5 | 4 | 2 | 16,5 | 50/100 |
| 3 | 80 | 84 | 580 | 5,5 | 4 | 2 | 16,5 | 50/100 |
| 3 | 90 | 94 | 660 | 5,5 | 4 | 2 | 16,5 | 50/100 |
| 4 | 102 | 106 | 720 | 5,5 | 4 | 2 | 16,5 | 50/100 |
| 4 | 110 | 115 | 780 | 5,5 | 4 | 2 | 16,5 | 50/100 |
| 5 | 127 | 132 | 1130 | 3 | 2 | 0,5 | 9 | 50/100 |
| 6 | 152 | 157 | 1350 | 3 | 2 | 0,5 | 9 | 50/100 |
| 8 | 204 | 209 | 2000 | 2,5 | 1,5 | 0,3 | 7 | 50 |





Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

| | | |
|--|--|---------------|
| | SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE | ***** |
| | FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY | * |
| | RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE | *** |
| | TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE | -5° C + 60° C |
| | RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE | tabella PVC |
| | RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE | * |

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | bar 20° C | mt |
| 1 1/2 | 38 | 40 | 175 | 2,5 | 1,5 | 1 | 7,5 | 100 |
| | 40 | 42 | 180 | 2,5 | 1,5 | 1 | 7,5 | 100 |
| 2 | 51 | 53 | 270 | 2,5 | 1,5 | 1 | 7,5 | 100 |
| | 60 | 63 | 300 | 2 | 1 | 0,5 | 6 | 100 |
| 2 1/2 | 63 | 66 | 310 | 2 | 1 | 0,5 | 6 | 100 |
| | 76 | 79 | 380 | 2 | 1 | 0,5 | 6 | 100 |
| 3 | 80 | 83 | 390 | 1,5 | 0,8 | 0,3 | 4,5 | 100 |
| | 102 | 105 | 500 | 1,5 | 0,8 | 0,3 | 4,5 | 100 |

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC hose



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover





Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | bar 20° C | mt |
| 1 | 25 | 27 | 115 | 7 | 4 | - | 21 | 50/100 |
| 1 1/4 | 32 | 34 | 150 | 7 | 4 | - | 21 | 50/100 |
| 1 1/2 | 38 | 40 | 210 | 5 | 3 | - | 15 | 50/100 |
| | 40 | 42 | 225 | 5 | 3 | - | 15 | 50/100 |
| 2 | 51 | 54 | 280 | 5 | 3 | - | 15 | 50/100 |
| | 60 | 63 | 350 | 4 | 2.4 | - | 12 | 50/100 |
| 2 1/2 | 63 | 66 | 370 | 4 | 2.4 | - | 12 | 50/100 |
| 3 | 76 | 79 | 475 | 4 | 2.4 | - | 12 | 50/100 |
| | 80 | 83 | 490 | 4 | 2.4 | - | 12 | 50/100 |
| 4 | 102 | 105.5 | 650 | 4 | 2.4 | - | 12 | 50/100 |
| 6 | 152 | 156 | 1250 | 3 | 1.8 | - | 9 | 50/100 |
| 8 | 204 | 209 | 1700 | 2.5 | 1.5 | - | 8 | 50 |

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC hose



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover





Tubo in NBR a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *

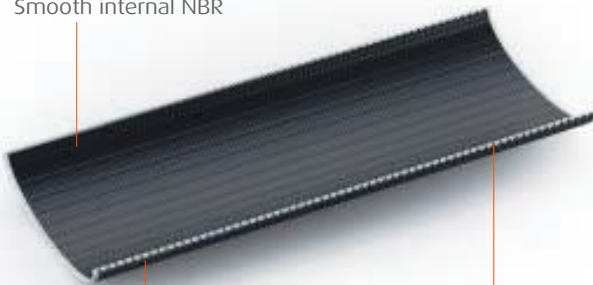
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 80° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE NBR

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *

Tubo interno in NBR
Smooth internal NBR



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo esterno in NBR
Striated external NBR



| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | RESIST. TRAZIONE TENSILE STRENGTH | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | Kg | mt |
| 3/4 | 20 | 2,1 | 220 | 500 | 25 | 75 | 850 | 60 |
| 7/8 | 22 | 2,1 | 230 | 550 | 25 | 75 | 900 | 60 |
| 1 | 25 | 2,1 | 250 | 600 | 25 | 75 | 1000 | 60 |
| 1 1/4 | 32 | 2,1 | 295 | 650 | 25 | 75 | 1340 | 60 |
| 1 1/2 | 38 | 2,1 | 340 | 750 | 20 | 60 | 1700 | 60 |
| 1 2/3 | 40 | 2,1 | 350 | 900 | 16 | 50 | 1970 | 60 |
| 1 3/4 | 45 | 2,1 | 370 | 950 | 16 | 50 | 2060 | 60 |
| 2 | 52 | 2,1 | 460 | 1150 | 16 | 50 | 2435 | 60 |
| 2 1/6 | 55 | 2,2 | 490 | 1150 | 16 | 50 | 2605 | 60 |
| 2 1/2 | 64 | 2,25 | 600 | 1400 | 16 | 50 | 2960 | 60 |
| 2 3/4 | 70 | 2,25 | 640 | 1500 | 16 | 50 | 3355 | 60 |
| 3 | 75 | 2,5 | 735 | 1500 | 15 | 45 | 3940 | 60 |
| 3 1/4 | 80 | 2,6 | 745 | 1550 | 13 | 40 | 4210 | 60 |
| 3 1/2 | 90 | 2,7 | 920 | 1600 | 13 | 40 | 4520 | 60 |
| 4 | 102 | 2,9 | 1070 | 1750 | 13 | 40 | 5100 | 60 |
| 4 1/3 | 110 | 3,0 | 1180 | 1800 | 13 | 40 | 5550 | 30 |
| 4 1/2 | 115 | 3,0 | 1265 | 1800 | 13 | 40 | 5930 | 30 |
| 5 | 125 | 3,0 | 1425 | 2200 | 10 | 30 | 7000 | 30 |
| 6 | 152 | 3,0 | 1675 | 2450 | 10 | 30 | 9060 | 30 |
| 8 | 203 | 3,5 | 2600 | 3200 | 8 | 25 | 12040 | 30 |
| 10 | 254 | 3,8 | 3000 | 3450 | 8 | 25 | 16360 | 30 |



Tubo in NBR a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliesteri resistente all'allungamento, per mandata a pressione di aria.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of air.



SUPERFICI LISCE

SMOOTH SURFACE

* * * * *



FLESSIBILITÀ

FLEXIBILITY

*



RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASION RESISTANCE

* * *



TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C



RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

NBR



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

CRUSHING RESISTANCE

*

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | RESIST. TRAZIONE TENSILE STRENGTH | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | Kg | mt |
| 3/4 | 20 | 2,3 | 230 | 400 | 30 | 90 | 1180 | 60 |
| 1 | 25 | 2,3 | 265 | 450 | 30 | 90 | 1350 | 60 |
| 1 1/4 | 32 | 2,3 | 310 | 500 | 30 | 90 | 1750 | 60 |
| 1 1/2 | 38 | 2,3 | 365 | 750 | 20 | 60 | 2000 | 60 |
| 1 3/4 | 45 | 2,3 | 395 | 850 | 20 | 60 | 2400 | 60 |
| 2 | 52 | 2,5 | 510 | 1300 | 20 | 60 | 2900 | 60 |

Tubo interno in NBR
Smooth internal NBR



Rinforzo in fibra poliesteri
Polyester yarn reinforcement

Tubo esterno in NBR
Striated external NBR





Tubo in NBR a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliesteri resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

| | | |
|--|--|----------------|
| | SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE | * * * * * |
| | FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY | * |
| | RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE | * * * |
| | TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE | -20° C + 80° C |
| | RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE | NBR |
| | RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE | * |

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | RESIST. TRAZIONE TENSILE STRENGTH | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | mm | bar | bar | Kg | mt |
| 1 | 25 | 2,25 | 240 | 500 | 30 | 90 | 1350 | 60 |
| 1 3/4 | 45 | 2,25 | 375 | 900 | 20 | 60 | 2400 | 60 |
| 2 3/4 | 70 | 2,40 | 650 | 1600 | 20 | 55 | 3800 | 60 |

Tubo interno in NBR
Smooth internal NBR



Rinforzo in fibra poliesteri
Polyester yarn reinforcement

Tubo esterno in NBR
Striated external NBR



SUPER STONE HOSE

915035 - 915036



Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere e rivestimento esterno in miscela PVC-PU per mandata in pressione di aria.

Plasticized PVC hose with polyester yarn reinforcement and outer cover made of PVC-PU compound, for passage of air under pressure.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY

*



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-10° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE

*

| Ø INTERNO Ø I.D. | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | PESO WEIGHT | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. | PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. | LUNG. ROTOLI COIL LENGTH |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| inch | mm | mm | g/m | bar 20° C | bar 40° C | bar 60° C | bar 20° C | mt |
| 3/4 | 19 | 27/30 | 390 | 20 | 16 | 12 | 60 | 60 |
| 1 | 25 | 35/37 | 600 | 20 | 16 | 12 | 60 | 60 |

Tubo in lega polimerica
PVC-gomma nitrilica
MIX PVC hose
Rubber

Rinforzo in fibra
poliestere
Polyester yarn
reinforcement

Tubo in lega polimerica
PVC-gomma nitrilica
MIX PVC hose
Rubber

Rinforzo in fibra
poliestere
Polyester yarn
reinforcement

Tubo esterno in lega
polimerica PVC-PU
MIX PVC-Pu hose





Spiralina

| | | |
|------------------|------------------|-----|
| Spiralina | Spiralina | 130 |
| | Spiralina FLEX | 131 |
| | Spiralina GIALLA | 132 |
| | Spiralina AT | 133 |



Spirale in PVC rigido SH. D (3 Sec.) = 78 ± 3, per protezione dallo schiacciamento e dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm³) di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649<150 mm³)of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

| | | |
|--|--|----------------------------------|
| | SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE | **** |
| | FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY | **** |
| | RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE | **** |
| | TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE | -20° C + 70° C |
| | RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE | PVC rigido |
| | RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE | ***** |
| | CARICO A COMPRESIONE PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm | ≥ 130 |
| | ANTI UV ANTI UV | ≥ 200 h |
| | AUTOESTINGUENZA SELF-EXTINGUISHING | UL94 V0 |
| | RESISTENZA ALL'OZONO OZONE RESISTANCE | **** > 96 h a 20° C e a 60° C |
| | METODO DI CALCOLO METHOD OF CALCULATION | |
| | $\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO mm}}{\text{Ø INTERNO SPIRALINA mm}} \times \text{LUNGHEZZA TUBO mt} = \text{mt Spiralina}$ | |

| Ø NOMINALE Ø NOMINAL | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 % | PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX | PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX |
|-------------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|-------------------------------|---|--|---|
| mm | mm | mm | mm | g/m | mm | Kg | inch. | mm |
| 13x16 | 13 | 16,2 | 1,6 | 80 | 11 | >3 | 3/16 - 1/4 | 12-18 |
| 16x20 | 16 | 19,5 | 1,75 | 100 | 13 | >3 | 1/4 - 1/2 | 16-26 |
| 20x25 | 20 | 24,2 | 2,1 | 170 | 14,5 | >3 | 1/2 - 3/4 | 20-27 |
| 24x29 | 23,5 | 28,5 | 2,5 | 240 | 15 | >4 | 1/2 - 3/4 | 23-30 |
| 25x30 | 26 | 30 | 2 | 250 | 15 | >4 | 1/2 - 1 | 25-33 |
| 27x32 | 27 | 32,2 | 2,6 | 295 | 16 | >4 | 5/8 - 1 | 27-35 |
| 30x35 | 30 | 35,4 | 2,7 | 330 | 18 | >4 | 3/4 - 1 | 30-35 |
| 35x40 | 34,5 | 40 | 2,8 | 420 | 20,5 | >4 | 1 - 1 1/4 | 35-60 |
| 44x50 | 43,5 | 49,5 | 3 | 600 | 23 | >4 | 1 1/4 - 1 1/2 | 35-75 |
| 56x63 | 56 | 63 | 3,5 | 850 | 26 | >4 | 1 1/2 - 2 | 50-90 |
| 65x75 | 64 | 72,5 | 4,3 | 1150 | 30 | >5 | 2 | 60-120 |
| 80x90 | 81 | 91 | 5 | 1600 | 35 | >5 | 2 1/2 | 75-200 |
| 100x112 | 103 | 115 | 6 | 2200 | 46 | >5 | 3 | 90-220 |
| 120x132 | 124 | 136 | 6 | 2850 | 50 | >5 | 4 | 110-240 |





Spirale in PVC rigido SH. D (3 Sec.) = 78 ± 3 , per protezione dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm^3) e dallo schiacciamento di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3 , for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 150 mm^3) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

| | | |
|--|---|--|
| | SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE | *** |
| | FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY | ***** |
| | RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE | ***** |
| | TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE | -20° C + 70° C |
| | RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE | PVC rigido |
| | RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE | ***** |
| | CARICO A COMPRESIONE PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm | dal ø 13 al 16 ≥ 40 dal ø 20 al 65 ≥ 70 |
| | ANTI UV ANTI UV | > 200 h |
| | AUTOESTINGUENZA SELF-EXTINGUISHING | UL94 V0 |
| | RESISTENZA ALL'OZONO OZONE RESISTANCE | ***** > 96 h a 20° C e a 60° C |
| | METODO DI CALCOLO METHOD OF CALCULATION | |
| | $\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO mm}}{\text{OUTSIDE Ø hose mm}} \times \text{LUNGHEZZA TUBO MT} = \text{mt Spiralina}$ $\frac{\text{Ø INTERNO SPIRALINA mm}}{\text{INSIDE Ø Spiralina mm}} \times \text{hose Length mt} = \text{mt Spiralina}$ | |

| Ø NOMINALE Ø NOMINAL | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 % | PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX | PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX |
|-------------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|-------------------------------|---|--|---|
| mm | mm | mm | mm | g/m | mm | Kg | inch. | mm |
| 13x16 | 13 | 15,4 | 1,2 | 50 | 10 | >1,4 | 3/16 - 1/4 | 12-18 |
| 16x20 | 16 | 18,4 | 1,2 | 63 | 12 | >1,4 | 1/4 - 1/2 | 16-26 |
| 20x25 | 20 | 23,6 | 1,8 | 120 | 14,5 | >1,4 | 1/2 - 3/4 | 20-27 |
| 24x29 | 23,5 | 27,3 | 1,9 | 160 | 15 | >2 | - | 23-30 |
| 27x32 | 27 | 30,8 | 1,9 | 195 | 16 | >2 | 5/8 - 1 | 27-35 |
| 30x35 | 30 | 34,4 | 2,2 | 230 | 18 | >2 | 3/4 - 1 | 30-35 |
| 35x40 | 35,5 | 40 | 2,2 | 280 | 20,5 | >2 | 1 - 1 1/4 | 35-60 |
| 44x50 | 43,5 | 48 | 2,3 | 400 | 23 | >2 | 1 1/4 - 1 1/2 | 35-75 |
| 56x63 | 56 | 61,5 | 2,7 | 570 | 26 | >2 | 1 1/2 - 2 | 50-90 |
| 65x75 | 66 | 73 | 3,5 | 770 | 30 | >2 | 2 | 60-120 |
| 80x90 | 82 | 90 | 3,8 | 1070 | 34 | >2 | - | 75-200 |
| 100x111 | 103 | 111 | 4,3 | 1550 | 46 | >2 | 3 | 90-220 |
| 120x131 | 124 | 132 | 5,4 | 2050 | 50 | >2 | 4 | 110-240 |





Spirale in PVC rigido SH. D = 78 ± 3, per protezione dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm³) e dallo schiacciamento di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649<150 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

| | | |
|--|---|----------------------------------|
| | SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE | **** |
| | FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY | **** |
| | RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE | **** |
| | TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE | -20° C + 70° C |
| | RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE | PVC rigido |
| | RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE | ***** |
| | CARICO A COMPRESIONE PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm | ≥ 130 |
| | ANTI UV ANTI UV | > 200 h |
| | AUTOESTINGUENZA SELF-EXTINGUISHING | UL94 V0 |
| | RESISTENZA ALL'OZONO OZONE RESISTANCE | **** > 96 h a 20° C e a 60° C |
| | METODO DI CALCOLO METHOD OF CALCULATION | |
| | $\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO mm}}{\text{OUTSIDE Ø hose mm}} \times \frac{\text{LUNGHEZZA TUBO MT}}{\text{hose Length mt}} = \text{mt Spiralina}$ | |
| | $\frac{\text{Ø INTERNO SPIRALINA mm}}{\text{INSIDE Ø Spiralina mm}}$ | |

| Ø NOMINALE Ø NOMINAL | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 % | PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX | PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX |
|-------------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|-------------------------------|---|--|---|
| mm | mm | mm | mm | g/m | mm | Kg | inch. | mm |
| 13x16 | 13 | 16,2 | 1,6 | 80 | 11 | >3 | 3/16 - 1/4 | 12-18 |
| 16x20 | 16 | 19,5 | 1,7 | 100 | 13 | >3 | 1/4 - 1/2 | 16-26 |
| 20x25 | 20 | 24,2 | 2,1 | 170 | 14,5 | >3 | 1/2 - 3/4 | 20-27 |
| 24x29 | 23,5 | 28,5 | 2,5 | 240 | 15 | >4 | 1/2 - 3/4 | 23-30 |
| 25x30 | 26 | 30 | 2 | 250 | 15 | >4 | 1/2 - 1 | 25-33 |
| 27x32 | 27 | 32,2 | 2,6 | 295 | 16 | >4 | 5/8 - 1 | 27-35 |
| 30x35 | 30 | 35,4 | 2,7 | 330 | 18 | >4 | 3/4 - 1 | 30-35 |
| 35x40 | 34,5 | 40 | 2,8 | 420 | 20,5 | >4 | 1 - 1 1/4 | 35-60 |
| 44x50 | 43,5 | 49,5 | 3 | 600 | 23 | >4 | 1 1/4 - 1 1/2 | 35-75 |
| 56x63 | 56 | 63 | 3,5 | 850 | 26 | >4 | 1 1/2 - 2 | 50-90 |
| 65x75 | 64 | 72,5 | 4,3 | 1150 | 30 | >5 | 2 | 60-120 |
| 80x90 | 81 | 91 | 5 | 1600 | 35 | >5 | - | 75-200 |
| 100x112 | 103 | 115 | 6 | 2200 | 46 | >5 | - | - |
| 120x132 | 124 | 136 | 6 | 2850 | 50 | >5 | - | - |





Spirale in compound base poliammide, per protezione dallo schiacciamento e dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 100 mm³) di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Polyamide compound spiral, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 100 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

| | | |
|--|--|-------------------------------------|
| | SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE | *** |
| | FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY | *** |
| | RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE | ***** |
| | TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE | -40° C + 125° C con punte 140° C |
| | RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE | poliammide |
| | RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE | ***** |
| | CARICO A COMPRESIONE PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm | ≥ 100 |
| | COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm | |
| | ANTI UV ANTI UV | > 200 h |
| | AUTOESTINGUENZA SELF-EXTINGUISHING | UL94 HB |
| | METODO DI CALCOLO METHOD OF CALCULATION | |
| | $\frac{\begin{matrix} \text{Ø ESTERNO TUBO mm} \\ \text{Ø INTERNO SPIRALINA mm} \\ \text{INSIDE Ø Spiralina mm} \end{matrix}}{\begin{matrix} \text{Ø ESTERNO TUBO mm} \\ \text{Ø INTERNO SPIRALINA mm} \\ \text{INSIDE Ø Spiralina mm} \end{matrix}} \times \begin{matrix} \text{LUNGHEZZA TUBO mt} \\ \text{hose Length mt} \end{matrix} = \begin{matrix} \text{mt} \\ \text{Spiralina} \end{matrix}$ | |

| Ø NOMINALE Ø NOMINAL | Ø INTERNO Ø I.D. | Ø ESTERNO Ø O.D. | SPESSORE PARETE WALL THICKNESS | PESO WEIGHT | PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH | CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 % | PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX | PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX |
|-------------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------|-------------------------------|---|--|---|
| mm | mm | mm | mm | g/m | mm | Kg | inch. | mm |
| 13x16 | 13 | 16,2 | 1,6 | 60 | 11 | >0,5 | 3/16 - 1/4 | 12-18 |
| 16x20 | 16 | 19,5 | 1,7 | 90 | 13 | >0,5 | 1/4 - 1/2 | 16-26 |
| 20x25 | 20 | 24,2 | 2,1 | 140 | 14,5 | >0,5 | 1/2 - 3/4 | 20-27 |
| 24x29 | 23,5 | 28,5 | 2,5 | 190 | 15 | >0,5 | 1/2 - 3/4 | 23-30 |
| 25x30 | 26 | 30 | 2 | 195 | 15 | >0,5 | 1/2 - 1 | 25-33 |
| 27x32 | 27 | 32,2 | 2,6 | 200 | 16 | >0,5 | 5/8 - 1 | 27-35 |
| 30x35 | 30 | 35,4 | 2,7 | 250 | 18 | >0,5 | 3/4 - 1 | 30-35 |
| 35x40 | 34,5 | 40 | 2,8 | 300 | 20,5 | >0,5 | 1 - 1 1/4 | 35-60 |
| 41x57 | 43,5 | 49,5 | 3 | 400 | 23 | >0,5 | 1 1/4 - 1 1/2 | 35-75 |
| 52x58 | 51 | 58 | 3,5 | 510 | 24 | >0,5 | 1 1/2 - 2 | 50-90 |
| 65x75 | 61 | 69 | 4 | 700 | 27 | >0,5 | 2 | 60-120 |
| 80x90 | 74 | 84 | 4,8 | 950 | 32 | >0,5 | 2 1/2 | 70-200 |
| 100x112 | 94 | 104 | 4,9 | 1240 | 42 | >0,5 | 3 | 80-250 |
| 120x132 | 114 | 124 | 5 | 1500 | 46 | >0,5 | 4 | 105-300 |





Fascetta stringitubo a vite - Collare
Hose Clamps - Bolt Grip Collar

Fascette stringitubo

Fascetta stringitubo a vite senza fine W2 mm 12 AISI 430

Endless wormdrive hose clamps W2 mm 12 AISI 430

Fascetta stringitubo a vite senza fine W4 mm 12 AISI 304

Endless wormdrive hose clamps W4 mm 12 AISI 304

Fascetta stringitubo a vite senza fine W2 mm 9 AISI 430

Endless wormdrive hose clamps W2 mm 9 AISI 430

Fascetta stringitubo a vite senza fine W4 mm 9 AISI 304

Endless wormdrive hose clamps W4 mm 9 AISI 304

136

Collare

Collare di serraggio a bullone W1

Bolt grip collar W1

Collare di serraggio a bullone W4

Bolt grip collar W4

137

FASCETTA STRINGITUBO A VITE SENZA FINE

HOSE CLAMPS



COD 928094 W2 fascetta stringitubo a vite senza fine, nastro da mm 12 e cassetto, in acciaio inossidabile AISI 430. Vite in acciaio zincato bicromato.

COD 928096 W4 fascetta stringitubo a vite senza fine, nastro da mm 12 e cassetto, in acciaio inossidabile AISI 304. Vite in acciaio inossidabile AISI 304.

COD 928094 W2 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 430 of 12 mm. Stainless steel housing AISI 430. Stainless steel screw galvanized bichromate.

COD 928096 W4 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 304 of 12 mm. Stainless steel housing AISI 304. Stainless steel screw AISI 304.



COD 918093 W2 fascetta stringitubo a vite senza fine, nastro da mm 9 e cassetto, in acciaio inossidabile AISI 430. Vite in acciaio zincato bicromato.

COD 928095 W4 fascetta stringitubo a vite senza fine, nastro da mm 9 e cassetto, in acciaio inossidabile AISI 304. Vite in acciaio inossidabile AISI 304.

COD 928093 W2 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 430 of 9 mm. Stainless steel housing AISI 430. Stainless steel screw galvanized bichromate.

COD 928095 W4 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 304 of 9 mm. Stainless steel housing AISI 304. Stainless steel screw AISI 304.



W2-W4 mm 12

| CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX | CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX | COPPIA DI SERRAGGIO - UTILIZZO TORQUE - AT FITTING | COPPIA DI SERRAGGIO - ALLA ROTTURAZIONE TORQUE - AT BREAK | CONFEZIONE PEZZI PIECES FOR BOX |
|--|--|---|--|------------------------------------|
| mm | inch. | Nm | Nm | N° |
| 16-25 | 5/8-1 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 50 |
| 20-32 | 25/32-1/4 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 50 |
| 25-34 | 0,90-1,57 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 50 |
| 32-50 | 1 1/4-2 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 50 |
| 40-60 | 19/16-2,36 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 50 |
| 50-70 | 2-2 3/4 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 60-80 | 2,36-3,15 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 70-90 | 2 3/4-3,54 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 80-90 | 3,15-3,94 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 90-110 | 3,54-4,33 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 100-120 | 3,94-4,72 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 110-130 | 4,33-5,12 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 120-140 | 4,72-5,51 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 130-150 | 5,12-5,91 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 140-160 | 5,91-6,3 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 150-170 | 5,91-6,69 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 160-180 | 6,3-7,09 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 170-190 | 6,69-7,48 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 180-200 | 7,09-7,87 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 190-210 | 7,48-8,27 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 200-220 | 7,87-8,66 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |
| 210-230 | 8,27-9,06 | ≥ 5 | ≥ 6,5 | 10 |

W2-W4 mm 9

| CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX | CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX | COPPIA DI SERRAGGIO - UTILIZZO TORQUE - AT FITTING | COPPIA DI SERRAGGIO - ALLA ROTTURAZIONE TORQUE - AT BREAK | CONFEZIONE PEZZI PIECES FOR BOX |
|--|--|---|--|------------------------------------|
| mm | inch. | Nm | Nm | N° |
| 8-12 | 0,31-0,47 | ≥ 3 | ≥ 5 | 50 |
| 10-16 | 3/8-5/8 | ≥ 3 | ≥ 5 | 50 |
| 12-20 | 0,47-3/4 | ≥ 3 | ≥ 5 | 50 |
| 16-25 | 5/8-1 | ≥ 3 | ≥ 5 | 50 |
| 20-32 | 25/32-1 1/4 | ≥ 3 | ≥ 5 | 50 |
| 25-40 | 0,98-1,57 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 50 |
| 32-50 | 1 1/4-2 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 50 |
| 40-60 | 19/16-2,36 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 50 |
| 50-70 | 2-2 3/4 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 50 |
| 60-80 | 2,36-3,15 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 50 |
| 70-90 | 2 3/4-3,54 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 50 |
| 80-100 | 3,15-3,94 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |
| 90-110 | 3,54-4,33 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |
| 100-120 | 3,94-4,72 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |
| 110-130 | 4,33-5,12 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |
| 120-140 | 4,72-5,51 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |
| 130-150 | 5,12-5,91 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |
| 140-160 | 5,51-6,3 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |
| 150-170 | 5,92-6,69 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |
| 170-180 | 6,3-7,09 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |
| 170-190 | 6,69-7,48 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |
| 180-200 | 7,09-7,87 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |
| 190-210 | 7,48-8,27 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |
| 200-220 | 7,87-8,66 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |
| 210-230 | 8,27-9,06 | ≥ 3 | ≥ 5,5 | 10 |

COLLARE DI SERRAGGIO A BULLONE

BOLT GRIP COLLAR



COD 928089 W1 Collare di serraggio a bullone in acciaio zincato.

COD 928089 W1 Bolt grip collar galvanised steel.



COD 928090 W4 Collare di serraggio a bullone in acciaio INOX AISI 304. Vite in acciaio inossidabile.

COD 928090 W4 Bolt grip collar made of stainless steel AISI 304. Stainless steel screw.



| COD 928089 W1 | | | | | | | |
|--|-----------|--------------------------------|-----------------------------------|---------------|---|---|------------------------------|
| CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX | | LARGHEZZA NASTRO BAND WIDTH | SPESSORE NASTRO BAND THICKNESS | VITE SCREW | COPPIA DI SERRAGGIO - UTILIZZO TORQUE - AT FITTING | COPPIA DI SERRAGGIO - ALLA ROTTURA TORQUE - AT BREAK | CONFEZIONE PIECES FOR BOX |
| mm | inch. | mm | mm | mm | Nm | Nm | N° |
| 23-25 | 0.91-0.98 | 18 | 0,6 | M5X40 | ≥ 5 | ≥ 7,5 | 20 |
| 26-28 | 1.02-1.10 | 18 | 0,6 | M5X40 | ≥ 5 | ≥ 7,5 | 20 |
| 29-31 | 1.14-1.22 | 20 | 0,8 | M6X50 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 20 |
| 32-35 | 1.26-1.38 | 20 | 0,8 | M6X50 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 20 |
| 36-39 | 1.42-1.54 | 20 | 0,8 | M6X50 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 20 |
| 40-43 | 1.57-1.69 | 20 | 0,8 | M6X50 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 20 |
| 44-47 | 1.73-1.85 | 22 | 1,2 | M6X55 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 20 |
| 48-51 | 1.89-2.00 | 22 | 1,2 | M6X55 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 20 |
| 52-55 | 2.00-2.17 | 22 | 1,2 | M6X55 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 20 |
| 56-59 | 2.20-2.32 | 22 | 1,2 | M6X55 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 20 |
| 60-63 | 2.36-2.48 | 22 | 1,2 | M6X55 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 20 |
| 64-67 | 2.52-2.64 | 22 | 1,5 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 20 |
| 68-73 | 2.68-2.87 | 24 | 1,5 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 20 |
| 74-79 | 2.91-3.11 | 24 | 1,5 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 10 |
| 80-85 | 3.15-3.35 | 24 | 1,5 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 10 |
| 86-91 | 3.39-3.58 | 24 | 1,5 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 10 |
| 92-97 | 3.62-3.82 | 24 | 1,5 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 10 |
| 98-103 | 3.86-4.06 | 24 | 1,5 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 10 |
| 104-112 | 4.09-4.41 | 24 | 1,5 | M8X80 | ≥ 20 | ≥ 30 | 10 |
| 113-121 | 4.45-4.76 | 24 | 1,5 | M8X80 | ≥ 20 | ≥ 30 | 10 |
| 122-130 | 4.81-5.12 | 24 | 1,5 | M8X80 | ≥ 20 | ≥ 30 | 10 |
| 131-139 | 5.16-5.47 | 26 | 1,7 | M10X90 | ≥ 30 | ≥ 55 | 10 |
| 140-148 | 5.51-5.83 | 26 | 1,7 | M10X90 | ≥ 30 | ≥ 55 | 10 |
| 149-161 | 5.87-6.34 | 26 | 1,7 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 10 |
| 162-174 | 6.38-6.85 | 26 | 1,7 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 10 |
| 175-187 | 6.89-7.36 | 26 | 1,7 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 10 |
| 188-200 | 7.40-7.87 | 26 | 1,7 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 10 |
| 201-213 | 7.91-8.39 | 26 | 1,7 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 10 |
| 214-226 | 8.43-8.90 | 26 | 1,7 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 10 |
| 227-239 | 8.94-9.41 | 26 | 1,7 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 10 |
| 240-252 | 9.45-9.92 | 26 | 1,7 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 10 |

| COD 928090 W4 | | | | | | | |
|--|-----------|--------------------------------|-----------------------------------|---------------|---|---|------------------------------|
| CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX | | LARGHEZZA NASTRO BAND WIDTH | SPESSORE NASTRO BAND THICKNESS | VITE SCREW | COPPIA DI SERRAGGIO - UTILIZZO TORQUE - AT FITTING | COPPIA DI SERRAGGIO - ALLA ROTTURA TORQUE - AT BREAK | CONFEZIONE PIECES FOR BOX |
| mm | inch. | mm | mm | mm | Nm | Nm | N° |
| 23-25 | 0.91-0.98 | 18 | 0,6 | M5X40 | ≥ 5 | ≥ 7,5 | 8 |
| 26-28 | 1.02-1.10 | 18 | 0,6 | M5X40 | ≥ 5 | ≥ 7,5 | 8 |
| 29-31 | 1.14-1.22 | 20 | 0,6 | M6X50 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 8 |
| 32-35 | 1.26-1.38 | 20 | 0,6 | M6X50 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 8 |
| 36-39 | 1.42-1.54 | 20 | 0,6 | M6X50 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 8 |
| 40-43 | 1.57-1.69 | 20 | 0,6 | M6X50 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 8 |
| 44-47 | 1.73-1.85 | 22 | 0,8 | M6X55 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 8 |
| 48-51 | 1.89-2.00 | 22 | 0,8 | M6X55 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 8 |
| 52-55 | 2.00-2.17 | 22 | 0,8 | M6X55 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 8 |
| 56-59 | 2.20-2.32 | 22 | 0,8 | M6X55 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 8 |
| 60-63 | 2.36-2.48 | 22 | 0,8 | M6X55 | ≥ 7,5 | ≥ 15 | 8 |
| 64-67 | 2.52-2.64 | 22 | 0,8 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 8 |
| 68-73 | 2.68-2.87 | 24 | 0,8 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 8 |
| 74-79 | 2.91-3.11 | 24 | 0,8 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 4 |
| 80-85 | 3.15-3.35 | 24 | 0,8 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 4 |
| 86-91 | 3.39-3.58 | 24 | 0,8 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 4 |
| 92-97 | 3.62-3.82 | 24 | 0,8 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 4 |
| 98-103 | 3.86-4.06 | 24 | 0,8 | M8X70 | ≥ 20 | ≥ 30 | 4 |
| 104-112 | 4.09-4.41 | 24 | 0,8 | M8X80 | ≥ 20 | ≥ 30 | 4 |
| 113-121 | 4.45-4.76 | 24 | 0,8 | M8X80 | ≥ 20 | ≥ 30 | 4 |
| 122-130 | 4.81-5.12 | 24 | 0,8 | M8X80 | ≥ 20 | ≥ 30 | 4 |
| 131-139 | 5.16-5.47 | 26 | 1,0 | M10X90 | ≥ 30 | ≥ 55 | 4 |
| 140-148 | 5.51-5.83 | 26 | 1,0 | M10X90 | ≥ 30 | ≥ 55 | 4 |
| 149-161 | 5.87-6.34 | 26 | 1,0 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 4 |
| 162-174 | 6.38-6.85 | 26 | 1,0 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 4 |
| 175-187 | 6.89-7.36 | 26 | 1,0 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 4 |
| 188-200 | 7.40-7.87 | 26 | 1,0 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 4 |
| 201-213 | 7.91-8.39 | 26 | 1,0 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 4 |
| 214-226 | 8.43-8.90 | 26 | 1,0 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 4 |
| 227-239 | 8.94-9.41 | 26 | 1,0 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 4 |
| 240-252 | 9.45-9.92 | 26 | 1,0 | M10X110 | ≥ 30 | ≥ 55 | 4 |

All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) - tolerance on all specifications ±5% • Tutti i dati tecnici sono riferiti ad una temperatura di 23° C ± 2° C (ISO 291) - tolleranze su tutti i dati indicati ± 5%.
To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Per verificare se il prodotto che ti interessa è in stock o su richiesta consultare il nostro sito.



Resistenze Chimiche

Chemical Resistance

PVC

Agro Nevada
America FLEX
America FLEX PESANTE
Arizona SUPERELASTIC
Arizona ARCTIC antistatico
Armorvin HNA
Armorvin HNP
Armorvin HNT
Armorvinpress
Colorado
Florida
Iberflex
Idropool
Idropool MARINE WASTE
Jamaica S-M-L
Luisiana
Luisiana antistatico
Luisiana OL SUPERELASTIC
Luisiana OM
Luisiana OM SUPERELASTIC
Luisiana SUPERELASTIC
Metalflex I
Medium
Multifood PHF NOV
Nevada PHF

Oregon
Oregon PESANTE SUPERELASTIC
Quadrapool
Ragno ACQUA 15 BAR
Ragno AIR 20 BAR
Ragno ANTIGELO
Ragno CR
Ragno INDUSTRY
Ragno N 20-40 BAR
Shark Hose
Soleil NEW P TRICÒ
Super Ragno N ACQUA
Super Ragno N 80 BAR
Termoresistente KLL125
Vacupress CRISTAL
Vacupress ENO PHF
Vacupress FLEX
Vacupress MARINE WASTE
Vacupress SUPERELASTIC
Viniflex N

TPV

Detroit
Superflex CALOR
Termoflex 150°C
Termoflex 150°C double
Termoflex 300°C
Termoflex 300°C double
Vacupress CHEMI
Vacupress FOOD

PU

Armorvin PU OIL PHF
Armorvinpress PU
Luisiana PU antistatico
Oregon PU ET
Oregon PU EST
Oregon PU ET antistatico
Oregon PU P EST antistat.
Polipo 15 BAR OIL
Ragno PU
Ragno PU conduttivo
Ragno TOTAL PU ET
Ragno TOTAL PU ROBOT
Super Arizona PU
Superflex PU

Superflex PU CHR
Superflex PU HLR
Superflex PU L
Superflex PU LR
Superflex PU MR soffiutto
Superflex PU COND. KZ DX
Superflex PU PLUS H
Superflex PU PLUS HMR
Superflex PU PLUS HPR
Superflex PU R
Termoresistente PU 200°C

PVC OIL

America OIL
America OIL antistatico RIC
Arizona ARCTIC
Tubo Benzina
Vacupress OIL
Vacupress OIL PU

LLDPE

Oregon PE - PE AS
Super Ragno CHEMI 80 BAR
Vacupress SUPERCHEMI

| | S Resistant O Restricted resistance U Not resistant | S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente | PVC | | TPV | | LLDPE | | PU | | PVC OIL | | EVA | |
|------------|---|--|------------|-----|------------|-----|------------|-----|------------|----------------------------|------------|-----|------------|-----|
| CAS. N. | CHEMICALS | PRODOTTI CHIMICI | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE |
| 123-91-1 | 1,4-Dioxane | 1,4-Diossano | | | | S | | | | | | | | |
| 108-03-2 | 1-Nitropropane | 1-Nitropropano | | | | O | | | | | | | | |
| 67-63-0 | 2-Propanol | 2-Propanolo | | | | S | | S | | | | | | |
| 107-41-5 | 2,4- Pentandiol | 2,4- Pentandiolo | | | | S | | S | | | | | | |
| 104-76-7 | 2-ethylhexanol | 2-etilesanolo | | | | S | | S | | | | | | |
| 616-45-5 | 2-Pirrolidone | 2-Pirrolidone | | | | S | | S | | | | | | |
| 75-07-0 | Acetaldehyde | Acetaldeide | | U | | | | O | | U | | U | | S |
| 60-35-5 | Acetamide | Acetammide | | | | | | | S | S | | | | |
| 64-19-7 | Acetic acid | Acido acetico | 3 | S | 3 | S | 3 | S | 3 | Poliether S Poliester O | 3 | S | 3 | O |
| 64-19-7 | Acetic acid | Acido acetico | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | | 5 | S | 5 | O |
| 64-19-7 | Acetic acid | Acido acetico | 10 | S | 10 | S | 10 | S | 10 | | 10 | S | 10 | O |
| 64-19-7 | Acetic acid | Acido acetico | 30 | O | 30 | S | 30 | S | 30 | U | 30 | O | 30 | O |
| 64-19-7 | Acetic acid | Acido acetico | 50 | O | 50 | S | 50 | S | 50 | U | 50 | O | 50 | O |
| 64-19-7 | Acetic acid | Acido acetico | 80 | O | 80 | S | 80 | | 80 | U | 80 | O | 80 | U |
| 64-19-7 | Acetic acid | Acido acetico | conc. | | conc. | S | conc. | | conc. | U | conc. | | conc. | U |
| 108-24-7 | Acetic anhydride | Anidride acetica | | U | | | | U | | | | U | | |
| 67-64-1 | Acetone | Acetone | | U | | O | | O | | U | | U | | U |
| 75-05-8 | Acetonitrile | Acetonitrile | | U | | O | | | | | | U | | |
| 75-36-5 | Acetyl chloride | Cloruro di acetile | | | | O | | | | | | | | |
| 107-13-1 | Acrylonitrile (technical grade) | Acrilonitrile (tecnico) | | | | S | | S | | | | | | |
| 124-04-9 | Adipic acid | Acido adipico | | S | | | | | | | | S | | S |
| / | Adipic esters | Esteri adipici | | | | | | S | | | | | | |
| / | Air | Aria | | S | | S | | S | | S | | S | | |
| / | Aldehydes | Aldeidi | | | | | | | | U | | | | |
| / | Aliphatic esters | Esteri alifatici | | U | | | | | | | | U | | |
| 591-87-7 | Allyl acetate | Allile acetato | | | | | | S | | | | | | |
| 107-18-6 | Allyl alcohol (2-propenol-1) | Alcool allilico (2-propanolo-1) | | U | | S | | | | | | U | | S |
| 142-03-0 | Aluminium acetate | Acetato di alluminio | | S | | | | | | | | S | | |
| 7446-70-0 | Aluminium chloride | Cloruro di alluminio | 25 | | | | 25 | S | 25 | S | 25 | | 25 | S |
| 7446-70-0 | Aluminium chloride | Cloruro di alluminio | all conc. | | all conc. | | all conc. | S | all conc. | | all conc. | | all conc. | S |
| 7784-18-1 | Aluminium fluoride | Fluoruro di alluminio | all conc. | | all conc. | | all conc. | S | all conc. | | all conc. | | all conc. | S |
| 21645-51-2 | Aluminium hydroxide | Idrossido di alluminio | | S | | | | | | | | S | | S |
| 13776-88-0 | Alluminium metaphosphate | Metafosfato di alluminio | | | | | | S | | | | | | |
| 10043-01-3 | Aluminium sulphate | Solfato di alluminio | | | | | sat.sol. | S | | U | | | sat.sol. | S |
| / | Alums | Allumi | | | | | | S | | | | | | |
| / | Amines | Ammine | | | | | | | | U | | | | |
| 506-87-6 | Ammonium carbonate | Carbonato di ammonio | | S | | | | S | | | | S | | S |
| 12125-02-9 | Ammonium chloride | Cloruro di ammonio | 25 | | 25 | | 25 | S | 25 | S | 25 | | 25 | S |
| 12125-02-9 | Ammonium chloride | Cloruro di ammonio | sat.sol. | | sat.sol. | | sat.sol. | S | sat.sol. | | sat.sol. | | sat.sol. | S |
| 12125-01-8 | Ammonium fluoride | Fluoruro di ammonio | sat.sol. | | sat.sol. | | sat.sol. | S | sat.sol. | | sat.sol. | | sat.sol. | S |
| 7664-41-7 | Ammonium hydroxide (liquid) | Idrossido di ammonio (liquido) | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S |
| 7664-41-7 | Ammonium hydroxide (liquid) | Idrossido di ammonio (liquido) | 10 | S | 10 | S | 10 | S | 10 | | 10 | S | 10 | S |
| 7664-41-7 | Ammonium hydroxide (liquid) | Idrossido di ammonio (liquido) | 25 | S | 25 | S | 25 | S | 25 | | 25 | S | 25 | S |
| 7664-41-7 | Ammonium hydroxide (liquid) | Idrossido di ammonio (liquido) | 28 (26 Bé) | S | 28 (26 Bé) | S | 28 (26 Bé) | S | 28 (26 Bé) | | 28 (26 Bé) | S | 28 (26 Bé) | S |
| 7664-41-7 | Ammonium hydroxide (liquid) | Idrossido di ammonio (liquido) | 30 | | 30 | S | 30 | S | 30 | | 30 | | 30 | |

| | S Resistant O Restricted resistance U Not resistant | S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente | PVC | | TPV | | LLDPE | | PU | | PVC OIL | | EVA | |
|------------|---|--|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|
| CAS. N. | CHEMICALS | PRODOTTI CHIMICI | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE |
| 7664-41-7 | Ammonium hydroxide (liquid) | Idrossido di ammonio (liquido) | conc. | | conc. | S | conc. | S | conc. | | conc. | | conc. | S |
| 7664-41-7 | Ammonia (gas) | Ammoniaca (gas) | | U | | | | S | | | | U | | S |
| 6484-52-2 | Ammonium nitrate | Nitrato di ammonio | 25 | S | 25 | | 25 | S | 25 | S | 25 | S | 25 | |
| 6484-52-2 | Ammonium nitrate | Nitrato di ammonio | sat. sol. | S | sat. sol. | | sat. sol. | S | sat. sol. | | sat. sol. | S | sat. sol. | |
| 7727-54-0 | Ammonium persulphate | Persolfato di ammonio | | S | | | | S | | | | S | | |
| 7727-54-0 | Ammonium sulphate | Solfato di alluminio | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S | sat. sol. | U | sat. sol. | | sat. sol. | S |
| 10196-04-0 | Ammonium sulphide | Solfuro di ammonio | | S | | | | S | | | | S | | S |
| 628-63-7 | Amyl acetate | Acetato di n-amile | | U | | | | S | | | | U | | U |
| 71-41-0 | Amyl alcohol | alcol n-amilico | | S | | S | | S | | | | S | | S |
| 543 -59-9 | Amyl chloride | Cloruro di n-amile | | | | | | U | | | | | | U |
| 131-18-0 | Amyl phthlate | Ftalato di n-amile | | | | | | U | | | | | | |
| 62-53-3 | Aniline | Anilina | | | | S | | S | | | | | | U |
| / | Animal fats | Grassi animali | | | | | | | | S | | | | |
| / | Animal oils | Oli animali | | | | O | | S | | U | | | | O |
| 10025-91-9 | Antimony trichloride | Tricloruro di antimonio | | S | | | | S | | | | S | | |
| / | Aqua regia (HCl+HNO3) | Acqua regia (HCl+HNO3) | | | | | | U | | | | | | U |
| / | Aromatic hydrocarbons | Composti aromatici | | U | | U | | U | | | | U | | |
| 7778-39-4 | Arsenic acid | Acido arsenico | all conc. | | | | all conc. | S | | | | | all conc. | S |
| 50-81-7 | Ascorbic acid | Acido ascorbico | 10 | | | | 10 | S | | | | | 10 | S |
| / | Asphalt | Asfalto | | | | | | S | | | | | | U |
| 513-77-9 | Barium carbonate | Carbonato di bario | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S |
| 10361-37-2 | Barium chloride | Cloruro di bario | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S |
| 12230-71-6 | Barium hydroxide | Idrossido di bario | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S |
| 7727-43-7 | Barium sulphate | Solfato di bario | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S |
| 21109-95-5 | Barium sulphide | Solfuro di bario | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S |
| / | Beer | birra | | | | | | S | | | | | | S |
| 100-52-7 | Benzaldehyde | Benzaldeide | | | | O | | O | | U | | | | U |
| 71-43-2 | Benzene | Benzene | | U | | | | U | | | | U | | U |
| 76-93-7 | Benzilic acid | Acido benzilico | | | | S | | | | | | | | |
| 65-85-0 | Benzoic acid | Acido benzoico | | O | | | | S | | | | O | | S |
| 100-51-6 | Benzyl alcohol | Alcool benzilico | | U | | | | | | | | U | | |
| 5892-10-4 | Bismuth carbonate | Carbonato di bismuto | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S |
| 10028-24-7 | Bisodic phosphate | Fosfato bisodico | | | | | | S | | | | | | |
| / | Bisulphates and met. Bisulphates | Bisolfati e bisolfati met. | | S | | | | | | | | S | | |
| 1303-96-4 | Borax | Borace | 5 | S | 5 | | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | |
| 1303-96-4 | Borax | Borace | conc. | S | conc. | | conc. | S | conc. | | conc. | S | conc. | |
| 10043-35-3 | Boric acid | Acido borico | 5 | S | 5 | | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S |
| 10043-35-3 | Boric acid | Acido borico | conc. | S | conc. | | conc. | S | conc. | | conc. | S | conc. | S |
| 7637-07-2 | Boron trifluoride | Trifluoruro di boro | | | | | | S | | | | | | S |
| 10035-10-6 | Bromidric acid | Acido bromidrico | 30 | S | 30 | | 30 | S | 30 | | 30 | S | 30 | |
| 10035-10-6 | Bromidric acid | Acido bromidrico | 50 | | 50 | | 50 | S | 50 | | 50 | | 50 | |
| 7726-95-6 | Bromine, liquid | Bromo, liquido | | | | | | U | | | | | | U |
| 108-86-1 | Bromobenzene | Bromobenzene | | | | U | | U | | U | | | | |
| 106-99-0 | Butadiene | Butadiene | | | | | | | | | | | | |
| / | Butandiol | Butandiolo | 10 | | 10 | | 10 | S | 10 | | 10 | | 10 | |
| / | Butandiol | Butandiolo | 50 | | 50 | | 50 | S | 50 | | 50 | | 50 | |
| / | Butandiol | Butandiolo | 100 | U | 100 | | 100 | S | 100 | | 100 | U | 100 | |
| 106-97-8 | Butane (gas) | Butano (gas) | | | | | | | | | | | | U |

| CAS. N. | CHEMICALS | PRODOTTI CHIMICI | PVC | | TPV | | LLDPE | | PU | | PVC OIL | | EVA | |
|------------|----------------------------------|---------------------------------|-----------|-----|-----------|-----|-------------|-----|-----------|-----|-----------|-----|----------|-----|
| | | | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE |
| / | Butanol (acq.) | Butanolo (acq.) | | | | | | S | | | | | | S |
| 123-86-4 | Butyl acetate | Acetato di n-butile | | | | S | | S | | | | | | S |
| 123-86-4 | Butyl acrylate | N-butilacrilato | | | | | | S | | | | | | |
| / | Butyl alcohol | Alcol butilico | | 0 | | | | S | | S | | 0 | | S |
| 109-73-9 | Butylamine | Butilamina | | | | | | | | 0 | | | | |
| 85-68-7 | Butyl Benzyl Phthalat (BBP) | Ftalato di butilbenzile (BBP) | | | | | | 0 | | | | | | |
| 111-76-2 | Butyl Glycol (technical grade) | Butilglicole (tecnico) | | | | | | S | | | | | | |
| 107-92-6 | Butyric acid | Acido butirrico | 20 | S | 20 | S | 20 | S | 20 | | 20 | S | 20 | |
| 107-92-6 | Butyric acid | Acido butirrico | conc. | | conc. | S | conc. | S | conc. | | conc. | | conc. | |
| 62-54-4 | Calcium acetate | Acetato di calcio | | S | | | | | | | | S | | |
| 71626-99-8 | Calcium bromide | Bromuro di calcio | 15 | | 15 | S | 15 | | 15 | | 15 | | 15 | |
| 471-34-1 | Calcium carbonate | Carbonato di calcio | | | | | | S | | | | | | S |
| 10137-74-3 | Calcium chlorate | Clorato di calcio | | | | | sat.sol. | S | | | | | | S |
| 10043-52-4 | Calcium chloride | Cloruro di calcio | 20 | S | 20 | S | 20 | S | 20 | S | 20 | S | 20 | S |
| 10043-52-4 | Calcium chloride | Cloruro di calcio | 25 | S | 25 | | 25 | S | 25 | S | 25 | S | 25 | S |
| 10043-52-4 | Calcium chloride | Cloruro di calcio | sat. sol. | S | sat. sol. | | sat. sol. | S | sat. sol. | | sat. sol. | S | sat.sol. | S |
| 1305-62-0 | Calcium hydroxide | Idrossido di calcio | | S | | | | S | | | | S | | S |
| 7778-54-3 | Calcium hypochlorite | Ipoclorito di calcio | | S | | | | S | | | | | | S |
| 10124-37-5 | Calcium nitrate | Nitrato di calcio | 50 | | 50 | | 50 | S | 50 | S | 50 | | 50 | S |
| 10124-37-5 | Calcium nitrate | Nitrato di calcio | conc. | | conc. | | conc. | | conc. | S | conc. | | conc. | |
| 1305-78-8 | Calcium oxide | Ossido di calcio | | | | | sat.sol. | S | | | | | | |
| 13397-24-5 | Calcium sulphate | Solfato di calcio | | | | | | S | | | | | | S |
| 20548-54-3 | Calcium sulphide | Solfuro di calcio | | | | | | | | S | | | | |
| / | Calcium, sodium and lithium fats | Grassi di calcio, sodio e litio | | | | | | | | S | | | | |
| / | Camphor oil | Olio di canfora | | | | | | U | | | | | | |
| / | Caprolactone | Caprolattone | | | | S | | S | | | | | | |
| 124-38-9 | Carbon dioxide | Anidride carbonica | | S | | | | S | | S | | S | | S |
| 75-15-0 | Carbon disulphide | Solfuro di carbonio | | | | 0 | | S | | | | | | |
| 630-08-0 | Carbon monoxide | Monossido di carbonio | | | | | | S | | | | | | S |
| 56-23-5 | Carbon tetrachloride | Tetracloruro di carbonio | | | | U | | U | | | | | | U |
| 497-19-8 | Carbonic acid | Acido carbonico | 5 | S | 5 | | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S |
| 497-19-8 | Carbonic acid | Acido carbonico | conc. | S | conc. | | conc. | S | conc. | | conc. | S | conc. | S |
| 9000-71-9 | Casein | Caseina | | S | | | | | | | | S | | |
| 8001-79-4 | Castor oil | Olio di ricino | | | | | | S | | | | | | 0 |
| 79-11-8 | Chloracetic acid | Acido cloroacetico | | U | | | | | | | | U | | |
| / | Chlorinated solvents | Solventi clorurati | | U | | | | | | | | U | | |
| 7782-50-5 | Chlorine 100% dry gas | Cloro 100% gas secco | | | | | | 0 | | | | | | U |
| 7782-50-5 | Chlorine liquid | Cloro liquido | | | | | | U | | | | | | |
| 7782-50-5 | Chlorine moist | Cloro umido | | | | | | | | U | | | | U |
| / | Chlorine water | Acqua clorata | | | | | sat.sol. 2% | S | | | | | | |
| 85535-85-9 | Chloroparaffins C14-C17 | Cloroparaffine C14-C17 | | U | | S | | S | | | | U | | |
| 108-90-7 | Chlorobenzene | Clorobenzene | | | | | | U | | | | | | U |
| 67-66-3 | Chloroform | Cloroformio | | U | | | | U | | | | U | | U |
| 7790-94-5 | Chlorosulphonic acid | Acido clorosolfonico | 5 | | 5 | | 5 | | 5 | U | 5 | | 5 | |
| 7790-94-5 | Chlorosulphonic acid | Acido clorosolfonico | conc. | U | conc. | | conc. | U | conc. | | conc. | U | conc. | |
| 7738-94-5 | Chromic acid | Acido cromico | 5 | S | 5 | | 5 | 0 | 5 | S | 5 | S | 5 | 0 |
| 7738-94-5 | Chromic acid | Acido cromico | 10 | 0 | 10 | | 10 | 0 | 10 | | 10 | 0 | 10 | 0 |
| 7738-94-5 | Chromic acid | Acido cromico | 50 | | 50 | | 50 | 0 | 50 | | 50 | | 50 | 0 |

| | S Resistant O Restricted resistance U Not resistant | S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente | PVC | | TPV | | LLDPE | | PU | | PVC OIL | | EVA | |
|--------------------------|---|--|-----------|-----|-----------|-----|------------|-----|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|
| CAS. N. | CHEMICALS | PRODOTTI CHIMICI | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE |
| / | Cider | Sidro | | | | | | S | | | | | | S |
| 77-92-9 | Citric acid | Acido citrico | 5 | S | 5 | | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S |
| 77-92-9 | Citric acid | Acido citrico | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S | sat. sol. | | sat. sol. | | sat. sol. | S |
| / | Coconut oil alcohol | Alcool all'olio di cocco | | | | | | S | | | | | | |
| / | Coffee | Caffè | | | | | | S | | | | | | |
| / | Conc. Detergents use | Uso detergenti conc. | | S | | S | | | | S | | S | | |
| / | Concentrated extracts of cola | Estratti concentrati di cola | | | | | | S | | | | | | |
| 1344-67-8 | Copper chloride | Cloruro di rame | | | | | (sat.sol.) | S | | | | | | S |
| 544-92-3 | Copper cyanide | Cianuro di rame | | | | | (sat.sol.) | S | | | | | | S |
| 7789-19-7 | Copper fluoride | Fluoruro di rame | | | | | 2 | S | | | | | | S |
| 3251-23-8 | Copper nitrate | Nitrato di rame | 30 | | 30 | | 30 | S | 30 | | 30 | | 30 | S |
| 3251-23-8 | Copper nitrate | Nitrato di rame | sat.sol. | | sat.sol. | | sat.sol. | S | sat.sol. | | sat.sol. | | sat.sol. | |
| 7758-98-7 | Copper sulphate | Solfato di rame | sat.sol. | | sat.sol. | | sat.sol. | S | sat.sol. | S | sat.sol. | | sat.sol. | S |
| / | Corn oil | Olio di semi di mais | | | | | | S | | | | | | |
| / | Cottonseed oil | Olio di semi di cotone | | | | | | S | | | | | | |
| / | Cresol | Cresolo | | U | | | | | | U | | U | | U |
| 74-90-8 | Cyanidric acid | Acido cianidrico | | | | | | S | | | | | | |
| 110-82-7 | Cyclohexane | Cicloesano | | U | | U | | S | | O | | U | | O |
| 108-93-0 | Cyclohexanol | Cicloesanololo | | | | S | | S | | U | | | | S |
| 108-94-1 | Cyclohexanone | Cicloesanone | | U | | | | | | U | | U | | S |
| 91-17-8 | Decalin | Decalina | | | | U | | | | | | | | |
| / | Detergents, synthetic | Detergenti sintetici | | | | | | S | | | | | | |
| / | Developers (photographic) | Sviluppatori (fotografici) | | | | | | S | | | | | | |
| 9004-53-9 | Dextrin | Destrina | | S | | | | S | | | | S | | S |
| 50-99-7 | Dextrose | Destrosio | | S | | | | S | | | | S | | S |
| / | Diazo salts | Sali di diazo | | | | | | S | | | | | | |
| 74-95-3 | Dibromo methane | Dibromoetano | | | | U | | U | | | | | | |
| 142-96-1 | Dibutylether | Etere dibutilico | | | | S | | S | | | | | | |
| 84-74-2 | Dibutylphthalate | Dibutilftalato | | | | O | | O | | | | | | |
| 106-46-7 | Dichlorobenzene | Diclorobenzene | | | | | | U | | | | | | U |
| 1300-21-6 | Dichloroethane | Dicloroetano | | | | | | U | | S | | | | |
| / | Diesel oil and biodiesel | Gasolio e biodiesel | | | | | | | | S | | S | | |
| 60-29-7 | Diethyl ether | Etere etilico | | | | | | | | U | | | | |
| 96-22-0 | Diethyl ketone | Dietilchetone | | U | | | | O | | | | U | | |
| 109-89-7 | Diethylamine | Dietilammina | | | | | | | | U | | | | |
| 111-46-6 | Diethylene glycol | Glicol dietilenico | | | | S | | S | | O | | | | S |
| 60-29-7 | Diethylether | Etere dietilico | | | | S | | | | | | | | |
| 110-99-6 | Diglycolic acid | Acido diglicolico | | | | | | S | | | | | | S |
| 11071-47-9 | Di-isobutylene | Di-isobutilene | | | | U | | | | | | | | |
| 68515-49-1 53306-54-0 | Di-isodecyl phthlate and isomers | Ftalato di diisononile e isomeri | | U | | S | | | | O | | U | | |
| 117-81-7 | Di-isooctyl phthlate | Ftalato di diisooctile | | U | | S | | O | | O | | U | | S |
| 28553-12-0 68515-48-0 | Diisononyl phthalate and isomers | Ftalato di diisononile e isomeri | | U | | S | | O | | O | | U | | |
| 108-20-3 | Di-isopropyl-ether | Di-isopropil-etere | | | | O | | | | | | | | |
| 124-40-3 | Dimethyl amine | Dimetilammina | | | | | | U | | | | | | U |
| 68-12-2 | Dimethyl formamide | Formammide di dimetil | | U | | S | | | | U | | U | | |
| 67-64-1 | Dimethylformaldehyde | Dimetil formaldeide | | | | S | | | | | | | | |
| 67-68-5 | Dimethylsulfoxide | Dimetilsolfossido | | | | | | S | | | | | | |

| CAS. N. | CHEMICALS | PRODOTTI CHIMICI | PVC | | TPV | | LLDPE | | PU | | PVC OIL | | EVA | |
|----------------------|-------------------------|------------------------------|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|
| | | | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE |
| 123-79-5 | Diocetyl adipate | Diottiladipato | | | | S | | | | | | | | |
| 122-62-3 | Diocetyl sebacate | Diottilsebacato | | | | | | | | S | | | | |
| 123-91-1 505-22-6 | Dioxane (all isomers) | Diossano (tutti gli isomeri) | | U | | | | | | | | U | | |
| 25265-71-8 | Dipropylene glycol | Dipropilenglicole | | | | S | | | | | | | | |
| 112-53-8 | Dodecanol | Dodecanolo | | S | | | | | | | | S | | |
| / | Emulsifiers | Emulsionanti | | S | | | | | | | | S | | |
| / | Emulsions, photographic | Emulsioni, fotografiche | | | | | | S | | | | | | |
| / | Epoxy resin | Resina epossidica | | | | | | | | U | | | | |
| 74-84-0 | Ethane | Etano | | | | | | | | O | | | | |
| 141-78-6 | Ethyl acetate | Acetato di etile | | U | | O | | O | | | | U | | |
| 140-88-5 | Ethyl acrylate | Etilacrilato | | U | | S | | | | | | U | | |
| 64-17-5 | Ethyl alcohol | Alcool etilico | 10 | S | 10 | S | 10 | S | 10 | | 10 | S | 10 | |
| 64-17-5 | Ethyl alcohol | Alcool etilico | 35 | S | 35 | S | 35 | S | 35 | | 35 | S | 35 | |
| 64-17-5 | Ethyl alcohol | Alcool etilico | 40 | S | 40 | S | 40 | S | 40 | | 40 | S | 40 | |
| 64-17-5 | Ethyl alcohol | Alcool etilico | 50 | | 50 | S | 50 | S | 50 | O | 50 | | 50 | |
| 64-17-5 | Ethyl alcohol | Alcool etilico | 96 | U | 96 | S | 96 | S | 96 | U | 96 | U | 96 | U |
| 64-17-5 | Ethyl alcohol | Alcool etilico | max conc. | U | max conc. | S | max conc. | S | max conc. | U | max conc. | U | max conc. | U |
| 100-41-4 | Ethyl benzene | Etilbenzene | | | | | | U | | | | | | |
| 75-00-3 | Ethyl chloride | Cloruro di etile | | | | U | | U | | | | | | U |
| 60-29-7 | Ethyl ether | Etere etilico | | | | | | U | | U | | | | U |
| 95-92-1 | Ethyl oxalate | Ossalato di etile | | | | | | | | S | | | | |
| 106-93-4 | Ethylene bromide | Bromuro di etile | | U | | | | | | | | U | | U |
| 107-21-1 | Ethylene glycol | Glicole etilenico | | S | | S | | S | | S | | S | | S |
| / | Fatty acids (> C6) | Acidi grassi (> C6) | | | | | | S | | | | | | U |
| 7705-08-0 | Ferric chloride | Cloruro ferrico | | | | | | S | | S | | | | S |
| 10421-48-4 | Ferric nitrate | Nitrato ferrico | | | | | | S | | | | | | S |
| 7758-94-3 | Ferrous chloride | Cloruro ferroso | | | | | | S | | | | | | S |
| 7720-78-7 | Ferrous sulphate | Solfato ferroso | | | | | | S | | | | | | S |
| 16872-11-0 | Fluoboric acid, acq. | Acido fluoborico, acq. | | | | | | S | | | | | | S |
| 16984-48-8 | Fluoride | Fluoruro | | U | | | | | | | | U | | |
| 7782-41-4 | Fluorine, gaseous | Fluoro, gassoso | | | | | | U | | | | | | U |
| 16961-83-4 | Fluorosilic acid | Acido fluorosilicico | | | | | | S | | | | | | |
| 16961-83-4 | Fluorosilic acid, acq. | Acido fluorosilicico, acq. | | | | | | S | | | | | | S |
| 50-00-0 | Formaldehyde | Formaldeide | 20 | | 20 | | 20 | S | 20 | U | 20 | S | 20 | S |
| 50-00-0 | Formaldehyde | Formaldeide | 37 | S | 37 | | 37 | S | 37 | U | 37 | S | 37 | S |
| 50-00-0 | Formaldehyde | Formaldeide | 40 | O | 40 | | 40 | S | 40 | U | 40 | O | 40 | S |
| 75-12-7 | Formamide | Formammide | | | | S | | | | | | | | |
| 64-18-6 | Formic acid | Acido formico | 10 | O | 10 | S | 10 | S | 10 | U | 10 | O | 10 | S |
| 64-18-6 | Formic acid | Acido formico | 20 | O | 20 | S | 20 | S | 20 | U | 20 | O | 20 | |
| 64-18-6 | Formic acid | Acido formico | 25 | U | 25 | S | 25 | S | 25 | U | 25 | U | 25 | |
| 64-18-6 | Formic acid | Acido formico | 85 | U | 85 | S | 85 | S | 85 | U | 85 | U | 85 | U |
| 64-18-6 | Formic acid | Acido formico | conc. | U | conc. | S | conc. | S | conc. | U | conc. | U | conc. | U |
| 75-69-4 | Freon 11 | Freon 11 | | | | U | | | | U | | | | |
| 75-71-8 | Freon 12 | Freon 12 | | | | U | | | | S | | | | S |
| 75-45-6 | Freon 22 | Freon 22 | | | | U | | | | U | | | | |
| 7776-48-9 | Fructose, acq. | Fruttosio, acq. | | S | | | | S | | | | S | | S |
| / | Fruit pulps | Polpe di frutta | | | | | | S | | | | | | S |
| 110-00-9 | Furan | Furano | | | | O | | | | | | | | |
| 98-01-1 | Furfural | Furfurolo | | | | | | U | | | | | | |

| | S Resistant O Restricted resistance U Not resistant | S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente | PVC | | TPV | | LLDPE | | PU | | PVC OIL | | EVA | |
|------------|---|--|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----------------------------|---------|-----|-------|-----|
| CAS. N. | CHEMICALS | PRODOTTI CHIMICI | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE |
| 98-00-0 | Furfurylic alcohol | Alcool furfurilico | | | | | | U | | | | | | |
| 149-91-7 | Gallic acid | Acido gallico | | | | | | S | | | | | | |
| / | Gas, natural, technical grade | Livello gassoso, naturale, tecnico | | | | | | S | | | | | | U |
| / | Gelatine | Gelatina | | | | | | | S | | | | | |
| 5996-10-1 | Glucose, acq | Glucosio, acq | | | | | | S | | | | | | S |
| 56-81-5 | Glycerine | Glicerina | | S | | | | S | | S | | S | | |
| 56-81-5 | Glycerol | Glicerolo | | S | | S | | | | | | S | | S |
| 79-14-1 | Glycolic acid | Acido glicolico | | | | | | S | | | | | | S |
| / | Glycols, commercial mix | Glycoli, miscela commerciale | | | | | | S | | O | | | | S |
| 142-82-5 | Heptane | Eptano | | | | | | S | | | | | | U |
| 118-74-1 | Hexachlorobenzene | Esaclorobenzene | | | | | | S | | | | | | |
| 110-54-3 | Hexane | Esano | | U | | | | S | | S | | U | | |
| / | Hexanol, tertiary | Esanolo, terziario | | | | | | S | | | | | | |
| / | Hydraulic oils | Oli idraulici | | | | | | | | S | | | | |
| 10035-10-6 | Hydrobromic acid aq. sol. | Acido bromidrico sol. acq. | 30 | S | 30 | | 30 | S | 30 | | 30 | S | 30 | S |
| 10035-10-6 | Hydrobromic acid aq. sol. | Acido bromidrico sol. acq. | 50 | | 50 | | 50 | S | 50 | | 50 | | 50 | S |
| 7647-01-0 | Hydrochloric acid | Acido bromidrico | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S |
| 7647-01-0 | Hydrochloric acid | Acido bromidrico | 20 | S | 20 | S | 20 | S | 20 | U | 20 | S | 20 | S |
| 7647-01-0 | Hydrochloric acid | Acido bromidrico | 22 | S | 22 | | 22 | S | 22 | U | 22 | S | 22 | S |
| 7647-01-0 | Hydrochloric acid | Acido bromidrico | conc. | S | conc. | | conc. | S | conc. | U | conc. | S | conc. | S |
| 7647-01-0 | Hydrochloric acid (dry gas) | Acido cloridrico (gas secco) | | | | | | S | | | | | | |
| 7664-39-3 | Hydrofluoric acid | Acido cloridrico | 4 | S | 4 | | 4 | S | 4 | | 4 | S | 4 | S |
| 7664-39-3 | Hydrofluoric acid | Acido cloridrico | 20 | O | 20 | | 20 | S | 20 | U | 20 | O | 20 | S |
| 7664-39-3 | Hydrofluoric acid | Acido cloridrico | 30 | O | 30 | | 30 | S | 30 | U | 30 | O | 30 | S |
| 7664-39-3 | Hydrofluoric acid | Acido cloridrico | 40 | U | 40 | | 40 | S | 40 | U | 40 | U | 40 | S |
| 7664-39-3 | Hydrofluoric acid | Acido cloridrico | 60 | U | 60 | | 60 | S | 60 | U | 60 | U | 60 | S |
| 7664-39-3 | Hydrofluoric acid | Acido cloridrico | 85 | | 85 | | 85 | S | 85 | | 85 | | 85 | S |
| 1333-74-0 | Hydrogen | Idrogeno | | | | | | S | | S | | | | |
| 7722-84-1 | Hydrogen peroxide 30 vol. | Perossido di idrogeno 30 vol. | | S | | | | S | | | | S | | S |
| 7783-06-4 | Hydrogen sulphide gas | Idrogeno solforato gas | | S | | | | | | | | S | | S |
| 123-31-9 | Hydroquinone | Idrochinone | | | | | | S | | | | | | |
| 7790-92-3 | Hypochlorous acid | Acido ipocloroso | 20 | S | 20 | | 20 | O | 20 | | 20 | S | 20 | O |
| 7790-92-3 | Hypochlorous acid aq. soln. | Acido ipocloroso sol. acq. | conc. | | conc. | | conc. | S | conc. | | conc. | | | |
| / | Ink | Inchiostro | | | | | | S | | | | | | S |
| / | Iodine (solution in Potassium iodide) | Iodio (soluzione in ioduro di potassio) | | | | | | O | | | | | | |
| 540-84-1 | Isooctane | Isoottano | | | | | | | | S | | | | |
| 67-63-0 | Isopropyl alcohol | Alcool isopropilico | | S | | | | | | O | | S | | |
| 108-20-3 | Isopropyl ether | Etere isopropilico | | | | | | | | S | | | | |
| / | Kerosene | Cherosene | | O | | | | O | | S | | S | | U |
| / | Lacquers and lacquer solvents | Vernici e solventi per vernici | | | | | | | | S | | | | |
| 50-21-5 | Lactic acid aq. sol. | Acido lattico sol. acq. | 3 | S | 3 | | 3 | S | 3 | Poliether S Poliestere O | 3 | S | 3 | S |
| 50-21-5 | Lactic acid aq. sol. | Acido lattico sol. acq. | 10 | S | 10 | | 10 | S | 10 | | 10 | S | 10 | S |
| 8006-54-0 | Lanolin | Lanolina | | S | | | | | | | | S | | |
| 301-04-2 | Lead acetate | Acetato di piombo | | | | | | S | | | | | | S |
| 10099-74-8 | Lead nitrate | Nitrato di piombo | | | | | | S | | | | | | |
| / | Liquefied petroleum gas | Gas di petrolio liquefatto | | O | | | | | | | | | | |

| | S Resistant O Restricted resistance U Not resistant | S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente | PVC | | TPV | | LLDPE | | PU | | PVC OIL | | EVA | |
|------------|---|--|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|--------------------------------|-----|-----------|-----|
| CAS. N. | CHEMICALS | PRODOTTI CHIMICI | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE |
| 7664-41-7 | Liquid ammonia | Ammoniaca liquida | | | | S | | | | | | | | |
| / | Liquid soaps | Saponi liquidi | | S | | | | | | U | | S | | |
| / | Lubricant oils (petroleum) | Oli lubrificanti (petrolio) | | | | | | | | O | | | | |
| / | Lye | Liscivia | | | | | 10 | S | | | | | | |
| / | Lye, alkaline soln. | Liscivia, soluz. alcalina | | | | | | | | S | | | | |
| 13717-00-5 | Magnesium carbonate | Carbonato di magnesio | | | | | | S | | | | | | S |
| 7487-88-9 | Magnesium sulphate | Solfato di magnesio | | | | | | S | | | | | | S |
| 108-39-4 | m-Cresol | m-Cresolo | | | | S | | | | | | | | |
| 13257-51-7 | Mercury | Mercurio | | | | | | S | | | | | | S |
| 74-82-8 | Methane | Metano | | | | | | | | S | | | | |
| 79-20-9 | Methyl acetate | Acetato di metile | | | | | | S | | | | | | U |
| 96-33-3 | Methyl acrylate | Acrilato di metile | | | | | | S | | | | | | |
| 67-56-1 | Methylic alcohol | Alcool metilico | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S |
| 67-56-1 | Methylic alcohol | Alcool metilico | 6 | | 6 | S | 6 | S | 6 | U | 6 | | 6 | S |
| 67-56-1 | Methylic alcohol | Alcool metilico | 50 | | 50 | S | 50 | S | 50 | | 50 | | 50 | S |
| 67-56-1 | Methylic alcohol | Alcool metilico | max conc. | | max conc. | S | max conc. | S | max conc. | | max conc. | | max conc. | S |
| 74-87-3 | Methyl chloride | Cloruro metilico | | | | | | | | U | | | | |
| 74-88-4 | Methyl iodide | Iodometano | | | | O | | | | | | | | |
| 80-62-6 | Methyl methacrylate | Metacrilato di metile | | | | S | | | | | | | | |
| 75-09-2 | Methylene chloride | Cloruro di metilene | | | | U | | U | | | | | | |
| 78-93-3 | Methylethylketone | Metiletilchetone | | | | O | | U | | S | | | | U |
| / | Milk | Latte | | | | | | S | | | | | | S |
| / | Mineral alcohols | Alcool minerali | | | | U | | | | | | | | |
| / | Mineral oil | Olio minerale | | | | O | | S | | | S (no aromatic, light oils) | | | O |
| 617-84-5 | N,N' diethylformamide | N,N' dimetilformaldeide | | | | S | | | | | | | | |
| 71-41-0 | n-Amyl alcohol | Alcool n-amilico | | | | S | | | | | | | | |
| / | Naphtha | Nafta | | | | | | O | | O | | | | O |
| 91-20-3 | Naphthalene | Naftalene | | | | U | | | | | | | | |
| / | Natural gas | Gas naturale | | | | | | | | O | | | | |
| 71-36-3 | n-Butanol | n-Butanolo | | | | S | | S | | | | | | |
| 124-18-5 | n-Decane | n-Decano | | | | U | | | | | | | | |
| 142-82-5 | n-Heptane | n-Eptano | | | | | | U | | | | | | |
| 110-54-3 | n-Hexane | n-Esano | | | | U | | | | | | | | |
| 7718-54-9 | Nickel chloride | Cloruro di nickel | | | | | | S | | | | | | S |
| 13138-45-9 | Nickel nitrate | Nickel nitrato | | | | | | S | | | | | | S |
| 15244-37-8 | Nickel sulphate | Solfato di nickel | | | | | | S | | | | | | S |
| 22083-74-5 | Nicotine | Nicotina | | | | | | S | | | | | | S |
| 7697-37-2 | Nitric acid | Acido nitrico | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | O | 5 | S | 5 | S |
| 7697-37-2 | Nitric acid | Acido nitrico | 10 | O | 10 | S | 10 | S | 10 | U | 10 | O | 10 | S |
| 7697-37-2 | Nitric acid | Acido nitrico | 20 | U | 20 | S | 20 | S | 20 | U | 20 | U | 20 | S |
| 7697-37-2 | Nitric acid | Acido nitrico | 30 | U | 30 | O | 30 | S | 30 | U | 30 | U | 30 | O |
| 7697-37-2 | Nitric acid | Acido nitrico | 50 | U | 50 | O | 50 | S | 50 | U | 50 | U | 50 | O |
| 7697-37-2 | Nitric acid | Acido nitrico | 70 | U | 70 | U | 70 | S | 70 | U | 70 | U | 70 | O |
| 7697-37-2 | Nitric acid | Acido nitrico | 95 | U | 95 | U | 95 | U | 95 | U | 95 | U | 95 | U |
| 98-95-3 | Nitrobenzene | Nitrobenzene | | | | | | U | | | | | | |
| 79-24-3 | Nitro-ethane | Nitroetano | | | | O | | | | | | | | |

| | S Resistant O Restricted resistance U Not resistant | S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente | PVC | | TPV | | LLDPE | | PU | | PVC OIL | | EVA | |
|------------|---|--|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|-----------|---|-----------|--|-----------|-----|
| CAS. N. | CHEMICALS | PRODOTTI CHIMICI | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE |
| 7727-37-9 | Nitrogen | Nitrogeno | | S | | S | | S | | S | | S | | |
| 111-65-9 | n-Octane | n-Ottano | | | | U | | | | | | | | |
| / | Oil fuel | Gasolio | | | | | | | | S | | S | | |
| 112-80-1 | Oleic acid | Acido oleico | | | | | | | | S | | | | U |
| 8014-95-7 | Oleum | Oleum | | | | | | | | U | | | | U |
| / | Olive oil | Olio d'oliva | | | | U | | O | | | | | | |
| / | Organic acetates | Acetati organici | | | | | | | | S | | | | |
| 144-62-7 | Oxalic acid | Acido ossalico | | | | | | S | | | | | | S |
| 7782-44-7 | Oxygen | Ossigeno | | S | | S | | S | | S | | S | | S |
| 10028-15-6 | Ozone | Ozono | | | | | | O | | S | | | | U |
| 57-10-3 | Palmitic acid | Acido palmitico | | | | | | | | O | | | | O |
| 109-66-0 | Pentane | Pentano | | | | | | | | U | | | | |
| 79-21-0 | Peracetic acid | Acido peracetico | | U | | U | | O | | U | | U | | |
| 7601-90-3 | Perchloric acid (up to 75%) | Acido perclorico (fino al 75%) | | | | | | S | | S | | | | S |
| 127-18-4 | Perchloroethylene | Percloroetilene | | | | U | | U | | U | | | | |
| / | Petrol / Gasoline | Benzina | | | | | | | | O/S Depending from the conditions of use | | O different performances, depending from the type of hose | | U |
| / | Petroleum | Petrolio | | | | | | | | O | | | | |
| 108-95-2 | Phenol | Fenolo | | | | S | | | | U | | | | U |
| 62-53-3 | Phenylamine | Fenilammina | | | | | | | S | S | | | | |
| 7664-38-2 | Phosphoric acid | Acido fosforico | 5 | S | 5 | | 5 | S | 5 | | 5 | S | 5 | S |
| 7664-38-2 | Phosphoric acid | Acido fosforico | 20 | S | 20 | | 20 | S | 20 | | 20 | S | 20 | S |
| 7664-38-2 | Phosphoric acid | Acido fosforico | 30 | S | 30 | | 30 | S | 30 | | 30 | S | 30 | S |
| 7664-38-2 | Phosphoric acid | Acido fosforico | 50 | | 50 | | 50 | S | 50 | | 50 | | 50 | S |
| 7664-38-2 | Phosphoric acid | Acido fosforico | 80 | | 80 | | 80 | S | 80 | | 80 | | 80 | S |
| / | Photographic solution | Soluzione fotografica | | | | | | S | | | | | | S |
| 88-89-1 | Picric Acid (acq.) | Acido picrico (acq.) | | | | | | S | | | | | | S |
| 298-14-6 | Potassium bicarbonate | Bicarbonato di potassio | | | | | | S | | | | | | S |
| 7758-02-3 | Potassium bromide | Bromuro di potassio | | | | | | S | | | | | | S |
| 584-08-7 | Potassium carbonate | Carbonato di potassio | | | | | | S | | | | | | S |
| 3811-04-9 | Potassium chlorate | Clorato di potassio | | | | | | S | | | | | | S |
| 7447-40-7 | Potassium chloride | Cloruro di potassio | | | | | | S | | S | | | | S |
| 7789-00-6 | Potassium chromate | Cromato di potassio | 40 | | 40 | | 40 | S | 40 | | 40 | | 40 | S |
| 151-50-8 | Potassium cyanide | Cianuro di potassio | | | | | | S | | | | | | S |
| 7778-50-9 | Potassium dichromate | Bicromato di potassio | 40 | S | 40 | | 40 | S | 40 | S | 40 | S | 40 | S |
| 7778-50-9 | Potassium dichromate | Bicromato di potassio | all conc. | S | all conc. | | all conc. | | all conc. | S | all conc. | S | all conc. | S |
| 7789-23-3 | Potassium fluoride | Fluoruro di potassio | | | | | | S | | | | | | S |
| 13746-66-2 | Potassium hexacyanoferrate (III) | Esacianoferrato di potassio (III) | | | | | | S | | | | | | |
| 13943-58-3 | Potassium hexacyanoferrate (II) | Esacianoferrato di potassio (II) | | | | | | S | | | | | | |
| 1310-58-3 | Potassium hydroxide | Idrossido di potassio | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S |
| 1310-58-3 | Potassium hydroxide | Idrossido di potassio | 10 | S | 10 | S | 10 | S | 10 | | 10 | S | 10 | S |
| 1310-58-3 | Potassium hydroxide | Idrossido di potassio | 50 | S | 50 | | 50 | S | 50 | | 50 | S | 50 | S |

| | S Resistant O Restricted resistance U Not resistant | S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente | PVC | | TPV | | LLDPE | | PU | | PVC OIL | | EVA | |
|------------|---|--|-----------|-----|-------|-----|-------|-------|-------|-------|---------|-------|-----|-------|
| CAS. N. | CHEMICALS | PRODOTTI CHIMICI | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE |
| 1310-58-3 | Potassium hydroxide | Ipoclorito di potassio | conc. | S | conc. | | | conc. | S | conc. | | conc. | S | conc. |
| 1310-58-3 | Potassium hypochlorite | Nitrato di potassio | sat. sol. | | | | | | O | | | | | S |
| 7757-79-1 | Potassium nitrate | Perborato di potassio | | | | | | | S | | S | | | |
| 13769-41-0 | Potassium perborate | Perclorato di potassio | | | | | | | S | | | | | S |
| 7778-74-7 | Potassium perchlorate | Permanganato di potassio | | | | | | 10 | S | | | | | S |
| 7722-64-7 | Potassium permanganate | Persolfato di potassio | | | | | | 20 | S | | | | | U |
| 7727-21-1 | Potassium persulphate | Solfato di potassio | | | | | | | S | | | | | S |
| 7727-21-1 | Potassium sulphate | Solfuro di potassio | | | | | | | S | | S | | | S |
| 1312-73-8 | Potassium sulphide (conc.) | Solfito di potassio (conc.) | | | | | | | S | | | | | S |
| 10117-38-1 | Potassium sulphite (conc.) | Solfito di potassio (conc.) | | | | | | | S | | | | | |
| 40811-14-1 | Propane | Propano | | | | | | | | S | | | | O/U |
| 71-23-8 | n-Propanol | n-Propanolo | | | | | | | S | | | | | S |
| 471-25-0 | Propargylic acid | Acido propargilico | | | | | | | S | | | | | S |
| 79-09-4 | Propionic acid | Acido propionico | | | | S | | | | | | | | |
| 107-12-0 | Propionitrile | Propionitrile | | | | U | | | U | | | | | |
| 78-87-5 | Propylene dichloride (100%) | Propilene dicloruro (100%) | | | | | | | U | | | | | |
| 57-55-6 | Propylene glycol | Propilene glicolico | | | | | | | S | | | | | |
| 75-56-9 | Propylene oxide | Propilene ossido | | | | O | | | | | | | | |
| 79-09-4 | Propylic acid | Acido propilico | | | | | | | S | | | | | |
| 110-86-1 | Pyridine | Piridina | | | | S | | | U | | | | | |
| 108-46-3 | Resorcinol | Resorcinolo | | | | | | | S | | | | | |
| 69-72-7 | Salicylic acid | Acido salicilico | | | | | | | S | | | | | S |
| / | Sea water | Acqua marina | | S | | S | | | S | | S | | S | S |
| 7783-08-6 | Selenic acid | Acido selenico | | | | | | | S | | | | | |
| 1343-98-2 | Silicic acid, acq. | Acido ortosilicico, acq. | | | | | | | S | | | | | S |
| / | Silicone fats | Grassi al silicone | | | | | | | | S | | | | |
| / | Silicone oil | Olio di silicone | | | | U | | | S | | S | | | S |
| 7761-88-8 | Silver nitrate | Nitrato d'argento | | | | | | | S | | | | | S |
| / | Soap solution (all conc.) | Soluzione saponata (tutte conc.) | | | | | | | S | | S | | | S |
| 127-09-3 | Sodium acetate | Acetato di sodio | | S | | | | | S | | | S | | S |
| 532-32-1 | Sodium benzoate | Benzoato di sodio | | | | | | | S | | | | | S |
| 144-55-8 | Sodium bicarbonate | Bicarbonato di sodio | | | | | | | S | | | | | S |
| 7789-12-0 | Sodium bichromate | Sodio bicromato | | | | | | | S | | | | | |
| 7681-38-1 | Sodium bisulphate | Bisolfato di sodio | | | | | | | S | | | | | S |
| 7631-90-5 | Sodium bisulphite | Bisolfito di sodio | | | | | | | S | | | | | S |
| 1303-96-4 | Sodium borate | Borato di sodio | | | | | | | S | | | | | |
| 7647-15-6 | Sodium bromide | Bromuro di sodio | | | | | | | S | | | | | S |
| 497-19-8 | Sodium carbonate | Carbonato di sodio | | S | | | | | S | | | S | | S |
| 7775-09-9 | Sodium chlorate | Clorato di sodio | | | | | | | S | | | | | |
| 7647-14-5 | Sodium chloride | Cloruro di sodio | 20 | S | 20 | S | 20 | S | 20 | | 20 | S | | |
| 7647-14-5 | Sodium chloride | Cloruro di sodio | 25 | S | 25 | | 25 | S | 25 | O | 25 | S | | |
| 7647-14-5 | Sodium chloride | Cloruro di sodio | conc. | S | conc. | | conc. | S | conc. | | conc. | S | | |
| 143-33-9 | Sodium cyanide | Cianuro di sodio | | | | | | | S | | | | | |
| 14217-21-1 | Sodium ferric cyanide | Ferrocianuro di sodio | | | | | | | S | | | | | S |
| 7681-49-4 | Sodium fluoride | Fluoruro di sodio | | | | | | | S | | | | | |
| 1310-73-2 | Sodium hydroxide | Idrossido di sodio | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S |
| 1310-73-2 | Sodium hydroxide | Idrossido di sodio | 10 | S | 10 | | 10 | S | 10 | O | 10 | S | 10 | S |

| | S Resistant O Restricted resistance U Not resistant | S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente | PVC | | TPV | | LLDPE | | PU | | PVC OIL | | EVA | |
|------------|---|--|---------------|-----|---------------|-----|---------------|-----|---------------|-----|---------------|-----|--------|-----|
| CAS. N. | CHEMICALS | PRODOTTI CHIMICI | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE |
| 1310-73-2 | Sodium hydroxide | Idrossido di sodio | 20 | S | 20 | S | 20 | S | 20 | U | 20 | S | 20 | S |
| 1310-73-2 | Sodium hydroxide | Idrossido di sodio | 50 | | 50 | | 50 | S | 50 | U | 50 | | 50 | S |
| 1310-73-2 | Sodium hydroxide | Idrossido di sodio | conc. | | conc. | | conc. | S | conc. | U | conc. | | | |
| 7681-52-9 | Sodium hypochlorite | Ipoclorito di sodio | 14% Cl2 | S | 14% Cl2 | S | 14% Cl2 | S | 14% Cl2 | U | 14% Cl2 | S | | S |
| 7681-52-9 | Sodium hypochlorite | Ipoclorito di sodio | 15% Cl2 ** | S | 15% Cl2 ** | | 15% Cl2 ** | S | 15% Cl2 ** | U | 15% Cl2 ** | S | | S |
| 7631-99-4 | Sodium nitrate | Nitrato di sodio | | | | | | S | | S | | | | S |
| 15124-09-1 | Sodium sulphate | Solfato di sodio | | | | | | S | | | | | | S |
| 1313-82-2 | Sodium sulphide | Solfuro di sodio | | | | | | S | | | | | | S |
| 7772-98-7 | Sodium thiosulphate | Triosolfato di sodio | | | | | | | | S | | | | |
| / | Solutions for brass plating | Soluzioni per l'ottatura | | | | | | S | | | | | | |
| / | Solutions for cadmium plating | Soluzioni per la cadmiatura | | | | | | S | | | | | | |
| / | Solutions for copper plating | Soluzioni per la ramatura | | | | | | S | | | | | | |
| / | Solutions for gold plating | Soluzioni per l'orpellatura | | | | | | S | | | | | | |
| / | Solutions for lead plating | Soluzioni per la piombatura | | | | | | S | | | | | | |
| / | Solutions for nickel plating | Soluzioni per la nichelatura | | | | | | S | | | | | | |
| / | Solutions for silver plating | Soluzioni per l'argentatura | | | | | | S | | | | | | |
| / | Solutions for tin plating | Soluzioni per la stagnatura | | | | | | S | | | | | | |
| / | Solutions for zinc plating | Soluzioni per la zincatura | | | | | | S | | | | | | |
| / | Starch (sat.sol.) | Amido (sol. sat.) | | | | | | S | | | | | | |
| 57-11-4 | Stearic acid | Acido stearico | | S | | | | S | | | | S | | |
| 7446-09-5 | Sulphur dioxide (acq.) | Biossido di zolfo (acq.) | | | | | | S | | | | | | S |
| 8014-95-7 | Sulphuric acid | Acido solforico | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S | 5 | S |
| 8014-95-7 | Sulphuric acid | Acido solforico | 20 | S | 20 | S | 20 | S | 20 | U | 20 | S | 20 | S |
| 8014-95-7 | Sulphuric acid | Acido solforico | 25 | S | 25 | S | 25 | S | 25 | U | 25 | S | 25 | S |
| 8014-95-7 | Sulphuric acid | Acido solforico | 50 | O | 50 | S | 50 | S | 50 | U | 50 | O | 50 | S |
| 8014-95-7 | Sulphuric acid | Acido solforico | 70 | U | 70 | S | 70 | S | 70 | U | 70 | U | 70 | O |
| 8014-95-7 | Sulphuric acid | Acido solforico | 80 | U | 80 | S | 80 | S | 80 | U | 80 | U | 80 | O/U |
| 8014-95-7 | Sulphuric acid | Acido solforico | 96 | U | 96 | S | 96 | O | 96 | U | 96 | U | 96 | O/U |
| 8014-95-7 | Sulphuric acid | Acido solforico | 98 | U | 98 | S | 98 | O | 98 | U | 98 | U | 98 | O/U |
| 8014-95-7 | Sulphuric acid conc. | Acido solforico conc. | fuming | U | fuming | | fuming | U | fuming | U | fuming | U | fuming | U |
| 7782-99-2 | Sulphurous acid | Acido solforoso | | | | | | S | | | | | | O |
| 1401-55-4 | Tannic acid | Acido tannico | | | | | | S | | | | | | S |
| 109-99-9 | Tetrahydrofuran | Tetraidrofurano | | | | O | | U | | U | | | | O/U |
| 7772-99-8 | Tin chloride (II) | Cloruro stannoso (II) | | | | | | S | | | | | | |
| 7646-78-8 | Tin chloride (IV) | Cloruro stannoso (IV) | | | | | | S | | | | | | |
| 7550-45-0 | Titanium tetrachloride | Tetracloruro di titanio | | | | | | U | | | | | | |
| 108-88-3 | Toluene | Toluene | | | | | | U | | U | | | | U |
| / | Transformer oil (technical grade) | Olio del trasformatore (tecnico) | | | | U | | S | | | | | | O/U |
| 79-01-6 | Trichloroethylene | Tricloroetilene | | | | U | | U | | | | | | U |
| 67-66-3 | Trichloromethane | Triclorometano | | | | U | | | | | | | | |
| 102-71-6 | Triethanolamine | Trietanolamina | | | | | | S | | U | | | | O |
| 112-27-6 | Triethylene Glycol | Glicol trietilico | | | | | | S | | | | | | |
| 3319-31-1 | Trioctyl Trimellitate (TOTM) | Triottil Trimellitate (TOTM) | | U | | S | | S | | | | U | | |
| 7601-54-9 | Trisodium phosphate | Fosfato trisodico | | | | | | S | | | | | | S |
| 8006-64-2 | Turpentine | Trementina | | | | U | | U | | S | | | | U |

| | S Resistant O Restricted resistance U Not resistant | S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente | PVC | | TPV | | LLDPE | | PU | | PVC OIL | | EVA | |
|-----------|---|--|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|---------|-----|-------|-----|
| CAS. N. | CHEMICALS | PRODOTTI CHIMICI | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE | % | USE |
| 57-13-6 | Urea (AD BLUE) * | Urea (AD BLUE) * | | S | | | | S | | S | | S | | S |
| 69-93-2 | Uric acid | Acido urico | | | | | | S | | | | | | S |
| / | Urine | Urina | | | | | | S | | | | | | |
| / | Vanilla | Vaniglia | | | | | | S | | | | | | |
| / | Vegetable oils | Oli vegetali | | | | | | | S | | | | | |
| / | Vinegar | Aceto | | | | | | S | | | | | | |
| 108-05-4 | Vinyl acetate | Acetato di vinile | | | | | | S | | | | | | U |
| 109-86-4 | Water | Acqua | | S | | S | | S | | S | | S | | S |
| / | Whey | Siero | | | | | | S | | | | | | S |
| / | Wines | Vini | | | | | | S | | | | | | |
| / | Wiskey | Wiskey | | | | | | S | | | | | | |
| 1330-20-7 | Xylene | Xilene | | | | U | | U | | U | | | | U |
| / | Yeast | Lievito | | | | | | S | | | | | | |
| 7699-45-8 | Zinc bromide | Bromuro di zinco | | | | | | S | | | | | | |
| 3486-35-9 | Zinc carbonate | Carbonato di zinco | | | | | | S | | | | | | |
| 7646-85-7 | Zinc chloride | Cloruro di zinco | 20 | S | 20 | S | 20 | S | 20 | | 20 | S | 20 | S |
| 7646-85-7 | Zinc chloride | Cloruro di zinco | conc. | S | conc. | | conc. | S | conc. | | conc. | S | conc. | S |
| 1314-13-2 | Zinc oxide | Ossido di zinco | | | | | | S | | | | | | |
| 557-05-1 | Zinc stearate | Stearato di zinco | | | | | | S | | | | | | |
| 7733-02-0 | Zinc sulphate | Solfato di zinco | | | | | | S | | | | | | S |

TOTAL TECHNICAL APPLICATIONS APPLY TO A TEMPERATURE OF 23°. TOLERANCE ON ALL SPECIFICATIONS ±5%.
This Table is only for chemical resistance, not for food contact. (Ed.1 22/09/2010)

CAPTION. **Conc.:** Concentrated. **All conc.:** All the concentrations, **Max conc:** Maximun concentration, **Sat. Sol.:** Saturated Solution, **Bé:** Baumé.
For the gases, only the chemical resistance is indicated: data not referred to permeability.
* AD BLUE is a commercial name for high purity UREA, 32,5 % in water.

TUTTE LE APPLICAZIONI TECNICHE FANNO RIFERIMENTO AD UNA TEMPERATURA DI 23°C. TOLLERANZA ±5%.
La presente tabella si riferisce unicamente alla resistenza chimica, non al contatto con alimenti. (Ed.1 22/09/2010)

DIDASCALIA. **Conc.:** concentrato. **All conc.:** tutte le concentrazioni, **Max conc:** concentrazione massima, **Sat. Sol.:** soluzione satura, **Bé:** Baumé.
Per i gas, viene indicata la sola resistenza chimica: i dati non si riferiscono alla permeabilità.
* AD BLUE è il nome commerciale dell'UREA ad elevata purezza, in soluzione acquosa al 32,5%.



Regolamento (UE) N° 10/2011

Regulation (UE) N° 10/2011

Simulanti da impiegare per dimostrare la conformità di materiali e oggetti di materia plastica al contatto con prodotti alimentari.

Simulants to be applied to demonstrate the compliance of the plastic materials and articles in contact with foodstuff

Per la dimostrazione di conformità di materiali e oggetti di materia plastica non ancora venuti a contatto con i prodotti alimentari si assegnano i simulanti alimentari elencati nella tabella 1 qui sotto:

Tabella 1: Elenco dei simulanti alimentari

| Simulante alimentare | Abbreviazione |
|---|-------------------------|
| Etanolo 10 % (v/v) | Simulante alimentare A |
| Acido acetico 3 % (p/v) | Simulante alimentare B |
| Etanolo 20 % (v/v) | Simulante alimentare C |
| Etanolo 50 % (v/v) | Simulante alimentare D1 |
| Olio vegetale (*) | Simulante alimentare D2 |
| poli (ossido di 2,6-difenil-p-fenilene), dimensioni delle particelle 60-80 mesh, dimensioni dei pori 200 nm | Simulante alimentare E |

* qualunque olio vegetale come stabilito dal Regolamento (UE) 10/2011

Assegnazione generale di simulanti per i prodotti alimentari

I simulanti alimentari A, B e C sono assegnati per i prodotti alimentari che hanno un carattere idrofilo e sono in grado di estrarre sostanze idrofile. Il simulante alimentare B è utilizzato per i prodotti alimentari il cui pH è inferiore a 4,5. Il simulante alimentare C va utilizzato per i prodotti alimentari alcolici il cui contenuto di alcol è inferiore o uguale a 20 % e per i prodotti alimentari che contengono una quantità significativa di ingredienti organici che li rendono più lipofili.

I simulanti alimentari D1 e D2 sono designati per i prodotti alimentari che hanno un carattere lipofilo e sono in grado di estrarre sostanze lipofile. Il simulante alimentare D1 è utilizzato per i prodotti alimentari alcolici il cui contenuto alcolico è superiore a 20 % e per le emulsioni del tipo olio in acqua. Il simulante D2 è utilizzato per i prodotti alimentari che contengono grassi liberi nella superficie.

Il simulante alimentare E è assegnato per le prove di migrazione specifica negli alimenti secchi.

Assegnazione specifica dei simulanti alimentari per i prodotti alimentari in vista delle prove di migrazione di materiali ed oggetti non ancora venuti a contatto con i prodotti alimentari

Per le prove di migrazione da materiali e oggetti non ancora venuti a contatto con i prodotti alimentari, vengono scelti i simulanti alimentari corrispondenti ad una determinata categoria alimentare secondo quando indicato nella tabella 2 a seguire.

Per le prove di migrazione globale da materiali ed oggetti destinati a venire a contatto con diverse categorie alimentari o con una combinazione di categorie alimentari, si applica la assegnazione del simulante alimentare di cui al punto 4.

La tabella 2 contiene le seguenti informazioni:

Colonna 1 (Numero di riferimento): contiene il numero di riferimento della categoria alimentare.

Colonna 2 (Descrizione del prodotto alimentare): contiene una descrizione dei prodotti alimentari compresi nella categoria alimentare.

Colonna 3 (Simulante alimentare): contiene sotto-colonne per ciascuno dei simulanti alimentari.

Il simulante alimentare nella cui sotto-colonna della colonna 3 compare una croce è utilizzato per le prove di migrazione di materiali e oggetti non ancora venuti a contatto con prodotti alimentari.

Quando per una categoria alimentare la croce nella sotto-colonna D2 è seguita da una barra obliqua e da un numero, il risultato della prova di migrazione va diviso per tale numero prima di procedere al confronto tra il risultato e il limite di migrazione. Il numero corrisponde al coefficiente di correzione di cui al punto 4.2 dell'allegato V del presente Regolamento (UE) 10/2011.

Per la categoria alimentare 01.04 è opportuno sostituire il simulante alimentare D2 con etanolo al 95 %.

Quando per una categoria alimentare la croce nella sotto-colonna B è seguita da (*), la prova nel simulante B può essere omessa se il pH del prodotto alimentare è superiore a 4,5.

Quando per una categoria alimentare la croce nella sotto-colonna D2 è seguita da (**), la prova nel simulante alimentare D2 può essere omessa se è possibile dimostrare tramite un'altra prova adeguata che non c'è alcun contatto fra prodotti alimentari grassi e il materiale di materia plastica destinato al contatto con i prodotti alimentari.

For demonstration of compliance for plastic materials and articles not yet in contact with food the food simulants listed in Table 1 below are assigned.

Table 1: List of food simulants

| Food simulant | Abbreviation |
|--|------------------|
| Ethanol 10 % (v/v) | Food simulant A |
| Acetic acid 3 % (w/v) | Food simulant B |
| Ethanol 20 % (v/v) | Food simulant C |
| Ethanol 50 % (v/v) | Food simulant D1 |
| Vegetable oil (*) | Food simulant D2 |
| poly(2,6-diphenyl-p-phenylene oxide), particle size 60-80 mesh, pore size 200 nm | Food simulant E |

* any vegetable oil as defined by Regulation (UE) 10/2011

General assignment of food simulants to foods

Food simulants A, B and C are assigned for foods that have a hydrophilic character and are able to extract hydrophilic substances. Food simulant B shall be used for those foods which have a pH below 4.5. Food simulant C shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of up to 20 % and those foods which contain a relevant amount of organic ingredients that render the food more lipophilic.

Food simulants D1 and D2 are assigned for foods that have a lipophilic character and are able to extract lipophilic substances. Food simulant D1 shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of above 20 % and for oil in water emulsions. Food simulant D2 shall be used for foods which contain free fats at the surface.

Food simulant E is assigned for testing specific migration into dry foods.

Specific assignment of food simulants to foods for migration testing of materials and articles not yet in contact with food

For testing migration from materials and articles not yet in contact with food the food simulants that corresponds to a certain food category shall be chosen according Table 2 below.

For testing overall migration from materials and articles intended to come into contact with different food categories or a combination of food categories the food simulant assignment in point 4 is applicable.

Table 2 contains the following information:

Column 1 (Reference number): contains the reference number of the food category.

Column 2 (Description of food): contains a description of the foods covered by the food category

Column 3 (Food simulants): contains sub-columns for each of the food simulants

The food simulant for which a cross is contained in the respective sub-column of column 3 shall be used when testing migration of materials and articles not yet in contact with food.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by an oblique stroke and a figure, the migration test result shall be divided by this figure before comparing the result with the migration limit. The figure is the correction factor referred to in point 4.2 of Annex V to this Regulation (UE) 10/2011.

For food category 01.04 food simulant D2 shall be replaced by 95 % ethanol.

For food categories where in sub-column B the cross is followed by (*) the testing in food simulant B can be omitted if the food has a pH of more than 4.5.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by (**) the testing in food simulant D2 can be omitted if it can be demonstrated by means of an appropriate test that there is no 'fatty contact' with the plastic food contact material.

| 1 Numero di Riferimento Reference Number | 2 Denominazione degli alimenti Aliment denomination | | 3 Simulante da utilizzare Simulator to be used | | | | | | |
|--|--|---|--|-------|---|----|-----|-------------------------|---|
| | | | A | B | C | D1 | D2 | E | |
| 01 | Bevande | Beverages | | | | | | | |
| 01.01 | Bevande non alcoliche o bevande con gradazione alcolica inferiore a 6 % vol | Non-alcoholic beverages or alcoholic beverages of an alcoholic strength lower than or equal to 6 % vol. | | | | | | | |
| | Bevande limpide: Acque, sidri, succhi filtrati di frutta o di ortaggi semplici o concentrati, nettari di frutta, limonate, sciroppi, bitter, infusi vegetali, caffè, tè, birre, bevande analcoliche, energetiche e simili, acqua aromatizzata, estratto di caffè liquido. | Clear drinks: Water, ciders, clear fruit or vegetable juices of normal strength or concentrated, fruit nectars, lemonades, syrups, bitters, infusions, coffee, tea, beers, soft drinks, energy drinks and the like, flavoured water, liquid coffee extract | | X (*) | X | | | | |
| | Bevande torbide: Succhi, nettari e bevande analcoliche contenenti polpa di frutta, mosti contenenti polpa di frutta, cioccolato liquido | Cloudy drinks: juices and nectars and soft drinks containing fruit pulp, musts containing fruit pulp, liquid chocolate | | X (*) | | | X | | |
| 01.02 | Bevande con gradazione alcolica compresa fra 6 % vol e 20 %. | Alcoholic beverages of an alcoholic strength of between 6 %vol and 20 %. | | | X | | | | |
| 01.03 | Bevande con gradazione alcolica superiore a 20 % e creme di liquori | Alcoholic beverages of an alcoholic strength above 20 % and all cream liquors | | | | | X | | |
| 01.04 | Altri: alcol etilico non denaturato | Miscellaneous: undenaturated ethyl alcohol | | X (*) | | | | Substitute 95 % ethanol | |
| 02 | Cereali, derivati dei cereali, prodotti della biscotteria, della panetteria e della pasticceria | Cereals, cereal products, pastry, biscuits, cakes and other bakers' wares | | | | | | | |
| 02.01 | Amidi e fecole | Starches | | | | | | | X |
| 02.02 | Cereali allo stato originario, in fiocchi, soffiati (compresi pop corn, corn flakes e simili) | Cereals, unprocessed, puffed, in flakes (including popcorn, corn flakes and the like) | | | | | | | X |
| 02.03 | Farine di cereali e semole | Cereal flour and meal | | | | | | | X |
| 02.04 | Paste secche: ad esempio maccheroni, spaghetti e prodotti simili e paste fresche | Dry pasta e.g. macaroni, spaghetti and similar products and fresh pasta | | | | | | | X |
| 02.05 | Prodotti della panetteria secca, della biscotteria e della pasticceria secca: A. Aventi sostanze grasse in superficie B. Altri | Pastry, biscuits, cakes, bread, and other bakers' wares, dry: A. With fatty substances on the surface B. Other | | | | | X/3 | | X |
| 02.06 | Prodotti della panetteria e della pasticceria fresca: A. Aventi sostanze grasse in superficie B. Altri | Pastry, cakes, bread, dough and other bakers' wares, fresh: A. With fatty substances on the surface B. Other | | | | | X/3 | | X |
| 03 | Cioccolato, zucchero e loro derivati Dolciumi | Chocolate, sugar and products thereof Confectionery products | | | | | | | |
| 03.01 | Cioccolato, prodotti rivestiti di cioccolato, succedanei e prodotti rivestiti di succedanei | Chocolate, chocolate-coated products, substitutes and products coated with substitutes | | | | | X/3 | | |
| 03.02 | Dolciumi: A. In forma solida: I. Aventi sostanze grasse in superficie II. Altri B. In forma di pasta: I. Aventi sostanze grasse in superficie II. Umidi | Confectionery products: A. In solid form: I. With fatty substances on the surface II. Other B. In paste form: I. With fatty substances on the surface II. Moist | | | X | | X/3 | X/2 | X |
| 03.03 | Zuccheri e prodotti a base di zuccheri A. In forma solida: in cristalli o polvere B. Melassa | Sugar and sugar products A. In solid form: crystal or powder B. Molasses, sugar syrups, honey and the like | X | | | | | | X |
| 04 | Frutta, ortaggi e loro derivati | Fruit, vegetables and products thereof | | | | | | | |
| 04.01 | Frutta intera, fresca o refrigerata, non pelata | Whole fruit, fresh or chilled, unpeeled | | | | | | | |

| 1 Numero di Riferimento Reference Number | 2 Denominazione degli alimenti Aliment denomination | 3 Simulante da utilizzare Simulator to be used | | | | | | |
|--|--|--|---|------|----|----|---------|---|
| | | A | B | C | D1 | D2 | E | |
| 04.02 | Frutta trasformata: A. Frutta secca o disidratata, intera o a pezzi, o sotto forma di farina o polvere B. Frutta sotto forma di purea, conserva o pasta o nel suo stesso succo o sciroppo di zucchero (marmellate, composta e prodotti similari) C. Frutta conservata in un mezzo liquido: I. In mezzo oleoso II. In mezzo alcolico | Processed fruit: A. Dried or dehydrated fruits, whole, sliced, flour or powder B. pastes or in its own juice or in sugar syrup (jams, compote, and similar products) C. Fruit preserved in a liquid medium: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium | | X(*) | X | | | X |
| 04.03 | Frutta in guscio (arachidi, castagne, mandorle, marroni, nocciole, noci, pinoli e simili): A. Sbucciata, secca, in fiocchi o in polvere B. Sbucciata e tostata C. In forma di pasta o di crema | Nuts (peanuts, chestnuts, almonds, hazelnuts, walnuts, pine kernels and others): A. Shelled, dried, flaked or powdered B. Shelled and roasted C. In paste or cream form | X | | | | X | X |
| 04.04 | Ortaggi interi, freschi o refrigerati, non pelati | Whole vegetables, fresh or chilled, unpeeled | | | | | | |
| 04.05 | Ortaggi trasformati: A. Ortaggi secchi o disidratati, interi o a pezzi, sotto forma di farina o polvere B. Ortaggi freschi, pelati o in pezzi C. Ortaggi sotto forma di purea, conserva, pasta o nel loro stesso succo (compresi sott'aceto e in salamoia) D. Ortaggi conservati: I. In mezzo oleoso II. In mezzo alcolico | Processed vegetables: A. Dried or dehydrated vegetables whole, sliced or in the form of flour or powder B. Fresh vegetables, peeled or cut C. Vegetables in the form of purée, preserves, pastes or in its own juice (including pickled and in brine) D. Preserved vegetables: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium | X | X(*) | X | | | X |
| 05 | Grassi ed oli | Fats and oils | | | | | | |
| 05.01 | Grassi e oli animali e vegetali, naturali o lavorati (compresi il burro di cacao, lo strutto, il burro fuso) | Animals and vegetable fats and oils, whether natural or treated (including cocoa butter, lard, resolidified butter) | | | | | X | |
| 05.02 | Margarina, burro ed altri grassi costituiti da emulsioni di acqua in olio | Margarine, butter and other fats and oils made from water emulsions in oil | | | | | X/2 | |
| 06 | Prodotti animali e uova | Animal products and eggs | | | | | | |
| 06.01 | Pesci: A. Freschi, refrigerati, trasformati, salati o affumicati, comprese le uova di pesce B. Conserve di pesce: I. In mezzo oleoso II. In mezzo acquoso | Fish: A. Fresh, chilled, processed, salted or smoked including fish eggs B. Preserved fish: I. In an oily medium II. In an aqueous medium | X | | | | X/3(**) | |
| 06.02 | Crostacei e molluschi (comprese le ostriche, i mitili, le lumache): A. Freschi nella conchiglia B. Senza conchiglia, trasformati, conservati o cotti con la conchiglia I. In mezzo oleoso II. In mezzo acquoso | Crustaceans and molluscs (including oysters, mussels, snails) A. Fresh within the shell B. Shell removed, processed, preserved or cooked with the shell I. In an oily medium II. In an aqueous medium | X | X(*) | X | | X | |
| 06.03 | Carni d'ogni specie zoologica (compresi i volatili e la selvaggina): A. Fresche, refrigerate, salate, affumicate B. Prodotti trasformati a base di carne (prosciutto, salame, pancetta, salsicce ed altri) o sotto forma di pasta o di crema C. Prodotti a base di carne marinata in mezzo oleoso | Meat of all zoological species (including poultry and game): A. Fresh, chilled, salted, smoked B. Processed meat products (such as ham, salami, bacon, sausages, and other) or in the form of paste, creams C. Marinated meat products in an oily medium | X | | | | X/4(**) | |
| 06.04 | Conserve di carne: A. In mezzo grasso o oleoso B. In mezzo acquoso | Preserved meat: A. In an fatty or oily medium B. In an aqueous medium | X | X(*) | | X | X/3 | |

| 1 Numero di Riferimento Reference Number | 2 Denominazione degli alimenti Aliment denomination | | 3 Simulante da utilizzare Simulator to be used | | | | | |
|--|--|---|--|--------------|---|----|------------|---|
| | | | A | B | C | D1 | D2 | E |
| 06.05 | Ova intere, tuorlo, albume A. In polvere o essiccati o congelati B. Liquidi e cotti | Whole eggs, egg yolk, egg white A. Powdered or dried or frozen B. Liquid and cooked | | | | X | | X |
| 07 | Prodotti lattiero-caseari | Milk products | | | | | | |
| 07.01 | Latte: A. Latte e bevande a base di latte intero, parzialmente disidratato e parzialmente o totalmente scremato B. Latte in polvere comprese le formule per lattanti (a base di latte intero in polvere) | Milk: A. Milk and milk based drinks whole, partly dried and skimmed or partly skimmed B. Milk powder including infant formula (based on whole milk powder) | | | | X | | X |
| 07.02 | Latte fermentato, come yogurt, latticello e prodotti analoghi | Fermented milk such as yoghurt, buttermilk and similar products | | X(*) | | X | | |
| 07.03 | Crema e crema acida | Cream and sour cream | | X(*) | | X | | |
| 07.04 | Formaggi: A. Interi, con crosta non commestibile B. Formaggi naturali senza crosta o con crosta commestibile (gouda, camembert e simili) e formaggi a pasta filante C. Formaggi fusi (formaggi molli, cottage cheese e simili) D. Formaggi conservati: I. In mezzo oleoso II. In mezzo acquoso (feta, mozzarella e simili) | Cheeses: A. Whole, with not edible rind B. Natural cheese without rind or with edible rind (gouda, camembert, and the like) and melting cheese C. Processed cheese (soft cheese, cottage cheese and similar) D. Preserved cheese: I. In an oily medium II. In an aqueous medium (feta, mozzarella, and similar) | | | | | X/3(**) | X |
| 08 | Prodotti vari | Miscellaneous products | | | | | | |
| 08.01 | Aceto | Vinegar | | X | | | | |
| 08.02 | Alimenti fritti o arrostiti: A. Patate fritte, frittelle e simili B. Di origine animale | Fried or roasted foods: A. Fried potatoes, fritters and the like B. Of animal origin | X X | | | | X/5 X/4 | |
| 08.03 | Preparazioni per zuppe, brodi o salse liquide, solide o in polvere (estratti, concentrati); preparazioni alimentari composte omogeneizzate, piatti pronti, compresi lievito e agenti lievitanti A. In polvere o secchi: I. Dal carattere grasso II. Altri B. In qualsiasi altra forma esclusi in polvere o secchi: I. Dal carattere grasso II. Altro | Preparations for soups, broths, sauces, in liquid, solid or powder form (extracts, concentrates); homogenised composite food preparations, prepared dishes including yeast and raising agents A. Powdered or dried: I. With fatty character II. Other B. any other form than powdered or dried: I. With fatty character II. Other | X X | X(*) X(*) | X | | X/5 X/3 | X |
| 08.04 | Salse: A. Dal carattere acquoso B. Dal carattere grasso, ad esempio maionese, salse derivate dalla maionese, salse per insalate ed altre emulsioni olio/acqua, ad esempio salse a base di noce di cocco | Sauces: A. With aqueous character B. With fatty character e.g. mayonnaise, sauces derived from mayonnaise, salad creams and other oil/water mixtures e.g. coconut based sauces | X | X(*) X(*) | X | | X | |
| 08.05 | Mostarde (ad eccezione di quelle in polvere comprese nella voce 08.14) | Mustard (except powdered mustard under heading 08.14) | X | X(*) | | | X/3(**) | |
| 08.06 | Panini, pane tostato, pizza e simili contenenti ogni genere di alimenti A. Aventi sostanze grasse in superficie B. Altri | Sandwiches, toasted bread pizza and the like containing any kind of foodstuff A. With fatty substances on the surface B. Other | X | | | | X/5 | X |
| 08.07 | Gelati | Ice-creams | | | X | | | |
| 08.08 | Alimenti secchi: A. Aventi sostanze grasse in superficie B. Altri | Dried foods: A. With fatty substances on the surface B. Other | | | | | X/5 | X |
| 08.09 | Alimenti congelati e surgelati | Frozen or deep-frozen foods | | | | | | X |

| 1 Numero di Riferimento Reference Number | 2 Denominazione degli alimenti Aliment denomination | | 3 Simulante da utilizzare Simulator to be used | | | | | |
|--|---|---|--|------|---|----|-----|---|
| | | | A | B | C | D1 | D2 | E |
| 08.10 | Estratto concentrato idroalcolico con gradazione alcolica uguale o superiore a 6 % vol | Concentrated extracts of an alcoholic strength equal to or exceeding 6 % vol. | | X(*) | | X | | |
| 08.11 | Cacao: A. Cacao in polvere, compreso cacao magro e cacao fortemente sgrassato B. Pasta di cacao | Cocoa: A. Cocoa powder, including fat reduced and highly fat reduced B. Cocoa paste | | | | | X/3 | X |
| 08.12 | Caffè anche torrefatto o decaffeinato o solubile, surrogati del caffè in grani o in polvere | Coffee, whether or not roasted, decaffeinated or soluble, coffee substitutes, granulated or powdered | | | | | | X |
| 08.13 | Piante aromatiche ed altre piante ad esempio camomilla, malva, menta, tè, timo ed altre | Aromatic herbs and other herbs such as chamomile, mallow, mint, tea, lime blossom and others | | | | | | X |
| 08.14 | Spezie ed aromi allo stato naturale, ad esempio cannella, chiodi di garofano, mostarda in polvere, pepe, vaniglia, zafferano, sale ed altre | Spices and seasonings in the natural state such as cinnamon, cloves, powdered mustard, pepper, vanilla, saffron, salt and other | | | | | | X |
| 08.15 | Spezie ed aromi in un mezzo oleoso, ad esempio pesto, pasta di curry | Spices and seasoning in oily medium such as pesto, curry paste | | | | | X | |

(*) Questa prova è effettuata solo se il PH è inferiore o uguale a 4,5.

(**) Questa prova può essere effettuata nel caso di liquidi o bevande con gradazione alcolica superiore a 15% vol con etanolo in soluzione acquosa di concentrazione analoga.

(***) Si può omettere la prova con il simulante D se si può dimostrare, con una prova appropriata, che non vi è "contatto grasso" con la materia plastica.

(*) This test is performed only if pH is lower than or equal to 4.5.

(**) This test can be performed for liquids or beverages with proof higher than 15%, with ethanol in aqueous solution of analogous concentration.

(***) The test with D simulator can be omitted if it can be shown - by appropriate test - that no "fatty contact" with the plastic material occurs.

Informazioni tecniche

Technical Information

- 1 • Guida alla scelta del tubo
Choosing a Hose
- 2 • Informazioni Generali
General Information
- 3 • Magazzinaggio
Storage
- 4 • Norme e metodo di utilizzo
Norms and methods of use
- 5 • Manutenzione
Maintenance
- 6 • Smaltimento
Disposal
- 7 • Conservazione tubi spiralati in PVC
Preserve the Hoses with PVC spiral

1 • Guida alla scelta del tubo

Per ottenere la resa migliore, un tubo, così come un suo accessorio, deve essere scelto in funzione delle condizioni di servizio nelle quali sarà impiegato; prima di decidere il diametro, tipo e qualità del tubo, devono essere esaminate approfonditamente le informazioni sulle condizioni reali di servizio.

Nella scelta del tubo, e/o degli accessori da utilizzare, occorre sempre:

- a) conoscere perfettamente la natura del materiale da veicolare
- b) verificare la compatibilità con eventuali raccordi
- c) determinare le dimensioni, lunghezze e limiti di tolleranza idonee per l'uso ed il montaggio.

Considerare le condizioni di rischio nell'utilizzazione del prodotto in particolare se in presenza di bambini e anziani.

2 • Informazioni generali

I materiali plastici sono soggetti, per natura, a cambiamenti nelle loro proprietà fisiche sia durante la conservazione in magazzino che durante l'utilizzo. Questi cambiamenti, che avvengono normalmente nel corso del tempo, in relazione al tipo di materiale impiegato, possono essere accelerati da un fattore particolare o da una combinazione di più fattori.

I materiali di rinforzo sono ugualmente danneggiati da condizioni di magazzinaggio e/o d'utilizzo inadeguate.

Si raccomanda di evitare l'esposizione prolungata ai raggi solari ed agli agenti atmosferici in generale e di evitare la permanenza presso apparecchiature che possono favorire lo sviluppo di ozono.

Attenzione: quanto riferito genericamente ai tubi è valido anche per gli accessori.

3 • Magazzinaggio

3.1 Raccomandazioni per un magazzinaggio corretto

Le raccomandazioni seguenti contengono alcune precauzioni da prendere per assicurare il deterioramento minimo delle merci immagazzinate.

3.2 Tempo di magazzinaggio

Il tempo di magazzinaggio dovrebbe essere ridotto al minimo attraverso una rotazione programmata. Quando non è possibile evitare tempi lunghi di magazzinaggio e quando le raccomandazioni che seguono non vengono rispettate è necessario controllare il tubo accuratamente prima di utilizzarlo.

3.3 Temperatura e umidità

La temperatura migliore per il magazzinaggio dei tubi in materiale plastico va da 10°C a 25°C. I tubi non dovrebbero essere tenuti a magazzino con temperature superiori a 40°C o inferiori a 0°C. Quando la temperatura è inferiore a -5°C è necessario prendere delle precauzioni nella movimentazione dei tubi.

I tubi non devono essere immagazzinati vicino a fonti di calore né in condizioni di elevata o scarsa umidità. È raccomandato un livello di umidità che sia al massimo del 65%.

3.4 Contatti con altri materiali

I tubi non devono venire a contatto con prodotti chimici tipo solventi, carburanti, oli, grassi, acidi, disinfettanti, ecc., che possono alterare le caratteristiche fisico-meccaniche.

3.5 Fonti di calore

La temperatura limite indicata al punto 3.3 deve essere rispettata. Quando ciò non è possibile, è necessario utilizzare una protezione termica.

1 • Choosing a hose

To obtain an optimum yield, a hose as well as an accessory, must be chosen depending on the conditions of service in which it will be used and before deciding on the diameter, type and quality of the hose information on the real conditions of service must be looked into carefully.

In choosing the hose and/or accessories to be used, the following must always be considered:

- a) a perfect knowledge of the nature of the material to be conveyed
- b) verification of compatibility with any connections
- c) determining the size, length and tolerance limits suitable for use and assembly.

Be aware of increased dangerous conditions when using a product especially in presence of children and elderly people.

2 • General Information

The physical properties of plastic materials are subject by nature to changes both during the storage and while being used. These changes, which occur normally over time depending on the type of material that is used, can be accelerated by a particular factor or by a combination of factor.

The reinforcement materials can be damaged by an inadequate use and/or by inadequate storage condition, therefore it is recommended that prolonged exposure to sunlight and atmospheric agents in general must be avoided.

It is recommended to avoid storage near equipment which may promote development of ozone.

3 • Storage

3.1 Recommendations for a correct storage

The following advice contains some precautions that need to be taken to ensure minimum deterioration of the stored goods.

3.2 Storage times

Storage times should be reduced to a minimum by means of a programmed rotation. When it is not possible to avoid a long time in storage and when the following recommendations are not observed the hose must be checked thoroughly before use.

3.3 Temperature and humidity

The optimum temperature for storage of plastic hoses is from 10 to 25 degrees centigrade. The hoses should not be stored in temperatures over 40°C or below 0°C. When the temperature is below -5°C precautions must be taken when moving the hoses.

The hoses must not be stored near heat sources not must they be stored in the presence of high or low levels of humidity. The recommended level of humidity is a maximum of 65%.

3.4 Contact with other materials

The hoses must not come into contact with chemical products such as solvents, fuel, oil, grease, acids, disinfectants, etc., which may alter the physical-mechanical characteristics.

3.5 Heat sources

The temperature limit indicated in item 3.3 must be observed. When this is not possible, thermal protection must be used.

3.6 Condizioni di immagazzinaggio

I tubi devono essere immagazzinati in condizioni agevoli liberi da tensioni, compressioni o altre deformazioni e devono essere evitati contatti con oggetti che potrebbero perforarli o tagliarli. È preferibile immagazzinare i tubi su scaffalature speciali o su superfici asciutte.

I tubi imballati devono essere immagazzinati orizzontalmente evitando di accatastarli. Quando ciò non è possibile l'altezza delle pile deve essere tale da evitare deformazioni permanenti dei tubi posizionati alla base o in prossimità della stessa.

Il diametro interno del collo non deve mai essere inferiore al doppio del raggio di curvatura dichiarato dal produttore in accordo agli standard tecnici. È consigliabile evitare di immagazzinare tubi, su aste o ganci. È consigliabile inoltre immagazzinare i tubi, che sono consegnati dritti, orizzontalmente senza curvarli.

3.7 Roditori ed insetti

I tubi devono essere protetti dai roditori e dagli insetti.

Quando questo rischio è probabile devono essere prese adeguate precauzioni.

3.8 Marcatura dei colli

È consigliabile che i tubi siano sempre facili da identificare sia imballati che non imballati.

Per consentire la rintracciabilità necessita l'etichetta di identificazione del prodotto.

3.9 Ritiro dal magazzino

Prima della consegna devono essere controllati nella loro integrità.

3.10 Ritorno a magazzino

I tubi che sono stati utilizzati devono essere puliti, prima di essere immagazzinati, da tutte le sostanze convogliate. Occorre porre particolare attenzione quando sono state convogliate sostanze chimiche, esplosive, infiammabili, abrasive e corrosive. Dopo la pulizia, controllare se il tubo può essere riutilizzato.

4 • Norme e metodo di utilizzo

Dopo aver scelto il tipo di tubo, l'utilizzatore deve tenere presente i seguenti criteri di installazione:

4.1 Apertura dell'imballo

Fare attenzione durante l'apertura dell'imballo a non danneggiare il tubo in particolare con l'utilizzo di coltelli o cutter.

4.2 Controlli pre-assemblaggio

Prima dell'installazione è necessario controllare accuratamente le caratteristiche del tubo per verificare che tipo, diametro e lunghezza siano conformi alle specifiche richieste. Deve essere inoltre effettuato un controllo visivo per assicurarsi che non ci siano ostruzioni, tagli, copertura danneggiata o qualsiasi altra imperfezione evidente.

4.3 Movimentazione

I tubi devono essere movimentati con cura evitando colpi, trascinali su superfici abrasive e compressioni. I tubi non devono essere tirati violentemente quando sono contorti od attorcigliati.

I tubi pesanti, consegnati normalmente in posizione orizzontale dritta, devono essere messi su supporti speciali per il trasporto. Nel caso in cui vengano utilizzati dei supporti in legno, o di altro materiale, questi non devono essere trattati o verniciati con sostanze che potrebbero danneggiare il tubo.

4.4 Test di pressione e tenuta

La pressione di esercizio generalmente indicata sui tubi deve essere rispettata. Dopo l'installazione, quando le bolle d'aria sono state

3.6 Storage conditions

The hoses must be stored in proper conditions, free from stress, compressions, or other deformations and contact with objects which may perforate or cut them must be avoided. The hoses should be stored on special shelves or on dry surfaces.

The packaged hoses must be stored horizontally and not piled up. If this is not possible the height of the pile must be so that permanent deformation of the hoses on the bottom or near it is avoided.

The internal diameter of the coil must never be less than double the bending radius declared by the manufacturer in accordance with the technical standards. It is recommended that the hoses are not stored on shafts or hooks. It is also recommended that the hoses, which are delivered straight, are stored horizontally without bending them.

3.7 Rodents and insects

The hoses must be protected from rodents and insects.

If there is probable risk, adequate precautions must be taken.

3.8 Marking the packages

It is recommended that the hoses are always easily identifiable whether they are packaged or not.

To allow traceability the label of a product is needed.

3.9 Collection from storage

Before delivery their must be controlled in their entirety.

3.10 Return to storage

The hoses which have been used must be cleaned, before storage, from all the conveyed substances. Particular attention must be paid when chemical, explosive, inflammable, abrasive and corrosive substances have been used. After cleaning, check that the hose can be re-used.

4 • Norms and methods of use

After having chosen the type of hose, the user must take into consideration the following criteria for installation:

4.1 Opening the package

Pay attention when opening the packaging that the hose is not damaged due to the use of knives or cutters.

4.2 Pre-assembly checks

Before installation it is necessary to carefully check the characteristics of the hose to verify that the type, diameter and length conform to the requested specifications. A visual control must also be carried out to ensure that there are no obstructions, cuts, damaged cover or any other evident imperfection.

4.3 Movement

The hoses must be moved carefully, avoiding all blows, dragging on abrasive surfaces and compressions. The hoses must not be violently pulled when they are warped or kinked.

Heavy hoses, normally delivered in a straight horizontal position, must be placed on special supports for transportation. If wooden supports, or supports of any other material, are used they must not be treated or painted with substances that could damage the hoses.

4.4 Pressure and tightness test

The working pressure which is generally indicated on the hose must be respected. After installation, when the air bubbles have

eliminate, aumentare la pressione gradualmente fino alla pressione di esercizio per testare l'assemblaggio e controllare eventuali perdite. Questo test deve essere effettuato in condizioni di sicurezza.

4.5 Temperatura

I tubi devono essere sempre utilizzati nei limiti di temperatura generalmente indicati. In caso di dubbio contattare il produttore.

La pressione di esercizio indicata nel catalogo è riferita alla temperatura di $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$; temperature diverse comportano una riduzione delle prestazioni.

4.6 Prodotti trasportati

I tubi devono essere impiegati per il passaggio di sostanze per le quali sono stati fabbricati. In caso di dubbio è sempre consigliabile contattare il produttore. Per quanto possibile, i tubi non devono rimanere sotto sforzo o stress meccanico quando non sono utilizzati.

Nel caso di trasporto di sostanze pericolose, per natura o per il tipo d'impiego, che possono recare danno alla salute e/o all'ambiente e/o alle cose, predisporre le misure necessarie per operare in condizioni di sicurezza in caso di cedimento o scoppio del tubo.

4.7 Condizioni ambientali

I tubi devono essere utilizzati esclusivamente nelle condizioni ambientali per le quali sono stati fabbricati.

4.8 Raggio di curvatura

L'installazione al di sotto del raggio di curvatura minimo riduce considerevolmente la durata e la resistenza del tubo e può provocare danneggiamenti. Inoltre è necessario evitare curvature in prossimità dei raccordi.

4.9 Torsione

I tubi non sono fabbricati per lavorare in torsione, eccetto che per scopi specifici.

4.10 Vibrazioni

Le vibrazioni sottopongono i tubi a stress e possibili surriscaldamenti soprattutto in prossimità dei raccordi dove più frequentemente si possono avere degli scoppi prematuri. È quindi consigliabile verificare che i tubi siano stati fabbricati per resistere a tali stress.

4.11 Cuspidi

Le cuspidi devono essere evitate in quanto il rinforzo ed i materiali plastici sono soggetti a stress che potrebbero portare allo scoppio o ad una riduzione delle prestazioni.

Alcuni utilizzatori tendono ad ostruire il passaggio di fluidi creando delle cuspidi nel tubo; questo sistema è da evitare per le ragioni di cui sopra.

4.12 Scelta e montaggio dei raccordi

A condizione che siano rispettate le prescrizioni del costruttore, è sempre necessario controllare la compatibilità tra la pressione di esercizio e dei tubi. Raccordi con diametri troppo elevati provocano uno stress anormale che può rompere il rinforzo del tubo o danneggiare lo strato interno, mentre dimensioni troppo ridotte possono provocare difficoltà di serraggio e perdite o, nei tubi a più strati, infiltrazioni tra gli strati. Inoltre i raccordi non devono avere sporgenze aguzze o taglienti che potrebbero danneggiare il tubo. Acqua o acqua e sapone possono essere utilizzate per inserire i raccordi. Non utilizzare prodotti contenenti oli, o altri prodotti aggressivi, ad eccezione dei tipi di tubi destinati ad essere impiegati con questi ultimi. È proibito forzare i tubi con martelli di legno o attrezzi simili. Evitare collari esterni o altri attrezzi stringenti. L'impiego di collari improvvisati (per esempio filo metallico) con

been eliminated, gradually increase the pressure up to the working pressure to test assembly and check for any leaks. This test must be carried out in safe conditions.

4.5 Temperature

The hoses must be used within the temperature limits which are generally indicated. If, in doubt, contact the manufacturer.

The working pressure indicated in the catalogue refers to a temperature of $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$; different temperatures can lead to a different performance of the hose.

4.6 Transported products

The hoses must be used for the passage of substances for which they have been manufactured. If in any doubt it is always wise to contact the manufacturer. As far as is possible, the hoses must not remain under mechanical stress or pressure when not in use.

If substances which are dangerous to health and/or the environment are transported, take any necessary measures to work in safe conditions if the hose should burst or be crushed.

4.7 Environmental conditions

The hoses must be used exclusively in the environmental conditions for which they have been manufactured.

4.8 Bending radius

Installation beneath the minimum bending radius considerably reduces the life and resistance of the hose and can cause damage. It is also necessary to avoid bending near the connections.

4.9 Torsion

The hoses are not made for working under torsion unless specifically designed for this purpose.

4.10 Vibrations

Vibrations can cause the hoses to undergo stress and possible overheating especially around the connections where, more frequently, premature bursts can occur. Therefore, it is best to verify that the hoses are made to resist this type of stress.

4.11 Kinks

Kinks are to be avoided as the reinforcement and the plastic materials are subjected to excessive stress which could cause a burst or reduce the hose performance.

Some users tend to obstruct the passage of fluids by kinking the hose. This is to be avoided because of the a.m. reasons.

4.12 Choosing and assembling the fittings

As long as the manufacturer's instructions are carried out, compatibility between the working pressure of the connections and the hoses must always be checked. Fittings with a bigger diameter than the hose can cause abnormal stress that can break the hose reinforcement, or damage the inner layer, whilst the use of fittings with a smaller diameter can result in difficulties when tightening the hose, cause leakages, or in case of multi-layer hoses, cause infiltrations between the layers. Moreover the connections must not have sharp or cutting protuberances which could damage the hose. Water or soap and water can be used to insert the connections. Do not use products which contain oils or other aggressive products, unless they are the types of hoses destined to be used with these.

estremità aguzze, o fascette di serraggio troppo strette provocano il danneggiamento della copertura e del rinforzo.

4.13 Dissipazione dell'elettricità statica

Quando è richiesta la continuità elettrica, le prescrizioni del costruttore devono essere rispettate; devono essere effettuati dei test per verificare la continuità tra il raccordo e l'assemblaggio. Controllare la continuità con un normale tester.

4.14 Installazione permanente

I tubi devono essere supportati in modo adeguato, cosicché sia permesso il normale movimento del tubo in pressione (variazioni di lunghezza e diametro, torsione, ecc..).

4.15 Installazioni mobili

Quando il tubo collega impianti mobili, è necessario controllare che la lunghezza del tubo sia sufficiente, che il movimento non sottoponga il tubo a sforzi eccessivi sfregamenti e che non ci siano stress, curvature, trazioni o torsioni anormali.

4.16 Identificazione

Se sono necessarie marcature ulteriori, possono essere utilizzati dei nastri autoadesivi.

Quando non si può evitare l'utilizzo di vernici, consultare il costruttore per verificarne la compatibilità con la copertura del tubo.

5 • Manutenzione

5.1 Manutenzione

Anche se la scelta, il magazzinaggio e l'installazione sono stati effettuati correttamente è necessaria anche una manutenzione regolare. La frequenza di quest'ultima è determinata in funzione dell'uso del tubo. Nei controlli normali particolare attenzione deve essere posta sui raccordi e sulla presenza di irregolarità che indicano il deterioramento del tubo.

Di seguito un elenco non esaustivo delle possibili irregolarità:

- Fenditure, screpolature, tagli, abrasioni, scollature, lacerazioni della copertura (o dell'interno) che rendono visibile il rinforzo;
- Deformazioni, bolle, rigonfiamenti locali in pressione;
- Parti indurite o troppo tenere;
- Perdite.

Queste irregolarità giustificano la sostituzione del tubo. Quando la copertura riporta la data di scadenza questa deve essere rispettata anche se il tubo non mostra segni apparenti di consumo.

5.2 Riparazioni

Le riparazioni non sono consigliabili. Comunque se il deterioramento è posizionato ad una estremità del tubo quest'ultima può essere tagliata.

5.3 Pulizia

Se le istruzioni di pulizia non sono fornite dal produttore, pulire, se necessario, con sapone ed acqua evitando l'uso di solventi (petrolio, paraffina, ecc..) o detersivi. Non impiegare mai per la pulizia attrezzi abrasivi, appuntiti o taglienti (spazzole metalliche, carta vetrata, ecc.).

6 • Smaltimento

Per lo smaltimento del prodotto rispettare le leggi vigenti in materia e non disperderlo nell'ambiente.

La MERLETT TECNOPLASTIC si riserva la facoltà di modificare tutto o in parte il presente catalogo e declina ogni responsabilità per utilizzi dei propri prodotti diversi da quelli indicati.

It is forbidden to force the hoses with wood hammers or similar tools. Avoid external collars or other tightening tools. The use of improvised collars (for example metal wire) with sharp ends or fixing ties which are too tight cause damage to the cover and the reinforcement.

4.13 Dissipation of static electricity

When electric continuity is required, the manufacturer's instructions must be observed; tests must be carried out to verify continuity between the connection and assembly. Check continuity with a normal tester.

4.14 Permanent installation

The hose must be adequately supported so that the pressurised hose can be moved normally (variations in length, diameter, torsion, etc.).

4.15 Moving installation

When the hose connects moving plants, it is necessary to check that the hose is long enough, that the movement does not cause the hose to undergo excessive strain and rubbing and that there is no stress, bending, traction or abnormal torsion.

4.16 Identification

If further marking is needed, self-adhesive tapes can be used.

When the use of paint is necessary, consult the manufacturer to verify compatibility with the hose cover.

5 • Maintenance

5.1 Maintenance

Even if the choice, storage and installation have been carried out correctly, regular maintenance is also necessary.

The frequency of the last is determined by the use of the hose. In normal controls particular attention must be paid to what regards connections and the presence of irregularities which indicate deterioration of the hose.

Here below a non-exhaustive list of the possible irregularities:

- slits, cracks, cuts, abrasions, ungluing, tears of the cover (or of the inner part) which let the reinforcement show through.
- Deformations, bubbles, local swelling under pressure.
- Too soft or too hard parts.
- Leaks.

These irregularities justify replacement of the hose. When the cover shows an expiry date this must be observed even if the hose does not show any clear use signs.

5.2 Repairs

Repairs are not recommended. If, however, deterioration is at one end of the hose, this end can be cut off.

5.3 Cleaning

If the cleaning instructions are not supplied by the manufacturer, clean, if necessary, with soap and water and do not use solvents (petroleum, paraffin, etc.) or detergents. Never use abrasive, pointed or cutting tools for cleaning (metal brushes, sandpaper, etc.).

6 • Disposal

For a product's disposal the laws in force are to be respected. Do not pollute the environment.

MERLETT TECNOPLASTIC has the right to modify the elements of this catalogue and declines any responsibility for a misapplication of its hoses.

7 • Conservazione tubi spiralati in PVC

Le modalità di trasporto sono valide per la sua ottimizzazione; al ricevimento merce applicare quanto segue.

Indicazioni per la struttura del piano del bancale.



NON ADATTO
NOT SUITABLE



ADATTO
SUITABLE



Soluzione MIGLIORE
BEST SOLUTION

Per migliorare la conservazione e la durata della spirale in PVC rigido i rotoli NON DEVONO sbordare dal bancale sui cui depositati.

Tra bancale e rotolo interporre un cartone o simile.

To improve the preservation and the life of the rigid PVC spiral the coils MUST NOT exceed the borders of the pallet.

Between the pallet and the coil put a cardboard sheet or something similar.



In mancanza di bancali adeguati, per tipo o dimensioni, depositare i rotoli a "terra".

Movimentare i rotoli evitando urti e danneggiamenti per sfregamento.

Tra bancale ed il primo rotolo depositato interporre un foglio di cartone o simile.

Posizionare i rotoli sul bancale con le testate verso l'alto.

It's preferable to put the coils on the floor if the suitable pallets are not available.

Handle the coils avoiding shocks and scraping.

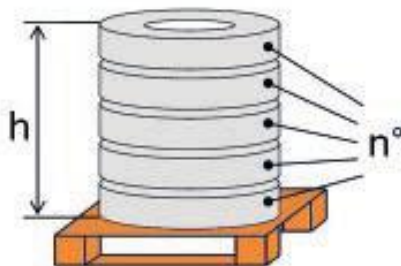
Between the surface of pallet and the first coil put a cardboard sheet or something similar.

Put the coils on the pallet with both hose ends facing upwards.



Indicazioni generali sovrapposizione rotoli in relazione al tipo di struttura.

General indications how and how many coils to pile up according to the structure.



| ARIZONA NEVADA MEDIUM | OREGON | LOUISIANA CALIFORNIA etc. |
|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|
| ø 25 ÷ ø 89 h = 160 cm màx | ø 20 ÷ ø 90 h = 160 cm màx | ø 25 ÷ ø 90 h = 160 cm màx |
| ø 90 ÷ ø 120 n° = 4 | ø 100 ÷ ø 130 n° = 5 | ø 100 ÷ ø 120 n° = 5 |
| ø 125 ÷ 152 n° = 3 | ø 140 ÷ 200 n° = 4 | ø 125 ÷ 152 n° = 4 |
| > ø 152 n° = 2 | > ø 200 n° = 3 | > ø 152 n° = 3 |

Casi particolari di confezionamento sono da definire contrattualmente tra cliente e vendite.

Special packaging is to be agreed between the customer and the sales service.

In caso si prevedano tempi lunghi di conservazione ridurre l'altezza o il numero di rotoli impilati.

If the goods are stocked for a longtime, the height or the number of coils is to be reduced.

Ai rotoli non sovrapporre altri materiali e non esporre a fonti di calore che possano deformare il tubo.

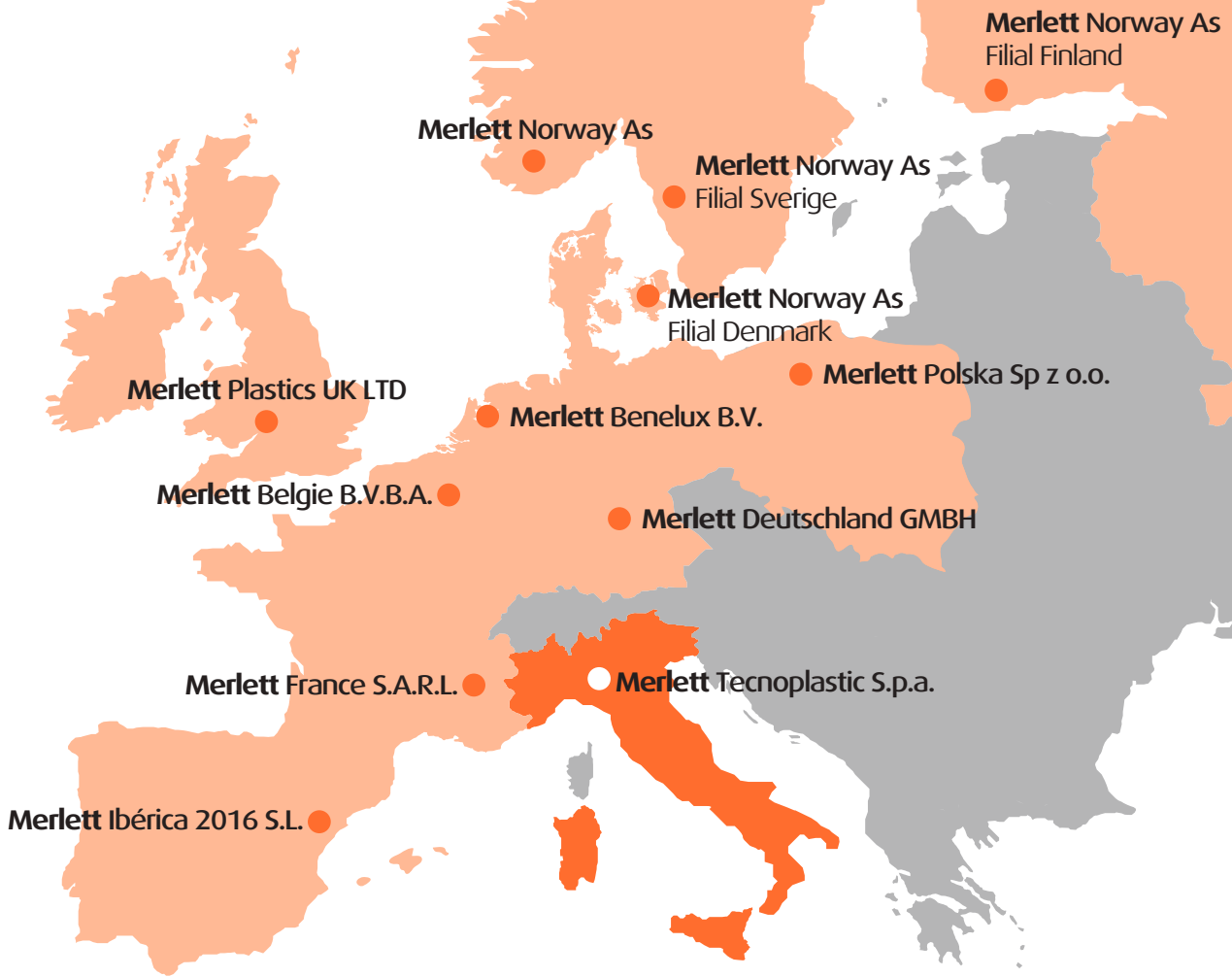
You must not put other material on the coils and the hoses must not be exposed to heat which can deform them.

| | | | | | |
|------------------------------|-----|-----------------------------|-----|--------------------------------|-----|
| A | | | | | |
| Agro Nevada | 57 | Jamaica M | 121 | Ragno PU CONDUTTIVO | 115 |
| Alabama | 52 | Jamaica S | 123 | Ragno TOTAL PU ET | 110 |
| America FLEX | 53 | Jamaica S/L | 124 | Ragno TOTAL PU ROBOT | 111 |
| America FLEX PESANTE | 54 | | | | |
| America OIL | 55 | L | | S | |
| America OIL ANTISTATICO RIC. | 56 | Luisiana | 36 | Shark Hose | 59 |
| Arizona ARCTIC | 48 | Luisiana ANTISTATICO | 37 | Soleil new P TRICO | 103 |
| Arizona ARCTIC ANTISTATICO | 49 | Luisiana OL SUPERELASTIC | 38 | Spiralina | 130 |
| Arizona EXTREME ELASTIC | 50 | Luisiana OM | 39 | Spiralina AT | 133 |
| Arizona SUPERELASTIC | 46 | Luisiana OM SUPERELASTIC | 40 | Spiralina FLEX | 131 |
| Armorvinpress | 32 | Luisiana PU ANTISTATICO | 42 | Spiralina GIALLA | 132 |
| Armorvinpress PU | 33 | Luisiana SUPERELASTIC | 41 | Super Arizona PU | 47 |
| Armorvin HNA | 26 | | | Superflex CALOR | 93 |
| Armorvin HNP | 27 | M | | Superflex PU | 85 |
| Armorvin HNT | 28 | Manicotti | 76 | Superflex PU CHR | 83 |
| Armorvin PU OIL PHF | 29 | Medium | 51 | Superflex PU HD | 87 |
| | | Metalflex I | 30 | Superflex PU HLR | 88 |
| B | | Multifood PHF NOV | 45 | Superflex PU L | 79 |
| Beta G2 mopen | 73 | | | Superflex PU L compattato | 80 |
| Tubo benzina | 105 | N | | Superflex PU LR | 81 |
| | | Nevada PHF | 44 | Superflex PU LR compattato | 82 |
| C | | | | Superflex PU MR soffiutto | 84 |
| Colorado SUPERELASTIC | 58 | O | | Superflex PU PLUS DX HMR COND. | 91 |
| Cristallo | 104 | Oregon | 66 | Superflex PU PLUS H | 89 |
| Collari | 137 | Oregon PESANTE SUPERELASTIC | 67 | Superflex PU PLUS HMR | 90 |
| | | Oregon PE - PE AS | 68 | Superflex PU PLUS HPR | 92 |
| D | | Oregon PU EST | 70 | Superflex PU R | 86 |
| Detroit | 74 | Oregon PU ET | 69 | Super Ragno CHEMI 80 BAR | 120 |
| Detroit 200° C | 75 | Oregon PU ET ANTISTATICO | 71 | Super Ragno N 80 BAR | 119 |
| | | Oregon PU P EST ANTISTATICO | 72 | Super Ragno N ACQUA | 113 |
| E | | | | Super Stone Hose | 128 |
| Eva Industrial | 76 | P | | T | |
| | | Polipo 15 BAR OIL | 116 | Termoflex 150°C | 96 |
| F | | | | Termoflex 150°C double | 97 |
| Florida | 43 | Q | | Termoflex 300°C | 98 |
| Fascette | 136 | Quadra Pool | 62 | Termoflex 300°C double | 99 |
| | | | | Termoresistente KLL 125 | 94 |
| I | | R | | Termoresistente PU 200° C | 95 |
| Iberflex | 31 | Ragno Acqua 15 BAR | 112 | | |
| Idro Pool | 60 | Ragno AIR 20 BAR | 109 | V | |
| Idro Pool MARINE WASTE | 61 | Ragno Antigelo | 102 | Vacupress CHEMI | 21 |
| | | Ragno CR | 106 | Vacupress CRISTAL | 17 |
| J | | Ragno CR B | 107 | Vacupress ENO PHF | 16 |
| Jamaica AIR | 126 | Ragno INDUSTRY | 108 | Vacupress FLEX | 14 |
| Jamaica FIRE | 127 | Ragno N 20 BAR | 117 | Vacupress FOOD | 20 |
| Jamaica HD | 125 | Ragno N 40 BAR | 118 | Vacupress MARINE WASTE | 23 |
| Jamaica L | 122 | Ragno PU | 114 | Vacupress OIL | 18 |
| | | | | Vacupress OIL PU | 19 |
| | | | | Vacupress SUPERCHEMI | 22 |
| | | | | Vacupress SUPERELASTIC | 15 |
| | | | | Viniflex N | 63 |

- 1952** **Merlett Tecnoplastic S.p.a.**
Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO (Varese) - **Tel. +39 0332 94.21.11/94.73.73 - Fax 0332 94.96.96**
Via Brabbia, 1 - 21020 - VARANO BORGHI (Varese) - Tel. +39 0332 96.00.63 - Fax 0332 96.17.77
www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.it
- 1980** **Merlett Plastics UK LTD**
Unit 2, Waverley Road - Beeches Industrial Estate - BS37 5QT - YATE, BRISTOL
Tel. +44 (0) 1454 32.98.88 - Fax +44 (0) 1454 32.44.99
www.merlett.com - E-mail: pvchose@merlett.com
- 1994** **Merlett France S.A.R.L.**
Rue de Moirond - ZI de Domène - 38420 - DOMENE
Tel. +33 (0) 4 76.77.66.10 - Fax +33 (0)4 76.77.66.19
www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.fr
- 1996** **Merlett Norway As**
Saltverket Box 81 - N-4501 - MANDAL (Norway)
Tel. +47 (0)38 27.88.20 - Fax +47 (0)38 27.88.21
www.merlett.no - E-mail: merlett@merlett.no
- 1998** **Merlett Benelux B.V.**
Celsiusstraat, 26 - 6604 CW Wijchen - THE NETHERLANDS
Tel. +31 (0) 24 64.55.570 - Fax +31 (0)24 64.25.580
www.merlett.nl - E-mail: info@merlett.nl
- 1998** **Merlett Deutschland GMBH**
Binnenhafenstraße, 20 - D-68159 - MANNHEIM
Tel. +49 (0)621 12.90.20 - Fax +49 (0)621 12.90.220
www.merlett.de - E-mail: info@merlett-deutschland.de
- 2000** **Merlett Norway As - Filial Sverige**
Lekstorps Industriväg 1 - 44341 - GRÅBO (Sweden)
Tel. +46 (0)302 46.360 - Fax +46 (0)302 51.299
www.merlett.se - E-mail: info@merlett.se
- 2004** **Merlett Ibérica 2016 S.L.**
C/Maset del Grau, 35 - Polígon Industrial El Grab - 08758 - CERVELLÓ (Barcelona)
Tel. +34 93.477.46.30 - Fax +34 93.477.46.31
www.merlett.es - E-mail: merlett@merlett.es
- 2007** **Merlett Belgie B.V.B.A.**
Schurhovenveld 4380-3800 - SINT-TRUIDEN
Tel. +32 (0) 11.48.73.83 - Fax +32 (0)11.48.73.06
www.merlett.be - E-mail: info@merlett.be
- 2009** **Merlett Nor As Suomen Sivuliike - Finland Nurmijarvi**
Otsoitie 13 - 01900 - NURMIJARVI (Finland)
Tel. +358 (0)9 8786 066 - Fax +358 (0)9 8786 068
www.merlett.fi - E-mail: merlett@merlett.fi
- 2011** **Merlett Norway As - Filial Denmark**
Fabriksvängen 15, DK - 3550 - SLANGERUP (Denmark)
Tel. +45 (0)48 10 33 00 - Fax +45 (0)48 10 33 10
www.merlett.dk - E-mail: salg@merlett.dk
- 2015** **Merlett Polska Sp. z o.o.**
ul. Gdańska 134 62-200 Gniezno (Polska)
tel: +48 61 428 17 91 - fax: +48 61 424 45 96
www.merlett.pl - E-mail: office@merlett.pl



MERLETT





Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO (Varese) - Tel. +39 0332 94.21.11/94.73.73 - Fax 0332 94.96.96
Via Brabbia, 1 - 21020 - VARANO BORGHI (Varese) - Tel. +39 0332 96.00.63 - Fax 0332 96.17.77

www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.it